

Système de plafonnement et
d'échange de droits d'émission de
gaz à effet de serre

RAPPORT DE PROJET DE CRÉDITS COMPENSATOIRES

Projets de destruction d'halocarbures

Destruction des substances appauvrissant la couche d'ozone de
Refrigerant Management Canada – 2023
HALO003
19-12-2023 au 21-12-2023

Refrigerant Management Canada

Date du rapport de projet : 01-03-2024

Table des matières

1. Identification des personnes participant au projet.....	6
2. Description détaillée du projet	12
Emplacement et description des sites du projet.....	16
3. Modifications apportées au projet depuis le rapport de projet précédent.....	19
4. Admissibilité.....	19
Lieu de réalisation du projet.....	20
Type et provenance des halocarbures.....	21
5. Quantification des réductions d'émissions de GES attribuables au projet	21
Sources, puits et réservoirs de GES (SPR) du projet.....	19
Méthodes de calcul applicables à la quantification.....	21
Problèmes survenus.....	26
Réductions d'émissions de GES attribuables au projet.....	26
6. Surveillance du projet	30
Plan de surveillance	26
Extraction des halocarbures	28
Retrait de mousse ou du réfrigérant des appareils.....	28
Analyse des halocarbures	29
Destruction des halocarbures	30
7. Organisme de vérification	36
8. Déclarations.....	37
Déclaration du promoteur du projet	37
Déclