



Enviro-accès Experts GES

**RAPPORT DES ACTIVITÉS DE VÉRIFICATION DU RAPPORT DE PROJET DE
DESTRUCTION D'HALOCARBURES DE REFRIGERANT MANAGEMENT CANADA
POUR LA PÉRIODE DU 19 DÉCEMBRE AU 21 DÉCEMBRE 2023**

Pour :

REFRIGERANT MANAGEMENT CANADA

Monsieur Frank Diecidue

Vice President, Operations

2680 Matheson Blvd. East, Bureau 100

Mississauga (Ontario) L4W 0A5

Téléphone : 1-800-267-2231

fdiecidue@hrai.ca

Par :

ENVIRO-ACCÈS INC.

268, rue Aberdeen, bureau 204,

Sherbrooke (Québec) J1H 1W5

Téléphone : 819-823-2230

www.enviroaccess.ca

4 avril 2024

Avis de vérification

Aux gestionnaires de :

REFRIGERANT MANAGEMENT CANADA

Enviro-accès inc. (Enviro-accès) a été retenue par Refrigerant Management Canada (RMC) afin de vérifier, en tant que tierce partie indépendante, le rapport de projet de destruction d'halocarbures admissibles à la délivrance de crédits compensatoires intitulé « Destruction des substances appauvrissant la couche d'ozone de Refrigerant Management Canada – 2023 » (Rapport de projet). Une version finale du Rapport de projet datée du 1^{er} mars 2024 a été produite par un consultant de RMC, Anew, et couvre la période du 19 décembre au 21 décembre 2023. Le projet de destruction d'halocarbures (Projet) a été réalisé afin de générer des crédits compensatoires dans le cadre du *Règlement relatif aux projets de destruction d'halocarbures admissibles à la délivrance de crédits compensatoires* (Règlement) du ministère de l'Environnement, de la Lutte contre les changements climatiques, de la Faune et des Parcs (MELCCFP). La quantité totale de réductions d'émissions de gaz à effet de serre (GES) déclarée par RMC pour le Projet pour cette période est de 37 279 tCO₂éq.

Les objectifs de la vérification étaient de confirmer avec un niveau d'assurance raisonnable que le Projet a été réalisé conformément aux exigences du Règlement pour la période et que la quantité de réductions d'émissions de GES déclarée est exempte d'écart important. Toutes les sources émettant dans l'atmosphère des GES, tels que définies aux figures 1 et 2 de l'annexe B du Règlement sont visées. Les types de GES inclus sont le CO₂, le CH₄, le N₂O et les halocarbures prescrit à l'annexe A du Règlement.

La vérification a été conduite conformément à la norme ISO 14064-3:2019. La portée de la vérification comprenait le Projet et le scénario de référence, ainsi que les équipements reliés au Projet (installations de destruction) prescrits par le Règlement. Les critères de vérification étaient les exigences du Règlement en vigueur au moment de la tenue des activités de vérification.

L'équipe de vérification a examiné les documents et les informations fournis par RMC et utilisé les techniques et les processus suivants :

- ✓ évaluation de la conformité des sources, puits et réservoirs (SPRs) du scénario de référence et du Projet avec les exigences du Règlement;
- ✓ évaluation des méthodologies de calcul des réductions d'émissions de GES utilisées, incluant le traçage des paramètres et des potentiels de réchauffement global utilisés;
- ✓ recalcul de la quantité de réductions d'émissions de GES déclarée;
- ✓ évaluation de la conformité aux exigences en matière d'échantillonnage, d'analyse et de mesure;

- ✓ évaluation de la conformité aux exigences en matière de calibration et d'entretien des instruments servant à la mesure des données GES;
- ✓ retraçage et traçage des données utilisées pour le calcul des réductions d'émissions de GES;
- ✓ évaluation des méthodes d'estimation des données manquantes;
- ✓ évaluation du système d'information GES, soit des politiques, processus et méthodes permettant d'établir, de gérer, de mettre à jour, d'accéder et d'enregistrer les informations GES;
- ✓ évaluation des procédures de contrôle de la qualité des données et des calculs;
- ✓ évaluation de la conformité du Rapport de projet et de l'application du plan de surveillance.

Les données corroborant le Rapport de projet sont de type historique et proviennent de mesures effectuées par RMC et ses collaborateurs.

Enviro-accès conclut, avec un niveau d'assurance raisonnable, que la quantité de réductions d'émissions de GES déclarée par RMC pour la période du 19 décembre au 21 décembre 2023 dans son Rapport de projet de destruction d'halocarbures est exempte d'écarts importants et que le Projet a été réalisé conformément aux exigences du Règlement.

L'avis de vérification fourni par Enviro-accès est donc positif.



Manon Laporte

Présidente-directrice générale

Enviro-accès inc

Numéro d'accréditation au Conseil canadien des normes : 1009-7/2

Le 4 avril 2024

TABLE DES MATIÈRES

| | | |
|------|---|---|
| 1. | SOMMAIRE DES INFORMATIONS SUR LA VÉRIFICATION | 1 |
| 1.1 | Information sur l'organisme de vérification..... | 1 |
| 1.2 | Information sur l'équipe de vérification et l'examineur indépendant affectés au mandat..... | 1 |
| 1.3 | Information sur les activités de vérification..... | 2 |
| 1.4 | Information sur le rojet vérifié | 3 |
| 2. | MÉTHODOLOGIE ET RÉSULTATS DE LA VÉRIFICATION | 4 |
| 2.1 | Non-conformités non résolues issues des vérifications précédentes..... | 4 |
| 2.2 | Inspection visuelle des équipements et installations | 4 |
| 2.3 | Revue des sources, puits et réservoirs inclus au Projet et au scénario de référence | 4 |
| 2.4 | Méthodologies de calculs des réductions d'émissions de GES | 4 |
| 2.5 | Recalculs des quantités de réductions d'émissions de GES déclarées..... | 4 |
| 2.6 | Calibration et entretien des instruments..... | 5 |
| 2.7 | Traçage et retraçage des données | 5 |
| 2.8 | Évaluation du système d'information GES..... | 5 |
| 2.9 | Évaluation des procédures de contrôle de la qualité des données et des calculs | 6 |
| 2.10 | Conformité du Rapport de projet et application du plan de surveillance..... | 6 |
| 2.11 | Faits découverts après la vérification..... | 6 |
| 3. | CONCLUSIONS DE LA VÉRIFICATION | 7 |
| 3.1 | Sommaire des écarts résiduels | 7 |
| 3.2 | Sommaire des non-conformités..... | 7 |
| 3.3 | Sommaire des opportunités d'amélioration | 7 |

LISTE DES TABLEAUX

| | |
|---|---|
| Tableau 1 : Résultats du retraçage des données..... | 5 |
|---|---|

ANNEXES

| | |
|------------|---|
| ANNEXE I | DÉCLARATION DE CONFLITS D'INTÉRÊTS |
| ANNEXE II | PERSONNES INTERVIEWÉES |
| ANNEXE III | PLAN DE VÉRIFICATION |
| ANNEXE IV | RAPPORT DE PROJET DU PROJET DE DESTRUCTION D'HALOCARBURES DE RMC DU 19 AU 21 DÉCEMBRE 2023 |

1. SOMMAIRE DES INFORMATIONS SUR LA VÉRIFICATION

1.1 Information sur l'organisme de vérification

| | |
|--|--|
| Nom et coordonnées | Enviro-accès inc. 268, rue Aberdeen, bureau 204 Sherbrooke (Québec) J1H 1W5 Tél. : 819-823-2230 |
| Représentant | Manon Laporte, B.Sc., MBA <i>Présidente-directrice générale</i> mlaporte@enviroaccess.ca |
| Organisme d'accréditation | Conseil canadien des normes 55, rue Metcalfe, bureau 600 Ottawa (Ontario) K1P 6L5 Tél. : 613-238-3222 Fax : 613-569-7808 |
| Numéro d'accréditation | 1009-7/2 |
| Date d'accréditation | 29 juillet 2011 |
| Période de validité de l'accréditation | Jusqu'au 29 juillet 2027 |
| Domaine d'activité inclus à la portée de l'accréditation | G3 SB Réduction des émissions de GES provenant de procédés industriels (non-combustion, réactions chimiques, fuites chimiques, torchage et ventilation du pétrole, etc.) |

1.2 Information sur l'équipe de vérification et l'examineur indépendant affectés au mandat

| | |
|--|--|
| Vérificatrice en chef et experte technique | Vickie-Lisa Angers, ing., M.Env. 268, rue Aberdeen, bureau 204 Sherbrooke (Québec) J1H 1W5 Tél. : 819-823-2230 vlangers@enviroaccess.ca |
| Examineur indépendant | Antoine Chenail, B.Env. 268, rue Aberdeen, bureau 204 Sherbrooke (Québec) J1H 1W5 Tél. : 819-823-2230 achenail@enviroaccess.ca |

1.3 Information sur les activités de vérification

| | |
|-----------------------------------|--|
| Objectifs | Exprimer une opinion sur la conformité du Rapport de projet par rapport aux exigences du <i>Règlement relatif aux projets de destruction d'halocarbures admissibles à la délivrance de crédits compensatoires</i> ; Déterminer si la quantité de réductions d'émissions de GES déclarée est exempte d'écarts importants. |
| Période de la tenue des activités | 29 janvier au 4 avril 2024 |
| Date de la visite | Visite du lieu de destruction : 8 février 2024 |
| Niveau d'assurance | Raisonnable |
| Critères de vérification | Exigences du <i>Règlement relatif aux projets de destruction d'halocarbures admissibles à la délivrance de crédits compensatoires</i> , en vigueur au moment d'effectuer le mandat de vérification |
| Norme de vérification | ISO 14064-3:2019 — <i>Spécifications et lignes directrices pour la vérification et la validation des déclarations des gaz à effet de serre</i> |
| Seuil d'importance relative | 5 % des réductions d'émissions de GES totales déclarées |
| Sources d'émissions visées | Toutes sources émettant dans l'atmosphère des GES mentionnés à l'annexe B du Règlement |
| Types de GES | CO ₂ , le CH ₄ , le N ₂ O et les halocarbures prescrit à l'annexe A du Règlement |
| Période couverte | 19 décembre au 21 décembre 2023 |
| Conservation des documents | Tous les documents fournis initialement par RMC ou recueillis lors des activités de vérification (photocopies, photos, notes des vérificateurs, fichiers électroniques, correspondances électroniques ou autres) sont conservés sous format électronique sur un serveur sécurisé ou dans un classeur à accès restreint si seulement une copie papier est disponible. L'ensemble de ces documents sera conservé pour une durée minimale de sept années. Les dossiers de vérification peuvent être fournis sur demande écrite pour des motifs raisonnables et avec le consentement écrit de RMC. |
| Absence de conflits d'intérêts | Le règlement comporte une d'exigences concernant les conflits d'intérêts entre le promoteur de projet, ses dirigeants, l'organisme de vérification et l'équipe de vérification. Ainsi, une évaluation des risques pour l'impartialité a été réalisée par l'équipe de vérification afin d'évaluer les conflits d'intérêts (réels et potentiels) entre elle-même, l'organisme de vérification et l'émetteur. Une déclaration d'absence de conflit d'intérêts est disponible en annexe. |

1.4 Information sur le rojet vérifié

| | |
|--|---|
| Nom du promoteur | Refrigerant Management Canada |
| Informations sur le site visité | Destruction des halocarbures : Veolia Environmental Services 7665 TX-73 Beaumont, TX, 77705 |
| Nom et coordonnées de la personne contact | Frank Diecidue <i>Vice President, Operations</i> Tél. : 1-800-267-2231 fdiecidue@hrai.ca |
| Infrastructures physiques, activités et technologies | Destruction d'halocarbures |
| Réductions des émissions déclarées pour la période de projet | 37 279 tCO ₂ éq |

2. MÉTHODOLOGIE ET RÉSULTATS DE LA VÉRIFICATION

2.1 Non-conformités non résolues issues des vérifications précédentes

Il s'agit du premier Rapport de projet vérifié pour ce projet. Ainsi, il n'y a pas de non-conformité non résolue provenant de vérifications précédentes.

2.2 Inspection visuelle des équipements et installations

La visite du site de destruction des halocarbures a été réalisée avec les personnes responsables des opérations. La visite de cette installation a permis de confirmer que les halocarbures de RMC ont été détruits conformément aux exigences du Règlement.

Aucune extraction de mousses n'a été réalisée dans le cadre du Projet.

Enviro-accès conclut que les installations de destruction utilisées par RMC fonctionnaient conformément aux exigences du Règlement.

2.3 Revue des sources, puits et réservoirs inclus au Projet et au scénario de référence

Une revue des sources d'émission et des opérations a été réalisée avec la collaboration d'une ressource de la firme Anew, qui agit en tant que consultant pour RMC.

Les résultats de la revue de l'application des méthodologies de calculs prescrites par le Règlement ont permis de constater que RMC a considéré l'ensemble des sources, puits et réservoirs (SPR) visés à l'annexe B du Règlement.

2.4 Méthodologies de calculs des réductions d'émissions de GES

Enviro-accès a revu l'ensemble des méthodologies, les facteurs d'émission et les potentiels de réchauffement global (PRG) utilisés pour le calcul des réductions d'émissions de GES du Projet.

Aucune non-conformité n'a été relevée.

Enviro-accès conclut que les réductions d'émissions de GES ont été calculées conformément au Règlement.

2.5 Recalculs des quantités de réductions d'émissions de GES déclarées

Enviro-accès a effectué un recalcul de la quantité des réductions d'émissions de GES du Projet.

Dans la première version du Rapport de projet datée du 1^{er} mars 2024, des émissions liées au transport de R-134a avaient été incluses à la quantification alors qu'il ne s'agit pas d'un

halocarbure prescrit à l'Article 2 de l'annexa A du Règlement. Enviro-accès en a informé RMC le 6 mars 2024, qui a corrigé cet élément dans la version finale du rapport datée du 11 mars 2024.

Enviro-accès conclut que les calculs ont été effectués conformément aux exigences du Règlement et qu'aucun autre écart n'a été identifié.

2.6 Calibration et entretien des instruments

Les rapports de calibration des instruments servant à la mesure des paramètres utilisés dans les calculs effectués pour déterminer les réductions d'émissions de GES déclarées ont été examinés.

Enviro-accès conclut que la calibration et l'entretien des équipements servant à la mesure des paramètres utilisés dans les calculs des réductions des émissions de GES sont effectués conformément aux exigences du Règlement.

2.7 Traçage et retraçage des données

Enviro-accès a effectué un traçage et un retraçage de l'ensemble des données utilisées pour calculer les réductions d'émissions de GES du Projet. Les types de données retracées et les résultats sont présentés dans le tableau suivant.

Tableau 1 : Résultats du traçage et du retraçage des données

| Sources | Données | Observation |
|---|---|--------------------------------------|
| Halocarbures utilisés comme réfrigérants | <ul style="list-style-type: none">✓ Masse totale détruite des halocarbures utilisés comme réfrigérants✓ Concentration de chacun des halocarbures dans le mélange✓ Taux d'humidité et résidu d'ébullition du mélange d'halocarbures✓ Facteurs d'émission des halocarbures utilisés comme réfrigérants✓ Facteurs d'émission des halocarbures substitués | Aucune divergence n'a été constatée. |

Enviro-accès conclut que les données servant aux calculs des réductions des émissions de GES sont exemptes d'écarts importants.

2.8 Évaluation du système d'information GES

Une entrevue avec le personnel a été effectuée afin d'identifier et d'évaluer les politiques, les processus et les méthodes permettant d'établir, de gérer, de mettre à jour, d'accéder et d'enregistrer les informations servant à la préparation du Rapport de projet. L'équipe de

vérification a confirmé que les données et les informations servant à la préparation du Rapport de projet sont conservées pour un minimum de sept ans.

Enviro-accès conclut donc que les procédures de conservation et d'accès aux informations sont conformes aux exigences du Règlement et que le système d'information GES est adéquat.

2.9 Évaluation des procédures de contrôle de la qualité des données et des calculs

RMC a mis en place bon nombre de contrôles qui permettent d'assurer la qualité des données servant aux calculs des réductions des émissions de GES déclarées.

Enviro-accès conclut que les procédures de contrôle de la qualité des données et des calculs sont suffisantes pour les besoins du Rapport de projet.

2.10 Conformité du Rapport de projet et application du plan de surveillance

Le Rapport de projet de RMC a été revu de même que l'application du plan de surveillance.

Enviro-accès conclut que le Rapport de projet ainsi que l'application du plan de surveillance sont conformes aux exigences du Règlement.

2.11 Faits découverts après la vérification

Tel que stipulé à la section 10 de la norme ISO 14064-3:2019, si des écarts importants sont découverts après la vérification, Enviro-accès devrait en être informée par écrit dans les meilleurs délais. Au besoin, le rapport de vérification sera rectifié et un nouvel avis de vérification pourrait être émis.

3. CONCLUSIONS DE LA VÉRIFICATION

3.1 Sommaire des écarts résiduels

Aucun écart résiduel n'a été constaté.

3.2 Sommaire des non-conformités

Aucune non-conformité n'a été identifiée.

3.3 Sommaire des opportunités d'amélioration

Aucune opportunité d'amélioration n'a été identifiée.

ANNEXES

ANNEXE I DÉCLARATION DE CONFLITS D'INTÉRÊTS

Nom et coordonnées de l'organisme de vérification



Siège social

268, rue Aberdeen, bureau 204

Sherbrooke (Québec) J1H 1W5

Tél. : 819-823-2230

enviro@enviroaccess.ca

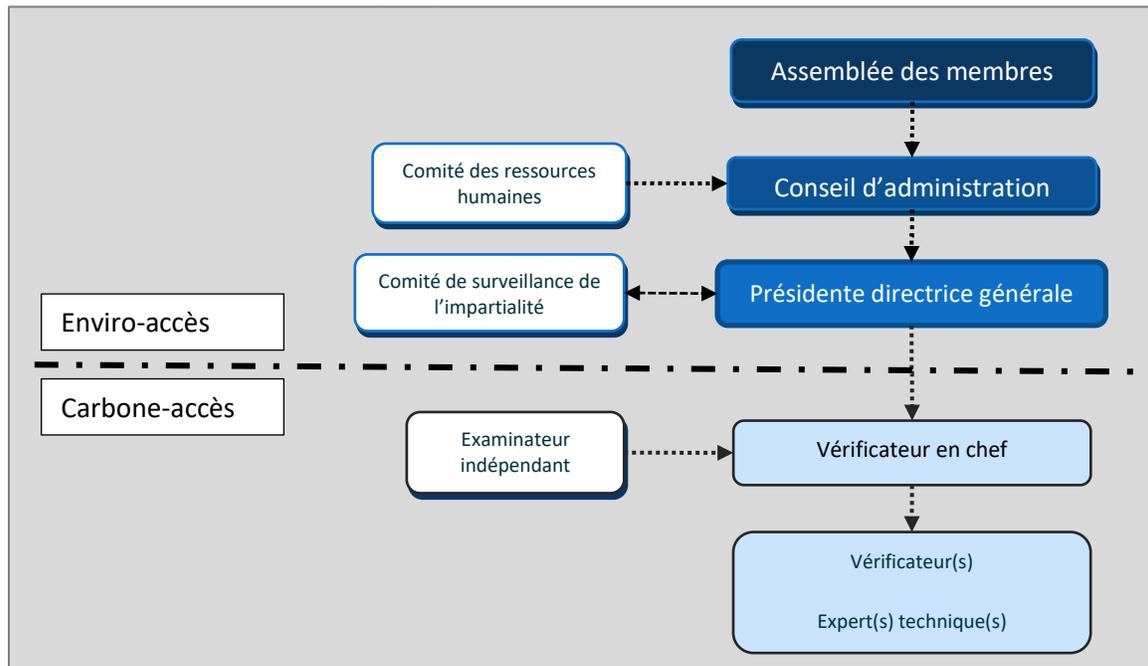
Domaines d'activités inclus à la portée de l'accréditation

Enviro-access inc. est un organisme accrédité selon la norme *ISO 14065:2020* par le Conseil canadien des normes dans le cadre du *Programme d'accréditation pour les gaz à effet de serre (PAGES)*. Le tableau suivant présente les domaines d'activités inclus à la portée de l'accréditation d'Enviro-access :

| Domaines d'activités | |
|---|--|
| Organisation | |
| G1 S1.1 | Général : Service |
| G1 S2 | Procédés généraux de fabrication |
| G1 S3.1 | Production d'énergie et transferts d'électricité : Production d'énergie |
| G1 S3.2 | Production d'énergie et transferts d'électricité : Transferts d'électricité |
| G1 S4 | Activité minière et extraction de minéraux |
| G1 S5 | Production de métaux |
| G1 S6 | Industrie chimique |
| G1 S7 | Extraction de pétrole et de gaz, production et raffinage, y compris les produits pétrochimiques |
| G1 S8 | Manutention et élimination des déchets |
| G1 S9 | Agriculture, foresterie et changement d'affectation des terres (AFOLU) |
| Projet - Validation | |
| G2 SA.1 | Réduction des émissions de GES provenant de la combustion de carburants : Production d'énergie renouvelable |
| G2 SA.3 | Réduction des émissions de GES provenant de la combustion de carburant : Transport |
| G2 SC | Réduction et élimination des émissions de GES provenant de l'agriculture, de la foresterie et des autres utilisations des terres (AFOLU) |
| G2 SF | Décomposition des déchets, manipulation et élimination |
| VCS 14 | Agriculture, foresterie, utilisation des terres |
| Projet - Vérification | |
| G3 SA.1 | Réduction des émissions de GES provenant de la combustion de carburants : Production d'énergie renouvelable |
| G3 SA.3 | Réduction des émissions de GES provenant de la combustion de carburant : Transport |
| G3 SB | Réduction des émissions de GES provenant de procédés industriels (non-combustion, réactions chimiques, émissions chimiques fugitives, torchage et éventage du pétrole, etc.) |
| G3 SC | Réduction et élimination des émissions de GES provenant de l'agriculture, de la foresterie et d'autres utilisations des terres (AFOLU) |
| G3 SF | Décomposition des déchets, manipulation et élimination |
| VCS 14 | Agriculture, foresterie, utilisation des terres |
| Programme de réglementation des carburants propres (RCP) | |
| 2 | Combustibles renouvelables/Biocombustibles/Combustibles à faible intensité en carbone (IC) |

Organigramme de l'organisme de vérification

La figure suivante présente l'organigramme pour les activités de vérification d'Enviro-accès :



Équipe de vérification

Le tableau qui suit présente les noms et coordonnées des membres de l'équipe de vérification.

| Rôle | Nom | Coordonnées |
|--|----------------------------------|--|
| Vérificatrice en chef et experte technique | Vickie-Lisa Angers, ing., M.Env. | Enviro-accès inc. 268, rue Aberdeen, bureau 204 Sherbrooke (Québec) J1H 1W5 Tél. : 819-823-2230 vlangers@enviroaccess.ca |
| Examineur indépendant | Antoine Chenail, B.Env. | 268, rue Aberdeen, bureau 204 Sherbrooke (Québec) J1H 1W5 Tél. : 819-823-2230 achenail@enviroaccess.ca |

Attestation d'impartialité

Enviro-accès et son équipe de vérification ont réalisé une évaluation des risques de conflits d'intérêts selon les articles 42 et 43 du *Règlement relatif aux projets de destruction d'halocarbures admissibles à la délivrance de crédits compensatoires*. Enviro-accès déclare que les exigences du Règlement sont satisfaites et que le risque de conflit d'intérêts est acceptable.



Date : 4 avril 2024

ENVIRO-ACCÈS INC.

Manon Laporte, B.Sc., MBA
Présidente-directrice générale

Vérificatrice en chef

En tant que vérificatrice en chef, je déclare être compétente et avoir participé à toutes les activités du processus de vérification qui ont été réalisées conformément au *Règlement relatif aux projets de destruction d'halocarbures admissibles à la délivrance de crédits compensatoires* et à la norme ISO 14064-3 :2019.



Date : 4 avril 2024

Vickie-Lisa Angers, ing., M.Env.

Ordre des ingénieurs du Québec : 6008314

Réviseur interne

En tant que réviseur interne, je déclare également être compétent et m'être assuré que toutes les étapes du processus de vérification ont été complétées dans le respect des exigences du *Règlement relatif aux projets de destruction d'halocarbures admissibles à la délivrance de crédits compensatoires* et de la norme ISO 14064-3 :2019 et que les preuves recueillies par l'équipe de vérification sont suffisantes pour supporter l'opinion donnée dans l'avis de vérification avec un niveau d'assurance raisonnable.



Date : 4 avril 2024

Antoine Chenail, B.Env.

ANNEXE II PERSONNES INTERVIEWÉES

| Nom | Rôle/Responsabilité | Sujet(s) abordé(s) |
|-------------------------|---|---|
| Bianca Glascott | ➤ Associate, Canadian Low Carbon Fuels (Anew) | <ul style="list-style-type: none"> - Données utilisées pour les calculs - Chaîne de traçabilité des documents - Calcul des réductions des émissions de GES - Contrôle qualité et conservation des données |
| Sidney Flowerday | ➤ Associate, Technical Climate Solutions (Anew) | <ul style="list-style-type: none"> - Conformité des installations de destruction - Calibration des équipements - Visite du site de destruction |
| Scott Hilton | ➤ Thermal Product Specialist (Veolia) | <ul style="list-style-type: none"> - Conformité des installations de destruction - Calibration des équipements - Visite du site de destruction |

ANNEXE III PLAN DE VÉRIFICATION



Enviro-access
GHG Experts

**VERIFICATION PLAN FOR THE GHG PROJECT REPORT OF ANEW'S
PROJECT IN ACCORDANCE WITH THE REGULATION RESPECTING
HALOCARBON DESTRUCTION PROJECTS ELIGIBLE FOR THE
ISSUANCE OF OFFSET CREDITS**

Prepared for :

Anew

Ms Bianca Glascott
Analyst II, Renewable Fuels Technical Services
840 7th Ave SW, Suite 1605
Calgary, AB T2P 3G2
Tel: 778-846-5051
bglascott@anewclimate.com

March 25, 2024

MANDATE DETAILS

A. Verification Body Information

| | |
|--|--|
| Name and Address | Enviro-accès inc. (Enviro-access) <i>Head Office</i> 268 Aberdeen Street, Suite 204 Sherbrooke (Quebec) J1H 1W5 Tel: 819-823-2230 |
| Representative | Manon Laporte, B.Sc., MBA <i>President & CEO</i> mlaporte@enviroaccess.ca |
| Accreditation Body | Canadian Standards Council 55 Metcalfe Street, Suite 600 Ottawa (Ontario) K1P 6L5 Tel: 613-238-3222 Fax: 613-569-7808 |
| Accreditation Number | 1009-7/2 |
| Accreditation Date | July 29, 2011 |
| Applicable Technical Sector of Accreditation | G3 SB GHG Emissions reductions from industrial processes (non-combustion, chemical reaction, chemical fugitive emissions, flare & venting from oil, and other) |

B. Verification Team and Independent Reviewer Assigned to the Mandate

| | |
|------------------------------------|---|
| Lead verifier and technical expert | Vickie-Lisa Angers, P.Eng., M.Env. 268 Aberdeen Street, Suite 204 Sherbrooke (Quebec) J1H 1W5 Tel: 819-823-2230 vlangers@enviroaccess.ca |
| Independent Reviewer | Antoine Chenail, B.Env. 268 Aberdeen Street, Suite 204 Sherbrooke (Quebec) J1H 1W5 Tel: 819-823-2230 achenail@enviroaccess.ca |

C. Information on Verification Activities

| | |
|---------------------------|--|
| Objectives | Express an opinion on the conformity of the GHG statement in accordance with the requirements of Quebec's <i>Regulation respecting halocarbon destruction projects eligible for the issuance of offset credits</i> (Regulation). Determine if the stated quantities of GHG emissions reductions are free of material discrepancies. |
| Level of Assurance | Reasonable |
| Verification Criteria | Requirements of the Regulations in effect at the time of the verification |
| Verification Standard | ISO 14064-3:2019 — <i>Specification with guidance for the verification and validation of greenhouse gas statements</i> |
| Materiality | 5 % of the declared GHG reductions |
| Targeted emission sources | All sources emitting into the atmosphere GHGs mentioned in Appendix B of the Regulation |
| Types of GHGs | All the GHGs mentioned in Appendix A of the Regulation |
| Period Covered | December 19 to December 21, 2023 |
| Time Frame | 4 weeks after data reception |

D. Information on the Verified Project

| | |
|--|---|
| Name of the promoter | Refrigerant Management Canada |
| Name of the verified site | <u>Halocarbon destruction:</u> Veolia Environmental Services 7665 TX-73 Beaumont, TX, 77705 |
| Name and coordinates of the contact person | Frank Diecidue <i>Vice President, Operations</i> Tel: 1-800-267-2231 fdiecidue@hrai.ca |
| Reporting Boundaries | As defined in Appendix B of the Regulation |
| Physical Infrastructure, activities and technologies | Halocarbons destruction |
| Stated emission reductions for the project period | 37 279 tCO ₂ e |

Note: *The verification plan may be revised as needed during the course of the verification activities if any material error, omission or misrepresentation is found by the verification team. In such a case, sampling may be increased and the revised verification plan will be communicated to the client.*

REQUESTED DOCUMENTS AND RECORDS

Here is a list of evidence and documentation needed to complete the verification:

- ✓ GHG emissions calculations spreadsheet
- ✓ GHG report, including monitoring plan
- ✓ Evidence of the continuous monitoring of the prescribed parameters during the entire halocarbon destruction process
- ✓ Evidence that the refrigerants were obtained in Canada
- ✓ Evidence that there was no foam in equipment where ODS were extracted
- ✓ Destruction certificates
- ✓ Weighing certificates (before and after destruction)
- ✓ Certificate of analysis of samples
- ✓ Documents supporting the sample traceability chain (from the sampling point to the accredited laboratory)
- ✓ Evidence of maintenance and calibration of measurement devices used to collect data
- ✓ Evidence of parameters monitored during the destruction
- ✓ Evidence of application of quality control, quality assurance checks
- ✓ Evidence regarding data conservation and storage

VERIFICATION ACTIVITIES TO BE UNDERTAKEN DURING THE MANDATE

E. Verification Activities

These activities will be completed by the verifier, Vickie Lisa-Angers.

| ACTIVITIES | PROCEDURES |
|--|--|
| Verification of the accuracy of GHG reductions' calculations | Recalculations of GHG reductions from raw data presented in the evidence provided |
| Verification of the calculation methodologies used | Evaluation of the calculation methodologies used against requirements of the Regulation |
| Verification of the raw GHG data and information used for the GHG reductions' calculations | Retracing data used for the GHG reductions calculation from raw data or official documents |
| Verification of the prescribed sampling requirements | Evaluation of evidence showing compliance with the requirements for sampling |
| Verification of the conformity of the project report and the monitoring plan | Comparison of project report and monitoring plan with regulation requirements |
| Verification of the accuracy and completeness of the project report | Evaluation of the project report for completeness and accuracy according to the Regulation |

VERIFICATION ACTIVITIES TO BE HELD DURING THE SITE VISIT

F. Site Visit Schedule

The lead verifier, Vickie Lisa-Angers, will be responsible for these activities.

| THURSDAY, FEBRUARY 8, 2024 | | |
|----------------------------|--|---|
| TIME | ACTIVITY | PROCEDURES |
| 09:00 | Opening meeting: <ul style="list-style-type: none"> ➤ Introduction to staff personnel; ➤ Confirmation of verification objectives, criteria and scope; ➤ Confirmation of schedule. | N.A. |
| 9:15 | Presentation of the facility | - Interview with the personnel responsible for the declaration |
| 09:45 | Verification of compliance requirements of the destruction facility | - Interview with the personnel responsible for the environmental compliance of the destruction site |
| 10:30 | Verification of the monitoring plan application | - Interview with the personnel responsible for monitoring the operating parameters - Confirmation of the monitoring of the prescribed parameters during the entire halocarbon destruction process - Site tour |
| 11:50 | Pause | Preparation of the closing meeting |
| 11:55 | Closing meeting: <ul style="list-style-type: none"> ➤ Presentation of the findings of the verification activities ➤ Review of additional documents to be provided | N.A. |

ANNEXE IV RAPPORT DE PROJET DU PROJET DE
DESTRUCTION D'HALOCARBURES DE RMC DU 19 AU 21
DÉCEMBRE 2023

Systeme de plafonnement et
d'échange de droits d'émission de
gaz à effet de serre

RAPPORT DE PROJET DE CRÉDITS COMPENSATOIRES

Projets de destruction d'halocarbures

Destruction des substances appauvrissant la couche d'ozone de
Refrigerant Management Canada – 2023
HALO003
19-12-2023 au 21-12-2023

Refrigerant Management Canada

Date du rapport de projet : 01-03-2024

Table des matières

| | |
|---|----|
| 1. Identification des personnes participant au projet..... | 6 |
| 2. Description détaillée du projet | 12 |
| Emplacement et description des sites du projet..... | 16 |
| 3. Modifications apportées au projet depuis le rapport de projet précédent..... | 19 |
| 4. Admissibilité..... | 19 |
| Lieu de réalisation du projet..... | 20 |
| Type et provenance des halocarbures..... | 21 |
| 5. Quantification des réductions d'émissions de GES attribuables au projet | 21 |
| Sources, puits et réservoirs de GES (SPR) du projet..... | 19 |
| Méthodes de calcul applicables à la quantification..... | 21 |
| Problèmes survenus..... | 26 |
| Réductions d'émissions de GES attribuables au projet..... | 26 |
| 6. Surveillance du projet | 30 |
| Plan de surveillance | 26 |
| Extraction des halocarbures | 28 |
| Retrait de mousse ou du réfrigérant des appareils..... | 28 |
| Analyse des halocarbures | 29 |
| Destruction des halocarbures | 30 |
| 7. Organisme de vérification | 36 |
| 8. Déclarations..... | 37 |
| Déclaration du promoteur du projet | 37 |
| Déclaration du propriétaire du site intervenant dans le projet de destruction d'halocarbures | 38 |
| 9. Références | 41 |
| 10. Annexes..... | 42 |
| | |
| Annexe 1 – Identification des personnes en possession des appareils, des mousses et des halocarbures. | |
| Annexe 2 – Chaîne de traçabilité..... | |
| Annexe 3 – Analyse de l'impact environnemental | |
| Annexe 4 – Aide financière..... | |
| Annexe 5 – Autorisations nécessaires à la réalisation du projet..... | |
| Annexe 6 – Extraction et destruction des halocarbures contenus dans des mousses | |
| Annexe 7 – Plan de surveillance | |
| Annexe 8 – Certificat d'étalonnage | |

Annexe 9 – Information concernant chaque appareil récupéré contenant des mousses
Aucune SACO extraite de mousse n'est incluse dans le projet et la limite de projets respective.
Cette annexe n'est donc pas remplie.

Annexe 10 – Contenants d'entreposage et de transport des halocarbures.....

Annexe 11 – Procédure d'analyse des mélanges d'halocarbures.....

Annexe 12 – Certificats d'analyse des agents de gonflement.....

Annexe 13 – Certificats d'échantillonnage des réfrigérants.....
Le certificat d'analyse est illustré plus bas.

Annexe 14 – Certificat de destruction

Liste des tableaux

| | |
|--|----|
| Tableau 1. Renseignements sur le promoteur du projet | 6 |
| Tableau 2. Autres personnes participant au projet | 7 |
| Tableau 3. Emplacement des sites pertinents du projet | 14 |
| Tableau 4. Confirmation des conditions d'admissibilité | 18 |
| Tableau 5. SPR du projet | 19 |
| Tableau 6. Résumé des équations | 21 |
| Tableau 7. PRP pour les halocarbures | 23 |
| Tableau 8. Facteur d'émission pour les halocarbures | 24 |
| Tableau 9. Facteur d'émission pour les halocarbures substitués | 24 |
| Tableau 10. Résumé des données importantes | 25 |
| Tableau 11. Résumé des réductions d'émissions de GES | 26 |
| Table 12. Nombre d'appareils desquels les halocarbures sont extraits | 28 |

Liste des figures

| | |
|--|----|
| Figure 1. Diagramme montrant l'échantillonnage du contenu des bouteilles et le processus décisionnel en matière d'inclusion dans le programme de destruction des SACO de RMC13 | |
| Figure 2. Photo de conteneur ISO | 14 |
| Figure 3. Illustration de la limite du projet | 21 |
| Figure 4. Illustration du procédé d'extraction des réfrigérants | 29 |
| Figure 5. Déroulement des opérations du four incinérateur | 31 |

Liste des abréviations

| | |
|-----------------------|--|
| CCS | Chambre de combustion secondaire |
| CEAEQ | Centre d'expertise en analyse environnementale du Québec |
| CFC | Chlorofluorocarbones |
| CPG | Chromatographe en phase gazeuse |
| CTSH | Centre de traitement de Swan Hills |
| ESRD | Environment and Sustainable Resource Development |
| FBD | Ford & Bacon Davis |
| Fielding | Fielding Environmental Technologies Inc. |
| FSC | Fournisseur de service de collecte |
| GES | Gaz à effet de serre |
| HCFC | Hydrochlorofluorocarbones |
| PRP | Potentiel de réchauffement planétaire |
| RÉ | Résidu d'ébullition |
| RMC | Refrigerant Management Canada |
| RSI | Refrigerant Services Incorporated |
| SACO | Substances appauvrissant la couche d'ozone |
| SCD | Système de commande distribué |
| SENA | SENA Waste Services |
| SP | Scénario de projet |
| SPR | Sources, puits et réservoirs |
| SR | Scénario de référence |
| t éq. CO ₂ | Tonnes d'équivalent en dioxyde de carbone |

1. Identification des personnes participant au projet

Les substances appauvrissant la couche d'ozone (SACO) désignent un groupe de composés chimiques (tels que chlorofluorocarbones, hydrochlorofluorocarbones et halons) qui sont reconnus comme pouvant endommager la couche d'ozone stratosphérique. Les SACO sont couramment utilisées comme réfrigérants, agents gonflants, solvants, agents extincteurs, propulseurs pour aérosol et réactifs chimiques. Depuis la ratification du Protocole de Montréal en 1987, un traité international dont le Canada est signataire, la production et la consommation de SACO ont diminué progressivement et considérablement à l'échelle mondiale.

Outre des effets nocifs sur la couche d'ozone, de nombreuses SACO possèdent un fort potentiel de réchauffement planétaire (PRP). Bien que la production de SACO en tant que réfrigérants soit en cours d'élimination, ces substances sont régulièrement récupérées et réutilisées dans de plus vieux équipements et tout un nombre d'entre elles aboutissent dans l'atmosphère en raison des fuites et de la manipulation.

Refrigerant Management Canada (« le promoteur ») a été établi en réponse au Protocole de Montréal entre septembre et novembre 2000. Le promoteur exploite un organisme sans but lucratif et administre un programme de destruction volontaire de SACO. Étant donné qu'il n'existe actuellement aucun règlement ou incitatif commercial en matière de collecte et de destruction des SACO à la fin de la vie utile d'un produit, ces substances peuvent être réutilisées ou accumulées indéfiniment, ce qui entraîne leur rejet graduel dans l'atmosphère. Par l'entremise du programme volontaire du promoteur, les SACO excédentaires des industries canadiennes de la réfrigération et de la climatisation sont transférées à Veolia Environmental Services, où elles sont détruites par incinération. Le promoteur gère un processus officiel de collecte, de transport, d'entreposage et d'élimination des SACO excédentaires recueillies auprès de l'industrie. Depuis le lancement du programme, le promoteur a recueilli et détruit plus de 3,1 millions de kilogrammes de SACO, empêchant ainsi le rejet de quantités considérables de GES dans l'atmosphère.

Le présent rapport de projet de crédits compensatoires pour les gaz à effet de serre a été réalisé conformément à la méthodologie décrite dans le Règlement relatif aux projets de destruction d'halocarbures admissibles à la délivrance de crédits compensatoires du gouvernement du Québec.

Anew Canada ULC (« Anew ») est mandatée par le promoteur pour élaborer le projet. Les tâches d'Anew comprennent notamment la quantification des réductions d'émissions de GES, la préparation des rapports de projet, la gestion du processus de vérification, ainsi que la commercialisation et la vente des crédits compensatoires.

Tableau 1. Renseignements sur le promoteur du projet

| Renseignements sur le promoteur du projet | |
|--|--|
| Promoteur | |
| Nom du promoteur | Refrigerant Management Canada |
| Adresse | 204, rue du Saint-Sacrement, bureau 300 Montréal (Québec) H2Y 1W8 |
| Numéro de téléphone | 1-800-267-2231 |
| Adresse courriel | fdiecidue@hrai.ca |

| Représentant du promoteur | |
|----------------------------------|---|
| Nom et prénom | Frank Diecidue |
| Adresse | 2680 Matheson Blvd. East, Suite 100 Mississauga (Ontario) L4W 0A5 |
| Numéro de téléphone | 1-800-267-2231 |
| Adresse courriel | fdiecidue@hrai.ca |

| Renseignements sur les personnes ou les professionnels participant à la préparation ou à la mise en œuvre du projet | |
|--|--|
| Nom | Anew Canada ULC |
| Adresse | 840 - 7th Avenue SW Calgary (Alberta) T2P 3G2 |
| Numéro de téléphone | 1-403-262-3026 |
| Adresse courriel | tmoulai@anewclimate.com |
| Résumé des tâches | Anew est responsable de l'élaboration du projet de destruction des SACO de RMC. Les tâches comprennent notamment la quantification des réductions d'émissions de GES, la préparation des rapports de projet, la gestion du processus de vérification et la commercialisation et la vente des crédits compensatoires. |
| Représentant | |
| Nom du représentant | Tooraj Moulai |
| Coordonnées au travail | Vice-président |
| Numéro de téléphone | 1-403-262-3026, poste 259 |
| Adresse courriel | tmoulai@anewclimate.com |

...

[Renseignements sur le promoteur du projet et les personnes ou les professionnels participant à la préparation ou à la mise en œuvre du projet](#)

Le tableau 2 présente des renseignements sur les parties prenantes participant au projet. L'annexe 1 comprend des documents identifiant les personnes en possession des halocarbures, tandis que l'annexe 2 présente des renseignements sur la chaîne de possession.

Tableau 2. Autres personnes participant au projet

| Renseignements sur le propriétaire du site d'entreposage où sont transférés les appareils récupérés ou une quantité d'halocarbures supérieure à 225 kilogrammes, le cas échéant | |
|--|---|
| Nom du propriétaire | Refrigerant Services Incorporated |
| Adresse | 15 Williams Ave Dartmouth (N.-É.) B3B 2E4 |
| Numéro de téléphone | 1-902-468-4997 |
| Adresse courriel | dthomas@rscool.com |
| Rôle | Directeur général |
| Représentant | |
| Nom du représentant | Devin Thomas |
| Adresse | 15 Williams Ave Dartmouth (N.-É.) B3B 2E4 |
| Numéro de téléphone | 1-902-468-4997 |
| Adresse courriel | dthomas@rscool.com |

| Renseignements sur le propriétaire du site d'entreposage où sont transférés les appareils récupérés ou une quantité d'halocarbures supérieure à 225 kilogrammes, le cas échéant | |
|--|--|
| Nom du propriétaire | Fielding Environmental Technologies Inc. |
| Adresse | 3575 Mavis Rd Mississauga (Ontario) L5C 1T7 |
| Numéro de téléphone | 1-905-281-4085 |
| Adresse courriel | mike.bourguignon@fieldingenv.com |
| Rôle | Directeur, contrôle de la qualité à Fielding Environmental |
| Représentant | |
| Nom du représentant | Mike Bourguignon |
| Adresse | 3575 Mavis Rd Mississauga (Ontario) L5C 1T7 |
| Numéro de téléphone | 1-905-281-4085 |
| Adresse courriel | mike.bourguignon@fieldingenv.com |

| Renseignements sur les personnes en possession des appareils, des mousses et des halocarbures à chaque étape du projet | |
|---|---|
| Nom et prénom | Harold Marcus Ltd. |
| Adresse | 15124 Longwoods Road Bothwell (Ontario) N0P 1C0 |
| Numéro de téléphone | 800-265-9426 |
| Adresse courriel | |
| Rôle | Transporteur |
| Représentant | |
| Nom du représentant | |
| Coordonnées au travail | |
| Numéro de téléphone | 800-265-9426 |
| Adresse courriel | |

| Renseignements sur les propriétaires de l'installation où les halocarbures sont extraits | |
|---|--|
| Nom du propriétaire | Scott Lenover |
| Adresse | 10101 Southport Rd SW, Calgary (Alberta) T2W 3N2 |
| Numéro de téléphone | 403-265-6750 |
| Adresse courriel | scott.lenover@ainsworth.com |
| Rôle | Responsable de l'extraction |
| Représentant | |
| Nom du représentant | Scott Lenover |
| Adresse | 10101 Southport Rd SW, Calgary (Alberta) T2W 3N2 |
| Numéro de téléphone | 403-265-6750 |
| Adresse courriel | scott.lenover@ainsworth.com |

| Renseignements sur les propriétaires de l'installation où les halocarbures sont extraits | |
|---|------------------------|
| Nom du propriétaire | Félix-Antoine Lefebvre |

| | |
|---------------------|---|
| Adresse | 555, rue Chabanel O., Montréal (Québec) H2N 1G6 |
| Numéro de téléphone | 514-337-3321, poste 280 |

| | |
|---------------------|---|
| Adresse courriel | falefebvre@trane.com |
| Rôle | Responsable de l'extraction |
| Représentant | |
| Nom du représentant | Félix-Antoine Lefebvre |
| Adresse | 555, rue Chabanel O., Montréal (Québec) H2N 1G6 |
| Numéro de téléphone | 514-337-3321, poste 280 |
| Adresse courriel | falefebvre@trane.com |

| | |
|---|---|
| Renseignements sur les propriétaires de l'installation où les halocarbures sont extraits | |
| Nom du propriétaire | Danny Kasunic |
| Adresse | 1812 Sir Isaac Brock Way, St. Catharines (Ontario) L2S 3A1 |
| Numéro de téléphone | 905-688-5550, poste 5219 |
| Adresse courriel | dkasunic@brocku.ca |
| Rôle | Responsable de l'extraction |
| Représentant | |
| Nom du représentant | Danny Kasunic |
| Adresse | 1812 Sir Isaac Brock Way, St. Catharines (Ontario) L2S 3A1 |
| Numéro de téléphone | 905-688-5550, poste 5219 |
| Adresse courriel | dkasunic@brocku.ca |

| | |
|---|---|
| Renseignements sur les propriétaires de l'installation où les halocarbures sont extraits | |
| Nom du propriétaire | Alicia Cameron |
| Adresse | 866 Randolph Rd, Waterville (N.-É.) B0P 1V0 |
| Numéro de téléphone | 902-468-7577 |
| Adresse courriel | alicia.cameron@trane.com |
| Rôle | Responsable de l'extraction |
| Représentant | |
| Nom du représentant | Alicia Cameron |
| Adresse | 866 Randolph Rd, Waterville (N.-É.) B0P 1V0 |
| Numéro de téléphone | 902-468-7577 |
| Adresse courriel | alicia.cameron@trane.com |

| | |
|---|---|
| Renseignements sur les propriétaires de l'installation où les halocarbures sont extraits | |
| Nom du propriétaire | Devin Crosina |
| Adresse | 9660 104 Ave NW, Edmonton (Alberta) T5H 4B5 |
| Numéro de téléphone | 780-217-6584 |
| Adresse courriel | devin.crosina@bgis.com |
| Rôle | Responsable de l'extraction |

| Représentant | |
|---------------------|---|
| Nom du représentant | Devin Crosina |
| Adresse | 9660 104 Ave NW, Edmonton (Alberta) T5H 4B5 |
| Numéro de téléphone | 780-217-6584 |
| Adresse courriel | devin.crosina@bgis.com |

| Renseignements sur les propriétaires de l'installation où les halocarbures sont extraits | |
|---|--|
| Nom du propriétaire | Lana Thatcher |
| Adresse | 906 12 Ave SW, Calgary (Alberta) T2R 1K7 |
| Numéro de téléphone | 403-880-7919 |
| Adresse courriel | lana.thatcher@ainsworth.com |
| Rôle | Responsable de l'extraction |
| Représentant | |
| Nom du représentant | Lana Thatcher |
| Adresse | 906 12 Ave SW, Calgary (Alberta) T2R 1K7 |
| Numéro de téléphone | 403-880-7919 |
| Adresse courriel | lana.thatcher@ainsworth.com |

| Renseignements sur les propriétaires de l'installation où les halocarbures sont extraits | |
|---|--|
| Nom du propriétaire | Barry Claus |
| Adresse | 866 St. Pauls St, St. Catherines (Ontario) L2R 7L2 |
| Numéro de téléphone | 905-356-2574 |
| Adresse courriel | barry@progressivemechanical.ca |
| Rôle | Responsable de l'extraction |
| Représentant | |
| Nom du représentant | Barry Claus |
| Adresse | 866 St. Pauls St, St. Catherines (Ontario) L2R 7L2 |
| Numéro de téléphone | 905-356-2574 |
| Adresse courriel | barry@progressivemechanical.ca |

| Renseignements sur les propriétaires de l'installation où les halocarbures sont extraits | |
|---|---|
| Nom du propriétaire | Neil Styre |
| Adresse | 11111 Jasper Avenue, Edmonton (Alberta) T5K 0L4 |
| Numéro de téléphone | 780-405-5197 |
| Adresse courriel | neil.styre@covenanthealth.ca |
| Rôle | Responsable de l'extraction |
| Représentant | |
| Nom du représentant | Neil Styre |
| Adresse | 11111 Jasper Avenue, Edmonton (Alberta) T5K 0L4 |
| Numéro de téléphone | 780-405-5197 |
| Adresse courriel | neil.styre@covenanthealth.ca |

| Renseignements sur les propriétaires de l'installation où les halocarbures sont extraits | |
|---|---|
| Nom du propriétaire | David Stark |
| Adresse | 525 Seymour St, Vancouver (C.-B.) V6B 3H7 |
| Numéro de téléphone | 604-250-3387 |
| Adresse courriel | david.stark@aqualini.com |
| Rôle | Personne-ressource du site |

| Représentant | |
|---------------------|---|
| Nom du représentant | David Stark |
| Adresse | 525 Seymour St, Vancouver (C.-B.) V6B 3H7 |
| Numéro de téléphone | 604-250-3387 |
| Adresse courriel | david.stark@aqualini.com |

| Renseignements sur le propriétaire de l'installation de destruction des halocarbures | |
|---|-------------------------------------|
| Nom du propriétaire | Veolia Environmental Services |
| Adresse | 7665 TX-73, Beaumont, TX, USA 77705 |
| Numéro de téléphone | 1-409-736-4157 |
| Adresse courriel | scott.hilton@veoli.com |
| Rôle | Spécialiste des produits thermiques |
| Représentant | |
| Nom du représentant | Scott Hilton |
| Adresse | 7665 TX-73, Beaumont, TX, USA 77705 |
| Numéro de téléphone | 1-409-736-4157 |
| Adresse courriel | Spécialiste des produits thermiques |

2. Description détaillée du projet

Les chlorofluorocarbones (CFC) et les hydrochlorofluorocarbones (HCFC) étaient largement utilisés dans les systèmes de réfrigération résidentiels et commerciaux jusque dans les années 80, lorsque leurs effets délétères sur la couche d'ozone atmosphérique ont été découverts. Depuis lors, la production et la consommation de CFC sont de plus en plus réglementées afin de limiter leur utilisation et, par conséquent, leurs effets néfastes sur la couche d'ozone. Les réfrigérants susceptibles d'appauvrir la couche d'ozone atmosphérique, tels que les CFC et les HCFC, sont aujourd'hui communément appelés « substances appauvrissant la couche d'ozone » (SACO). Bien que le volume de ces gaz soit relativement faible par rapport à d'autres sources de GES, leurs effets peuvent être considérables en raison de leur PRP élevé. Les SACO excédentaires peuvent être entreposés indéfiniment, ce qui entraîne leur rejet progressif dans l'atmosphère. Par conséquent, les projets qui détruisent les SACO réduisent leurs émissions dans l'atmosphère et leurs effets néfastes sur la couche d'ozone.

Le promoteur gère un programme volontaire visant à financer et à faciliter la collecte et la destruction des SACO excédentaires provenant de sources fixes de réfrigération et de climatisation au Canada, et transfère les SACO agrégées à Veolia Environmental Services (« Veolia ») au Texas, aux États-Unis, en vue de leur destruction. Le promoteur est une entité sans but lucratif qui reçoit des redevances des fournisseurs et des producteurs de réfrigérants sur les réfrigérants de type HCFC vendus sur le marché canadien.

Le projet est conforme au *Règlement relatif aux projets de destruction d'halocarbures admissibles à la délivrance de crédits compensatoires* (juin 2021) (le « Règlement ») publié par le ministère de l'Environnement et de la Lutte contre les changements climatiques du gouvernement du Québec. La possibilité de générer des crédits compensatoires provient des émissions évitées de CFC et de HCFC admissibles grâce à leur destruction permanente par incinération dans une installation agréée. En l'absence du programme volontaire du promoteur, l'autre scénario aurait été de continuer à récupérer et à réutiliser ces substances, ce qui aurait entraîné leur rejet

progressif dans l'atmosphère en raison des fuites et de l'entretien de l'équipement.

Le promoteur a lancé son programme en 2001 et la première cargaison de SACO a été détruite en 2002. Le programme a retenu les services de deux fournisseurs qui servent de points de collecte des SACO excédentaires (c'est-à-dire les fournisseurs de service de collecte). En règle générale, les fournisseurs de service de collecte (FSC) reçoivent de petites quantités de SACO dans des bouteilles. Les bouteilles sont ensuite vidées dans de plus grandes bouteilles (~454 kg) à des fins d'entreposage temporaire. Une fois qu'ils ont rempli un nombre suffisant de grandes bouteilles, les FSC les combinent dans un plus grand conteneur ISO et les expédient en vue de la destruction des SACO. Les FSC pour cette période de déclaration sont Refrigerant Services Inc. (« RSI ») et Fielding Chemical Technologies Inc. (« Fielding »).

Bien que le programme recueille de nombreux types de SACO, seule la destruction des CFC et des HCFC reconnus par le Règlement se traduit par la délivrance de crédits compensatoires. La destruction ayant eu lieu en décembre 2023 comportait la destruction d'un conteneur ISO non mixte contenant une concentration de plus de 92 % de R-11 et des concentrations infimes de R-113 et de R-134a.

Processus de collecte de réfrigérants

Refrigerant Management Canada collabore avec deux fournisseurs de service de collecte : Fielding et RSI. Toutes les SACO quantifiées dans le présent rapport proviennent de ces deux FSC. Une description du processus de collecte est fournie à l'appui de la méthode de quantification décrite dans le présent rapport.

Les FSC reçoivent les SACO dans des bouteilles ou des fûts de grossistes autorisés ou directement d'entrepreneurs et d'utilisateurs finaux qui ont recueilli des réfrigérants excédentaires qui sont des SACO qui respectent les critères du programme de RMC. Ce programme vise la collecte et l'élimination responsable (c'est-à-dire la destruction) des SACO excédentaires. Les réfrigérants à basse pression peuvent être expédiés en fûts ou en bouteilles. Les réfrigérants à haute pression sont reçus uniquement en bouteilles. Pour simplifier les choses, le terme « bouteille » dans le présent rapport désigne les bouteilles et les fûts. L'installation de RSI se trouve à Dartmouth, en Nouvelle-Écosse, et celle de Fielding à Mississauga, en Ontario. Les bouteilles proviennent de tout le pays et sont livrées par camions de service. De plus amples détails sur les bouteilles et les fûts sont fournis dans la section des renseignements sur les bouteilles à l'annexe 10.

Suivant la réception, les FSC effectuent un test de composition de chaque bouteille à l'aide d'un chromatographe en phase gazeuse (CPG). Cet essai sert à déterminer les types de réfrigérants dans la bouteille afin de décider si le réfrigérant en question sera expédié aux fins de destruction dans le cadre du programme de destruction des SACO de RMC ou récupéré et réutilisé dans un nouvel équipement de réfrigération. Cette analyse de composition détermine les types de réfrigérants qui sont dans la bouteille, ainsi que les substances non condensables (air).

Si la bouteille doit faire partie du programme de destruction des SACO de RMC, on la vide dans une plus grande bouteille avec le contenu des autres bouteilles admissibles. On remplit jusqu'à environ 454 kg les plus grandes bouteilles qui servent à l'entreposage temporaire. Les FSC prélèvent un échantillon de chaque grande bouteille et l'analysent afin de détecter tout contaminant conformément aux exigences du programme de RMC. On vide ensuite dans un conteneur ISO le contenu de plusieurs grandes bouteilles, ce qui représente des centaines de bouteilles.

RMC travaille avec des entrepreneurs qui s'emploient à collecter exclusivement les SACO servant de réfrigérants, c'est-à-dire qu'aucune SACO extraite de mousse n'est incluse dans le projet et la limite de projets respective. Une attestation à cet effet se trouve à l'annexe 6.

La figure 1 illustre les étapes de la collecte et du regroupement des réfrigérants à l'installation du FSC.

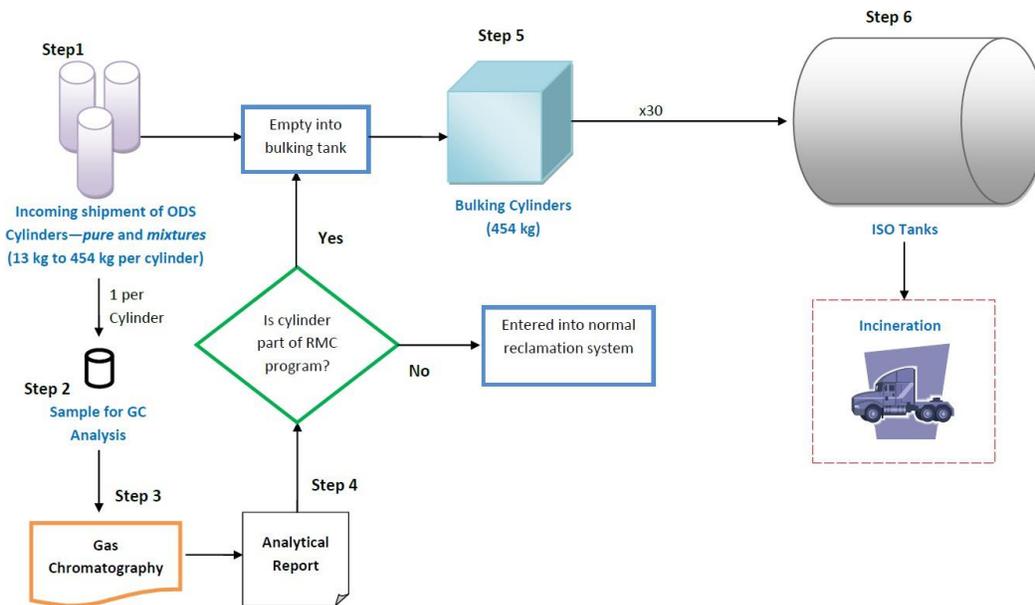


Figure 1. Diagramme montrant l'échantillonnage du contenu des bouteilles et le processus décisionnel en matière d'inclusion dans le programme de destruction des SACO de RMC

Regroupement dans le conteneur ISO

Le dernier conteneur dans lequel le réfrigérant est vidé avant d'être expédié vers l'installation de destruction est un conteneur ISO. Ce conteneur est rempli chez le fournisseur de service de collecte (c'est-à-dire RSI ou Fielding).

La figure 2 plus bas est un exemple de conteneur ISO chargé sur un camion à des fins de transport.

Dans le cadre de ce projet, on visait à regrouper et à détruire le contenu pur et non mélangé d'un conteneur ISO composé à plus de 90 % d'un seul type de SACO. RSI a reçu la majeure partie du R-11 dans le cadre de contrats. Fielding avait également l'intention de remplir de grands conteneurs de vrac, mais n'a pas reçu suffisamment de R-11 pour justifier l'emploi d'un conteneur ISO. Par conséquent, Fielding a envoyé des bouteilles de R-11 pur à RSI pour que ce dernier regroupe tout le R-11 dans un seul conteneur ISO.

De plus amples renseignements sur le conteneur ISO du projet sont fournis à l'annexe 10.



Figure 2. Photo de conteneur ISO

Transport et destruction

Les documents d'expédition et de transport sont obtenus avant l'expédition du conteneur ISO à Veolia. Le numéro d'identification du conteneur ISO visé est EURU 524804-7, comme indiqué sur les documents de destruction figurant à l'annexe 2, faisant partie de la documentation sur la chaîne de possession. Étant donné que ce conteneur est considéré comme étant non mixte, on le désigne comme un conteneur de R-11 pur dans le présent rapport. Par ailleurs, aucune circulation d'halocarbures n'est exigée.

Analyse de l'impact environnemental

Une étude d'impact sur l'environnement n'a pas été nécessaire pour réaliser le projet.

Aide financière d'un autre programme de réduction des émissions de GES

Le promoteur a toujours généré des crédits de carbone en vertu du registre de réduction des GES du Groupe CSA et du American Carbon Registry pour d'autres événements de destruction. Toutefois, l'activité de destruction incluse dans le projet n'a pas demandé et ne demandera pas d'attributs environnementaux dans le cadre d'un autre programme de GES que le système de plafonnement et d'échange de droits d'émission de gaz à effet de serre du Québec. Une lettre d'attestation à cet effet se trouve à l'annexe 4.

Emplacement et description des sites du projet

Tableau 3. Emplacement des sites pertinents du projet

| Sites des installations où les halocarbures sont extraits | |
|---|------------------------------------|
| Nom du site d'extraction | Southland Park |
| Coordonnées municipales du site du projet | Calgary |
| Longitude et latitude de chaque site | -114.07546001534, 50.9643115913543 |

| Sites des installations où les halocarbures sont extraits | |
|--|------------------------------------|
| Nom du site d'extraction | Midtown Building |
| Coordonnées municipales du site du projet | Montral |
| Longitude et latitude de chaque site | -73.655801842329, 45.5384121686143 |

| Sites des installations où les halocarbures sont extraits | |
|--|------------------------------------|
| Nom du site d'extraction | Université Brock |
| Coordonnées municipales du site du projet | St. Catharines |
| Longitude et latitude de chaque site | -79.247814931804, 43.1186958878428 |

| Sites des installations où les halocarbures sont extraits | |
|--|------------------------------------|
| Nom du site d'extraction | Michelin Tire Waterville Plant |
| Coordonnées municipales du site du projet | Waterville |
| Longitude et latitude de chaque site | -64.653881457671, 45.0468932959617 |

| Sites des installations où les halocarbures sont extraits | |
|--|------------------------------------|
| Nom du site d'extraction | Alberta Infrastructure |
| Coordonnées municipales du site du projet | Edmonton |
| Longitude et latitude de chaque site | -113.48695015767, 53.5481237267172 |

| Sites des installations où les halocarbures sont extraits | |
|--|---------------|
| Nom du site d'extraction | EQ Bank Tower |

| | |
|---|--------------------------------|
| Coordonnées municipales du site du projet | Calgary |
| Longitude et latitude de chaque site | -114.0827217, 51.0424062785486 |

| Sites des installations où les halocarbures sont extraits | |
|--|------------------------------------|
| Nom du site d'extraction | Develop Smart |
| Coordonnées municipales du site du projet | St. Catherines |
| Longitude et latitude de chaque site | -79.245908913494, 43.1558560730123 |

| Sites des installations où les halocarbures sont extraits | |
|--|------------------------------------|
| Nom du site d'extraction | Edmonton General Hospital |
| Coordonnées municipales du site du projet | Edmonton |
| Longitude et latitude de chaque site | -113.51353001534, 53.5402687747746 |

| Sites des installations où les halocarbures sont extraits | |
|--|------------------------------------|
| Nom du site d'extraction | Seymour Building |
| Coordonnées municipales du site du projet | Vancouver |
| Longitude et latitude de chaque site | -123.11482825767, 49.2839395687632 |

| Sites des installations de destruction des halocarbures | |
|--|---------------------------------------|
| Nom du site de destruction | Veolia Environmental Solutions |
| Coordonnées municipales du site du projet | Beaumont |
| Longitude et latitude de chaque site | 29.857030220204773, -94.0987203237849 |

| | |
|---|--|
| Type d'halocarbure | CFC-11 CFC-12 CFC-13 CFC-113 CFC-114 CFC-115 HCFC-22 HCFC-141b HFC-134a HFC-245fa |
| Site d'entreposage des appareils récupérés ou des halocarbures récupérés d'une quantité supérieure à 225 kilogrammes, le cas échéant | |
| Nom du site d'entreposage | Refrigerant Services Incorporated |
| Coordonnées municipales du site du projet | Dartmouth |
| Longitude et latitude de chaque site | 44.71466171341554, -63.585115201724925 |

| | |
|---|--|
| Site d'entreposage des appareils récupérés ou des halocarbures récupérés d'une quantité supérieure à 225 kilogrammes, le cas échéant | |
| Nom du site d'entreposage | Fielding Environmental Technologies Inc. |
| Coordonnées municipales du site du projet | Mississauga |
| Longitude et latitude de chaque site | 43.577879599263795, -79.6487739305868 |

Pour cette période de déclaration, deux fournisseurs de service de collecte ont été utilisés : Refrigerant Services Incorporated et Fielding Chemical Technologies Inc. Les SACO recueillies et regroupées dans un conteneur ISO ont été envoyées à Veolia Environmental Services à des fins de destruction. Le recyclage des appareils ne fait pas partie de la limite de projet et aucun site n'est donc indiqué.

3. Modifications apportées au projet depuis le rapport de projet précédent

Ceci est le premier rapport de projet pour cette période d'admissibilité. Par conséquent, aucune modification n'a été apportée au projet depuis le rapport de projet précédent.

4. Admissibilité

Aucune autorisation particulière n'est exigée pour le projet.

Veolia Environmental Services est réglementée par la Texas Commission on Environmental Quality et elle appartient à diverses parties prenantes. Veolia est réglementée par la Environmental Protection Agency des États-Unis et ses règlements. L'installation détient un

permis de titre V valide, un permis d'exploitation fédéral qui lui permet d'exercer ses activités. Le permis est délivré conformément à la Texas Clean Air Act (TCAA), au chapitre 382 du Texas Health and Safety Code et au titre 30 du Texas Administrative Code, chapitre 122, qui définit les limites d'émissions de l'installation.

Veolia est titulaire d'un permis de gestion des déchets dangereux conformément au chapitre 261 du Texas Health and Safety Code, qui lui permet de gérer des déchets industriels et municipaux solides dangereux et non dangereux de classe 1, de classe 2 et de classe 3. L'installation est soumise aux limites d'injection définies dans le permis actif d'injection souterraine de classe I, conformément aux dispositions du chapitre 27 du Texas Water Code et du chapitre 361 du Texas Health and Safety Code, pour l'élimination de matières dangereuses et non dangereuses par le biais des puits d'élimination.

Tout cas de non-conformité ou d'écart par rapport aux dispositions des permis susmentionnés est rendu public dans la base de données ECHO de la Environmental Protection Agency des États-Unis. Aucun cas de non-conformité associé à la destruction du conteneur ISO n'a été relevé entre le 19 et le 21 décembre 2023.

Lieu de
réalisation du
projet

Tableau 4. Confirmation des conditions d'admissibilité

| | |
|--|--|
| Confirmer que le retrait des mousses et du réfrigérant des appareils est effectué au Canada. | RMC et les fournisseurs de service de collecte ne travaillent qu'avec des entrepreneurs qui servent exclusivement des clients canadiens. |
| Confirmer que l'extraction des halocarbures des mousses est effectuée au Canada. | L'extraction des halocarbures des mousses ne fait pas partie du projet. |
| Confirmer que la destruction des halocarbures est effectuée au Canada ou aux États-Unis. | Veolia Environmental Services se trouve au Texas, aux États-Unis. |

Type et provenance des halocarbures

Les factures émises par RMC servent à documenter le transfert entre l'entrepreneur qui a obtenu le réfrigérant et le FSC. Le Règlement exige que les SACO soient retracées jusqu'à leur point d'origine, soit l'endroit où des quantités de SACO de moins de 225 kg sont d'abord regroupées avec d'autres SACO pour former un envoi de plus de 225 kg (500 lb), afin de prouver que les SACO proviennent du Canada. Les FSC reçoivent des livraisons de bouteilles de diverses tailles, certaines étant de moins de 225 kg. Le contenu de toutes ces bouteilles est réuni dans une bouteille de 454 kg, et celui de toutes les bouteilles de 454 kg est regroupé dans un conteneur ISO à l'installation du FSC. Pour la période de déclaration de ce projet, le point d'origine est le FSC, bien que l'on puisse parfois recevoir des livraisons dépassant le seuil de 225 kg.

En ce qui a trait aux postes dont l'origine est inconnue à l'annexe 2, la documentation confirmant que les entrepreneurs et le programme de RMC s'appliquent uniquement au Canada sert à confirmer que les réfrigérants doivent avoir été obtenus au Canada. La politique internationale sur les réfrigérants confirme que « RMC acceptera uniquement des CFC et des HCFC réfrigérants **provenant du Canada** ». De surcroît, la mission de RMC publiée sur le site Web fait expressément référence à l'élimination d'halocarbures canadiens : « Gère l'élimination responsable sur le plan de l'environnement des stocks d'halocarbures réfrigérants **du Canada** pour les industries canadiennes de la réfrigération et de la climatisation ».

Compte tenu de cette politique et des permis nécessaires pour importer du R-11 au Canada, le risque d'obtenir des quantités de réfrigérants à l'extérieur du pays est atténué. Ces politiques sont incluses à l'annexe 2.

5. Quantification des réductions d'émissions de GES attribuables au projet

Sources, puits et réservoirs de GES (SPR) du projet

Le tableau 5 obtenu du Règlement définit toutes les sources et tous les puits et réservoirs de GES (SPR) du projet, ainsi que les SPR inclus dans la quantification des crédits compensatoires.

Tableau 5. SPR du projet

| N° SPR | Description | GES | Scénario de référence (SR) et/ou scénario de projet (SP) |
|--------|--|-------------------|--|
| 1 | Émissions de GES de combustibles fossiles attribuables à la collecte et au transport d'appareils en fin de vie utile | CO ₂ | SR, SP |
| | | CH ₄ | SR, SP |
| | | N ₂ O | SR, SP |
| 2 | Émissions d'halocarbures attribuables à l'extraction et à la collecte de réfrigérants d'appareils ou de systèmes en fin de vie utile ou faisant l'objet d'entretien | Halocarbures | SR, SP |
| | | | |
| | Émissions de GES de combustibles fossiles attribuables à l'extraction et à la collecte de réfrigérants d'appareils ou de systèmes en fin de vie utile ou faisant l'objet d'entretien | CO ₂ | SR, SP |
| | | CH ₄ | SR, SP |
| 3 | Émissions d'halocarbures attribuables à une fuite pendant l'utilisation et l'entretien d'appareils ou de systèmes avant la réalisation du projet | Halocarbures | SR, SP |
| | | | |
| | Émissions de GES de combustibles fossiles attribuables à l'exploitation d'appareils ou de systèmes de réfrigération et de climatisation | CO ₂ | SR, SP |
| | | CH ₄ | SR, SP |
| 4 | Émissions de réfrigérants substitués durant leur production | CO ₂ e | SP |
| | | | |
| | | | |
| 5 | Émissions de GES de combustibles fossiles attribuables au transport d'halocarbures vers l'installation de destruction | CO ₂ | SP |
| | | CH ₄ | SP |
| | | N ₂ O | SP |
| | | | |
| 6 | Émissions d'halocarbures attribuables à une fuite et à l'entretien d'appareils et de systèmes en exploitation continue après la réalisation du projet | Halocarbures | SR |

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | | |
|--|--|--|--|

| | | | | |
|------------------|---|--|-----------------|----|
| | Émissions de réfrigérants substitués attribuables à une fuite et à l'entretien d'appareils et de systèmes en exploitation continue après la réalisation du projet | CO ₂ e | SP | |
| | Émissions de GES indirectes attribuables à l'utilisation d'électricité pendant l'exploitation continue d'appareils et de systèmes | CO ₂ | SR, SP | |
| | | CH ₄ | SR, SP | |
| | | N ₂ O | SR, SP | |
| 7 | Émissions d'halocarbures attribuables à la destruction incomplète à l'installation de destruction | Halocarbures | SP | |
| | Émissions attribuables à l'oxydation du carbone contenu dans les halocarbures détruits | CO ₂ | SP | |
| | Émissions de GES de combustibles fossiles attribuables à la destruction d'halocarbures dans une installation de destruction | CO ₂ | SP | |
| | | CH ₄ | SP | |
| | | N ₂ O | SP | |
| | Émissions de GES indirectes attribuables à l'utilisation d'électricité pendant la destruction d'halocarbures | CO ₂ | SP | |
| | | CH ₄ | SP | |
| | | N ₂ O | SP | |
| | 8 | Émissions de GES attribuables à la consommation de combustibles fossiles pendant la circulation de mélanges d'halocarbures | CO ₂ | SP |
| | | | CH ₄ | SP |
| N ₂ O | | | SP | |

La figure 3 obtenue du Règlement définit la limite de projet en matière de destruction d'halocarbures utilisés comme réfrigérants.

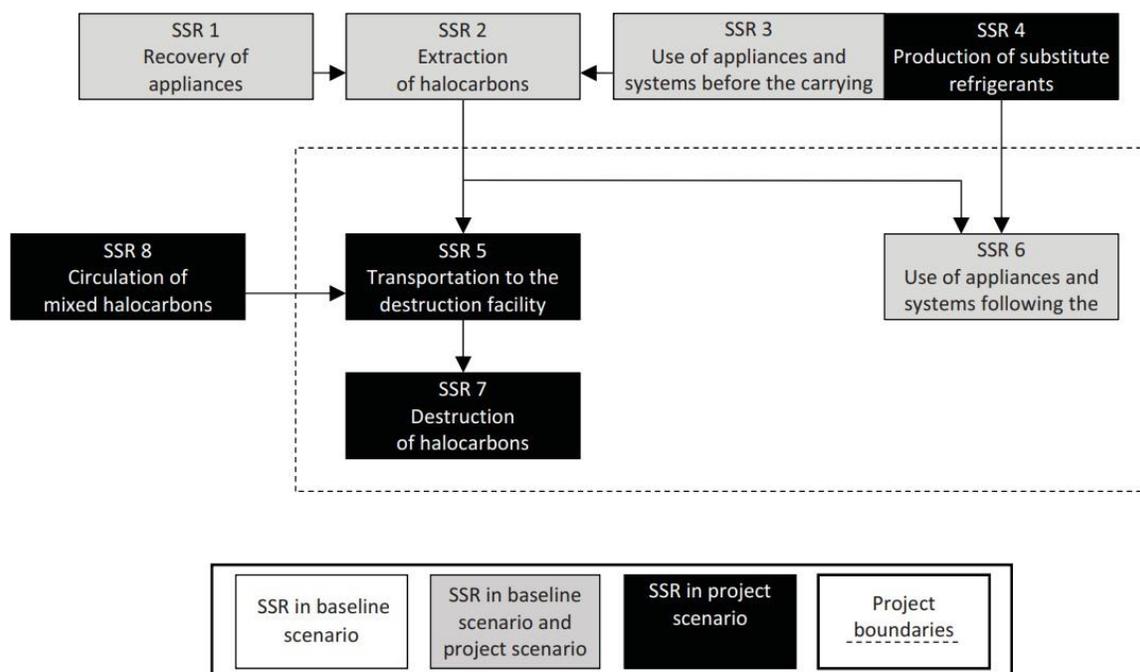


Figure 3. Illustration de la limite du projet

Méthodes de calcul applicables à la quantification

Tableau 6. Résumé des équations

| Équation 1 : $RE_T = RE_M + RE_R$ | |
|--|---------------|
| Paramètres | Valeur |
| RE_T = Réductions d'émissions de GES totales attribuables au projet, en tonnes métriques en équivalent CO_2 | 37 279 |
| RE_M = Réductions d'émissions de GES attribuables à la destruction des halocarbures contenus dans les mousses, calculées selon l'équation 2 de l'article 23, en tonnes métriques en équivalent CO_2 | 0 |
| RE_R = Réductions d'émissions de GES attribuables à la destruction des halocarbures utilisés ou destinés à être utilisés en tant que réfrigérant, calculées selon l'équation 8 de l'article 27, en tonnes métriques en équivalent CO_2 | 37 279 |
| Équation 2 : $RE_M = ER_M - EP_M$ | |
| Paramètre | Valeur |

| | |
|--|---------------|
| $RÉ_M$ = Réductions d'émissions de GES attribuables à la destruction des halocarbures contenus dans les mousses, en tonnes métriques en équivalent CO ₂ | 0 |
| $ÉR_M$ = Émissions de GES du scénario de référence attribuables à la destruction des halocarbures contenus dans les mousses, calculées selon l'équation 3, en tonnes métriques en équivalent CO ₂ | 0 |
| $ÉP_M$ = Émissions de GES du scénario de projet attribuables à la destruction des halocarbures contenus dans les mousses, calculées selon l'équation 5, en tonnes métriques en équivalent CO ₂ | 0 |
| Équation 8 : $RÉ_R = ÉR_R - ÉP_R$ | |
| Paramètre | Valeur |
| $RÉ_R$ = Réductions d'émissions de GES attribuables à la destruction des halocarbures utilisés ou destinés à être utilisés en tant que réfrigérant, en tonnes métriques en équivalent CO ₂ | 37 279 |
| $ÉR_R$ = Émissions de GES du scénario de référence attribuables à la destruction des halocarbures utilisés ou destinés à être utilisés en tant que réfrigérant, calculées selon l'équation 9 en tonnes métriques en équivalent CO ₂ | 39 428 |
| $ÉP_R$ = Émissions de GES du scénario de projet attribuables à la destruction des halocarbures utilisés ou destinés à être utilisés en tant que réfrigérant, calculées selon l'équation 10, en tonnes métriques en équivalent CO ₂ | 2 149 |
| Équation 16 : $EE = \frac{Q_M \text{ final}}{Q_M \text{ init}}$ | |
| Paramètre | Valeur |
| EE = Efficacité d'extraction | 0 |
| $Q_M \text{ final}$ = Quantité finale d'halocarbures contenus dans les mousses extraits et expédiés en vue d'être détruits, calculée selon l'équation 17, en tonnes métriques | 0 |
| $Q_M \text{ init}$ = Quantité initiale d'halocarbure de type i contenu dans les mousses avant leur retrait des appareils, calculée selon l'équation 14 ou 15, selon le cas, en tonnes métriques | 0 |

Les réductions des émissions de GES sont calculées en suivant la méthode décrite dans le Règlement. Toutes les variables concernant les halocarbures extraits de mousses sont omises puisqu'elles ne s'appliquent pas au projet. Les formules utilisées pour quantifier les crédits compensatoires demandés par le projet sont les suivantes :

$$RÉ_T = RÉ_M + RÉ_R$$

Où :

$RÉ_T$ = Réductions d'émissions de GES totales attribuables au projet, en tonnes métriques en équivalent CO₂ (t éq. CO₂);

$RÉ_M$ = Réductions d'émissions de GES attribuables à la destruction des halocarbures

$R\acute{E}_R$ contenus dans les mousses; établies à zéro pour ce projet;
 = Réductions d'émissions de GES attribuables à la destruction des halocarbures utilisés ou destinés à être utilisés en tant que réfrigérant (t éq. CO₂).

Étant donné que $R\acute{E}_M = \text{zéro}$, l'équation ci-dessus peut être simplifiée, où :

$$R\acute{E}_T = R\acute{E}_R$$

Les réductions d'émissions de GES attribuables à la destruction des halocarbures utilisés en tant que réfrigérant sont calculées comme suit :

$$R\acute{E}_R = \acute{E}R_R - \acute{E}P_R$$

Où :

$R\acute{E}_R$ = Réductions d'émissions de GES attribuables à la destruction des halocarbures utilisés ou destinés à être utilisés en tant que réfrigérant (t éq. CO₂);
 $\acute{E}R_R$ = Émissions de GES du scénario de référence attribuables à la destruction des halocarbures utilisés ou destinés à être utilisés en tant que réfrigérant (t éq. CO₂);
 $\acute{E}P_R$ = Émissions de GES du scénario de projet attribuables à la destruction des halocarbures utilisés ou destinés à être utilisés en tant que réfrigérant (t éq. CO₂).

Scénario de référence

La formule suivante est utilisée pour quantifier $\acute{E}R_R$:

$$\acute{E}R_R = \sum_{i=1}^n (Q_{R,i} \times EF_{R,i} \times PRP_i)$$

Où :

$\acute{E}R_R$ = Émissions de GES du scénario de référence attribuables à la destruction des halocarbures utilisés ou destinés à être utilisés en tant que réfrigérant (t éq. CO₂);
 i = Type d'halocarbure;
 n = Nombre de types d'halocarbures;
 $Q_{R,i}$ = Quantité d'halocarbures de type i récupérés et expédiés en vue d'être détruits (en tonnes métriques);
 $FE_{R,i}$ = Facteur d'émissions de GES pour les halocarbures;
 PRP_i = Potentiel de réchauffement planétaire pour les halocarbures (en tonnes métriques en équivalent CO₂ par tonne métrique d'halocarbures).

Le facteur d'émission pour les halocarbures et le potentiel de réchauffement planétaire sont tirés du Règlement et sont inclus dans les tableaux qui suivent.

Tableau 7. PRP pour les halocarbures

| Type d'halocarbure | PRP (en tonnes métriques en équivalent CO ₂ e par tonne métrique d'halocarbures) |
|--------------------|---|
| CFC-11 | 4 750 |
| CFC-12 | 10 900 |
| CFC-13 | 14 400 |
| CFC-113 | 6 130 |
| CFC-114 | 10 000 |
| CFC-115 | 7 370 |
| HCFC-22 | 1 810 |
| HCFC-141b | 725 |
| HFC-134a | 1430 |
| HFC-245fa | 1030 |

Tableau 8. Facteur d'émission pour les halocarbures

| Type d'halocarbure | FE _R |
|--------------------|-----------------|
| CFC-11 | 0,89 |
| CFC-12 | 0,95 |
| CFC-13 | 0,61 |
| CFC-113 | 0,89 |
| CFC-114 | 0,78 |
| CFC-115 | 0,61 |
| HCFC-22 | 0,72 |
| HCFC-141b | s.o. |
| HFC-134a | s.o. |
| HFC-245fa | s.o. |

Scénario de projet

La formule suivante est utilisée pour quantifier $\dot{E}P_R$:

$$\dot{E}P_R = ESUB_R + ETD_R$$

Où :

- $\dot{E}P_R$ = Émissions de GES du scénario de projet attribuables à la destruction des halocarbures utilisés ou destinés à être utilisés en tant que réfrigérant (t éq. CO₂);
- $ESUB_R$ = Émissions totales attribuables aux réfrigérants substitués (t éq. CO₂);
- ETD_R = Émissions totales attribuables au transport et à la destruction (t éq. CO₂).

Lorsque les SACO qui sont des réfrigérants seront détruites, la demande continue de réfrigération entraînera la production et la consommation d'autres réfrigérants chimiques, dont la production est déjà autorisée par la loi. Ces émissions sont calculées comme suit :

$$ESUB_R = \sum_{i=1}^n (Q_{R,i} \times FES_{R,i})$$

Où :

- $ESUB_R$ = Émissions totales attribuables aux réfrigérants substitués (t éq. CO₂);
 i = Type d'halocarbure;
 n = Nombre de types d'halocarbures;
 $Q_{R,i}$ = Quantité d'halocarbures de type i récupérés et expédiés en vue d'être détruits (en tonnes métriques);
 $FES_{R,i}$ = Facteur d'émissions pour les halocarbures substitués de type i (en tonnes métriques en équivalent CO₂ par tonne métrique d'halocarbures).

Le facteur d'émission pour les halocarbures substitués est inclus dans le tableau suivant.

Tableau 9. Facteur d'émission pour les halocarbures substitués

| Type d'halocarbure | FES _R (en tonnes métriques en équivalent CO ₂ par tonne métrique d'halocarbures) |
|--------------------|--|
| CFC-11 | 223 |
| CFC-12 | 686 |
| CFC-13 | 7 144 |
| CFC-113 | 220 |
| CFC-114 | 659 |
| CFC-115 | 1 139 |
| HCFC-22 | 389 |

Les projets doivent tenir compte des émissions provenant du transport et de la destruction de SACO. Le Règlement prescrit un facteur d'émission par défaut de 7,5 tonnes en équivalent CO₂ par tonne de réfrigérants qui sont des SACO. Ce facteur doit être utilisé pour établir les émissions attribuables au transport et à la destruction de SACO. Par conséquent, les ETD_R sont calculées comme suit :

$$ETD_R = Q_{R,i} \times 7,5$$

- Où :
- ETD_R = Émissions totales attribuables au transport et à la destruction de SACO (t éq. CO₂);
 $Q_{R,i}$ = Quantité d'halocarbures de type i récupérés et expédiés en vue d'être détruits (en tonnes métriques);
 7,5 = Facteur d'émission par défaut associé au transport et à la destruction d'halocarbures (tonnes métriques en équivalent CO₂ par tonne métrique d'halocarbure).

Les équations ci-dessus exigent de quantifier les halocarbures récupérés et expédiés à des fins de destruction. On utilise pour ce calcul le poids net et la concentration de chaque type d'halocarbure figurant dans les résultats de laboratoire. L'annexe D du Règlement précise la méthode applicable à ce paramètre.

$$Q_{R,i} = X_{R,i} \times M_{nette}$$

- $Q_{R,i}$ = Quantité d'halocarbures de type i récupérés et expédiés en vue d'être détruits (en tonnes métriques);

$X_{R,i}$ = Concentration d'halocarbures de type i détruits;
 M_{nette} = Masse nette d'halocarbures détruits, calculée en soustrayant la tare du conteneur (M_{tare}) de la masse brute du conteneur (M_{brute}) et en appliquant toute déduction de la teneur en humidité et/ou de résidu d'ébullition, comme indiqué à l'annexe D (en tonnes métriques).

Les données de mesure brute utilisées aux fins de quantification sont incluses à l'annexe 7. Les données sont résumées ci-dessous.

Tableau 10. Résumé des données importantes

| Paramètre | Valeur | Source |
|------------------------|-----------|---|
| M_{brute} (kg) | 22 258,50 | Billet de pesage délivré par Veolia |
| M_{tare} (kg) | 11 972,79 | Billet de pesage délivré par Veolia |
| M_{nette} (kg) | 10 285,71 | Billet de pesage délivré par Veolia |
| X_{R11} (%) | 92,1 | Résultats de laboratoires de National Refrigerants Inc. |
| X_{R113} (%) | 0,19 | Résultats de laboratoires de National Refrigerants Inc. |
| RE (%) | 1,81 | Résultats de laboratoires de National Refrigerants Inc. |
| H ₂ O (ppm) | 18 | Résultats de laboratoires de National Refrigerants Inc. |

Étant donné que le contenu du conteneur ISO détruit est considéré comme étant « non mélangé », on utilise le point de saturation du R-11 comme point de référence pour déterminer si la teneur en humidité doit être déduite. L'hydrosolubilité au point de saturation du R-11 à la température d'échantillonnage de 50 °F est de 55 ppm (ASHRAE, 2006). La teneur en humidité du conteneur est de 18 ppm, ce qui ne dépasse pas 75 % dudit point de saturation. Par conséquent, la teneur en humidité ne doit pas être déduite du poids net.

Problèmes survenus

Aucun problème connu pouvant avoir des répercussions sur les réductions d'émissions de GES attribuables au projet n'est survenu durant la période de déclaration.

Réductions d'émissions de GES attribuables au projet

Tableau 11. Résumé des réductions d'émissions de GES

| Numéro de la période de déclaration | Dates de la période de déclaration | | Millésime ^{e1} | Quantité totale de réductions d'émissions de GES déclarée (tm éq. CO ₂) |
|-------------------------------------|------------------------------------|--------------------------|-------------------------|---|
| | Date de début (jj-mm-aaaa) | Date de fin (jj-mm-aaaa) | | |
| 1 | 19-12-2023 | 21-12-2023 | 2023 | 37 279 |
| | | | | Total : 37 279 |

6. Surveillance du projet

Plan de surveillance

Le plan de surveillance précise les méthodes utilisées pour recueillir et consigner les données servant à la surveillance des paramètres de l'annexe C du Règlement. Tous les paramètres applicables à des mousses sont exclus du plan de surveillance, conformément à l'annexe 6. Les méthodes, la fréquence de collecte de données et le rôle de la personne responsable de chaque activité de surveillance sont indiqués à l'annexe 7.

Les sources de données et les documents pertinents du projet sont énumérés ci-après :

- Masse de réfrigérants dans le conteneur ISO expédiés en vue d'être détruits
- Composition des réfrigérants dans le conteneur ISO
- Résidu d'ébullition et teneur en humidité pour chaque conteneur ISO
- Document de mouvement/manifeste pour le conteneur ISO
- Certificat de destruction pour le conteneur ISO

¹ Le millésime est l'année civile au cours de laquelle les réductions d'émissions de GES ont eu lieu et sont quantifiées. Si une période de déclaration chevauche deux années civiles, les réductions d'émissions de GES doivent être quantifiées de manière distincte pour chaque millésime.

Autres paramètres surveillés

Le Règlement exige la consignation des paramètres pendant la destruction, y compris, mais sans s'y limiter, le débit d'alimentation des SACO, la température et la pression. Veolia a publié un document des niveaux surveillés confirmant la moyenne des paramètres pendant la destruction. Bien que la surveillance de ces paramètres ne contribue pas directement à l'affirmation de la réduction d'émissions, la capacité de les surveiller implique que l'installation de destruction est bien équipée pour détruire des SACO en respectant les pratiques et les lignes directrices exemplaires. Cette documentation est donc incluse à l'annexe 7.

Procédures d'assurance de la qualité et de contrôle de la qualité

La masse nette et la concentration de chaque type d'halocarbures est envoyée sous forme de fichiers PDF contenant des résultats bruts et non modifiés fournis directement par la partie responsable à Anew.

Anew se conforme aux normes professionnelles et d'éthique les plus strictes. L'ensemble du personnel a déjà travaillé à des projets liés aux GES ou reçu une formation sur l'utilisation de la norme ISO14064-2. Les employés subalternes sont encadrés de près jusqu'à ce que leur niveau de compétence soit jugé suffisant pour qu'ils travaillent de manière plus autonome. Cette expérience et cette formation contribuent à assurer que les erreurs et omissions sont réduites au minimum, et que la documentation des projets est compilée conformément aux principes de pertinence, d'exhaustivité, de cohérence, d'exactitude, de transparence et de précaution.

Anew a recours à un processus interne rigoureux d'assurance de la qualité et de contrôle de la qualité qui s'articule autour du principe de la révision de haut niveau (c'est-à-dire que les calculs et rapports sont vérifiés par des membres du personnel chevronnés avant d'être soumis). Les calculs de quantification, par exemple, feront l'objet des vérifications suivantes :

- Erreurs de transcription/omissions
- Fonctionnement des liens/formules dans les feuilles de calcul
- Citations correctes et transparentes des sources de données
- Justification des hypothèses
- Utilisation des versions les plus récentes des protocoles, directives techniques, etc. et conformité à ceux-ci.

De plus, le rapport de projet de crédits compensatoires fera également l'objet d'une révision de haut niveau pour cerner les erreurs, omissions, la clarté, etc.

Les problèmes sont indiqués dans la version révisée des documents ou des calculs et sont corrigés avant l'envoi au vérificateur tiers.

Entretien et étalonnage des appareils de mesure

Le poids total a été déterminé à l'aide de balances avant l'expédition du conteneur ISO par le FSC. Le poids indiqué sur le manifeste d'envoi (p. ex. de Harold Marcus) peut être différent du poids déterminé par la balance au centre de traitement Veolia. En définitive, la masse consignée à l'installation de destruction sert à calculer les SACO détruites aux fins de ce projet conformément au règlement. La balance utilisée par Veolia a été étalonnée le 23 octobre 2023. Ce certificat d'étalonnage est inclus à l'annexe 8. Le conteneur ISO a été pesé, plein et vide, dans

un délai de deux jours au plus avant la destruction des SACO.

Extraction des halocarbures

Les halocarbures sont extraits d'appareils dont l'origine, non résidentielle, est précisée à l'annexe 2. Ces origines ne proviennent pas de sources résidentielles. Aucune SACO extraite de mousse ne fait partie de la limite de projet. Le tableau exigé est donc rempli comme suit :

Tableau 12. Nombre d'appareils desquels les halocarbures sont extraits

| Nombre d'appareils desquels les halocarbures sont extraits | |
|--|------|
| Nombre d'appareils contenant des mousses desquels les halocarbures ont été extraits | S.O. |
| Nombre d'appareils de sources résidentielles contenant des réfrigérants desquels les halocarbures ont été extraits | S.O. |

Retrait de mousse ou du réfrigérant des appareils

RMC travaille avec des entrepreneurs qualifiés de l'industrie qui mettent en œuvre diverses méthodes pour extraire des réfrigérants d'équipements.

L'entrepreneur doit être mécanicien en réfrigération et climatisation qualifié et posséder une carte Ozone-Alerte pour mettre hors service le réfrigérant R-11 d'un refroidisseur ou d'un autre appareil de capacité commerciale.

L'entrepreneur utilise la machine de récupération convenant au type de réfrigérant retiré et suit l'une des méthodes recommandées pour récupérer le réfrigérant selon les directives du fabricant. Un exemple du processus de mise hors service est présenté plus bas (l'équipement au centre est l'appareil de récupération de réfrigérant et le R-11 est un gaz liquéfié).

Le réfrigérant R-11 est transféré dans les bouteilles ou les fûts adéquats. Ces contenants sont ensuite expédiés à l'un des grossistes de RMC participant au programme, ou directement à l'un des deux fournisseurs de service de collecte en vue d'en détruire le contenu.

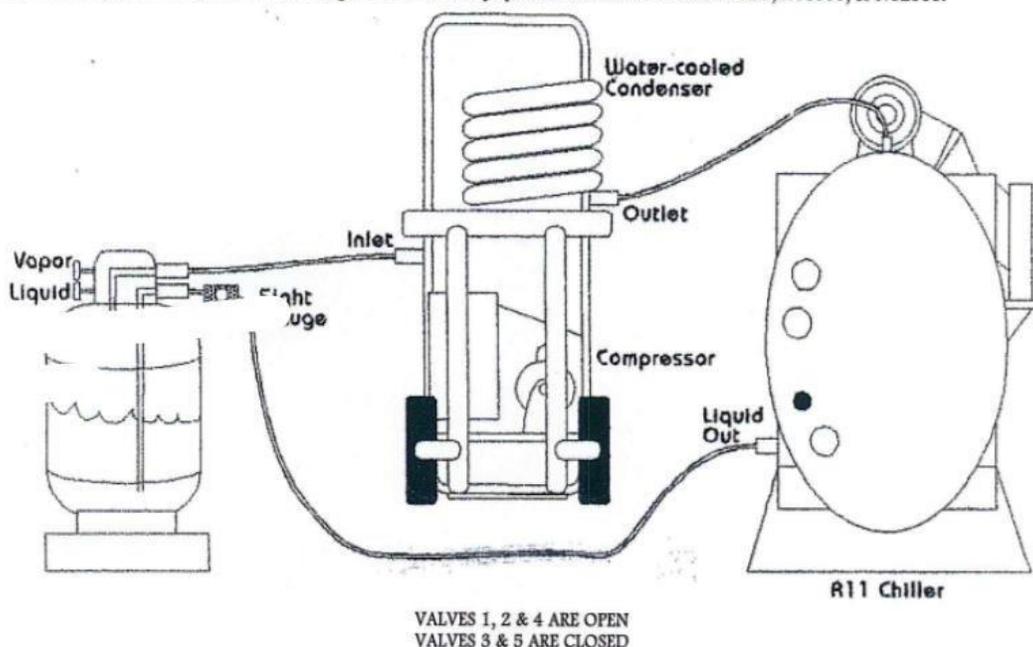
The VR11 Can Be Used In Four Different Ways:

1. Liquid Recovery
2. Vapor Recovery
3. Self-Pump Out of the VR11
4. Vacuum Pump to Evacuate the Chiller

- **Note:** IF NITROGEN HAS BEEN USED TO PUSH LIQUID OUT OF THE CHILLER, OR THERE IS AIR MIXED WITH THE R11 VAPOR, PLEASE USE THE ALTERNATE VAPOR RECOVERY METHOD SHOWN ON PAGE 5.

Liquid Recovery

R11, R113, or R123 liquid recovery can be done using a 2-valve recovery cylinder such as NRP models NC240, NC1000, or NC2000.



- A. The recovery cylinder is placed under vacuum by the VR11, and the chiller is pressurized, transferring the liquid refrigerant. This “push-pull” recovery method transfers the liquid refrigerant by using a pressure difference.
- B. Refrigerant pressure inside the chiller must be increased to 5 to 10 PSIG by raising the refrigerant temperature. This can be done by circulating warm water through the heat exchanger coils, or using an external heating blanket.

Figure 4. Illustration du procédé d'extraction des réfrigérants

Analyse des halocarbures

On suit la méthode d'échantillonnage figurant à l'annexe D du Règlement afin d'obtenir des résultats pertinents à la quantification de la réduction des émissions. Étant donné que le conteneur ISO ne contient aucun mélange, la procédure d'échantillonnage est celle des conteneurs non mixtes.

Deux échantillons sont prélevés à l'installation de destruction.

Les exigences qui suivent sont respectées :

- un tiers, qui est un entrepreneur qualifié, effectue l'échantillonnage;
- un échantillon est recueilli à l'aide d'une bouteille de prélèvement propre et sous vide;
- le poids net de l'échantillon prélevé est supérieur à 1 lb;
- l'information pertinente consignée comprend notamment la date et l'heure du

prélèvement, la température ambiante et le nom du laboratoire qui analysera l'échantillon.

Le certificat d'échantillonnage délivré par Recyclage ÉcoSolutions Inc. confirme que l'échantillonnage a été effectué par un tiers à l'installation de destruction avant la destruction, comme indiqué à l'annexe 13. L'échantillon a été envoyé au Centre d'expertise en analyse environnementale du Québec (CEAEQ) comme le stipule le Règlement.

Destruction des halocarbures

Les SACO sont détruites au moyen d'incinération dans un four rotatif dont l'efficacité de destruction est supérieure à 99,99 %. L'incinérateur à four rotatif est composé d'un four rotatif principal et d'une chambre de combustion secondaire de postcombustion. Les déchets sont insérés directement dans le four qui fonctionne à des températures supérieures à 1 500 °F et offre un environnement riche en oxygène. Cela permet d'obtenir une haute efficacité de destruction et de rendre toutes les matières dangereuses inertes. La cendre mâchefer produite par le four et les scories produites par la chambre de combustion secondaire sont recueillies et envoyées vers un site d'enfouissement.

Après le passage par la chambre de combustion secondaire, on utilise un processus de trempe pour refroidir efficacement les gaz de combustion chauds. Ce processus est suivi par une réaction de neutralisation par des acides/bases qui a lieu au moment de l'entrée dans l'absorbeur et vise à éliminer les substances acides du gaz. Après l'absorption, le gaz de combustion entre dans le dépoussiéreur par voie humide où il passe à travers un liquide de lavage pulvérisé. Le liquide est pulvérisé de sorte à créer une brume qui peut passer à travers le gaz. Les éléments les plus lourds du gaz de combustion sont attirés vers le liquide, ainsi, le gaz ressort libéré de ces éléments (Université de Calgary). La dernière étape du nettoyage du gaz de combustion implique l'utilisation d'un électrofiltre humide qui charge les particules puis les élimine à l'aide d'un champ électrostatique (Jan Mertens, 2014).

Ce processus est illustré par le schéma de procédé à la figure 5 ci-dessous.

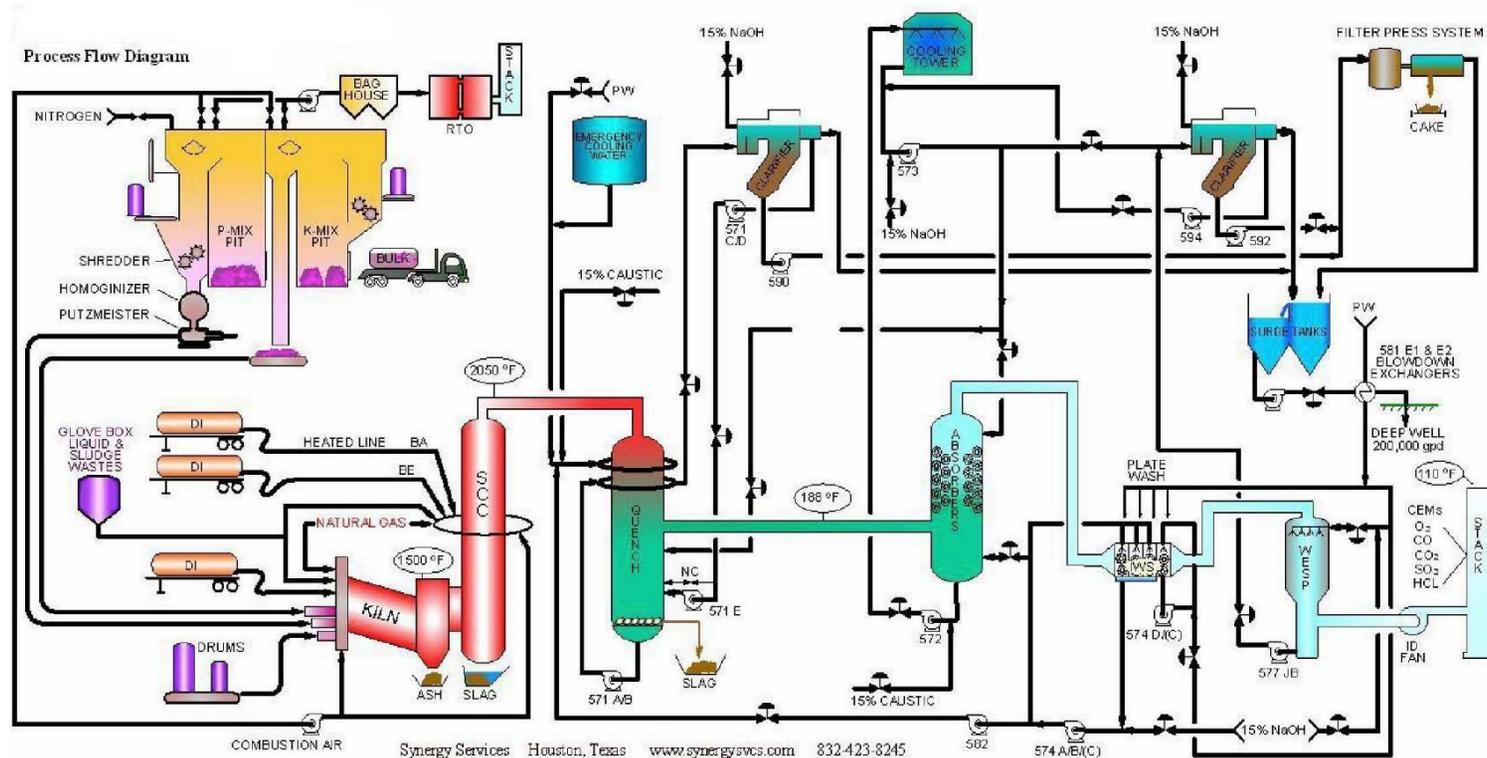


Figure 5. Déroulement des opérations du four incinérateur

Le certificat de destruction se trouve à l'annexe 14. Il fournit les renseignements suivants requis qui sont exigés par le Règlement :

- Nom du promoteur;
- Information nécessaire pour identifier et localiser les sites de destruction;
- Nom et signature de la personne responsable des activités de destruction;
- Numéro d'identification sur le certificat de destruction;
- Numéro de série, de repérage ou d'identification de tous les contenants visés par la destruction des halocarbures;
- Poids et types d'halocarbure détruit pour chaque contenant, y compris les billets de pesage;
- Date et heure de début de la destruction;
- Date et heure de fin de la destruction.

7. Organisme de vérification

| Organisme de vérification | |
|---|---|
| Nom de l'organisme de vérification | Enviro-Accès |
| Nom de l'organisme d'accréditation | Accrédité selon la norme ISO 14065 par le Conseil canadien des normes (numéro d'accréditation 1009-7/2) |
| Date de la visite sur le site, le cas échéant | 8 février 2024 |

8. Déclarations

Déclaration du promoteur du projet

En tant que promoteur du projet de crédits compensatoires susmentionné, ou que représentant dudit promoteur exerçant mes activités au sein de l'entité nommée ci-dessus, je déclare que :

- les réductions d'émissions de GES visées par le rapport de projet n'ont pas déjà fait l'objet de la délivrance de crédits compensatoires en vertu du Règlement concernant le système de plafonnement et d'échange de droits d'émission de gaz à effet de serre, ou de crédits en vertu d'un autre programme de compensation d'émissions de GES, et que ces réductions d'émissions ne feront pas l'objet de la délivrance de crédits en vertu d'un tel programme;
- le projet est réalisé conformément à toutes les exigences qui lui sont applicables selon le type de projet et le lieu où il est réalisé;
- le projet est réalisé conformément au Règlement et que les documents et renseignements fournis dans le présent rapport de projet sont complets et exacts.

Refrigerant Management Canada

Nom du promoteur (dénomination sociale dans le cas d'une personne morale ou **nom et prénom** dans le cas d'une personne physique)



16-02-2024

Signature du promoteur (dans le cas d'une personne physique) ou du **représentant du promoteur** (dans le cas d'une personne morale)

Date de la signature (jj-mm-aaaa)

Le cas échéant,

Frank Diecidue

**Nom et prénom du représentant
du promoteur**

Déclaration du propriétaire du site intervenant dans le projet de destruction d'halocarbures

En tant que propriétaire du site du présent projet de crédits compensatoire, soit le projet de destruction de substances appauvrissant la couche d'ozone (CODE :) du promoteur Refrigerant Management Canada, je déclare que j'ai autorisé la réalisation du projet par le promoteur et que je m'engage à ne pas faire, à l'égard des réductions d'émissions de GES visées par le rapport de projet, de demande de délivrance de crédits compensatoires en vertu du Règlement concernant le système de plafonnement et d'échange de droits d'émission de gaz à effet de serre ou de demande de délivrance de crédits en vertu d'un autre programme de compensation d'émissions de GES.

Fielding Chemical Technologies Inc.

Nom du propriétaire (dénomination sociale dans le cas d'une personne morale ou **nom et prénom** dans le cas d'une personne physique)



Signature du propriétaire (dans le cas d'une personne physique) ou du **représentant du propriétaire** (dans le cas d'une personne morale)



Date de signature (jj-mm-aaaa)

En tant que propriétaire du site du présent projet de crédits compensatoire, soit le projet de destruction de substances appauvrissant la couche d'ozone (CODE : _____ du promoteur Refrigerant Management Canada, je déclare que j'ai autorisé la réalisation du projet par le promoteur et que je m'engage à ne pas faire, à l'égard des réductions d'émissions de GES visées par le rapport de projet, de demande de délivrance de crédits compensatoires en vertu du Règlement concernant le système de plafonnement et d'échange de droits d'émission de gaz à effet de serre ou de demande de délivrance de crédits en vertu d'un autre programme de compensation d'émissions de GES.

Veolia ES Technical Solutions, LLC

Nom du propriétaire (nom de l'entreprise s'il s'agit d'une personne morale ou **nom et prénom** s'il s'agit d'une personne physique)

 _____ **SKYLER KELLEY**

Signature of the

Signature du promoteur (s'il s'agit d'une personne physique) **ou du représentant du promoteur** (s'il s'agit d'une personne morale)

_____ **2-29-2024**

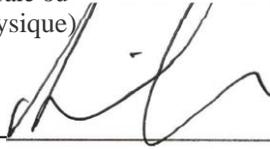
Date de la signature (jj-mm-aa)

En tant que propriétaire du site du présent projet de crédits compensatoire, soit le projet de destruction de substances appauvrissant la couche d'ozone (CODE :) du promoteur Refrigerant Management Canada, je déclare que j'ai autorisé la réalisation du projet par le promoteur et que je m'engage à ne pas faire, à l'égard des réductions d'émissions de GES visées par le rapport de projet, de demande de délivrance de crédits compensatoires en vertu du Règlement concernant le système de plafonnement et d'échange de droits d'émission de gaz à effet de serre ou de demande de délivrance de crédits en vertu d'un autre programme de compensation d'émissions de GES.

Refrigerant Services Inc.

Nom du propriétaire
personne morale ou
personne physique)

s'il s'agit d'une
ou nom s'il s'agit d'une



Signature du promoteur (s'il s'agit
d'une personne physique) **ou du**
représentant du promoteur (s'il
s'agit d'une personne morale)

2024 - 02 - 21

Date de la signature (jj-mm-aa)

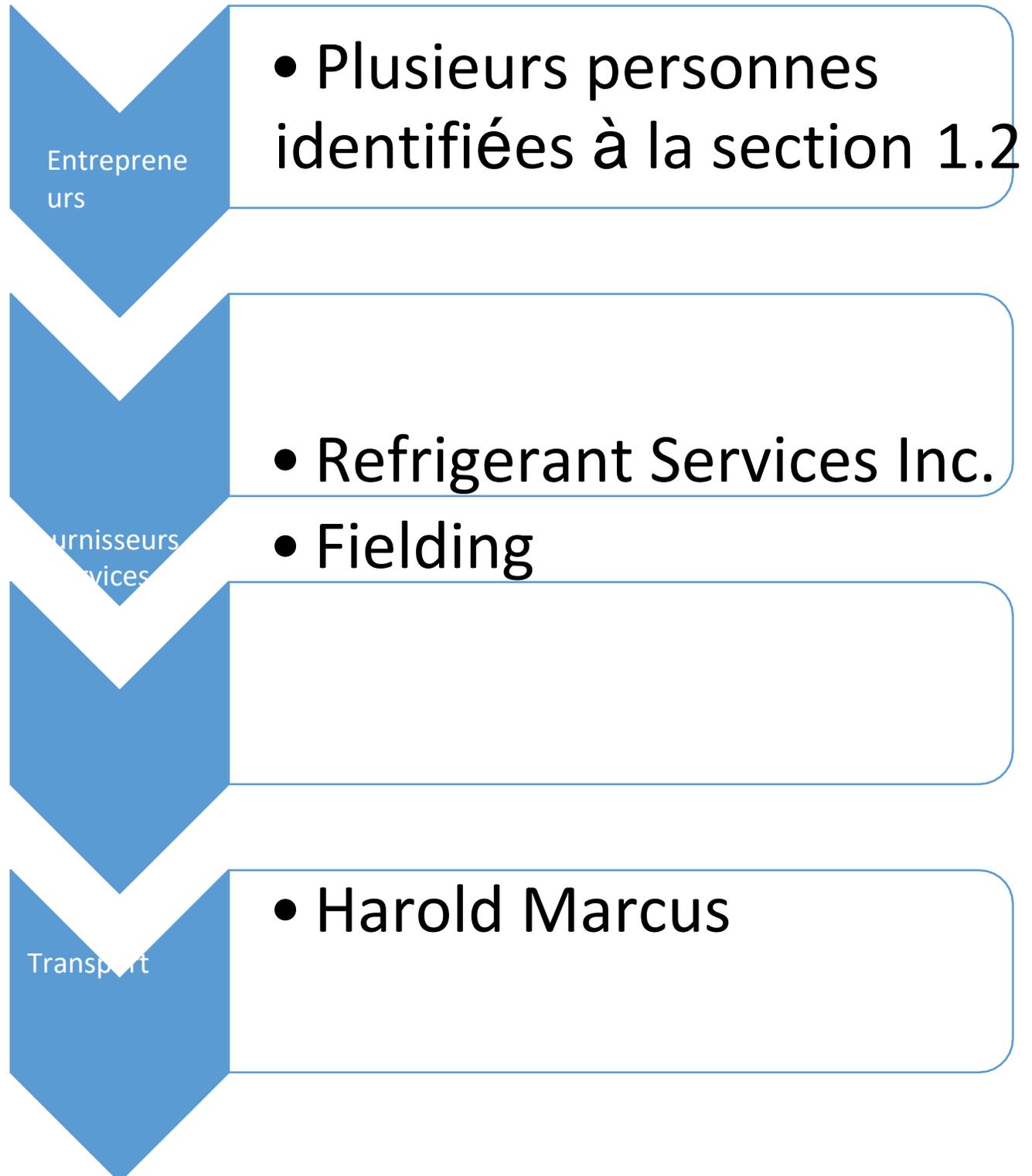
9. Références

- Jan Mertens, C. A. (8 novembre 2014). Extrait de Science Direct :
<https://www.sciencedirect.com/science/article/abs/pii/S1750583614003132#:~:text=Inside%20a%20WESP%2C%20particles%20are,produced%20in%20a%20corona%20discharge.>
- Université de Calgary. (n.d.). *Wet Scrubber*. Extrait d'Energy Education :
https://energyeducation.ca/encyclopedia/Wet_scrubber#:~:text=Wet%20scrubbers%20are%20a%20special,liquid%20to%20remove%20the%20pollutants.

10. Annexes

Annexe 1 – Identification des personnes en possession des appareils, des mousses et des halocarbures

Le diagramme suivant identifie les participants au projet.



- Veolia Environmental Solutions

La documentation suivante confirme le transport entre RSI et l'installation de destruction.



U.S. Invoice

Livingston International, Inc.

FMC LIC# 021216NF

| | | |
|--|---|---|
| Bill To: | Questions on your invoice? | Invoice Information: |
| VEOLIA ES TECHNICAL SOLUTIONS LLC 4119 INFRIMARY RD WEST CARROLLTON, OH 45342 | clientserviceus@livingstonintl.com 855-225-5548 Team : B | Invoice No.: 905-986707 Date : 12/21/2023 Due Date : On Receipt Client No.: 546033 |
| Attn: ACCOUNTS PAYABLE | | |

| Reference / PO No. | Arrival Date | Release Date | Entry No. | Entered Value (USD) | Shipment Value |
|---------------------------------|---------------------------|--------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| 00167729VES | 12/16/2023 | 12/16/2023 | 300-68163072 | 10509.00 | 10509.00 USD |
| Shipper/Exporter | Port of Entry | Port of Lading | Manifest Qty & UOM | Gross Weight & UOM | |
| REFRIGERANT SERVICES INC | PORT HURON, MI | | 1 PCS | 10509 KG | |
| MOT | Carrier | Master BOL No. | House BOL No. | Container No. | Date of Export |
| TRUCK NON- | MARCUS, HAROLD LTD | MRHL0748889 | | | 12/16/2023 |

Description of Goods: LIQUEFIED GAS

| Code | Service | Amount |
|------|--------------------------|--------|
| 700 | US CUSTOMS ENTRY SERVICE | 98.60 |
| 145 | EPA ODS ELEC PROC | 1.45 |
| 500 | US CUSTOMS DUTY | 425.23 |
| 701 | DISBURSEMENT FEES | 17.01 |

Message/Information:

PLEASE BE ADVISED THAT RATE CHANGES ARE TAKING EFFECT JANUARY 2, 2024.
NOTWITHSTANDING ANY PAYMENT MADE TO BROKER PER STANDARD TERMS AND CONDITIONS, CLIENT REMAINS LIABLE FOR ALL DUTIES, TAXES, OR OTHER DEBTS OWED CBP.

| Remit | Total Due / Funds |
|--|-------------------|
| P.O. BOX 7410166 CHICAGO, IL 60674-0166 | 542.29 USD |

If you are the importer of record, payment to the broker will not relieve you of liability for customs charges (duties, taxes or other debts owed CBP) in the event the charges are not paid by the broker. Therefore, if you pay by check, customs charges may be paid with a separate check payable to the "U.S. Customs and Border Protection" which will be delivered to CBP by the broker. The importer must furnish missing documents within the period of time as required by customs regulations to avoid customs penalties. Upon request, we shall provide a detailed breakout of the components of all charges assessed and a true copy of each pertinent document relating to these charges (46CFR15.32d). This invoice is governed by Livingstons standard terms and conditions as may be amended from time to time by Livingston through general notice posted on its web site at www.livingstonintl.com.

L-401 USA (05/03)/KJC



Paperless

DEPARTMENT OF HOMELAND SECURITY
U.S. Customs and Border Protection

OMB APPROVAL NO. 1651-0022
EXPIRATION DATE 01/31/2021

ENTRY SUMMARY

CST: ABC ACE Version 00100

| | | | | | | |
|--|---|---|--|--|--|---|
| 1. Filer Code / Entry Number 300 6816307-2 | 2. Entry Type 01 ABI/P | 3. Summary Date 12/29/2023 | 4. Surety Number 254 | 5. Bond Type 8 | 6. Port Code 3802 | 7. Entry Date 12/16/2023 |
| 8. Importing Carrier | | 9. Mode of Transport 30 | | 10. Country of Origin XN | | 11. Import Date 12/16/2023 |
| 12. B / L or AWB Number MRHL0748889 | | 13. Manufacturer ID XNREFSER15DAR | | 14. Exporting Country CA | | 15. Export Date 12/16/2023 |
| 16. I.T. Number | 17. I.T. Date | 18. Missing Docs | 19. Foreign Port of Lading | | 20. U.S. Port of Unlading 3802 | |
| 21. Location of Goods / G.O. Number | | 22. Consignee Number 36-428799800 | | 23. Importer Number 36-428799800 | | 24. Reference Number 52-149114700 |
| 25. Ultimate Consignee Name (Last, First, M.I.) and Address Street City State Zip Dest: TX | | | | 26. Importer of Record Name (Last, First, M.I.) and Address 546032 VEOLIA ES TECHNICAL SOLUTIONS LLC Street 700 E BUTTERFIELD RD City LOMBARD State IL Zip 60148 | | |
| 27. Line No. | 28. Description of Merchandise | | | 32. A. Entered Value | 33. A. HTSUS Rate | 34. Duty and I.R. Tax Dollars Cents |
| | 29. A. HTSUS No. B. ADA/CVD No. | 30. A. Gross Weight B. Manifest Qty. | 31. Net Quantity in HTSUS Units | B. CHGS C. Relationship | B. ADA/CVD Rate C. IRC Rate D. Visa Number | |
| 001 | M MRHL0748889 LIQUEFIED GAS Invoice Number - 001677729 001677729VES MIX CNT PERHLGN DRVS,ACYCLIC 3827.11.0000 10509 10509 KG Merchandise Processing Fee I.V. 10509.00 USD @ 1.000000 E.V. 10509.00 AS 10509 | | | 1 LBK NOT-RELATED 10509 C 100 | 3.70% .3464% | 388.83 36.40 |
| Other Fee Summary (for Block 39) 499 M.P.F. 36.40 | | 35. Total Entered Value \$ 10509 Total Other Fees \$ 36.40 | | CBP USE ONLY | | TOTALS |
| 36. DECLARATION OF IMPORTER OF RECORD (OWNER OR PURCHASER) OR AUTHORIZED AGENT I declare that I am the <input type="checkbox"/> Importer of record and that the actual owner, purchaser, or consignee for CBP purposes is as shown above, OR <input checked="" type="checkbox"/> owner or purchaser or agent thereof. I further declare that the merchandise <input checked="" type="checkbox"/> was obtained pursuant to a purchase or agreement to purchase and that the prices set forth in the invoices are true, OR <input type="checkbox"/> was not obtained pursuant to a purchase or agreement to purchase and the statements in the invoices as to value or price are true to the best of my knowledge and belief. I also declare that the statements in the documents herein filed fully disclose to the best of my knowledge and belief the true prices, values, quantities, rebates, drawbacks, fees, commissions, and royalties and are true and correct, and that all goods or services provided to the seller of the merchandise either free or at reduced cost are fully disclosed. I will immediately furnish to the appropriate CBP officer any information showing a different statement of facts. | | | | A. LIQ Code | B. Ascertained Duty | 37. Duty 388.83 |
| | | | | REASON CODE | C. Ascertained Tax | 38. Tax 0.00 |
| | | | | | D. Ascertained Other | 39. Other 36.40 |
| | | | | | E. Ascertained Total | 40. Total 425.23 |
| | | | | 41. Declarant Name (Last, First, M.I.) Title Livingston International, Inc. Attorney-In-Fact | | Signature Leonard S. Robbins |
| 42. Broker/Filer Information Name (Last, First, M.I.) and Phone Number Livingston International, Inc. 670 YOUNG ST TONAWANDA NY 14150 716-696-6221 | | | 43. Broker / Importer File Number 0905 905986707 B Customer Team: B | | | |

Proforma Invoice

| | |
|-------------------------------------|---------------------|
| U.S. Manifest Number: 001677729 VES | Date: Nov. 29, 2023 |
|-------------------------------------|---------------------|

For Customs Clearance by: Livingston International

Exporter, Shipper
 Refrigerant Services Inc.
 15 Williams Ave.
 Dartmouth, N.S., B3B 1X3
 Canada

Producer of Goods (if different than Exporter):

Shipped To:
 Veolia ES Technical Services
 Hwy 73, 3 1/2 Miles west of Taylors Bayou
 Port Arthur, TX 77640
 USA
 I.R.S. # 36-4287998

Buyer (if different than consignee):
 Veolia ES Technical Solutions LLC
 700 E. Butterfield Road, Suite 201
 Lombard, IL 60148
 USA

Parties to this transaction are: Not Related

Date of Sale: N/A

U.S. Duty/Brokerage for the account of: Buyer

Currency of Sale: U.S. Funds

Marks and Number: As Addressed

Number and Kind of Packages: 1 T/T

Shipping Weight:

| Origin | Description of Goods | H.S. No. | Unit Qty. | UOM | Unit Price | Total |
|--------|---|------------|-----------|-----|------------|------------|
| Canada | Liquefied Gas N.O.S. (Trichlorofluoromethane) UN 3163 Class 2.2 | 3827.11.00 | 10,509 | KG | 1.00/kg | \$10509.00 |

For Disposal Only

Container No. EURU 524804 7

"I certify that all chemical substances in this shipment comply with all applicable rules or orders under TSCA and that I am not offering a chemical substance for entry in violation of TSCA or any applicable rule or order thereunder.

Signature: _____

HAROLD MARCUS LTD.

MRHL074888 9

FILER CODE



*crossing Pt. Huron MI
 Oct 15/23 @ 3pm*

To the best of the knowledge and belief of the preparer this invoice is true and complete and discloses true prices, values, quantities, rebates, drawbacks, fees, commissions, royalties and any goods and services provided to the seller either free or at a reduced cost.

Name of Responsible Employee of Exporter: Devin Thomas



TECHNICAL SOLUTIONS
NORTH AMERICA

Toxic Substances Control Act-Certification

RE: Mixed Refrigerants

Shipment Reference No. 001677730VES

I certify that all chemical substance in this shipment comply with all applicable rules or orders under TSCA and that I am not offering a chemical substance for entry in violation of TSCA or any applicable rule or order thereunder.

Importer: Veolia ES Technical Solutions LLC

Per:

A handwritten signature in black ink, appearing to read "R. Luzanski", written over a horizontal line.

Name:

Robert J. Luzanski

Title:

Sales Manager

Date:

Nov 29, 23

HAROLD MARCUS LTD.
MRHL074888 9



CERS EXPORT DECLARATION
DÉCLARATION D'EXPORTATION SCDE

| Other Export Details - Autres détails d'exportation | |
|---|--|
| Mode of Transport - Moyen de Transport Highway | Customs Office - Bureau de douane Ontario Sarnia |
| Carrier Name - Nom du Transporteur Harold Marcus Ltd. | Carrier Code/Code du Transporteur - Unique Carrier Assigned Code/Code unique attribué par le transporteur 8031 627904 |
| Vessel Name - Nom du navire | Are the goods containerized? - Est-ce que les marchandises sont conteneurisées? <input type="radio"/> Yes - Oui <input checked="" type="radio"/> No - Non |
| Container Type - Type de conteneur | |
| Container Number(s) - Numéro(s) de conteneur | |
| Customs Details - Détails des douanes | |
| Are the goods controlled? - Est-ce que les marchandises sont contrôlées? <input checked="" type="radio"/> Yes - Oui <input type="radio"/> No - Non | |
| Export Permit Number(s) - Numéro(s) du permis d'exportation TBD | |
| Are the goods sold? - Est-ce que les marchandises sont vendues? <input type="radio"/> Yes - Oui <input checked="" type="radio"/> No - Non | Reason For Export - Motif de l'exportation Other |
| Number of Packages - Nombre de colis 1 | Kind of Packages - Genre de colis ISO-TANK |
| Country of Final Destination - Pays de destination finale United States Minor Outlying Islands | Date of Exportation - Date d'exportation 2022-12-19 |
| Commodity - Marchandise | |
| Gross Weight, Unit of Measure - Poids brut, Unité de mesure 10509 Kilogram | Total Value - Valeur totale 10509 |
| | Freight Charge - Frais de transport 1000.00 USD |

**CERS EXPORT DECLARATION
DÉCLARATION D'EXPORTATION SCDE**

| Commodity #1 - Marchandise #1 | | | | | | |
|--|---|---|---|------------------------------------|---|--|
| HS Commodity Code - Code SH de marchandise | Quantity/Unit of Measure - Quantité/Unité de mesure | Your Description - Votre description | Conveyance ID Number - Numéro de l'id du moyen de transport | Country of Origin - Pays d'origine | Province of Origin - Province d'origine | Value F.O.B. Place of Exit - Valeur f.a.b. point de sortie |
| 3827.11.00 | 10509 Kilogram | Liquefied Gas N.O.S. (Trichlorofluoromethane) | EURU 524804 7 | Canada | Nova Scotia | 10509 USD |

MOVEMENT DOCUMENT / MANIFEST
DOCUMENT DE MOUVEMENT / MANIFESTE

ON01187-7

Movement Document / Manifest Reference No.
N° de référence du document de mouvement / manifeste

Reference No. of carrier movement document manifest /
N° de référence des aéronefs / documents de mouvement / manifeste

Recevoir/consigner information sans 25 à 31 partie A
Les renseignements du récepteur/déclarateur sont les mêmes qu'à la partie A
 Yes / Oui No, complete the box below. Non, remplir la case ci-dessous

C Recevoir/consigner info
Nom de récepteur/déclarateur
Unique identification number
Numero d'identification unique

Receiving facility name / Nom de l'installation de réception
City / Ville / Prov. / Country / Postal code / Pays / Code postal

Delivery date / Date de livraison
City / Ville / Prov. / Country / Postal code / Pays / Code postal

Il importe code "Other" (optional)
Si code de récepteur est autre (facultatif)

Weight / Poids
Units / Unités
Compartments / Compartiments
Cargo / Cargo

Weight / Poids
Units / Unités
Compartments / Compartiments
Cargo / Cargo

Weight / Poids
Units / Unités
Compartments / Compartiments
Cargo / Cargo

Weight / Poids
Units / Unités
Compartments / Compartiments
Cargo / Cargo

Weight / Poids
Units / Unités
Compartments / Compartiments
Cargo / Cargo

Weight / Poids
Units / Unités
Compartments / Compartiments
Cargo / Cargo

Weight / Poids
Units / Unités
Compartments / Compartiments
Cargo / Cargo

Weight / Poids
Units / Unités
Compartments / Compartiments
Cargo / Cargo

Weight / Poids
Units / Unités
Compartments / Compartiments
Cargo / Cargo

Weight / Poids
Units / Unités
Compartments / Compartiments
Cargo / Cargo

B Carrier name
Nom de transporteur
Unique identification number
Numero d'identification unique

Registration No. / N° d'immatriculation
Type / Type

Weight / Poids
Units / Unités
Compartments / Compartiments
Cargo / Cargo

Weight / Poids
Units / Unités
Compartments / Compartiments
Cargo / Cargo

Weight / Poids
Units / Unités
Compartments / Compartiments
Cargo / Cargo

Weight / Poids
Units / Unités
Compartments / Compartiments
Cargo / Cargo

Weight / Poids
Units / Unités
Compartments / Compartiments
Cargo / Cargo

Weight / Poids
Units / Unités
Compartments / Compartiments
Cargo / Cargo

Weight / Poids
Units / Unités
Compartments / Compartiments
Cargo / Cargo

Weight / Poids
Units / Unités
Compartments / Compartiments
Cargo / Cargo

Weight / Poids
Units / Unités
Compartments / Compartiments
Cargo / Cargo

Weight / Poids
Units / Unités
Compartments / Compartiments
Cargo / Cargo

Weight / Poids
Units / Unités
Compartments / Compartiments
Cargo / Cargo

Weight / Poids
Units / Unités
Compartments / Compartiments
Cargo / Cargo

Weight / Poids
Units / Unités
Compartments / Compartiments
Cargo / Cargo

A Generator / Consignor name
Nom de producteur / expéditeur
Maison de production / expéditeur

City / Ville / Prov. / Country / Postal code / Pays / Code postal

Weight / Poids
Units / Unités
Compartments / Compartiments
Cargo / Cargo

Weight / Poids
Units / Unités
Compartments / Compartiments
Cargo / Cargo

Weight / Poids
Units / Unités
Compartments / Compartiments
Cargo / Cargo

Weight / Poids
Units / Unités
Compartments / Compartiments
Cargo / Cargo

Weight / Poids
Units / Unités
Compartments / Compartiments
Cargo / Cargo

Weight / Poids
Units / Unités
Compartments / Compartiments
Cargo / Cargo

Weight / Poids
Units / Unités
Compartments / Compartiments
Cargo / Cargo

Weight / Poids
Units / Unités
Compartments / Compartiments
Cargo / Cargo

Weight / Poids
Units / Unités
Compartments / Compartiments
Cargo / Cargo

Weight / Poids
Units / Unités
Compartments / Compartiments
Cargo / Cargo

Weight / Poids
Units / Unités
Compartments / Compartiments
Cargo / Cargo

Weight / Poids
Units / Unités
Compartments / Compartiments
Cargo / Cargo

Weight / Poids
Units / Unités
Compartments / Compartiments
Cargo / Cargo

Additional carriers and waste lines on reverse / Transporteurs et lignes de déchets additionnels au verso
ECCC XBR v1.0 (2020/03)



Please print or type.

Form Approved OMB No. 2050-0039

| | | | | | | | | | |
|---|--------|--|--|--|---|-----------------------------------|----------------------|-----------------|---------|
| UNIFORM HAZARDOUS WASTE MANIFEST | | 1. Generator ID Number TXD000038896 | 2. Page 1 of 1 | 3. Emergency Response Phone (577)818-2087 | 4. Manifest Tracking Number 001677729 VES | | | | |
| 5. Generator's Name and Mailing Address REFRIGERANT SERVICES INC 15 WILLIAMS AVENUE DARTMOUTH, NH 03814-73 | | | Generator's Site Address (if different than mailing address) REFRIGERANT SERVICES INC 15 WILLIAMS AVE DARTMOUTH, NH 03814-3 | | Generator's Phone: (603)468-4997 | | | | |
| 6. Transporter 1 Company Name HAROLD MARCUS LTD. | | | U.S. EPA ID Number MI7270012321 | | | | | | |
| 7. Transporter 2 Company Name | | | U.S. EPA ID Number | | | | | | |
| 8. Designated Facility Name and Site Address VEOLIA ES TECHNICAL SOLUTIONS HIGHWAY 73 3.5 MILES W. OF TAYLOR'S BAYOU PORT ARTHUR, TX 77640 | | | U.S. EPA ID Number TXD000030096 | | Facility's Phone: | | | | |
| GENERATOR | 9a. HM | 9c. U.S. DOT Description (including Proper Shipping Name, Hazard Class, ID Number, and Packing Group (if any)) | | 10. Containers No. | Type | 11. Total Quantity | 12. Unit Vol./No. | 13. Waste Codes | |
| | 1 | 1. LIQUID, WASTE LIQUEFIED GAS, n.o.s., (Trichloroethylene) (2.2), PG (P002) | | 1 | TT | 10509 | K | F002 | U05219H |
| | 2 | | | | | | | | |
| | 3 | | | | | | | | |
| | 4 | | | | | | | | |
| 14. Special Handling Instructions and Additional Information EA services contracted by VESFS. COP Required | | | | | | | | | |
| 15. GENERATOR'S/OFFEROR'S CERTIFICATION: I hereby declare that the contents of this consignment are fully and accurately described above by the proper shipping name, and are classified, packaged, marked and labeled/placarded, and are in all respects in proper condition for transport according to applicable international and national governmental regulations. If export shipment and I am the Primary Exporter, I certify that the contents of this consignment conform to the terms of the attached EPA Acknowledgment of Consent. I certify that the waste minimization statement identified in 40 CFR 262.27(a) (if I am a large quantity generator) or (b) (if I am a small quantity generator) is true. | | | | | | | | | |
| Generator's/Officer's Printed/Typed Name <i>Shirley Thomas</i> | | | Signature <i>[Signature]</i> | | | Month Day Year 12 13 23 | | | |
| 16. International Shipments <input checked="" type="checkbox"/> Import to U.S. <input type="checkbox"/> Export from U.S. Port of entry/exit: <i>Port Harwin</i> Transporter signature (for exports only): Date leaving U.S.: <i>Dec 18, 23</i> | | | | | | | | | |
| 17. Transporter Acknowledgment of Receipt of Materials | | | | | | | | | |
| Transporter 1 Printed/Typed Name <i>ZACH BROWN</i> | | | Signature <i>[Signature]</i> | | | Month Day Year 12 13 23 | | | |
| Transporter 2 Printed/Typed Name | | | Signature | | | Month Day Year | | | |
| 18. Discrepancy | | | | | | | | | |
| 18a. Discrepancy Indication Space <input type="checkbox"/> Quantity <input type="checkbox"/> Type <input type="checkbox"/> Residue <input type="checkbox"/> Partial Rejection <input type="checkbox"/> Full Rejection | | | | | | | | | |
| 18b. Alternate Facility (or Generator) Manifest Reference Number: U.S. EPA ID Number | | | | | | | | | |
| 18c. Signature of Alternate Facility (or Generator) Month Day Year | | | | | | | | | |
| 19. Hazardous Waste Report Management Method Codes (i.e., codes for hazardous waste treatment, disposal, and recycling systems) | | | | | | | | | |
| 1. 2. 3. 4. | | | | | | | | | |
| 20. Designated Facility Owner or Operator: Certification of receipt of hazardous materials covered by the manifest except as noted in Item 15a | | | | | | | | | |
| Printed/Typed Name | | | Signature | | | Month Day Year | | | |



TECHNICAL SOLUTIONS
NORTH AMERICA

ADDENDUM TO WASTE PROFILE

WASTE NAME: Waste Mixed refrigerants

VEOLIA PROFILE: 104600

Constituent Values – The following values are based on: (check all that apply)
 Process knowledge Testing Product Information MSDS Information

| CONSTITUENT | TOTAL CONCENTRATION & UNITS | | |
|------------------------|--|----|-------------|
| | Typical MDL ¹ | | |
| ARSENIC | <input checked="" type="checkbox"/> < 4 ppm | or | Units _____ |
| BARIUM | <input checked="" type="checkbox"/> < 5 ppm | or | Units _____ |
| CADMIUM | <input checked="" type="checkbox"/> < 5 ppm | or | Units _____ |
| LEAD | <input checked="" type="checkbox"/> < 5 ppm | or | Units _____ |
| MERCURY | <input checked="" type="checkbox"/> < 0.05 ppm | or | Units _____ |
| SELENIUM | <input checked="" type="checkbox"/> < 5 ppm | or | Units _____ |
| SILVER | <input checked="" type="checkbox"/> < 5 ppm | or | Units _____ |
| BERYLLIUM | <input checked="" type="checkbox"/> < 5 ppm | or | Units _____ |
| THALLIUM | <input checked="" type="checkbox"/> < 20 ppm | or | Units _____ |
| NICKEL | <input checked="" type="checkbox"/> < 5 ppm | or | Units _____ |
| ZINC | <input checked="" type="checkbox"/> < 5 ppm | or | Units _____ |
| ANTIMONY | <input checked="" type="checkbox"/> < 5 ppm | or | Units _____ |
| TOTAL CHROMIUM | <input checked="" type="checkbox"/> < 5 ppm | or | Units _____ |
| SODIUM | <input checked="" type="checkbox"/> < 10 ppm | or | Units _____ |
| POTASSIUM | <input checked="" type="checkbox"/> < 25 ppm | or | Units _____ |
| CHLORINE (as chloride) | <input checked="" type="checkbox"/> < 1000 ppm | or | Units _____ |
| ASH | <u>0</u> % | | |

¹ MDL = Method Detection Level

GENERATOR: Refrigerant Services Inc

NAME/TITLE: Devia Thomas / General Manager

DATE: Nov 29, 23

SIGNATURE: _____

ISO CONTENT % BY WEIGHT

SHIPMENT No 158
ISO SERIAL No EURU 524804 7
DATE 29-Nov-23
NET WGT 10509
OIL CONTENT 5.25%
NET WEIGHT MINUS OIL 9957

CFC

| REFRIG | FLDG RESULT | % BY WGT KG | ODP - KG |
|--------|-------------|-------------|----------|
| R-11 | 92.40 | 9200.3 | 9200.3 |
| R-113 | 0.10 | 10.0 | 8.0 |
| R-12 | 0.00 | 0.0 | 0.0 |
| R-115 | 0.00 | 0.0 | 0.0 |
| R-114 | 0.00 | 0.0 | 0.0 |
| | | | |

HCFC

| REFRIG | FLDG RESULT | % BY WGT KG | ODP |
|--------|-------------|-------------|------|
| R-123 | 6.20 | 617.3 | 12.3 |
| R-133A | 1.20 | 119.5 | 7.2 |
| R-124 | 0.00 | 0.0 | 0.0 |
| R-142B | 0.00 | 0.0 | 0.0 |
| R-21 | 0.00 | 0.0 | 0.0 |

HFC

| REFRIG | FLDG RESULT | % BY WGT KG | GWP - CO2T |
|--------|-------------|-------------|------------|
| R-125 | 0.00 | 0.0 | 0.0 |
| R-134A | 0.00 | 0.0 | 0.0 |
| R-143a | 0.00 | 0.0 | 0.0 |
| R-152A | 0.10 | 10.0 | 1.23 |
| R-32 | 0.00 | 0.0 | 0.0 |
| | | | |

OTHERS

| REFRIG | FLDG RESULT | % BY WGT KG |
|-----------------|-------------|-------------|
| R-600 (Butane) | 0.00 | 0.0 |
| R-600A (Isobut) | 0.00 | 0.0 |
| R-1234YF | 0.00 | 0.0 |
| | 100.00 | 9957.0 |



**FIELDING
ENVIRONMENTAL**



28-Nov-23

Refrigerant Services Inc.
15 Williams Avenue
Dartmouth, N.S.

RMC Bulk Sampling, High and Low Pressure Refrigerant

ISO#: EURU 624804 7

Date of Sample: November 24, 2023
Date of Receive: November 28, 2023

| Lab # | Sample Cylinder ID | HBR % (wt) | H2O (ppm) | PCB's (ppm) | R-11 | R-12 | R-113 | R-114 | R-118 | R-22 | R-123 | R-124a | R-124b | R-125 | R-133a | R-134a | R-143a | R-152a | R-600 | R-600a | R-32 | R-21 | Others |
|---------|-----------------------|---------------|--------------|----------------|------|------|-------|-------|-------|------|-------|--------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|------|------|--------|
| 2652-23 | 200558 | 6.26 | 31.8 | <1 | 92.4 | | 0.1 | | | 6.2 | | | | 1.2 | | | | 0.1 | | | | | |

Analyzed by: 
Jia Yu, Lab Supervisor

ISO TANK TRACKING & REPORT

SERIAL No. EURU 524804 7

CHASIS No. PENZ 280581 PLATE No. U088105 (TENNESSEE)

ARRIVAL DATE: 11.21.23

INSP. DATE: 11.23

LEAK CHECK: PASS FAIL

REPAIRS (If fail): see attached service record

| DATE | BULK SER. | TOT. KG | TARE KG | NET KG | H/L | NOTES / COMMENTS |
|------------------|-----------|---------|---------|--------------|-----|------------------|
| 11.22.23 | 057016G | 608 | 152 | 456 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 036437G | 461 | 153 | 308 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 23757G | 594 | 158 | 436 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 18459G | 642 | 180 | 462 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 6008G | 540 | 158 | 382 | L | R-11 |
| 11.22.23 | V919090 | 601 | 157 | 444 | L | R-11 |
| 11.22.23 | G10485 | 633 | 174 | 459 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 036179G | 602 | 152 | 450 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 042214G | 415 | 151 | 264 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 24929G | 610 | 155 | 455 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 10497G | 633 | 182 | 451 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 24469G | 607 | 155 | 452 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 037463G | 601 | 152 | 449 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 6030G | 533 | 155 | 378 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 10527G | 660 | 183 | 477 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 058083G | 612 | 152 | 460 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 24473G | 610 | 155 | 455 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 034646G | 581 | 151 | 430 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 15100G | 645 | 196 | 449 | L | R-11 |
| 11.23.23 | 063811G | 600 | 152 | 448 | L | R-11 |
| 11.23.23 | 0042401G | 608 | 151 | 457 | L | R-11 |
| 11.23.23 | 9144L | 315 | 162 | 153 | L | R-11 |
| 11.23.23 | 9537G | 597 | 155 | 442 | L | R-11 |
| 11.23.23 | 6045G | 587 | 155 | 432 | L | R-11 |
| 11.23.23 | 20394G | 615 | 155 | 460 | L | R-11 |
| | | | | 0 | | |
| | | | | 0 | | |
| | | | | 0 | | |
| | | | | 0 | | |
| | | | | 0 | | |
| TOTAL KG: | | | | 10509 | | |

Looping & Sampling

Loop Date: 11.24.23

Sample Date: 11.24.23

Start Time: 8:00 AM

30lb Serial No: TV 002351

Stop Time: 4:00 PM

Sample Serial No: 200569

Sample Serial No: 18530

Land Disposal Restriction Notification Form

Generator name REFRIGERANT SERVICES INC

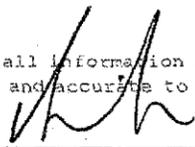
EPA ID number EXD000838896

Manifest: 001677230 VES

This notice is being provided in accordance with 40 CFR 269.7 to inform you that this shipment contains waste restricted from land disposal by the USEPA under the land disposal restriction program. Identified below for each container is the designation of the waste as a wastewater or non-wastewater, the Clean Water Act (CWA) permit status associated with the treatment/disposal facility, applicable waste codes and any corresponding subcategories, list of any F001-F005 solvent constituents that are present in the waste, and any underlying hazardous constituents (UHC) that are present.

Container Number: (1/ 1)
WIP/Approval Code:
Form designation/CWA Status: Non-wastewater / Non -CWA
Waste codes (subcategories) F002
Constituents (F001-F005): Disposal site monitors for all constituents
UHCs Present: None
Treatment requirements: Restricted waste requires treatment to applicable standards.
Additional Notices: None

I hereby certify that all information in this and associated land disposal restriction documents is complete and accurate to the best of my knowledge and information.

Signature 

Title _____

Date Nov 29, 23

On behalf of Veolia
Technical Solutions

Veolia ES Technical Solutions L.L.C.

WASTESTREAM INFORMATION PROFILE

Recertification Disposal Code
 Veolia ES Location NORTH JACKSON OFFICE NORTH JACKSON OH 902 010
 Invoice Address OFFICE CITY ST

Veolia ES TSDF requested _____ Technology requested _____ Generator No. 519388 Generator EPA ID No. TXD000838896

1. Generator Name REFRIGERANT SERVICES INC Generator State No. _____
 Address 15 WILLIAMS AVE State WasteStream No. _____
 City DARTMOUTH State NS Country CA ZIP B3B1X 3
 NAICS(SIC) Code 3999 Source G09 Origin 1 Form W219 System Type _____

2. Waste Name MIXED REFRIGERANTS R-11/R-123 Lab or Waste Area _____

3. Process Generating Waste collecting and bulking of waste refrigerants

4. Shipping Name HAZARDOUS WASTE, LIQUID, n.o.s.
 Hazard Class 9 UN/NA No. NA3062 PG III RQ amt 100 lb Waste: N PIS: N IH: N DW: N P: N

RQ Des: 1.F002 2. _____
 DOT Des: 1.TRICHLOROFLUOROMETHANE 2. _____

5. Waste Codes F002
 Wastewater _____ Non Wastewater Sub Category _____ Mix: N Sol: N

6. Physical and chemical properties:

| pH | | Specific Gravity | Flash Point(F) | Solids | |
|---|--|---|---------------------------------------|-------------------------|--|
| a < 2 | a < .8 | a < 60 | 0 - 0% suspended | 0 - 0% ash | |
| b 2 - 5 | b <input checked="" type="checkbox"/> .8 - 1.0 | b 80 - 100 | 0 - 0% settleable | 0 - 0% water solubility | |
| c <input checked="" type="checkbox"/> 5 - 9 | c 1.0 | c 100 - 140 | 0 - 0% dissolved | 0 - 0 BTU/lb | |
| d 9 - 12.5 | d 1.0 - 1.2 | d 140 - 200 | | | |
| e > 12.5 | e > 1.2 | e <input checked="" type="checkbox"/> > 200 | Free Liquid <u>100</u> - <u>100</u> % | | |
| _____ exact | _____ exact | f no flash _____ exact | VOC <u>0</u> - <u>0</u> % | | |

| Physical State | | Hazardous Characteristics | | Odor |
|--|--------------------|--------------------------------|----------------|------|
| a aerosol | a air reactive | r radioactive or NRC regulated | a none | |
| c cylinder | w water reactive | s shock sensitive | b mild | |
| d debris per 40 CFR 258.45c | c cyanide reactive | t temp sensitive | c strong | |
| e debris per O.Reg.347 | f sulfide reactive | m polymerization/monomer | describe _____ | |
| b filter | e explosive | n OSHA carcinogen | | |
| f flowable powder | o oxidizing acid | i infectious | | |
| g gas | p peroxide former | h inhalation hazard | | |
| l limited quantity | | Zone: _____ | | |
| l <input checked="" type="checkbox"/> liquid | | | | |
| r pressurized liquid | | | | |
| q pumpable liquid | | | | |
| g pumpable semi-solid | | | | |
| m semi-solid | | | | |
| h sharps | | | | |
| n small inner containers | | | | |
| a solid | | | | |

Halogens

| | |
|----|------------------|
| Br | 0 - 0 % Bromine |
| Cl | 0 - 0 % Chlorine |
| F | 0 - 0 % Fluorine |
| I | 0 - 0 % Iodine |

Veolia ES Technical Solutions L.L.C.

WASTESTREAM INFORMATION PROFILE

Layers: | a ___ multilayered: | b ___ bi-layered: | c X single phase |

| | Top Layer | Second Layer | Bottom Layer | Color |
|-----------|---------------------|-----------------|-----------------|------------|
| Viscosity | ___ high(syrup) | ___ high(syrup) | ___ high(syrup) | <u>VAR</u> |
| by | ___ medium(oil) | ___ medium(oil) | ___ medium(oil) | ___ |
| Layer: | <u>X</u> low(water) | ___ low(water) | ___ low(water) | ___ |
| | ___ solid | ___ solid | ___ solid | ___ |
| | ___ gas | ___ gas | ___ gas | ___ |

Used oil y/n N HOC < 1000 ppm ___ HOC > 1000 ppm ___

7. Chemical Composition [M=Marine Pollutant, S=Severe Marine Pollutant, O=Ozone Depleting Substance, U=Underlying Hazardous Constituent, B=Benzene NESHAP, T=TRI Chemical, C=OSHA Carcinogen]

| Constituents | Ranges | Units |
|--------------|--------|----------|
| T, HCFC-123 | .00 | 5.00 g |
| T,U, CFC-11 | 95.00 | 100.00 g |

Other:

8. Is the wastestream being imported into the USA? Yes X No ___
9. Does the wastestream contain PCBs regulated by 40CFR? Yes ___ No X
 PCB Concentration .00 ppm
10. Is the wastestream subject to the Marine Pollutant Regulations? Yes ___ No X
11. Is the wastestream from an industry regulated under Benzene NESHAP? Yes ___ No X
 If yes:
 Is the wastestream subject to Notification/Control Requirements? Yes ___ No X
 Benzene Concentration .00 ppm
 Does it contain >= 10% water? Yes ___ No X
 What is the TAB at your facility? .00 Mg/Yr
12. Is the wastestream subject to RCRA subpart CC controls? Yes ___ No X
 Volatile Organic Concentration .00 ppmw
 CC Approved Analytical Method? Yes ___ No X
 Generator Knowledge? Yes ___ No X
13. Is the wastestream from a CERCLA or state mandated cleanup? Yes ___ No X
14. Does the waste contain any HFC compounds listed in 40 CFR Part 94 Appendix A? Yes X No ___

15. Container Information :

Packaging: TANKER Type/Size: TT TANKER TRUCK
 Type/Size: ___

Shipping Frequency: Units 30000.00 Per Day ___ Per Week ___ Per Month ___ Per Qtr ___ Per Year ___ One Time X
 UOM OTHER DESCRIPTION: ibu

15. Additional Information :

Veolia ES Technical Solutions L.L.C.

WASTESTREAM INFORMATION PROFILE

GENERATOR CERTIFICATION

I hereby certify that all information submitted in this and all attached documents contains true and accurate descriptions of this waste. Any sample submitted is representative as defined in 40 CFR 261 - Appendix I or by using an equivalent method. All relevant information regarding known or suspected hazards in the possession of the generator has been disclosed. I authorize sampling of any waste shipment for purposes of recertification.

Dawn Thomas
Name (Print or Type)
[Signature]
Signature

902 468 4997
Phone

Nov 15, 23
Date

General Manager
Title

If approved for management, Veolia ES has all the necessary permits and licenses for the waste that has been characterized and identified by this profile.

Date of Issue / Date d'émission : 2023-06-02 (YYYY-MM-DD / aaaa-mm-jj)

Notification Reference Number: 713953

Numéro de référence de la notification : 713953

EXPORT PERMIT

PERMIS D'EXPORTATION

Issued Under Subparagraph 185(1)(b)(i) of the
Canadian Environmental Protection Act, 1999
(CEPA)

Délivré en vertu du sous-alinéa 185(1)b)(i) de la
Loi canadienne sur la protection de
l'environnement (1999) (LCPE)

Permit Holder / Titulaire du permis :

Refrigerant Services inc.
15 Williams Avenue
Dartmouth, Nova Scotia B3B 1X3
Canada

**Unique Identification Number /
Numéro d'identification unique:**
Canada Revenue Agency Business Number /
Numéro d'entreprise de l'Agence du revenu du
Canada: 105246003

Mailing Address / Adresse postale
15 Williams Avenue
Dartmouth, Nova Scotia B3B 1X3
Canada

Jim Thomas
Telephone / Téléphone : 1902468497
Email / Courriel : jthomas@rscool.com

Foreign Importer / Importateur étranger

Veolia ES Technical Solutions L.L.C.
7665 Highway 73
Beaumont, Texas 77705
United States

Dan Duncan
Telephone / Téléphone : 409-736-4146
Email / Courriel : dan.duncan@veolia.com

Shipping Facility / Installation d'envoi :

Refrigerant Services inc.
15 Williams Avenue
Dartmouth, Nova Scotia B3B 1X3
Canada

Receiving Facility / Installation de réception :

Veolia ES Technical Solutions L.L.C.
7665 Highway 73
Beaumont, Texas 77705
United States

**Unique Identification Number /
Numéro d'identification unique:**
Canada Revenue Agency Business Number /
Numéro d'entreprise de l'Agence du revenu du
Canada: 105246003

**Unique identification Number /
Numéro d'identification unique:**
United States Environmental Protection Agency
Number / Numéro de l'Agence de protection
environnementale des États-Unis: TXD000838896

| | |
|--|---------------|
| Hazardous Waste Streams: | 1 |
| Treatment Type: | Disposal |
| Country of Origin: | Canada |
| Countries of Transit: | 0: |
| Country of Destination: | United States |
| Other Authorized Facilities: | 0 |
| Authorized Carriers: | 1 |
| Customs Offices of Entry or Exit: | 3 |
| Attached Condition Letters: | No |

| | |
|---|-------------|
| Flux de déchets dangereux: | 1 |
| Type de traitement: | Élimination |
| Pays d'origine: | Canada |
| Pays de transit: | 0: |
| Pays de destination: | États-Unis |
| Autres installations agréées: | 0 |
| Transporteurs agréés: | 1 |
| Bureaux de douane d'entrée ou de sortie: | 3 |
| Lettres de conditions jointes: | Non |

Permit Start Date / Date d'entrée en vigueur du permis :

2023-06-02 (YYYY-MM-DD / aaaa-mm-jj)

Environment and Climate Change Canada has received confirmation from the authorities of the country of destination and the transit countries, if applicable, that they have authorized the movements of the hazardous waste streams described below. It has also received confirmation that the authorities of the country of destination have authorized the disposal or recycling of these hazardous waste or hazardous recyclable material streams.

CONDITIONS

Please note that it is your responsibility as the permit holder to comply with all requirements set out in CEPA and the *Cross-border Movement of Hazardous Waste and Hazardous Recyclable Material Regulations* (the Regulations) for the duration of the movement of the hazardous waste streams, from the shipping facility to the receiving facility and any other authorized facility, and until the export is completed. This includes, but is not limited to, ensuring that you, as the permit holder, and the authorized carriers of the hazardous waste streams are insured in accordance with sections 75-77 of the Regulations.

You must also comply with all other applicable Canadian laws.

The export of hazardous waste or hazardous recyclable material, in violation of CEPA or the Regulations, may be prosecuted as offences under subsection 272(1) or 272.1(1) of CEPA.

In addition to the requirements of CEPA and the Regulations, these movements are also subject to any attached conditions, if applicable.

Permit Expiry Date / Date d'expiration du permis :

2024-05-31 (YYYY-MM-DD / aaaa-mm-jj)

Environnement et Changement climatique Canada a reçu la confirmation des autorités du pays de destination et des pays de transit, si applicable, qu'elles autorisent les mouvements des flux de déchets dangereux décrits ci-dessous. Les autorités du pays de destination lui ont également confirmé l'autorisation de procéder à l'élimination ou au recyclage de ces flux de déchets dangereux ou de matières recyclables dangereuses.

CONDITIONS

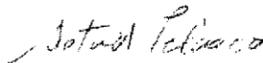
Veillez noter qu'en tant que titulaire du permis, il vous incombe de respecter toutes les exigences établies dans la LCPE et dans le *Règlement sur les mouvements transfrontaliers de déchets dangereux et de matières recyclables dangereuses* (le Règlement) pour la durée complète du mouvement des flux de déchets dangereux, de l'installation d'envoi à l'installation de réception et à toute autre installation agréée, jusqu'à ce que l'exportation soit terminée. Ces exigences comprennent notamment l'obligation de vous assurer que vous, comme titulaire de permis, et les transporteurs agréés des flux de déchets dangereux, déteniez une police d'assurance conformément aux articles 75-77 du Règlement.

Vous devez aussi respecter toutes les autres lois canadiennes applicables.

L'exportation de déchets dangereux ou de matières recyclables dangereuses qui contrevient à la LCPE ou au Règlement peut entraîner une poursuite pénale en vertu du paragraphe 272(1) ou 272.1(1) de la LCPE.

En plus des exigences de la LCPE et du Règlement, ces mouvements sont aussi assujettis aux conditions ci-jointes, s'il y a lieu.

Signed for and on behalf of the Minister of the Environment /
Signé au nom du ministre de l'Environnement



Astrid Telasco
Director / Directrice

Waste Reduction and Management Division / Division de la réduction et de la gestion des déchets
Plastics and Waste Management Directorate / Direction de la gestion des plastiques et des déchets
Environment and Climate Change Canada / Environnement et Changement climatique Canada

Authorized Carriers / Transporteurs agréés Total = 1

Modes of Transport / Moyens de transport

T = Train / Rail R = Road / Route A = Air M = Marine / Maritime N = Inland Waterways / Voies navigables intérieures

R Harold Marcus Ltd.
Provincial Registration Number / Numéro d'enregistrement provincial : A803

Customs Offices of Entry or Exit / Bureaux de douane d'entrée ou de sortie Total = 3

Fort Erie / Buffalo
Sarnia / Port Huron
Queenston / Lewiston

Hazardous Waste Streams / Flux de déchets dangereux Total = 1

| Legend | Légende |
|--|--|
| Qty = Quantity | Qté = Quantité |
| N/A = Not Applicable | S/O = Sans objet |
| XBR ID No. = Number(s) from Schedules 2, 6, 7, 8 and 12 of the Regulations | N° d'ID du RMT = Numéro(s) des annexes 2, 6, 7, 8 et 12 du Règlement |
| TDGR = Transportation of Dangerous Goods Regulations | RTMD = Règlement sur le transport des marchandises dangereuses |
| CA = Category A | CA = Catégorie A |
| CB = Category B | CB = Catégorie B |
| I = Very dangerous | I = Très dangereux |
| II = Dangerous | II = Dangereux |
| III = Moderately dangerous | III = Modérément dangereux |
| POP = Persistent Organic Pollutants | POP = Polluants organiques persistants |
| OAF = Other Authorized Facility | AIA = Autre installation agréée |

| | | |
|---|--|-----------------------|
| 1) Q13+7//D10//G41//C43//H0//A935//Y45 | | Qty / Qté : 204000 kg |
| Basel Code / A3150 Code de Bâle : | Number of Shipments / 15 Nombre d'envois : | |
| OECD Code / N/A Code de l'OCDE : | TDGR UN Number / UN3163 Numéro UN RTMD : | |
| Customs Tariff / 3824.71.00.00 Tarif des douanes : | TDGR Classes / 2.2 Classes du RTMD : | |
| XBR ID No. / N/A - S/O N° d'ID du RMT : | TDGR Packing Groups or N/A - S/O Risk Groups / Groupes d'emballage ou groupes de risque du RTMD : | |
| POP / POP : N/A - S/O | | |

Export – Service Agreement

| | |
|---|---|
| Exporter: Refrigerant Services Inc. | Foreign Importer: EPA ID # TXD000838896 Veolia ES Technical Solutions LLC |
| Civic Mailing Address: 15 Williams Avenue Dartmouth, NS B3B 1X3 Canada | Civic Mailing Address: P.O. Box 2563 Port Arthur, TX 77643 U.S.A. |
| Shipping Site Address: 15 Williams Avenue Dartmouth, NS B3B 1X3 Canada | Receiving Site Address: Hwy 73, 3.5 miles west of Taylor's Bayou Bridge Port Arthur, TX 77640 U.S.A. |

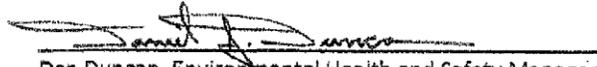
Refrigerant Services Inc. (Exporter) intends to ship up to 204,000 kg of waste Organic Chemicals (including CFCs, HCFCs, HFCs) to Veolia ES Technical Solutions LLC (Importer) for the purpose of incineration or thermal treatment on land; D10 as set out in Schedule 1 of the *Export and Import of Hazardous Waste and Hazardous Recyclable Material Regulations*, in accordance with export permit(s) issued to Refrigerant Services Inc. (Exporter), for the period of one-year of the pre-notification.

1. The Importer agrees that all hazardous waste materials received from the Exporter will be incinerated or thermal treated on land in accordance with the export permit.
2. The Exporter will complete Part A of the Canadian Movement Document (manifest), provide a copy of the manifest to the first authorized carrier to the shipment, and ensure that the carrier that transports the hazardous waste or recyclable materials completes Part B of the manifest.
3. The Importer will complete Part C of the Canadian Movement Document (manifest); will provide a copy of the manifest, along with a copy of the permit, to the Exporter within three days after delivery of the hazardous waste or hazardous recyclable material.
4. The Importer will dispose of the hazardous waste materials using the disposal operation set out in the export permits, within the time set out in the *Export and Import of Hazardous Waste and Hazardous Recyclable Material Regulations*.
5. The Importer will provide written confirmation to the Exporter of the disposal of the hazardous waste materials within 30 days after the day on which the operation is completed.
6. In the event the Importer cannot or is unable to accept a shipment, the Importer will take all practicable measures to assist the Exporter to fulfill the exporter's obligation under clause (p)(iii)(A) or (B) or (q)(iii) (A) or (B) of the Regulations; according to *Canadian Environmental Protection Act, 1999; Export and Import of Hazardous Waste and Hazardous Recyclable Material Regulations* including amended regulations *SOR/2016-273*.
7. The Exporter agrees that only carriers that are authorized by the permit will be used and that the exporter and all carriers will remain insured during the duration of the Import permit.
8. The Exporter agrees that all shipments will have applicable safety marks displayed on each shipment of hazardous recyclable material and will be shipped in accordance with Part 4 of the *Transportation of Dangerous Goods Regulations*.

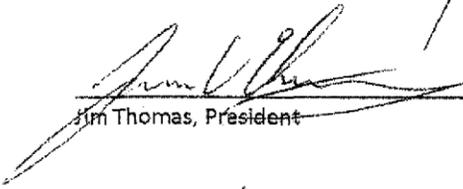
Export – Service Agreement

9. The Exporter and Importer agree to fulfill all obligations required under the *Canadian Environmental Protection Act, 1999; Export and Import of Hazardous Waste and Hazardous Recyclable Material Regulations* including amended regulations *SOR/2016/273*.

Agreed to by


_____ on behalf of Veolia ES Technical Solutions LLC
Dan Duncan, Environmental Health and Safety Manager

This 12th day of January, 2023


_____ on behalf of Refrigerant Services Inc
Jim Thomas, President

This 12th day of JANUARY, 2023

Zack

DANGEROUS GOODS SHIPPING DOCUMENT

Name of Carrier: Harold Marcus Ltd.

Date: Dec. 13, 23

To From

To From

Refrigerant Services Inc.
15 Williams Avenue
Dartmouth, NS, B3B 1X3
Ph: 902-468-4997 Fax: 902-468-5102

Veolia Technical Solutions
Hwy 73, 3-1/2 miles west of Taylor's Bayou
Port Arthur, TX, USA, 77640
Ph: 409-736-2921

| UN No. | SHIPPING NAME | CLASS | QTY (Net KG) | 24 HOUR NUMBER (CANUTEC) | MEANS OF CONTAINMENT |
|--------|--|-------|--------------|--------------------------|---------------------------|
| 3163 | LIQUEFIED GAS, N.O.S. (trichlorofuoromethane) | 2.2 | 10,509 | 1-613-996-6666 | ISO tank EURU 524804 7 |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |
| | | | | | |

I hereby declare that the contents of this consignment are fully and accurately described above by proper shipping name, are properly classified and packaged, have dangerous goods safety marks properly affixed or displayed on them and are in all respects in proper condition for transport according to the Transportation of Dangerous Goods Regulations.

PLACARDS REQUIRED: YES NO No. OF PLACARDS SUPPLIED: 4

DATE: 11/13/23 SHIPPER: [Signature]
(Devin Thomas)



November 29, 2023

Shipment Reference Number: 001677730VES

Environmental Protection Agency, Stratospheric Protection Division
Robert Burchard
1310 L Street NW 10th Floor
Mail Stop 6205J
Washington, DC 20460
Tel: (202)-343-9126
Fax: (202)-343-2338

SUBJECT: Notification of expected arrival of ODS (mixed refrigerant waste) being sent to Veolia ES Technical Solutions, LLC Port Arthur, TX for destruction.

- * TRANSPORTATION – Harold Marcus LTD. US EPA ID # MIT 270012321
- * Vessel Name: RMC – ISO Serial number: EURU 524804-7
- * GPS Tracking - www.gpsnext.com (available if needed)
- * Hazardous Waste Manifest Number: 001677730VES
- * Attached: Generator’s application to Environment Canada – (attached) 26 pages
- * Environment Canada’s PETITION TO EXPORT (pending)
Date of Permit Petition - October 16, 2023
Supplier Name – Refrigerant Services Inc.

| | |
|---|-------------------|
| ODS PERMIT QUANTITY: | 9,947.1 kg |
| Other non-ozone depleting substances such as HFCs | <u>10 kg</u> |
| Total Agent weight of shipment: | 9,957.1 kg |

Breakdown:

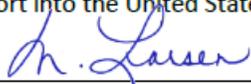
| | | |
|---------------------|----------------------|------------------|
| CFC-11 – 9,200.3 kg | HCFC-123 – 617.3 kg | HFC-152A – 10 kg |
| CFC-113 – 10 kg | HCFC-133A – 119.5 kg | |

Oil and Other Compounds **551.9 kg**

TOTAL 10,509 kg

Port of Entry: Port Huron, Michigan
Estimated Date of Import into the United States:

Dec. 13, 2023

Signed: 
Nancy Larsen, RMC Program Coordinator

November 29, 2023
Date



958365

Please print or type.

Form Approved. OMB No. 2050-0039

| | | | | | | | |
|--|--|---|--------------------------|---|---|-----------------------------------|----------|
| UNIFORM HAZARDOUS WASTE MANIFEST | | 1. Generator ID Number TXD000838896 | 2. Page 1 of 1 | 3. Emergency Response Phone (877)818-0087 | 4. Manifest Tracking Number 001677729 VES | | |
| 5. Generator's Name and Mailing Address DEVIN THOMAS REFRIGERANT SERVICES INC 15 WILLIAMS AVENUE DARTMOUTH, NS B3B 1-X3 | | | | Generator's Site Address (if different than mailing address) REFRIGERANT SERVICES INC 15 WILLIAMS AVE DARTMOUTH, NS B3B1X-3 | | | |
| 6. Transporter 1 Company Name HAROLD MARCUS LTD. | | | | U.S. EPA ID Number HIT270012321 | | | |
| 7. Transporter 2 Company Name VEOLIA ES TECHNICAL SOLUTIONS | | | | U.S. EPA ID Number NTD080631369 | | | |
| 8. Designated Facility Name and Site Address VEOLIA ES TECHNICAL SOLUTIONS HIGHWAY 73 (409)736-2821 3.5 MILES W. OF TAYLOR'S BAYOU PORT ARTHUR, TX 77640 | | | | U.S. EPA ID Number TXD000838896 | | | |
| 9a. HM | 9b. U.S. DOT Description (including Proper Shipping Name, Hazard Class, ID Number, and Packing Group (if any)) | 10. Containers No. Type | | 11. Total Quantity | 12. Unit Wt./Vol. | 13. Waste Codes | |
| X | 1. UN3163, WASTE LIQUEFIED GAS, n.o.s. (CHLORODIFLUOROMETHANE), 2.2, RG (F002) (Trichloroethane) | 1 | TT | 10509 | K | F002 | OUTS219H |
| | 2. | | | | | | |
| | 3. | | | | | | |
| | 4. | | | | | | |
| 14. Special Handling Instructions and Additional Information ER services contracted by VESTS. COP Required EPA Consent Number: 035499/091/234 034142/031/23tm | | | | | | | |
| 15. GENERATOR'S/OFFEROR'S CERTIFICATION: I hereby declare that the contents of this consignment are fully and accurately described above by the proper shipping name, and are classified, packaged, marked and labeled/placarded, and are in all respects in proper condition for transport according to applicable international and national governmental regulations. If export shipment and I am the Primary Exporter, I certify that the contents of this consignment conform to the terms of the attached EPA Acknowledgment of Consent. I certify that the waste minimization statement identified in 40 CFR 262.27(a) (if I am a large quantity generator) or (b) (if I am a small quantity generator) is true. DEC 18 '23 8:55 | | | | | | | |
| Generator's/Offoror's Printed/Typed Name Devin Thomas | | | | Signature <i>[Signature]</i> | | Month Day Year 12 13 23 | |
| 16. International Shipments <input checked="" type="checkbox"/> Import to U.S. <input type="checkbox"/> Export from U.S. Port of entry/exit: Port Huron Transporter signature (for exports only): _____ Date leaving U.S.: Dec 18, 23 | | | | | | | |
| 17. Transporter Acknowledgment of Receipt of Materials | | | | | | | |
| Transporter 1 Printed/Typed Name ZACH BROWN | | | | Signature <i>[Signature]</i> | | Month Day Year 12 13 23 | |
| Transporter 2 Printed/Typed Name BENJAMIN KURT | | | | Signature <i>[Signature]</i> | | Month Day Year 12 18 23 | |
| 18. Discrepancy | | | | | | | |
| 18a. Discrepancy Indication Space <input type="checkbox"/> Quantity <input type="checkbox"/> Type <input type="checkbox"/> Residue <input type="checkbox"/> Partial Rejection <input type="checkbox"/> Full Rejection | | | | | | | |
| 18b. Alternate Facility (or Generator) Manifest Reference Number: _____ U.S. EPA ID Number _____ | | | | | | | |
| 18c. Signature of Alternate Facility (or Generator) _____ Month Day Year _____ | | | | | | | |
| 19. Hazardous Waste Report Management Method Codes (i.e., codes for hazardous waste treatment, disposal, and recycling systems) | | | | | | | |
| 1. H040 | | 2. | | 3. | | 4. | |
| 20. Designated Facility Owner or Operator: Certification of receipt of hazardous materials covered by the manifest except as noted in Item 18a | | | | | | | |
| Printed/Typed Name Alexis Copeland | | | | Signature <i>[Signature]</i> | | Month Day Year 12 19 23 | |



REFRIGERANT SERVICES INC.

Ozone Layer Protection and Export Controls
Chemical Production Division
Environment Canada
Place Vincent Massey
351 St. Joseph Boulevard, 11th Floor
Gatineau, QC, K1A 0H3

November 29, 2023

Please find attached our application to ship ODS (mixed refrigerant waste) to Veolia ES Technical Solutions in Port Arthur, TX.

This notice is for the contents of an ISO Tank bulked up from the RMC Program. The tank contains 10,509 Kgs of waste. The breakdown of all materials is as follows:

| CFC | KG | HCFC | KG | HFC & OIL | KG |
|---------|--------|-----------|-------|--------------|-------|
| CFC-113 | 10 | HCFC-123 | 617.3 | HFC-152A | 10 |
| CFC-11 | 9200.3 | HCFC-133A | 119.5 | | |
| | | | | | |
| | | | | Oil & others | 551.9 |

We understand that this material requires notice to the Transboundary Movement Branch of Environment Canada. The notice number is 713953.

This is the third shipment against this notice which means that the total shipped will be 65,092 Kgs of the 204,000 kgs that was notified.

Other details:

ISO Tank No. EURU 524804 7
Canadian Manifest No. TBD at time of shipment
US Manifest No 001677730 VES
Point of Exit from Canada: Sarnia, Ontario
Point of Entry to USA: Port Huron, MI

Please give me a call should you have any questions or require further information.

Sincerely,

Devin Thomas
General Manager



15 Williams Avenue Dartmouth, Nova Scotia Canada B3B 1X3
T. 902-468-4997 F. 902-468-5102 TF. 866-999-2653
www.rscool.com E-mail: info@rscool.com





Form 5.1: Application for a Permit to Export a Substance on Schedule 1

The application is for the year*: 2023

This form can be used for submitting the information required by paragraph 68(a) of the *Ozone-depleting Substances and Halocarbon Alternatives Regulations* of the *Canadian Environmental Protection Act, 1999*.

The Application must be submitted to:

Ozone Layer Protection and Export Controls
Chemical Production Division
Environment Canada
Place Vincent Massey
351 Blvd St-Joseph, 11th Floor
Gatineau, Quebec K1A 0H3
Fax: 819-938-4218
Email: ec.gestionhalocarbures-halocarbonsmanagement.ec@canada.ca

For EC Use

Please refer to pages 5 to 7 for instructions on how to fill out this form.

Section 1 – Applicant Information

1.1 Applicant

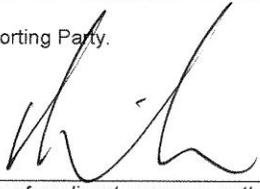
| | | |
|------------------------------------|-------------------------------|-----------------------|
| Name*: Refrigerant Services Inc. | Business number*: 105246003RM | |
| Civic address*: 15 Williams Avenue | | |
| Postal address*: | | |
| City*: Dartmouth | Province*: NS | Postal code*: B3B 1X3 |
| Telephone no*: (902) 468-4997 | Fax no*: (902) 468-5102 | |
| Email*: dthomas@rscool.com | | |

1.2 Person Authorized to Act on Behalf of Applicant

| | | |
|-------------------------------|-------------------------|---------------|
| Name*: Devin Thomas | Title*: General Manager | |
| Civic address*: Same as above | | |
| Postal address*: | | |
| City*: | Province*: | Postal code*: |
| Telephone no*: | Fax no*: | |
| Email*: | | |

| Section 2 – Information Respecting the Substance(s) (attach supplementary sheets if necessary) | | | | | |
|---|----------------------|-------------|--------------------------|------------|------------------|
| Substance* | CAS Registry Number* | Formulation | Quantity To Be Exported* | GWP or ODP | Calculated Level |
| CFC-11 | 75-69-4 | 92.4 % | 9200.3 kg | 1 ODP | 9200.3 ODP-kg |
| CFC-113 | 76-13-1 | .1 % | 10 kg | 0.8 ODP | 8 ODP-kg |
| HCFC-123 | 306-83-2 | 6.2 % | 617.3 kg | .02 ODP | 12.346 ODP-kg |
| HCFC-133A | 75-88-7 | 1.2 % | 119.5 kg | .06 ODP | 7.17 ODP-kg |
| | | | | | 0 |
| HFC-152A | 75-37-6 | .1 % | 10 kg | 0.124 GWP | 1.24 CO2T |
| | | | | | 0 |
| | | | | | 0 |
| | | | | | 0 |
| | | | | | 0 |
| | | | | | 0 |
| | | | | | 0 |
| | | | | | 0 |
| | | | | | 0 |
| | | | | | 0 |
| | | | | | 0 |
| | | | | | 0 |
| | | | | | 0 |
| 2.2 Condition of Substance(s)* (check only one) | | | | | |
| <input type="radio"/> New <input checked="" type="radio"/> Recovered <input type="radio"/> Recycled <input type="radio"/> Reclaimed | | | | | |

| 2.3 Source(s) of Substance(s) | | |
|--|-------------------------------------|--|
| Name*: SEE SUPPORTING DOCUMENTS | | |
| Civic address: | | |
| Postal address: | | |
| City*: | Province*: | Postal code*: |
| Telephone no*: | Fax no*: | |
| Email*: | | |
| Section 3 – Information Respecting the Export | | |
| Estimated date of export (YYYY/MM/DD): 2023-12-14 | | |
| 3.1 Information Respecting the Destination <i>(attach supplementary sheets for additional importers)</i> | | |
| Name of importer*: Veolia Technical Solutions | | |
| Civic address*: Hwy 73, 3.5 miles W of Taylor's Bayou, Port Arthur, TX USA, 77640 | | |
| Postal address*: | | |
| Telephone no*: (409) 736-2921 | Fax no*: | |
| Email*: tyler.wieneke@veolia.com. | | |
| 3.2 Purpose of the Export* <i>(check only one box and provide evidence of compliance with the laws of the importing country)</i> | | |
| <input checked="" type="radio"/> Destruction <i>(specify technology used at facility)</i> : Inceneration | | |
| <input type="radio"/> Reclamation <i>(specify technology used at facility)</i> : | | |
| <input type="radio"/> Disposal <i>(provide evidence that it was imported by mistake)</i> | | |
| Schedule 1 use <i>(provide information on the user in section 3.3, if known)</i> : | | |
| <input type="radio"/> Critical use | <input type="radio"/> Emergency use | <input type="radio"/> Quarantine application |
| <input type="radio"/> Laboratory or analytical use | <input type="radio"/> Essential use | <input type="radio"/> Pre-shipment application |
| <input type="radio"/> Other <i>(for each substance, indicate intended use(s)* - see instructions at the end of this Form)</i> | | |

| 3.3 Information on User(s) (if applicable and known) | |
|---|--|
| Name*: | |
| Civic address*: | |
| Postal address*: | |
| Telephone no*: | Fax no*: |
| Email*: | |
| Substance: Quantity: | Substance: Quantity: |
| Section 4 – Declaration and Signature* | |
| I authorize the release of information included in this application to the importing Party. | |
| 2023-11-29 Dartmouth NS <hr/> <i>Date & place</i> |  <hr/> <i>Signature of applicant or person authorized to act on behalf of applicant</i> |

CONTROLLED SUBSTANCE REPORT

DATE: 11/29/2023
SHIPMENT No: 158
ISO SERIAL No: EURU 524804 7

CONTROLLED SUBSTANCE 3 CFC

**SECTION 5 - SOURCE
NAME CAS #**

See attached list of Contractors & Wholesalers

CFC-113 76-13-1
CFC-11 75-69-4

**SECTION 6 - DESTRUCTION FACILITY
NAME CAS #**

DESTRUCTION METHOD

CFC-113 76-13-1 Veolia ES Technical Solutions Ph: 409-736-2921 Incineration
CFC-11 75-69-4 Hwy 73, 3 - 1/2 miles west of Taylor's Bayou
Port Arthur, Texas, USA, 77640

**SECTION 7 - QUANTITY & RECIPIENT
NAME CAS #**

QTY KG ODP Calculated KG

CFC-113 76-13-1 Veolia ES Technical Solutions Ph: 409-736-2921 10 0.8 8.0
CFC-11 75-69-4 Hwy 73, 3 - 1/2 miles west of Taylor's Bayou 9200.3 1.0 9200.3
Port Arthur, Texas, USA, 77640

CONTROLLED SUBSTANCE REPORT

DATE: 11/29/2023
SHIPMENT No: 158
ISO SERIAL No: EURU 524804 7

CONTROLLED SUBSTANCE 9 HCFC

**SECTION 5 - SOURCE
NAME CAS #**

HCFC - 123 306-83-2
HCFC - 133A 75-88-7 See attached list of Contractors & Wholesalers

**SECTION 6 - DESTRUCTION FACILITY
NAME CAS #**

HCFC - 123 306-83-2 Veolia ES Technical Solutions Ph: 409-736-2921
HCFC - 133A 75-88-7 Hwy 73, 3 - 1/2 miles west of Taylor's Bayou
Port Arthur, Texas, USA, 77640

DESTRUCTION METHOD

**SECTION 7 - QUANTITY & RECIPIENT
NAME CAS #**

HCFC - 123 306-83-2 Veolia ES Technical Solutions Ph: 409-736-2921
HCFC - 133A 75-88-7 Hwy 73, 3 - 1/2 miles west of Taylor's Bayou
Port Arthur, Texas, USA, 77640

QTY KG ODP Calculated KG

617.3 0.020 12.3
119.5 0.060 7.2

CONTROLLED SUBSTANCE REPORT

DATE: 11/29/2023
SHIPMENT No: 158
ISO SERIAL No: EURU 524804 7

CONTROLLED SUBSTANCE 9 HCFC

**SECTION 5 - SOURCE
NAME CAS #**

HCFC - 123 306-83-2
HCFC - 133A 75-88-7 See attached list of Contractors & Wholesalers

**SECTION 6 - DESTRUCTION FACILITY
NAME CAS #**

HCFC - 123 306-83-2 Veolia ES Technical Solutions Ph: 409-736-2921
HCFC - 133A 75-88-7 Hwy 73, 3 - 1/2 miles west of Taylor's Bayou
Port Arthur, Texas, USA, 77640

DESTRUCTION METHOD

**SECTION 7 - QUANTITY & RECIPIENT
NAME CAS #**

| NAME | CAS # | QTY KG | ODP | Calculated KG |
|-------------|----------|--------|-------|---------------|
| HCFC - 123 | 306-83-2 | 617.3 | 0.020 | 12.3 |
| HCFC - 133A | 75-88-7 | 119.5 | 0.060 | 7.2 |

Veolia ES Technical Solutions Ph: 409-736-2921
Hwy 73, 3 - 1/2 miles west of Taylor's Bayou
Port Arthur, Texas, USA, 77640

Contractor Addresses

NOVEMBER 29, 2023

SHIPMENT #158

EURU 524804 7

Ainsworth Inc.
131 Bermondsey Rd
Toronto, ON M4A 1X4
Ph: (416) 751-4420
Fax: (416) 751-9031

Armour Transport
350 English Drive
Moncton, NB E1E 3Y9
Ph: (506) 857-0205
Fax: (506) 853-4444

Black & McDonald Ltd.
60 Cutler Avenue
Dartmouth, NS B3B 0J6
Ph: (902) 468-3101
Fax: (902) 468-3102

Sekisue Diagnostics
70 Watts Ave.
Charlottown, PEI C1E 2B9
Ph: (902) 566-1396

Trane Quebec
850 Boul Pierre Bertrand Suite 310
Quebec City G1M 3K8
Ph: (418) 622-5300
Fax: (418) 622-0987

Wholesaler Addresses

November 29, 2023 Shipment #158 EURU 524804 7

B & B (Johnstone)
Trade Distribution Centre
675 York St.
London, ON N5W 2S6
Ph: (519) 679-1770
Fax: (519) 679-6010

Carrier Enterprises
195 Statesman Dr.
Mississauga, ON L5S1Y8
Ph: (905) 672-0860
Fax: (905) 405-4013

Fielding Environmental
3575 Mavis Rd.
Mississauga, ON L5C 1T7
Ph: (905) 279-5122
Fax: (905) 279-9277

Kerr Controls Limited
PO BOX 1500
Truro, Nova Scotia, B2N 5V2
Ph:(902) 895-9281
Fax:(902) 893-4942

Le Group Master Ltee
1675 Boul. De Montarville
Boucherville Quebec J4B 7W4
Ph: (514) 527-2301 Fax: (514) 527-
8439

Refrigerant Services Inc.
15 Williams Ave.
Dartmouth NS B3B 1X3
Ph: (902) 468-4997
Fax: (902) 468-5102

Refrigerative Supply Ltd.
3958 Myrtle St.
Burnaby, BC, V5C 4G2
Ph: (604) 435-7151
Fax: (604) 435-3743

ISO CONTENT % BY WEIGHT

SHIPMENT No 158
ISO SERIAL No EURU 524804 7
DATE 29-Nov-23
NET WGT 10509
OIL CONTENT 5.25%
NET WEIGHT MINUS OIL 9957

CFC

| REFRIG | FLDG RESULT | % BY WGT KG | ODP - KG |
|--------|-------------|-------------|----------|
| R-11 | 92.40 | 9200.3 | 9200.3 |
| R-113 | 0.10 | 10.0 | 8.0 |
| R-12 | 0.00 | 0.0 | 0.0 |
| R-115 | 0.00 | 0.0 | 0.0 |
| R-114 | 0.00 | 0.0 | 0.0 |
| | | | |

HCFC

| REFRIG | FLDG RESULT | % BY WGT KG | ODP |
|--------|-------------|-------------|------|
| R-123 | 6.20 | 617.3 | 12.3 |
| R-133A | 1.20 | 119.5 | 7.2 |
| R-124 | 0.00 | 0.0 | 0.0 |
| R-142B | 0.00 | 0.0 | 0.0 |
| R-21 | 0.00 | 0.0 | 0.0 |

HFC

| REFRIG | FLDG RESULT | % BY WGT KG | GWP - CO2T |
|--------|-------------|-------------|------------|
| R-125 | 0.00 | 0.0 | 0.0 |
| R-134A | 0.00 | 0.0 | 0.0 |
| R-143a | 0.00 | 0.0 | 0.0 |
| R-152A | 0.10 | 10.0 | 1.23 |
| R-32 | 0.00 | 0.0 | 0.0 |
| | | | |

OTHERS

| REFRIG | FLDG RESULT | % BY WGT KG |
|-----------------|-------------|-------------|
| R-600 (Butane) | 0.00 | 0.0 |
| R-600A (Isobut) | 0.00 | 0.0 |
| R-1234YF | 0.00 | 0.0 |
| | 100.00 | 9957.0 |



FIELDING
ENVIRONMENTAL

THE
RIGHT
WAY.

28-Nov-23

Refrigerant Services Inc.
15 Williams Avenue
Dartmouth, N.S.

RMC Bulk Sampling, High and Low Pressure Refrigerant

ISO#: EURU 624804 7

Date of Sample: November 24, 2023
Date of Receive: November 28, 2023

| Lab # | Sample Cylinder ID | HBR % (wt) | H2O (ppm) | PCB's (ppm) | R-11 | R-12 | R-113 | R-114 | R-115 | R-22 | R-123 | R-1234yf | R-124 | R-142b | R-125 | R-133a | R-134a | R-143a | R-152a | R-600 | R-600a | R-32 | R-21 | Others |
|---------|-----------------------|---------------|--------------|----------------|------|------|-------|-------|-------|------|-------|----------|-------|--------|-------|--------|--------|--------|--------|-------|--------|------|------|--------|
| 2552-23 | 200569 | 5.25 | 31.8 | <1 | 92.4 | | 0.1 | | | | 6.2 | | | | | 1.2 | | | 0.1 | | | | | |

Analyzed by:

Jie Yu, Lab Supervisor

ISO TANK TRACKING & REPORT

SERIAL No. EURU 524804 7

CHASIS No. PENZ 280581 PLATE No. U088105 (TENNESSEE)

ARRIVAL DATE: 11.21.23

INSP. DATE: 11.23

LEAK CHECK: PASS FAIL

REPAIRS (If fail): see attached service record

| DATE | BULK SER. | TOT. KG | TARE KG | NET KG | H/L | NOTES / COMMENTS |
|------------------|-----------|---------|---------|--------|-----|------------------|
| 11.22.23 | 057016G | 608 | 152 | 456 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 036437G | 461 | 153 | 308 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 23757G | 594 | 158 | 436 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 18459G | 642 | 180 | 462 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 6008G | 540 | 158 | 382 | L | R-11 |
| 11.22.23 | V919090 | 601 | 157 | 444 | L | R-11 |
| 11.22.23 | G10485 | 633 | 174 | 459 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 036179G | 602 | 152 | 450 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 042214G | 415 | 151 | 264 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 24929G | 610 | 155 | 455 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 10497G | 633 | 182 | 451 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 24469G | 607 | 155 | 452 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 037463G | 601 | 152 | 449 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 6030G | 533 | 155 | 378 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 10527G | 660 | 183 | 477 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 058083G | 612 | 152 | 460 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 24473G | 610 | 155 | 455 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 034646G | 581 | 151 | 430 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 15100G | 645 | 196 | 449 | L | R-11 |
| 11.23.23 | 063811G | 600 | 152 | 448 | L | R-11 |
| 11.23.23 | 0042401G | 608 | 151 | 457 | L | R-11 |
| 11.23.23 | 9144L | 315 | 162 | 153 | L | R-11 |
| 11.23.23 | 9537G | 597 | 155 | 442 | L | R-11 |
| 11.23.23 | 6045G | 587 | 155 | 432 | L | R-11 |
| 11.23.23 | 20394G | 615 | 155 | 460 | L | R-11 |
| | | | | 0 | | |
| | | | | 0 | | |
| | | | | 0 | | |
| | | | | 0 | | |
| | | | | 0 | | |
| TOTAL KG: | | | | 10509 | | |

Looping & Sampling

Loop Date: 11.24.23

Sample Date: 11.24.23

Start Time: 8:00 AM

30lb Serial No: TV 002351

Stop Time: 4:00 PM

Sample Serial No: 200569

Sample Serial No: 18530

Proforma Invoice

| | |
|-------------------------------------|---------------------|
| U.S. Manifest Number: 001677730 VES | Date: Nov. 29, 2023 |
|-------------------------------------|---------------------|

For Customs Clearance by: Livingston International

Exporter, Shipper

Refrigerant Services Inc.
15 Williams Ave.
Dartmouth, N.S., B3B 1X3
Canada

Producer of Goods (if different than Exporter):

Shipped To:

Veolia ES Technical Services
Hwy 73, 3 1/2 Miles west of Taylors Bayou
Port Arthur, TX 77640
USA
I.R.S. # 36-4287998

Buyer (if different than consignee):

Veolia ES Technical Solutions LLC
700 E. Butterfield Road, Suite 201
Lombard, IL 60148
USA

Parties to this transaction are: Not Related

Date of Sale: N/A

U.S. Duty/Brokerage for the account of: Buyer

Currency of Sale: U.S. Funds

Marks and Number: As Addressed

Number and Kind of Packages: 1 T/T

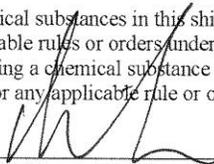
Shipping Weight:

| Origin | Description of Goods | H.S. No. | Unit Qty. | UOM | Unit Price | Total |
|--------|--|------------|-----------|-----|------------|------------|
| Canada | Environmentally Hazardous Substance, Liquid N.O.S. UN 3082 | 3827.11.00 | 10,509 | KG | 1.00/kg | \$10509.00 |

For Disposal Only

Container No. EURU 524804 7

"I certify that all chemical substances in this shipment comply with all applicable rules or orders under TSCA and that I am not offering a chemical substance for entry in violation of TSCA or any applicable rule or order thereunder.

Signature: 

To the best of the knowledge and belief of the preparer this invoice is true and complete and discloses true prices, values, quantities, rebates, drawbacks, fees, commissions, royalties and any goods and services provided to the seller either free or at a reduced cost.

Name of Responsible Employee of Exporter: Devin Thomas



TECHNICAL SOLUTIONS
NORTH AMERICA

Toxic Substances Control Act-Certification

RE: Mixed Refrigerants

Shipment Reference No. 001677730VES

I certify that all chemical substance in this shipment comply with all applicable rules or orders under TSCA and that I am not offering a chemical substance for entry in violation of TSCA or any applicable rule or order thereunder.

Importer: Veolia ES Technical Solutions LLC

Per: 

Name: Robert J. Luzanski

Title: Sales Manager

Date: Nov 29, 23



TECHNICAL SOLUTIONS
NORTH AMERICA

ADDENDUM TO WASTE PROFILE

WASTE NAME: Waste Mixed refrigerants

VEOLIA PROFILE: 104600

Constituent Values – The following values are based on: (check all that apply)

Process knowledge Testing Product Information MSDS Information

CONSTITUENT

TOTAL CONCENTRATION & UNITS

| | Typical MDL ¹ | | or | Units |
|------------------------|--|--|----|-------------|
| ARSENIC | <input checked="" type="checkbox"/> < 4 ppm | | | Units _____ |
| BARIUM | <input checked="" type="checkbox"/> < 5 ppm | | | Units _____ |
| CADMIUM | <input checked="" type="checkbox"/> < 5 ppm | | | Units _____ |
| LEAD | <input checked="" type="checkbox"/> < 5 ppm | | | Units _____ |
| MERCURY | <input checked="" type="checkbox"/> < 0.05 ppm | | | Units _____ |
| SELENIUM | <input checked="" type="checkbox"/> < 5 ppm | | | Units _____ |
| SILVER | <input checked="" type="checkbox"/> < 5 ppm | | | Units _____ |
| BERYLLIUM | <input checked="" type="checkbox"/> < 5 ppm | | | Units _____ |
| THALLIUM | <input checked="" type="checkbox"/> < 20 ppm | | | Units _____ |
| NICKEL | <input checked="" type="checkbox"/> < 5 ppm | | | Units _____ |
| ZINC | <input checked="" type="checkbox"/> < 5 ppm | | | Units _____ |
| ANTIMONY | <input checked="" type="checkbox"/> < 5 ppm | | | Units _____ |
| TOTAL CHROMIUM | <input checked="" type="checkbox"/> < 5 ppm | | | Units _____ |
| SODIUM | <input checked="" type="checkbox"/> < 10 ppm | | | Units _____ |
| POTASSIUM | <input checked="" type="checkbox"/> < 25 ppm | | | Units _____ |
| CHLORINE (as chloride) | <input checked="" type="checkbox"/> < 1000 ppm | | | Units _____ |
| ASH | <u>0</u> % | | | |

¹ MDL = Method Detection Level

GENERATOR: Refrigerant Services Inc

NAME/TITLE: Devia Thomas / General Manager

DATE: Nov 29, 23

SIGNATURE: _____

Land Disposal Restriction Notification Form

Generator name REFRIGERANT SERVICES INC

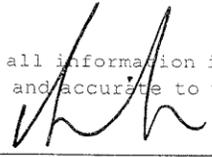
EPA ID number TMD000838896

Manifest: 001677230 VES

This notice is being provided in accordance with 40 CFR 268.7 to inform you that this shipment contains waste restricted from land disposal by the USEPA under the land disposal restriction program. Identified below for each container is the designation of the waste as a wastewater or non-wastewater, the Clean Water Act (CWA) permit status associated with the treatment/disposal facility, applicable waste codes and any corresponding subcategories, list of any F001-F005 solvent constituents that are present in the waste, and any underlying hazardous constituents (UHC) that are present.

Container Number: (1/ 1)
WIP/Approval Code:
Form designation/CWA Status: Non-wastewater / Non -CWA
waste codes (subcategories) F002
Constituents (F001-F005): Disposal site monitors for all constituents
UHCs Present: None
Treatment requirements: Restricted waste requires treatment to applicable standards.
Additional Notices: None

I hereby certify that all information in this and associated land disposal restriction documents is complete and accurate to the best of my knowledge and information.

Signature 

Title _____ Date Nov 29, 23

On behalf of Veolia
Technical Solutions

Date of Issue / Date d'émission : 2023-06-02 (YYYY-MM-DD / aaaa-mm-jj)

Notification Reference Number: 713953

Numéro de référence de la notification : 713953

EXPORT PERMIT

PERMIS D'EXPORTATION

Issued Under Subparagraph 185(1)(b)(i) of the Canadian Environmental Protection Act, 1999 (CEPA)

Délibéré en vertu du sous-alinéa 185(1)(b)(i) de la Loi canadienne sur la protection de l'environnement (1999) (LCPE)

Permit Holder / Titulaire du permis :

Refrigerant Services inc.
15 Williams Avenue
Dartmouth, Nova Scotia B3B 1X3
Canada

Unique Identification Number / Numéro d'identification unique:
Canada Revenue Agency Business Number / Numéro d'entreprise de l'Agence du revenu du Canada: 105246003

Jim Thomas
Telephone / Téléphone : 19024684997
Email / Courriel : jthomas@rscool.com

Mailing Address / Adresse postale

15 Williams Avenue
Dartmouth, Nova Scotia B3B 1X3
Canada

Foreign Importer / Importateur étranger

Veolia ES Technical Solutions L.L.C.
7665 Highway 73
Beaumont, Texas 77705
United States

Dan Duncan
Telephone / Téléphone : 409-736-4146
Email / Courriel : dan.duncan@veolia.com

Shipping Facility / Installation d'envoi :

Refrigerant Services inc.
15 Williams Avenue
Dartmouth, Nova Scotia B3B 1X3
Canada

Receiving Facility / Installation de réception :

Veolia ES Technical Solutions L.L.C.
7665 Highway 73
Beaumont, Texas 77705
United States

Unique Identification Number / Numéro d'identification unique:
Canada Revenue Agency Business Number / Numéro d'entreprise de l'Agence du revenu du Canada: 105246003

Unique Identification Number / Numéro d'identification unique:
United States Environmental Protection Agency Number / Numéro de l'Agence de protection environnementale des États-Unis: TXD000838896

Table with 2 columns: Field Name and Value. Fields include Hazardous Waste Streams (1), Treatment Type (Disposal), Country of Origin (Canada), Countries of Transit (0), Country of Destination (United States), Other Authorized Facilities (0), Authorized Carriers (1), Customs Offices of Entry or Exit (3), Attached Condition Letters (No).

Table with 2 columns: Field Name and Value. Fields include Flux de déchets dangereux (1), Type de traitement (Élimination), Pays d'origine (Canada), Pays de transit (0), Pays de destination (États-Unis), Autres installations agréées (0), Transporteurs agréés (1), Bureaux de douane d'entrée ou de sortie (3), Lettres de conditions jointes (Non).

Permit Start Date / Date d'entrée en vigueur du permis :

2023-06-02 (YYYY-MM-DD / aaaa-mm-jj)

Environment and Climate Change Canada has received confirmation from the authorities of the country of destination and the transit countries, if applicable, that they have authorized the movements of the hazardous waste streams described below. It has also received confirmation that the authorities of the country of destination have authorized the disposal or recycling of these hazardous waste or hazardous recyclable material streams.

CONDITIONS

Please note that it is your responsibility as the permit holder to comply with all requirements set out in CEPA and the *Cross-border Movement of Hazardous Waste and Hazardous Recyclable Material Regulations* (the Regulations) for the duration of the movement of the hazardous waste streams, from the shipping facility to the receiving facility and any other authorized facility, and until the export is completed. This includes, but is not limited to, ensuring that you, as the permit holder, and the authorized carriers of the hazardous waste streams are insured in accordance with sections 75-77 of the Regulations.

You must also comply with all other applicable Canadian laws.

The export of hazardous waste or hazardous recyclable material, in violation of CEPA or the Regulations, may be prosecuted as offences under subsection 272(1) or 272.1(1) of CEPA.

In addition to the requirements of CEPA and the Regulations, these movements are also subject to any attached conditions, if applicable.

Permit Expiry Date / Date d'expiration du permis :

2024-05-31 (YYYY-MM-DD / aaaa-mm-jj)

Environnement et Changement climatique Canada a reçu la confirmation des autorités du pays de destination et des pays de transit, si applicable, qu'elles autorisent les mouvements des flux de déchets dangereux décrits ci-dessous. Les autorités du pays de destination lui ont également confirmé l'autorisation de procéder à l'élimination ou au recyclage de ces flux de déchets dangereux ou de matières recyclables dangereuses.

CONDITIONS

Veuillez noter qu'en tant que titulaire du permis, il vous incombe de respecter toutes les exigences établies dans la LCPE et dans le *Règlement sur les mouvements transfrontaliers de déchets dangereux et de matières recyclables dangereuses* (le Règlement) pour la durée complète du mouvement des flux de déchets dangereux, de l'installation d'envoi à l'installation de réception et à toute autre installation agréée, jusqu'à ce que l'exportation soit terminée. Ces exigences comprennent notamment l'obligation de vous assurer que vous, comme titulaire de permis, et les transporteurs agréés des flux de déchets dangereux, déteniez une police d'assurance conformément aux articles 75-77 du Règlement.

Vous devez aussi respecter toutes les autres lois canadiennes applicables.

L'exportation de déchets dangereux ou de matières recyclables dangereuses qui contrevient à la LCPE ou au Règlement peut entraîner une poursuite pénale en vertu du paragraphe 272(1) ou 272.1(1) de la LCPE.

En plus des exigences de la LCPE et du Règlement, ces mouvements sont aussi assujettis aux conditions ci-jointes, s'il y a lieu.

Signed for and on behalf of the Minister of the Environment /
Signé au nom du ministre de l'Environnement



Astrid Telasco
Director / Directrice

Waste Reduction and Management Division / Division de la réduction et de la gestion des déchets
Plastics and Waste Management Directorate / Direction de la gestion des plastiques et des déchets
Environment and Climate Change Canada / Environnement et Changement climatique Canada

| | |
|---|------------------|
| Authorized Carriers / Transporteurs agréés | Total = 1 |
| Modes of Transport / Moyens de transport | |
| T = Train / Rail R = Road / Route A = Air M = Marine / Maritime N = Inland Waterways / Voies navigables intérieures | |
| R Harold Marcus Ltd. Provincial Registration Number / Numéro d'enregistrement provincial : A803 | |

| | |
|---|----------------------|
| Customs Offices of Entry or Exit / Bureaux de douane d'entrée ou de sortie | Total = 3 |
| Fort Erie / Buffalo | Queenston / Lewiston |
| Sarnia / Port Huron | |

| | | |
|--|---|------------------|
| Hazardous Waste Streams / Flux de déchets dangereux | | Total = 1 |
| Legend | Légende | |
| Qty = Quantity | Qté = Quantité | |
| N/A = Not Applicable | S/O = Sans objet | |
| XBR ID No. = Number(s) from Schedules 2, 6, 7, 8 and 12 of the Regulations | N° d'ID du RMT = Numéro(s) des annexes 2, 6, 7, 8 et 12 du Règlement | |
| TDGR = <i>Transportation of Dangerous Goods Regulations</i> | RTMD = <i>Règlement sur le transport des marchandises dangereuses</i> | |
| CA = Category A | CA = Catégorie A | |
| CB = Category B | CB = Catégorie B | |
| I = Very dangerous | I = Très dangereux | |
| II = Dangerous | II = Dangereux | |
| III = Moderately dangerous | III = Modérément dangereux | |
| POP = Persistent Organic Pollutants | POP = Polluants organiques persistants | |
| OAF = Other Authorized Facility | AIA = Autre installation agréée | |

| | | |
|---|--|------------------------------|
| 1) Q13+7//D10//G41//C43//H0//A935//Y45 | | Qty / Qté : 204000 kg |
| Basel Code / A3150 Code de Bâle : | Number of Shipments / 15 Nombre d'envois : | |
| OECD Code / N/A Code de l'OCDE : | TDGR UN Number / UN3163 Numéro UN RTMD : | |
| Customs Tariff / 3824.71.00.00 Tarif des douanes : | TDGR Classes / 2.2 Classes du RTMD : | |
| XBR ID No. / N/A - S/O N° d'ID du RMT : | TDGR Packing Groups or N/A - S/O Risk Groups / Groupes d'emballage ou groupes de risque du RTMD : | |
| POP / POP : N/A - S/O | | |

Veolia ES Technical Solutions L. L. C.

WASTESTREAM INFORMATION PROFILE

Recertification _____ Disposal Code _____
 Veolia ES Location NORTH JACKSON OFFICE NORTH JACKSON OH 001 010
 Invoice Address OFFICE CITY ST

Veolia ES TSDF requested _____ Technology requested _____ Generator No. 519388 Generator EPA ID No. TXD000838896
 1. Generator Name REFRIGERANT SERVICES INC Generator State No. _____
 Address 15 WILLIAMS AVE State Wastestream No. _____
 City DARTMOUTH State NS Country CA ZIP B3B1X 3
 NAICS(SIC) Code 3999 Source G09 Origin 1 Form M219 System Type _____

2. Waste Name MIXED REFRIGERANTS R-11/R-123 Lab or Waste Area _____
 3. Process Generating Waste
 collecting and bulking of waste refrigerants

4. Shipping Name HAZARDOUS WASTE, LIQUID, n.o.s.
 Hazard Class 9 UN/NA No. NA3082 PG III RQ amt 100 lb Waste: N PIH: N IH: N DWV: N P: N
 RQ Des: 1.F002 2. _____
 DOT Des: 1.TRICHLOROFLUOROMETHANE 2. _____

5. Waste Codes F002
 Wastewater _____ Non Wastewater X Sub Category _____ Mix: N Sol: N

6. Physical and chemical properties:
 pH Specific Gravity Flash Point(F) Solids
 a < 2 a < .8 a < 80 0 - 0% suspended 0 - 0% ash
 b 2 - 5 b X .8 - 1.0 b 80 - 100 0 - 0% settleable 0 - 0% water solubility
 c X 5 - 9 c 1.0 c 100 - 140 0 - 0% dissolved 0 - 0 BTU/lb
 d 9 - 12.5 d 1.0 - 1.2 d 140 - 200
 e > 12.5 e > 1.2 e X > 200 Free Liquid 100 -100 %
 - exact - exact f no flash - exact VOC 0 - 0 %

| Physical State | Hazardous Characteristics | | Odor |
|-----------------------------|---------------------------|--------------------------------|----------|
| a aerosol | a air reactive | r radioactive or NRC regulated | a none |
| c cylinder | w water reactive | s shock sensitive | b mild |
| d debris per 40 CFR 268.45c | c cyanide reactive | t temp sensitive | c strong |
| e debris per O.Reg.347 | f sulfide reactive | m polymerization/monomer | describe |
| b filter | e explosive | n OSHA carcinogen | |
| f flowable powder | o oxidizing acid | i infectious | |
| g gas | p peroxide former | h inhalation hazard | |
| l limited quantity | | Zone: _ | |
| l X liquid | | | |
| r pressurized liquid | | | |
| q pumpable liquid | | | |
| p pumpable semi-solid | | | |
| m semi-solid | | | |
| h sharps | | | |
| n small inner containers | | | |
| s solid | | | |

Halogens
 Br .0 - .0 % Bromine
 Cl .0 - .0 % Chlorine
 F .0 - .0 % Fluorine
 I .0 - .0 % Iodine

WASTESTREAM INFORMATION PROFILE

Layers: | a ___ multilayered: | b ___ bi-layered: | c X single phase |

| | Top Layer | Second Layer | Bottom Layer | Color |
|-----------|---------------------|-----------------|-----------------|-------|
| Viscosity | ___ high(syrup) | ___ high(syrup) | ___ high(syrup) | VAR |
| by | ___ medium(oil) | ___ medium(oil) | ___ medium(oil) | ___ |
| Layer: | <u>X</u> low(water) | ___ low(water) | ___ low(water) | ___ |
| | ___ solid | ___ solid | ___ solid | ___ |
| | ___ gas | ___ gas | ___ gas | ___ |

Used oil y/n N HOC < 1000 ppm ___ HOC > 1000 ppm ___

7. Chemical Composition [M=Marine Pollutant, S=Severe Marine Pollutant, O=Ozone Depleting Substance, U=Underlying Hazardous Constituent, B=Benzene NESHAP, T=TRI Chemical, C=OSHA Carcinogen]

| Constituents | Ranges | Units |
|--------------|--------|----------|
| T, HCFC-123 | .00 | 5.00 % |
| T,U, CFC-11 | 95.00 | 100.00 % |

Other:

- 8. Is the wastestream being imported into the USA? Yes X No ___
- 9. Does the wastestream contain PCBs regulated by 40CFR? Yes ___ No X
PCB Concentration _____ .00 ppm
- 10. Is the wastestream subject to the Marine Pollutant Regulations? Yes ___ No X
- 11. Is the wastestream from an industry regulated under Benzene NESHAP? Yes ___ No X
If yes:
Is the wastestream subject to Notification/Control Requirements? Yes ___ No X
Benzene Concentration _____ .00 ppm
Does it contain >= 10% water? Yes ___ No X
What is the TAB at your facility? _____ .00 Mg/Yr
- 12. Is the wastestream subject to RCRA subpart CC controls? Yes ___ No X
Volatile Organic Concentration _____ .00 ppmw
CC Approved Analytical Method? Yes ___ No X
Generator Knowledge? Yes ___ No X
- 13. Is the wastestream from a CERCLA or state mandated cleanup? Yes ___ No X
- 14. Does the waste contain any HFC compounds listed in 40 CFR Part 84 Appendix A? Yes X No ___

15. Container Information :

Packaging: TANKER Type/Size: TT TANKER TRUCK
_____ Type/Size: ___ _____

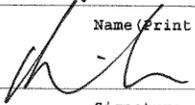
Shipping Frequency: Units 30000.00 Per Day ___ Per Week ___ Per Month ___ Per Qtr ___ Per Year ___ One Time X
UOM OTHER DESCRIPTION: lbs

16. Additional Information :

WASTESTREAM INFORMATION PROFILE

GENERATOR CERTIFICATION

I hereby certify that all information submitted in this and all attached documents contains true and accurate descriptions of this waste. Any sample submitted is representative as defined in 40 CFR 261 - Appendix I or by using an equivalent method. All relevant information regarding known or suspected hazards in the possession of the generator has been disclosed. I authorize sampling of any waste shipment for purposes of recertification.

| | | |
|---|---------------------------------|---------------------------|
| <u>Devia Thomas</u> Name (Print or Type) | <u>902 468 4997</u> Phone | <u>Nov 15, 23</u> Date |
| <u></u> Signature | <u>General Manager</u> Title | |

If approved for management, Veolia ES has all the necessary permits and licenses for the waste that has been characterized and identified by this profile.

HAROLD MARCUS LIMITED

15124 LONGWOODS ROAD
BOTHWELL, ON N0P 1C0

Tel. (519) 695-3734
Fax. (519) 695-2249

INVOICE

INVOICE NO : SA342901

Bill To:

REFRIGERANT MANAGEMENT CANADA
2680 MATHESON BLVD. EAST
SUITE 100
MISSISSAUGA, ON L4W 0A5

Shipper:

REFRIGERANT SERVICES INC.
15 WILLIAMS AVE.
DARTMOUTH, NS B3B 1R7

Billed Date: 12/21/2023

Consignee:

VEOLIA ES TECHNICAL SOLUTIONS LLC
7665 HIGHWAY 73
BEAUMONT, TX 77705

| Date: | B/L No: | Bill To Code | Trailer No: | P.O. # | Customer #'s |
|------------|------------------|--------------|-------------|--------|--------------|
| 12/18/2023 | 627904 627905 | WR1150 | PENZ280581 | | |

| Description | Measurements | Rate | Charges |
|---|--------------|---------------|--------------------|
| WASTE LIQUIFIED GAS N.O.S. (CHLORODIFLOUROMETHANE) | | \$12,886.0000 | \$12,886.00 |
| DEMURRAGE | 1.25 | \$98.25000 | \$122.81 |
| CDN FUEL SURCHARGE | 12,886.00 | 0.46330 | \$5,970.08 |
| Total Charges: | | | \$18,978.89 |
| Total Amount Owing (CAD): | | | \$18,978.89 |

Notes:

Pick up ISO EURU 524804-7 on PENZ 280581 in Dartmouth for delivery to Port Arthur Texas on Dec. 18th - Bring EURU534211-4 PENZ280854 back to Bothwell from Port Arthur.

| | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 627904 | TRUCK 7509 | TLR 1 PENZ 280581 | TLR 2 | 627904 | TRUCK 7509 | TLR 1 PENZ 280581 | TLR 2 PENZ 280581 |
| LAST NAME BROWN | DATE 12-12-23 | DATE 12-13-23 | DATE 12-14-23 | LAST NAME BROWN | DATE 12-16-23 | DATE 12-17-23 | DATE 12-18-23 |
| FIRST NAME ZACH | 437261 | 436321 | 437572 | FIRST NAME ZACH | 438614 | 439682 | 440500 |
| DRIVER # 9493 | 434184 | 435261 | 436321 | DRIVER # 9493 | 437572 | 438614 | 439682 |
| TOTAL KM 8118 | 1077 | 1060 | 1251 | TOTAL KM 7 | 1047 | 1060 | 818 |
| CON KM | 19:00 | 20:00 | 19:30 | CON KM | 20:15 | 7:40 | 19:50 |
| REPAIRS/DELAYS (DATE & TIMES) | TIME START 5:45 PM | TIME START 5:05 AM | TIME START 4:55 PM | REPAIRS/DELAYS (DATE & TIMES) | TIME START 7:40 PM | TIME START 7:15 AM | TIME START 6:30 AM |
| MS 100.75 | TOTAL HRS 13.25 | TOTAL HRS 15 | TOTAL HRS 14.5 | | TOTAL HRS 11.5 | TOTAL HRS 12.5 | TOTAL HRS 13.25 |
| TOTAL BILLABLE | TOTAL BILLABLE | TOTAL BILLABLE | | TOTAL BILLABLE | TOTAL BILLABLE | TOTAL BILLABLE | TOTAL BILLABLE |
| PRE <input checked="" type="checkbox"/> POST <input checked="" type="checkbox"/> | PRE <input checked="" type="checkbox"/> POST <input checked="" type="checkbox"/> | PRE <input checked="" type="checkbox"/> POST <input checked="" type="checkbox"/> | | PRE <input checked="" type="checkbox"/> POST <input checked="" type="checkbox"/> | PRE <input checked="" type="checkbox"/> POST <input checked="" type="checkbox"/> | PRE <input checked="" type="checkbox"/> POST <input checked="" type="checkbox"/> | PRE <input checked="" type="checkbox"/> POST <input checked="" type="checkbox"/> |
| HOOK <input type="checkbox"/> DROP <input type="checkbox"/> | HOOK <input type="checkbox"/> DROP <input type="checkbox"/> | HOOK <input type="checkbox"/> DROP <input type="checkbox"/> | | HOOK <input type="checkbox"/> DROP <input type="checkbox"/> |
| MEALS B S | MEALS B S | MEALS B S | | MEALS B S | MEALS B S | MEALS B S | MEALS B S |
| OVERNIGHT Y N | OVERNIGHT Y N | OVERNIGHT Y N | | OVERNIGHT Y N | OVERNIGHT Y N | OVERNIGHT Y N | OVERNIGHT Y N |
| LAYOVER | LAYOVER | LAYOVER | | LAYOVER | LAYOVER | LAYOVER | LAYOVER |
| FUEL TRK 7509 GAL./LITRES 655L STA./PROV. AC PAID BY ESSO | FUEL TRK 7509 GAL./LITRES 667L STA./PROV. NB PAID BY IRVING | FUEL TRK 7509 GAL./LITRES 728L STA./PROV. CN PAID BY HML | FUEL TRK 7509 GAL./LITRES 1536 STA./PROV. AL PAID BY LOVES | | | | |
| ROUTE TAKEN/COMMENTS HAWKESBURY ON, TO DARTMOUTH N.S., TO BOTHWELL ON. RESET. | ROUTE TAKEN/COMMENTS BOTHWELL TO PORT ARTHUR TX. | | | | | | |

TANK TRUCK SERVICE ICC MC 158412 & MOE #A8031 24 HOUR EMERGENCY PHONE 1-800-265-9426
HAROLD MARCUS LIMITED 15124 LONGWOODS RD., BOTHWELL, ONTARIO N0P 1C0 TEL: (519) 695-3734 FAX: (519) 695-2249
 DISPATCH FAX: (519) 695-2658 DISPATCH EMAIL: dispatch@haroldmarcus.com

CUSTOMER **REFRIGERANT SERVICES** RECEIVER **VEOLIA** BILL OF LADING **627904**
 SHIPPER NAME **REFRIGERANT SERVICES INC** STREET ADDRESS **PORT ARTHUR TX** CITY **PORT ARTHUR TX** POSTAL CODE **75001** RELATED BILLING
 SHIPPER ADDRESS **DARTMOUTH NS** MANIFEST **SA342901** P.O. #

| DANG. GOODS | UN # | PROPER SHIPPING NAME | CLASS | PKG. GRP. | CONTAINERS | QUANTITY / UNIT | |
|---------------------------------------|-----------------|------------------------------------|-------|--------------|---------------------|-------------------|-------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> N | 3163 | WASTE LIQUEFIED GAS N.O.S | 2.2 | | 1 TT | 10509 | |
| <input checked="" type="checkbox"/> Y | 3163 | TRICHLOROMETHANE | | | | KG | |
| DOT SP # | ERG # | TYPE & NUMBER OF PLACARDS REQUIRED | SEAL | # HML LINERS | BOX #'S DROPPED OFF | BOX #'S PICKED UP | TRAILER NUMBER(S) |
| | | CLASS 4 UN | | | | | PENZ 280581 |

| LOADING (Scheduled Load Time) | | | UNLOADING (Scheduled Unload Time) | | | BORDER CROSSINGS | | |
|-------------------------------|----------|-------|-----------------------------------|----------|-------|------------------|-----------|-----------|
| PICK UP DATE | 12-13-23 | AM/PM | PICK UP DATE | 12-18-23 | AM/PM | PAPS/PARS # | | |
| ARRIVE TO SCALE/LD | 8:30 AM | AM/PM | ARRIVE TO SCALE/UNLD | 9:40 AM | AM/PM | LOCATION | LEAVE CON | ENTER CON |
| START TO LOAD | | AM/PM | START TO UNLOAD | | AM/PM | ARRIVE AT | | |
| FINISH LD/SCALE | 9:45 AM | AM/PM | FINISH LD/SCALE | 13:45 AM | AM/PM | LEAVE AT | | |
| TOTAL TIME | 1hr 15 | | TOTAL TIME | 4hr 5 | | TOTAL TIME | | |

Hook TO ISO TRAILER, DESCRIPTION FOR DELAY PAPERWORK. PAPERWORK ISSUES.
 WAIT IN LINE. DROP, HOOK DESCRIPTION FOR DELAY 1.25 + 4 = 5.25 - 4 = 1.25 dem

| I hereby declare that the contents of this consignment are fully and accurately described above by the proper shipping name, are properly classified and packaged, have dangerous goods safety marks properly affixed or displayed on them, and are in all respects in proper condition for transport according to the Transportation of Dangerous Goods Regulations. Kylie Campbell | FREIGHT CHARGES | | CUST # | |
|---|-----------------|---------|--------|--------|
| | QUANTITY | UNIT | RATE | TOTAL |
| | 1.25 | dem | 98.25 | 12886- |
| | 12886 | FSC @ | 46.33% | |
| * ANY MISREPRESENTATION OF PRODUCT CAUSING DAMAGE TO A TRAILER INTERIOR WILL BE CUSTOMER'S LIABILITY | | TRACE # | | |

SHIPPER AGENT _____ RECEIVER AGENT _____ DRIVER AGENT _____

OFFICE COPY (DO NOT REMOVE)

1119623347647

TICKET NUMBER



CERTIFIED
AUTOMATED
TRUCK
SCALE

CAT SCALE COMPANY
P.O. BOX 630
WALCOTT, IA 52773
(877) 228-7225
www.catscale.com



PUBLIC WEIGHMASTER'S
CERTIFICATE OF
WEIGHT & MEASURE

WEIGH NUMBER
7647

CUSTOMER COPY

THE CAT SCALE GUARANTEE
The CAT Scale Company guarantees that our scales will give an accurate weight. What makes us different from other scale companies is that we back up our guarantee with cash.®

WEIGH WHAT WE SAY OR WE PAY®
If you get an overweight fine from the state **AFTER** one of our CAT Scales showed a legal weight, we will immediately check our scale and we will:
(1) Refund you for the cost of the overweight fine if our scale is wrong. **OR**
(2) A representative of CAT Scale Company will appear in court **WITH** the driver as an expert witness if we believe our scale was correct.

IF YOU SHOULD GET AN OVERWEIGHT FINE, YOU SHOULD DO THE FOLLOWING TO GET THE PROBLEM RESOLVED:
1) Post bond and request a court date.
2) Call CAT Scale Company direct 24 hours a day at 1-877-CAT-SCALE, ext. 7 (Toll Free) or visit www.catscaleguarantee.co for instructions.
3) **IMMEDIATELY** send a copy of the citation, CAT Scale Ticket, your name, company, address, and phone number to CAT Scale Company Attn: Guarantee Department.

* The four weights shown below are separate weights. The **GROSS WEIGHT** is the **CERTIFIED WEIGHT** and was weighed on a full length platform scale. All weights are guaranteed by CAT Scale.

DATE: 12-13-23

SCALE: 1156

LOCATION: IRVING BIG STOP
HWY 2 EXIT 513
AULAC NB

| | |
|----------------|----------|
| STEER AXLE | 11640 LB |
| DRIVE AXLE | 9840 LB |
| TRAILER AXLE | 00 LB |
| * GROSS WEIGHT | 21480 LB |

This is to certify that the following described merchandise was weighed, counted, or measured by a public or deputy weighmaster, and when properly signed and sealed shall be prima facie evidence of the accuracy of the weight shown as prescribed by law.

THE APPLICABLE GST/HST/QST IS INCLUDED IN THE FEE.

LIVESTOCK, PRODUCE, PROPERTY, COMMODITY, OR ARTICLE WEIGHED
COMPANY HAROLD MARCUS

FREIGHT ALL KINDS

FEE \$23.00

WEIGHMASTER OR
WEIGHER SIGNATURE [Signature]

TRACTOR # 7509 TRAILER # 01

TICKET # OF
FULL \$ WEIGH
(IF REWEIGH)

GST 136093770

© CAT Scale® Reg 3084 05/23

1.25 + 4

FA
WITH OUR
FIND OUT MORE
WEIGHMYTRUCK.COM

1115623347648
TICKET NUMBER



**CERTIFIED
AUTOMATED
TRUCK
SCALE**

CAT SCALE COMPANY
P.O. BOX 630
WALCOTT, IA 52773
(877) 228-7225
www.catscale.com



**PUBLIC WEIGHMASTER'S
CERTIFICATE OF
WEIGHT & MEASURE**

THE CAT SCALE GUARANTEE
The CAT Scale Company guarantees that our scales will give an accurate weight. What makes us different from other scale companies is that we back up our guarantee with cash.®

WEIGH WHAT WE SAY OR WE PAY®
If you get an overweight fine from the state **AFTER** one of our CAT Scales showed a legal weight, we will immediately check our scale and we will:
(1) Refund you for the cost of the overweight fine if our scale is wrong, **OR**
(2) A representative of CAT Scale Company will appear in court **WITH** the driver as an expert witness if we believe our scale was correct.

IF YOU SHOULD GET AN OVERWEIGHT FINE, YOU SHOULD DO THE FOLLOWING TO GET THE PROBLEM RESOLVED:
1) Post bond and request a court date.
2) Call CAT Scale Company direct 24 hours a day at 1-877-CAT-SCALE, ext. 7 (Toll Free) or visit www.catscaleguarantee.co for instructions.
3) **IMMEDIATELY** send a copy of the citation, CAT Scale Ticket, your name, company, address, and phone number to CAT Scale Company Attn: Guarantee Department.

The four weights shown below are separate weights. The **GROSS WEIGHT** is the **CERTIFIED WEIGHT** and was weighed on a full length platform scale. All weights are guaranteed by CAT Scale.

DATE: 12-13-23

SCALE: 1156

LOCATION: IRVING BIG STOP
HWY 2 EXIT 513
AULAC NB

| | | |
|--------------|-------|----|
| STEER AXLE | 11880 | lb |
| DRIVE AXLE | 31760 | lb |
| TRAILER AXLE | 27020 | lb |
| GROSS WEIGHT | 70660 | lb |

This is to certify that the following described merchandise was weighed, counted, or measured by a public or deputy weighmaster, and when properly signed and sealed shall be prima facie evidence of the accuracy of the weight shown as prescribed by law.

THE APPLICABLE GST/HST/QST IS INCLUDED IN THE FEE.

LIVESTOCK, PRODUCE, PROPERTY, COMMODITY, OR ARTICLE WEIGHED FREIGHT ALL KINDS

COMPANY HAROLD MARCUS TRACTOR # 7509 TRAILER # 01

WEIGHMASTER OR
WEIGHER SIGNATURE [Signature]

TICKET # OF FULL \$ WEIGH (IF REWEIGH) 1115623347647

GST 136093770

© CAT Scale® Reg 3084 05/23

FA
WITH OUR
WEIGHMY TRUCK CO

WEIGH NUMBER
7647

CUSTOMER COPY

Annexe 2 – Chaîne de traçabilité

| Date de réception du paiement | Nombre de contenants | Quantité de réfrigérant (kg) | RMC N° d'autorisation | Origine |
|--------------------------------------|-----------------------------|-------------------------------------|------------------------------|--|
| 19 juin 2017 | 7 | 2832,92 | RMC 2017-0440 | Inconnue |
| 23 mai 2017 | 23 | 961,62 | RMC 2017-0441 | Inconnue |
| 28 février 2017 | 10 | 400 | RMC 2017-0431 | Inconnue |
| 10 janvier 2017 | 6 | 235,8675 | RMC 2016-0425 | Southland Park Chiller #3 Decommission 10101 Southport Rd SW, Calgary, (Alberta) T2W 3N2 |
| 26 avril 2018 | 11 | 2156,8 | RMC 2018-0483 | 555, rue Chabanel O., Montréal (Québec) |
| 21 février 2018 | 11 | 963,3 | RMC 2018-0471 | Inconnue |
| 2 janvier 2018 | 22 | 930,32 | RMC 2018-0472 | Inconnue |
| 2 octobre 2017 | 1 | 454 | RMC 2017-0466 | 1812 Sir Isaac Brock Way. St. Catharines, (Ont.) L2S 3A1 |
| | 16 | 347,3 | RMC 2017-0465 | Inconnue |
| 11 octobre 2017 | 1 | 338 | RMC 2017-0458 | Inconnue |
| 24 août 2017 | 5 | 240,4 | RMC 2017-0460 | Inconnue |
| 13 septembre 2019 | 11 | 376,1 | RMC 2019-0525 | Inconnue |
| 6 juin 2019 | 12 | 364,8 | RMC 2019-0531 | Michelin Waterville – 866 Randolph Rd, Waterville, NS B0P 1V0 |
| 8 juillet 2019 | 7 | 235,4 | RMC 2019-0535 | Inconnue |
| 19 septembre 2019 | 15 | 725,75 | RMC 2019-0547 | Alberta Infrastructure 9660 104 Ave. NW Edmonton, (Alberta) T5H 4B5 |
| 20 septembre 2019 | 11 | 441,4 | RMC 2019-0545B | Inconnue |
| 28 avril 2021 | 5 | 395,99 | RMC 2021-0607 | EQ Bank Tower 906 12 Ave SW Calgary (Alberta) T2R 1K7 |
| 20 mai 2021 | 8 | 236,32 | RMC 2021-0609 | Develop Smart - 1 St. Paul St. St. Catherines (Ont.) L2R 7L2 |
| 29 août 2022 | 14 | 570 | RMC 2022-0641 | 11111 Jasper Avenue, Edmonton (Alberta) T5K0L4 |
| 8 novembre 2021 | 9 | 357,88 | RMC 2021-0625A | 525 Seymour St, Vancouver, (C.-B.) V6B 3H7 |

Les politiques suivantes de RMC confirment que les réfrigérants faisant partie de son programme sont exclusivement de source canadienne.



RMC Board – Collection Service Provider Role

The role of an approved RMC Collection Service Provider on the RMC Board will be that of an observer. This position will be non-voting and will not be divisionally affiliated.

International Refrigerants Policy

RMC will only accept CFC and HCFC refrigerants that originate in Canada. However, RMC will provide assistance to countries interested in setting up a program of their own, or will provide the names of suitable disposal sites.

HCFC Blends Policy

Because HCFC Blends are patented, RMC will ensure that all HCFC Blends that come into the program are destroyed.

Statements from our Website:

Main Page: (<https://www.hrai.ca/refrigerant-management-canada>)

The Refrigerant Management Canada (RMC) program is the Canadian industry solution for refrigerant waste disposal. It is an environmental care program championed by industry leaders that brings together contractors, wholesalers and collection service providers committed to the responsible disposal of surplus Halocarbon refrigerants from the stationary refrigeration and air conditioning industry.

About Refrigerant Management Canada: (<https://www.hrai.ca/rmc-about>)

RMC is a not-for-profit corporation established in 2000 by the [Heating, Refrigeration and Air Conditioning Institute of Canada \(HRAI\)](#) and the Canadian refrigeration and air conditioning industry. The program is an industry-led environmental care program committed to the responsible disposal of surplus Halocarbon refrigerants from the stationary refrigeration and air conditioning industry. The program does not receive government funding and is governed by a Board of Directors comprised of industry representatives from the refrigeration and air conditioning industry, equipment owners and environment/community groups.

RMC Mission:

Our mission is to provide an environmentally responsible program that:

- **Manages the environmentally responsible disposal of Canada's stocks of surplus Halocarbon refrigerants for the Canadian refrigeration and air conditioning industries;**
- Meets the objective of the Canadian Council of Ministers of the Environment (CCME) to minimize and avoid the ultimate release of these substances to the environment; and
- Ensures that all surplus Halocarbon refrigerants will be managed in the most environmentally responsible manner to minimize the depletion of the ozone layer and reduce greenhouse gas emissions.

Annexe 3 – Analyse de l'impact environnemental

Aucun impact négatif n'a été relevé concernant ce projet.

Annexe 4 – Aide financière

Vickie-Lisa Angers
Conseillère et vérificatrice GES
Enviro-accès
268 Aberdeen Street
Sherbrooke (Québec)

PAR COURRIEL [vlangers@enviroaccess.ca]

14 février 2024

Madame,

Objet : Projet de destruction de substances appauvrissant la couche d'ozone 2023 de Réfrigérant Management Canada – participation aux programmes de gaz à effet de serre

Anew Canada ULC (« Anew »), pour le compte de notre client Réfrigérant Management Canada, a reçu la demande d'Enviro-Accès ayant pour objet la confirmation que les attributs environnementaux associés à l'événement de destruction du conteneur ISO (numéro de série EURU 52804-7) en décembre 2023 n'ont pas été réclamés dans le cadre d'un programme de gaz à effet de serre (GES) autre que le système de plafonnement et d'échange des droits d'émission de gaz à effet de serre du Québec. La présente lettre a pour but de confirmer qu'au mieux de notre connaissance, le projet déclare des réductions d'émissions en rapport avec ledit événement de destruction exclusivement au titre du système du Québec.

Aucun autre risque n'a été déterminé en rapport avec cette question.

N'hésitez pas à communiquer avec moi si vous souhaitez obtenir de plus amples renseignements.

Cordialement,



Tooraj (TJ) Moulai,
vice-président
tmoulai@anewclimate.com
403-830-1673

Bureau de Houston

3200 Southwest Freeway
Suite 1310
Houston, TX 77027

Bureau de Salt Lake City

2825 E. Cottonwood Parkway
Suite 400
Cottonwood Heights, UT 84121

Autres bureaux

Carlsbad, CA
San Francisco, CA
Los Angeles, CA

Calgary, AB
Budapest, Hongrie

Annexe 5 – Autorisations nécessaires à la réalisation du projet

Aucune autorisation particulière n'était nécessaire pour réaliser le projet.

Annexe 6 – Extraction et destruction des halocarbures contenus dans des mousses

Aucune SACO extraite de mousse n'est incluse dans le projet et la limite de projets respective. Une lettre d'attestation à cet effet est fournie.

Vickie-Lisa Angers
Conseillère et vérificatrice GES
Enviro-accès
268 Aberdeen Street
Sherbrooke (Québec)

PAR COURRIEL [vlangers@enviroaccess.ca]

15 février 2024

Madame,

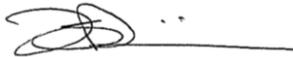
Objet : Projet de destruction de substances appauvrissant la couche d'ozone 2023 de Réfrigérant Management Canada –Destruction de mousses

Réfrigérant Management Canada (« RMC ») a administré le programme qui a dirigé la collecte et la destruction du conteneur ISO de R-11 pur (numéro de série EURU 524804-7) en décembre 2023. Dans le cadre du programme RMC collabore avec divers promoteurs chargés de la collecte de réfrigérant contenu dans des appareils ayant atteint la fin de leur cycle de vie. La présente lettre confirme que, au meilleur de notre connaissance, les halocarbures n'ont pas été extraits d'appareils/d'équipement contenant des mousses.

Aucun autre risque n'a été déterminé en rapport avec cette question.

N'hésitez pas à communiquer avec moi si vous souhaitez obtenir de plus amples renseignements.

Cordialement,



Frank Diecidue
vice-président,
opérations
fdiecidue@hrai.ca
1-800-267-2231

Annexe 7 – Plan de surveillance

| Paramètre | Description | Unité | Méthode | Fréquence | Personne responsable |
|-------------|---|---|--|--|--|
| M_{brute} | Masse de chaque contenant rempli d'halocarbures utilisés en tant que réfrigérant | Tonnes métriques | Mesuré à Veolia | Une fois, avant la destruction | Veolia |
| M_{tare} | Masse de chaque contenant vide utilisé avant de détruire les halocarbures utilisés en tant que réfrigérant | Tonnes métriques | Mesuré à Veolia | Une fois, après la destruction | Veolia |
| M_{nette} | Quantité d'halocarbures utilisés en tant que réfrigérant | Tonnes métriques | Calculé | Une fois, durant chaque période de déclaration | Anew |
| $X_{R,i}$ | Concentration de chaque type d'halocarbure utilisé en tant que réfrigérant | % | Analysé au laboratoire certifié AHRI, National Refrigerants Inc. | Échantillon analysé après la destruction | Échantillonneur tiers – Refrigerants Handling Inc., laboratoire certifié AHRI – National Refrigerants Inc. |
| S.O. | Quantité de chaque type d'halocarbure utilisé en tant que réfrigérant | Tonnes métriques d'halocarbures de type i | Calculé | Durant chaque période de déclaration | Anew |
| $Q_{R,j}$ | Quantité d'halocarbures de type i utilisés ou destinés à être utilisés en tant que réfrigérant et extraits et expédiés en vue d'être détruits | Tonnes métriques d'halocarbures de type i | Mesuré et calculé comme indiqué à la section 5.2 | Durant chaque période de déclaration | Anew |

Procédures de conservation de documents de RMC

11.4 Offset Document Retention

The RMC Offset Document Retention Policy for offset carbon credit projects and protocols is as follows:

1. All documents relevant to RMC Offset Projects will be retained by RMC and by RMC CSP's, in electronic format for:
 - a. At least 10 years beyond the last year in which credits are created (e.g. a project that creates credits between 2000-2008 will have all records kept until at least 2018), or
 - b. As required by the Offset Project Program.

Les documents suivants indiquent le certificat de pesage et le document utilisé pour obtenir les valeurs Mbrute, Mtare, Mnette.

WEIGH TICKET

VEOLIA ES TECHNICAL SOLUTIONS, L.L.C.
Port Arthur Facility
409/736-2821

CUSTOMER Refrigerant Service **4903**
RT# 958365 KMIX# KDF-4901
WEIGH TRUCK# _____
BOX# Euro524804-7

~~26680~~ ID
08:32AM 12/21/2023

GROSS 49080 lb
04:12PM 12/19/2023
Full

RSI ISO 158 - R-11 Tank
Full 49,080 lbs - empty 26,400 lbs = 22,680 lbs processed or 10,287.49 kg

WEIGH TICKET

VEOLIA ES TECHNICAL SOLUTIONS, L.L.C.
Port Arthur Facility
409/736-2821

CUSTOMER Refrigerant Service
RT# 958365 KMIX# KDF-4901
WEIGH TRUCK# _____
BOX# Euro524804-7

~~26400~~ ID
03:30AM 12/21/2023

GROSS 26400 lb
Empty



Eligible Destruction Facility
Veolia ES Technical Solutions, L.L.C.
7665 Texas Highway 73
Beaumont, TX 77705

Customer (OPC) VEOLIA PTA
APD (if applicable) _____
Quebec Offset Project Name R11 OFFSET PROJECT
Quebec Offset Project Number _____
OPR Offset Project Number _____
ODS Container ID EURV 5248047
Veolia Receiving ID _____
MANIFEST# 001677729VES

Offset ODS Weighing Form

All fields in this form must be completed.

Part 1 - Pre-Destruction Weight

Date of most recent kiln direct feed bay scale calibration A24590 10-23-2023 Operator Initials _____
Attach a copy of the most recent kiln direct feed bay scale calibration record Attached JR
Date of pre-destruction weight performance 12-19-23
Weight date is within 90 days of last calibration Confirmed JR

ODS container trailer is detached from transportation vehicle Confirmed JR
All trailer accessories (e.g. spare tires, tire chains, etc.) have not been removed Confirmed _____

Start time of container stabilization 14:21 12-19-23
Allow container to stabilize for five minutes Confirmed JR
End time of container stabilization 14:33

ODS container trailer pre-destruction weight (in pounds) 49080
Time of pre-destruction weight performance 14:33 12-19-23
Attach a copy of the pre-destruction weight ticket to this form Attached JR

OFFSET ODS DESTRUCTION MUST BEGIN WITHIN 48 HOURS OF PRE-DESTRUCTION WEIGHT PERFORMANCE

Pre-Destruction Weight Operator Name Jacoby Wolf
Pre-Destruction Weight Operator Signature J Wolf
Date of Completion 12-19-23

Part 2 - Post-Destruction Weight

Date of most recent kiln direct feed bay scale calibration A24590 10-23-2023
Date of post-destruction weight performance 12-21-23
Weight date is within 90 days of last calibration Confirmed JR

Scale is the same as the used for pre-destruction weight Confirmed JR
ODS container trailer is detached from kiln direct feed system Confirmed _____
All trailer accessories (e.g. spare tires, tire chains, etc.) have not been removed Confirmed JR

Start time of container stabilization 0637 12-21-23
Allow container to stabilize for five minutes Confirmed JR
End time of container stabilization 0648 12-21-23

ODS container trailer post-destruction weight (in pounds) 26400 lbs
Time of post-destruction weight performance 0648 12-21-23

Attach a copy of the post-destruction weight ticket to this form

Attached

TR

POST-DESTRUCTION WEIGHT PERFORMANCE MUST OCCUR WITHIN 48 HOURS OF OFFSET ODS DESTRUCTION END

Post-Destruction Weight Operator Name

Jacoby Wolf

Post-Destruction Weight Operator Signature

J. Wolf

Date of Completion

12-21-23

Le débit d'alimentation direct du four, la température et la pression du four ainsi que les émissions de CO moyennes par heure de la cheminée sont contrôlés par SCE. Ces données concernant la destruction ont été communiquées au vérificateur.

Le registre suivant démontre qu'il n'y a eu aucune interruption pendant la destruction.



Eligible Destruction Facility
 Veolia ES Technical Solutions, L.L.C.
 7665 Texas Highway 73
 Beaumont, TX 77705

Customer (OPO) Veolia PTA
 APD (if applicable) _____
 ARB Offset Project Name R11 Off Set Project - RMC
 ARB Offset Project Number _____
 OPR Offset Project Number _____
 ODS Container ID EURO 524804 7
 Veolia Receiving ID RT #

MANIFEST # 001677729VES

Offset ODS Interruption Check

All fields in this form must be completed.

Part 1 - To be completed by ODS OPC

If a significant waste feed cutoff occurs during the feed of the above container (eg...power outage, unit incident where a significant release (TRV) or opacity occurs etc...where the unit could be down more than 2 hours), the following individual must be contacted to confirm the container feed should be re-started after return to normal operating conditions. Note - this does not include normal AWFCO events lasting up to 1-2 hours in duration due to hot drums, blowing lines in etc...eg..low O2, hi CO, low temp etc...

Customer Contact name Scott Hilton
 Customer Contact email scott.hilton@veolia.com
 Customer Contact phone 409 791-3507

Part 2 - To be completed by Incinerator Operator

Incident 1 **NOTE: NO INTERRUPTIONS TO REPORT**
Joseph Reed of [Signature]

Waste Feed Cutoff Date _____
 Waste Feed Cutoff Time _____
 Reason for Waste Feed Cutoff _____
 Did a regulatory permit operating limit exceedance occur? (yes/no) _____
 Customer was contacted, advised of cutoff and reason, and approved re-starting feed of the above ODS container
 Yes
 No
 Confirmed- operator initials

Incident 2
 Waste Feed Cutoff Date _____
 Waste Feed Cutoff Time _____
 Reason for Waste Feed Cutoff _____
 Did a regulatory permit operating limit exceedance occur? (yes/no) _____
 Customer was contacted, advised of cutoff and reason, and approved re-starting feed of the above ODS container
 Yes
 No
 Confirmed- operator initials

Incident 3
 Waste Feed Cutoff Date _____
 Waste Feed Cutoff Time _____
 Reason for Waste Feed Cutoff _____
 Did a regulatory permit operating limit exceedance occur? (yes/no) _____
 Customer was contacted, advised of cutoff and reason, and approved re-starting feed of the above ODS container
 Yes
 No
 Confirmed- operator initials

Incident 4

Waste Feed Cutoff Date

Waste Feed Cutoff Time

Reason for Waste Feed Cutoff

Did a regulatory permit operating limit exceedance occur? (yes/no)

Customer was contacted, advised of cutoff and reason, and approved re-starting feed of the above ODS container

Yes

No

Confirmed- operator initials

Incident 5

Waste Feed Cutoff Date

Waste Feed Cutoff Time

Reason for Waste Feed Cutoff

Did a regulatory permit operating limit exceedance occur? (yes/no)

Customer was contacted, advised of cutoff and reason, and approved re-starting feed of the above ODS container

Yes

No

Confirmed- operator initials

Annexe 8 – Certificat d'étalonnage

Annexe 9 – Information concernant chaque appareil récupéré contenant des mousses
Aucune SACO extraite de mousse n'est incluse dans le projet et la limite de projets
respective. Cette annexe n'est donc pas remplie.

Annexe 10 – Conteneurs d’entreposage et de transport des halocarbures

Les FSC reçoivent les SACO dans des bouteilles ou des fûts de grossistes autorisés ou directement d’entrepreneurs et d’utilisateurs finaux qui ont recueilli des réfrigérants excédentaires qui sont des SACO qui respecte les critères du programme. Les réfrigérants à basse pression peuvent être livrés en fûts (non pressurisés) de diverses capacités : 20 L, 40 L et 205 L. Ces fûts peuvent être scellés à l’aide d’un bondon; 90 % des réfrigérants à basse pression reçus par les FSC sont en fûts. Le reste est livré en bouteilles.

Les réfrigérants à haute pression sont toujours reçus uniquement en bouteilles de 13,6 kg, 22,7 kg, 42 kg, 90 kg ou 454 kg. La norme exige que les bouteilles soient utilisées dans les cinq ans suivant leur date de fabrication ou de requalification (recertification). Chaque conteneur ISO peut accueillir entre 700 et 1 000 bouteilles et/ou fûts.

La figure 6 ci-dessous montre les différentes tailles de bouteilles utilisées pour entreposer les réfrigérants à haute pression.



Figure 6 6. Taille des bouteilles utilisées pour entreposer les réfrigérants à haute pression

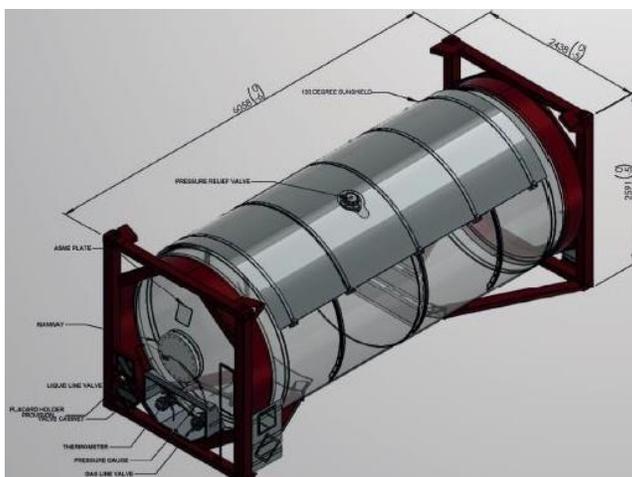
Les bouteilles de 1 000 lb sont vidées dans le conteneur ISO quand on est prêt à détruire leur contenu. Les spécifications du fabricant et le rapport d’inspection du conteneur ISO figurent aux pages suivantes.



LE TYPE EUROTAINER T50

CONTENEURS DE GAZ DE 14 300 ET 24 600 LITRES

Pour le transport et le stockage de gaz liquéfié



..., modèles à pression de service de 27,5 BAR/ 399 PSI et 34,4 BAR/

499 PSI

Conçus selon la norme ASME « U »,

Conception à **division de 2,5 po**

Idéal pour le transport et le stockage de gaz réfrigérant

Grande capacité

/ Longue liste de produits

/ Conception à cadre complet et retroussé

Disponibilité mondiale

Plusieurs options de spécifications

CONTENEURS EUROTAINER DE TYPE TSO

LES CONTENEURS EUROTAINER DE TYPE TSO SE DÉCLINENT EN DEUX MODÈLES À HAUTE PRESSION :

..., pression de service de 27,5 bars/399 psi avec capacité de 24 600 litres/6 499 gallons

..., pression de service de 34,4 bars/499 psi avec capacité de 24 300 litres/6 419 gallons

SPÉCIFICATIONS STANDARD*

| | | | |
|----------------------------------|---|-------------------------------------|--|
| Code T | TSO | Soupape pour liquide | Acier inoxydable, 50 mm/2 po de diamètre, soupape à bille avec couplage ACME de 3/4 po et fermeture à capuchon |
| Longueur | 20 pieds (6 058 mètres) | Soupape pour gaz | Acier inoxydable, 50 mm/2 po de diamètre, soupape à bille avec couplage ACME de 1/4 po et fermeture à capuchon |
| Largeur | 8 pieds (2 438 mètres) | Passage pour homme | Type bouveté. 500 m/20 pouces de diamètre, fermetures à boulons (20) |
| Hauteur | 8 pieds 6 pouces (2 591 mètres) | Armoire de soupape Sunshield | Construction en aluminium, fermeture à bandes. Armoire en acier inoxydable avec porte en aluminium |
| Poids maximum brut | 36 000 kg (79 366 lb) | Manomètre | Valeur de -1 à 40 bar |
| Masse à vide | 27,5 bars : 7 670 kg (16 909 lb) 34,4 bars : 8 900 kg (19 621 lb) | Thermomètre | Muni de filetage NPT. Valeur de -60 à 100 °C |
| Pression externe | Vide total | Cloisons | Trois (3) cloisons en acier inoxydable démontables équipées pour la protection contre la surtension |
| Pression de service | 27,5 bars/ 399 psi 34,4bars/ 499 psi | Appareils de sécurité | Appareil de 80 mm/ 3 po de diamètre à pression de service. Disque de sécurité et manomètre |
| Pression d'essai | 35,75 bar/ 518 psi 44,72 bar/ 648 psi | Joints d'étanchéité | De type PTFE. Peuvent être modifiés pour satisfaire aux critères du client |
| Température de conception | 27,5 bar : 55 C/131 F 34,4 bar : 50 C/122 F | Porte-documents | Un (1) tube de documents en PVC résistant à l'eau |
| Code de conception | ASME sect. VIII div.2- Stamp U2, Avec calcul de la pression double | Mise à la terre | Une (1) fixation en acier à l'arrière du réservoir |
| Matériel de tonneau | Acier ordinaire (P460NL) avec revêtement de zinc | | |

* Toutes les spécifications sont fondées sur le type TSO moyen, 27,5 et 34,4 bars de pression de service dans le parc Eurotainer. Les spécifications peuvent varier en fonction du conteneur sélectionné. Pour de plus amples détails, communiquez avec votre bureau Eurotainer local. Vous trouverez la liste complète de nos bureaux sur notre site au www.eurotainer.com

APPROBATIONS

Toutes les approbations mondiales pour le transport international de conteneurs portables, y compris CSC, ACEP, SELO, IMDG, RID/ADR, US DOT/CFR 49, UIC, Transports Canada et d'autres.

LISTE D'EXEMPLES DE PRODUITS : R22, R32, R124, R12, R152a, méthoxyméthane, propylène, R114, mélanges propane/butane, propane, R134a, R142b, R125, R227, R404, R407, R410A, R1234YF, R1233ZD, etc.

OPTIONS DE SPÉCIFICATIONS

Indicateurs de niveau, systèmes GPS et de télémétrie, divers raccords de soupapes, soupape de purge latérale, jauges par le creux, baril sans doublure en zinc, porte-placard, purge supérieurs, isolation, revêtement en acier inoxydable, longueur de réservoir de 30 pieds, composants GPL, etc. Également offert dans d'autres capacités et pressions.

**CONSULTEZ WWW.EUROTAINER.COM
POUR RÉGARDER DES VIDÉOS 3D/CAD
SUR NOS CONTENEURS**

THE FIRST CHOICE IN TANK CONTAINER LEASING

EUROTAINER S.A. / SIÈGE SOCIAL

Espace Seine – 26, Quai Michelet - 92309 LEVALLOIS-PERRET Cédex France

t +33 (0)1 49 01 26 00 | f +33 (0)1 49 01 24 31

e head-paris@eurotainer.com | w www.eurotainer.com



American Bureau of Shipping

Tank Container Periodic Inspection Report

5.0 Year Inspection

| | | |
|----------------------|-----------------|--------------------------|
| Place of Inspection: | Larson, Houston | |
| Owner: | Eurotainer | Owner No.: EURU 534211-4 |
| Operator: | n/a | Operating No.: n/a |
| Manufacturer: | VanHool | Serial No.: 104882 |

APPLICABLE REGULATIONS

US DoT: UN At the time of inspection this unit conformed to Portable Tank instruction: T50
 IMO: N/A
 CSC Approval Reference: B BV 63051 US DoT SP: 14039
 IMDG Approval Reference: n/a TC Impact: Yes
 Ch. 6.7 RID/ADR Approval Reference: B 63051 UIC: n/a
 Ch. 6.8 N/A Approval Reference: n/a; Ch. 6.8 Code: n/a

TANK INFORMATION

ISO Size/Type Code: 22KX
 Allowable Stacking Load: 170000 kg
 Maximum Gross Mass: 34000 kg
 Tare: 7580 kg
 Liquid Capacity: 24,000 litres
 MAWP: 27.5 bar
 Test Pressure: 35.8 bar
 External Design Pressure: 1.0 bar
 Design Temperature: Min.: 40 °C; Max.: 50 °C
 Min. Head Thickness/ Mat'l Spec.: 15.1 mm / MOD P460
 Min. Shell Thickness/ Mat'l Spec.: 13.7 mm / MOD P460
 Equiv. Reference Steel Thickness: 14.1 mm
 Corrosion Allowance: n/a mm
 Lining: Yes Type: Zinc
 Insulation: Yes Type: Sunshield
 Baffles: N/A Quantity: n/a
 Discharge: Bottom
 Bottom Discharge No. of Closures in Series: 3

INSPECTION DATES

Initial Hydro Test: 01-2006 Witness: BV
 Last Hydro Test: 11-2015 Witness: GL
 This Inspection Date: 08-2021
 Next Inspection Date: 02-2024

| INSPECTIONS | Satisfactory: | Yes | N/A |
|---|-------------------------------------|--------------------------|--------------------------|
| External Inspection of Tank | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Internal Inspection of Tank | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Examination of Fittings | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Examination of Frame | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |
| Examination of Markings and Data Plate(s) | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> |

PRESSURE TESTS

Pressure Test of Heating Coil: n/a bar
 Pressure Test of Relief Valves: 27.5 bar
 Hydrostatic Test of Tank: 35.8 bar, dated: 08-2021
 Leak Proof Test of Tank: 6.9 bar, dated: 08-2021
 Vacuum Check: N/A

PRESSURE RELIEF DEVICES

| | 1 st | 2 nd | n/a |
|---------------|------------------|-----------------|----------------|
| Manufacturer | <u>Fort Vale</u> | <u>n/a</u> | <u>n/a</u> |
| Serial Number | <u>0560373</u> | <u>n/a</u> | <u>n/a</u> |
| Set Pressure | <u>27.5</u> bar | <u>n/a</u> bar | <u>n/a</u> bar |
| Vacuum | <u>n/a</u> bar | <u>n/a</u> bar | <u>n/a</u> bar |
| Rupture | <u>30.25</u> bar | <u>n/a</u> bar | <u>n/a</u> bar |

COMMENTS

n/a



Marking: 08-21 P B
 Stamping tank-plate

CSC plate stamping dated: n/a or ACEP No.: FR-BV-071Issued on: 06-Aug-2021 at Larson, Houston by Matthew Showalter (68803)Field Office: GTIS Request Reviewed and NQ Conflict of Interest Identified.

NOTE: This report evidences compliance with one or more of the Rules, guides, standards or other criteria of American Bureau of Shipping and is issued solely for the use of the Bureau, its committees, its clients or other authorized entities. This report is a representation only that the Container specified herein has been found to comply with one or more of the Rules, guides, standards or other criteria of American Bureau of Shipping. The validity, applicability and interpretation of this report is governed by the Rules and standards of American Bureau of Shipping who shall remain the sole judge thereof. Nothing contained in this report or in any Report issued in contemplation of this report shall be deemed to relieve any designer, builder, owner, manufacturer, seller, supplier, repairer, operator or other entity of any warranty express or implied.

ISO TANK TRACKING & REPORT

SERIAL No. EURU 524804 7

CHASIS No. PENZ 280581 PLATE No. U088105 (TENNESSEE)

ARRIVAL DATE: 11.21.23

INSP. DATE: 11.23

LEAK CHECK: PASS FAIL

REPAIRS (If fail): see attached service record

| DATE | BULK SER. | TOT. KG | TARE KG | NET KG | H/L | NOTES / COMMENTS |
|------------------|-----------|---------|---------|--------------|-----|------------------|
| 11.22.23 | 057016G | 608 | 152 | 456 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 036437G | 461 | 153 | 308 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 23757G | 594 | 158 | 436 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 18459G | 642 | 180 | 462 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 6008G | 540 | 158 | 382 | L | R-11 |
| 11.22.23 | V919090 | 601 | 157 | 444 | L | R-11 |
| 11.22.23 | G10485 | 633 | 174 | 459 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 036179G | 602 | 152 | 450 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 042214G | 415 | 151 | 264 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 24929G | 610 | 155 | 455 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 10497G | 633 | 182 | 451 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 24469G | 607 | 155 | 452 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 037463G | 601 | 152 | 449 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 6030G | 533 | 155 | 378 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 10527G | 660 | 183 | 477 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 058083G | 612 | 152 | 460 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 24473G | 610 | 155 | 455 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 034646G | 581 | 151 | 430 | L | R-11 |
| 11.22.23 | 15100G | 645 | 196 | 449 | L | R-11 |
| 11.23.23 | 063811G | 600 | 152 | 448 | L | R-11 |
| 11.23.23 | 0042401G | 608 | 151 | 457 | L | R-11 |
| 11.23.23 | 9144L | 315 | 162 | 153 | L | R-11 |
| 11.23.23 | 9537G | 597 | 155 | 442 | L | R-11 |
| 11.23.23 | 6045G | 587 | 155 | 432 | L | R-11 |
| 11.23.23 | 20394G | 615 | 155 | 460 | L | R-11 |
| | | | | 0 | | |
| | | | | 0 | | |
| | | | | 0 | | |
| | | | | 0 | | |
| | | | | 0 | | |
| TOTAL KG: | | | | 10509 | | |

Looping & Sampling

Loop Date: 11.24.23

Sample Date: 11.24.23

Start Time: 8:00 AM

30lb Serial No: TV 002351

Stop Time: 4:00 PM

Sample Serial No: 200569

Sample Serial No: 18530

Annexe 11 – Procédure d'analyse des mélanges d'halocarbures

Aucun mélange d'halocarbures n'est inclus dans le projet. Cette annexe n'est donc pas remplie.

Annexe 12 – Certificats d'analyse des agents de gonflement

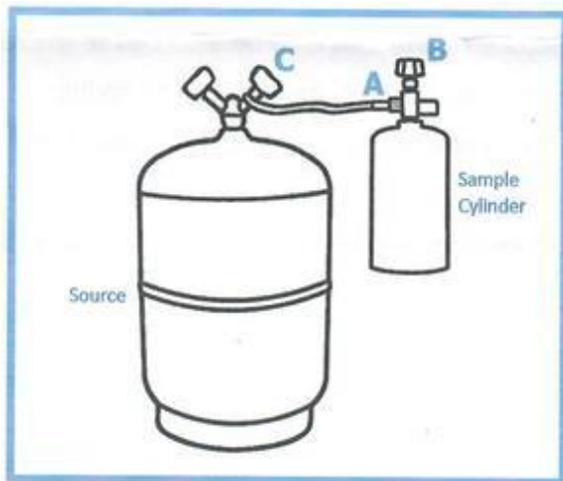
Aucune SACO extraite de mousse n'est incluse dans le projet et la limite de projets respective. Cette annexe n'est donc pas remplie.

Annexe 13 – Certificats d'échantillonnage des réfrigérants
Le certificat d'analyse est illustré plus bas.

Procédures d'échantillonnage des bouteilles

(Consulter la figure ci-dessous)

- Utiliser un pistolet à air chaud, ou sécher le raccord à la source de l'échantillon, point « **C** ». L'échantillon doit être extrait de la soupape étiquetée « liquide ».
- Raccorder un manomètre sous vide à la bouteille d'échantillon ou veiller à ce que la bouteille d'échantillon soit sous vide (<50 microns). Peser la masse à vide de la bouteille à l'once le plus proche.
- Raccorder un tuyau de transfert flexible, propre et sec à la source de réfrigérant au point « **C** ». Sécher la bouteille d'échantillon au point « **A** ».
- Ouvrir délicatement la soupape « **C** » et purger une petite quantité de liquide dans le tuyau. Raccorder ensuite immédiatement la ligne à la bouteille d'échantillon au point « **A** ».
- Ouvrir la soupape « **B** ». Ensuite, ouvrir doucement la soupape « **C** » de sorte à remplir la bouteille à environ 85-90 % de la capacité de volume (petite bouteille d'échantillonnage). Fermer les soupapes « **C** » et « **B** ».
- En cas d'échantillonnage de réfrigérant à basse pression, un gaz sec comme l'azote peut être utilisé pour pressuriser le conteneur source via la soupape « vapeur » pour remplir la bouteille d'échantillon.
- Débrancher le tuyau flexible au point « **A** » et peser à nouveau la bouteille pour s'assurer qu'un échantillon suffisant a été prélevé.
- Vérifier la soupape et le raccord de soupape de la bouteille de connexion à l'aide de bulles de savon pour détecter la présence de fuites.



esco institute

Program EPA Approved
December 28, 1993

CERTIFICATE NO. 0147078352800

NAME: **JUAN DEL REAL**

has been certified as a

UNIVERSAL

technician as required by 40CFR part 82 subpart F



EPA Certified

Refrigerant Handling Inc.

30080

Let us handle your refrigerant

5016 Calmview Av., Baldwin Park, CA 91706 • Phone: (626) 962-4045 • Fax: (626) 962-4135

SHIP TO: Intertek

SHIPPER: RHI/ANEW/VEOLIA ENV.

ADDRESS: 1717 Arlingate Ln

ADDRESS: 7665 TX-73

CITY: Columbus OH 43228

CITY: Beaumont TX 77705

PHONE CONTACT: (614) 279-8090

PHONE CONTACT: Scott Hilton

| # UNITS | PACKAGE | HM | DESCRIPTION | PRICE | EXTENSION |
|---------|------------------------|----|---|-------|-----------|
| | | | Performed | | |
| (2) | R11 Sample Cyls. | | Third Party sampling Remove 2 Samples From ISOTANK # EURU5248047 5500 Tank Capacity. | | |
| | | | Sample #1 498921 by Juan Del Real / RHI Temp. 50° F Empty 2.8 Lb Full 5.0 Lb. 12/19/23 14:00 hr | | |
| | | | Sample #2 570102 by Juan Del Real / RHI Temp. 50° F Empty 2.9 Lb Full 5.1 Lb 12/19/23 14:00 HR | | |

JOB # Veolia Environmental Svcs

LOCATION: 7665 TX-73

P.O. # _____

ADDRESS: Beaumont TX 77705

| | | |
|---|---------------------------------------|-------------|
| SPECIAL INSTRUCTIONS= <u>Sample #1 for this Project To be Sent To Intertek / Sample #2 To RHI</u> | TOTAL COST \$ | |
| | REMIT C.O.D. TO: ADDRESS: CITY: | STATE, ZIP: |

THE PROPERTY DESCRIBED ABOVE IN APPARENT GOOD ORDER, EXCEPT AS NOTED (CONTENTS AND CONDITION OF THE CONTENTS OF PACKAGES UNKNOWN), MARKED, CONSIGNED AND DESTINED AS INDICATED ABOVE WHICH SAID CARRIER (THE WORD CARRIER BEING UNDERSTOOD THROUGHOUT THIS CONTRACT AS MEANING ANY PERSON OR CORPORATION IN MUTUALLY AGREED AS TO EACH CARRIER OF ALL OR ANY OF TERMS AND CONDITIONS IN THE GOVERNING CLASSIFICATION ON THE DATE SHIPMENT.
SHIPPER HEREBY CERTIFIES THAT HE IS FAMILIAR WITH ALL THE BILL OF LADING TERMS AND CONDITIONS IN THE GOVERNING CLASSIFICATION AND THE SAID TERMS AND CONDITIONS ARE HEREBY AGREED TO BY THE SHIPPER AND ACCEPTED FOR HIMSELF AND HIS ASSIGNS.

| | | |
|------------------------------|--|--|
| CARRIER <u>UPS Tracking</u> | SHIPPER PER <u>[Signature]</u> DATE <u>12/19/23</u> | PLACARDS SUPPLIED |
| <u>PK 12A877200336216124</u> | RECEIVED BY <u>[Signature]</u> DATE <u>12/19/23</u> | DRIVER'S SIGNATURE |
| DATE <u>12/19/23</u> | THIS IS TO CERTIFY THAT THE ABOVE-NAMED MATERIALS ARE PROPERLY CLASSIFIED, DESCRIBED, PACKAGED, MARKED, LABELED AND ARE IN PROPER CONDITION FOR TRANSPORTATION ACCORDING TO THE APPLICATION REGULATIONS OF THE DEPARTMENT OF TRANSPORTATION. | <input type="checkbox"/> NOT REQUIRED <input type="checkbox"/> PLACARD SUPPLIED <input type="checkbox"/> PERM. PLACARDS AFF. |



661 Kenyon Avenue
 Bridgeton, NJ 08302
 Phone: (856)455-2776
 Fax: (856)455-4733

National Refrigerants, Inc. Analytical Laboratory

AHRI-700 Refrigerant Analysis Report

Customer: **Refrigerant Handling, Inc.**

Address: 5016 Calmview Ave
City/State/Zip: Baldwin Park, CA 91706
Contact(s): Finn Xu
Phone: 626-962-4045

Request Information

PO #: ANEW ENV.
Refrigerant Type: R-11
Job Location: Veolia Environmental Services.
Serial Number: EURU 5248047
Sample ID: 570102-1
Lab Ref #: 240129-22
Datecode:
Cylinder #: Disposable
Date Requested: 01-29-2024

Analysis

| Analysis | Sample Results | AHRI-700 Spec. | Results Pass / Fail |
|---|--------------------------------|----------------|---------------------|
| Identification (by Gas Chromatography) | R-11 | IR/GC/MS | |
| Moisture (ppm by weight) | 18 | 20 Max. | PASS |
| High Boiling Residue (% by volume) | 1.81 | 0.01 Max. (1) | FAIL |
| Description | weight percent: hazy amber oil | | |
| Acidity (ppm as HCl) | <0.2 | 1 Max. (2) | PASS |
| Chloride (Pass/Fail) | PASS | Pass | PASS |
| Purity (% by weight (Gas Chromatography)) | 92.10 | 99.5% Min. | FAIL |
| Particulates (Pass/Fail) | PASS | Pass | PASS |

(1) <0.01 is below lower detection limit, (2) <0.2 is below lower detection limit, (3) <0.1 is below lower detection limit, (4) <1 is below lower detection limit

Other

Organic Impurities: Trace organic impurities present are:

| | | | |
|-----------|-------|---------|-------|
| R-123: | 6.75% | R-133a: | 0.57% |
| TCE: | 0.22% | R-113: | 0.19% |
| R-123a: | 0.03% | R-134a: | 0.01% |
| Unknowns: | 0.10% | | |

Results

Final Results: FAIL The sample does not meet all of the above AHRI-700 specifications for R-11.

Laboratory Supervisor: *Daniel Wright* Date: 01/31/24

Attention: This Report is provided to the Customer only and may not be utilized by any other person or entity without written confirmation of same by National Refrigerants, Inc. (NRI). Upon written request, and with the written permission of the Customer, NRI will confirm the substance of this Report to any person or entity requesting such confirmation. Any alteration of this document by any person may constitute a violation of State and/or Federal Civil Criminal Law in the United States and/or other countries. The technical data and comments provided on the sample you supplied is done as a service to you as a customer of NRI. Since conditions of its use are outside of NRI's control, NRI assumes no liability for the use of such information or any damages incurred through its use or application. Nothing contained in such information is to be construed as contractual or providing some form of warranty on the part of NRI.

Annexe 14 – Certificat de destruction



Veolia ES Technical Solutions, L.L.C.
 Federal EPA ID: TXD000838896
 State EPA ID: 50212-001
 7665 Hwy 73
 Beaumont, TX 77705
 (409) 736-2821

REFRIGERANT SERVICES INC
 15 WILLIAMS AVE
 DARTMOUTH, NS, B3B1X3
 Canada

CERTIFICATE OF DESTRUCTION
Cert#958365

Project Proponent: Refrigerant Management Canada (RMC)

Veolia ES Technical Solutions, L.L.C. has received waste material from REFRIGERANT SERVICES INC (Fed EPA ID - TXD000838896) on 12/19/2023 as described on [State Manifest or Uniform] Hazardous Waste Manifest number 001677729VES.

Profile Number: HFCPTA001186129

ISO Tanker Serial #: EURU524804-7

| <u>Veolia ID</u> | <u>Treatment Start</u> | <u>Treatment End</u> | <u>Inter-Company #</u> | <u>Quantity (Kg)</u> |
|------------------|------------------------|----------------------|------------------------|----------------------|
| 958365 | 12/19/2023 23:16 | 12/21/2023 06:48 | 354397953000001010 | 10,287 |

Destruction mass by constituent:

| | | |
|-------------------|--------------|-----------|
| CFC-113 | 20 | Kg |
| HCFC-123 | 694 | Kg |
| HCFC-123a | 3 | Kg |
| CFC-11 | 9475 | Kg |
| HFC-134a | 1 | Kg |
| HFC-133a | 59 | Kg |
| TCE | 23 | Kg |
| Other (undefined) | 13 | Kg |
| Total | 10287 | Kg |

Cert#958365 page 2 of 2

Note – Destruction mass by constituent is based on third party supplied analysis for components destroyed and mass distribution.

I certify, on behalf of the above listed treatment facility, that to the best of my knowledge, the above described waste was managed in compliance with all applicable laws, regulations, permits, and licenses on the date(s) listed above. Management of wastes includes pretreatment blending and subsequent incineration per standardized handling code H040, "Incineration - thermal destruction other than use as fuel", reference 40 CFR Part 262, Appendix Item 19, (TCEQ 30 TAC § 335.10).



Paul V. Conrad
Material Services Manager

Cert#958365 page 2 of 2

Note – Destruction mass by constituent is based on third party supplied analysis for components destroyed and mass distribution.

I certify, on behalf of the above listed treatment facility, that to the best of my knowledge, the above described waste was managed in compliance with all applicable laws, regulations, permits, and licenses on the date(s) listed above. Management of wastes includes pretreatment blending and subsequent incineration per standardized handling code H040, "Incineration - thermal destruction other than use as fuel", reference 40 CFR Part 262, Appendix Item 19, (TCEQ 30 TAC § 335.10).



Paul V. Conrad
Material Services Manager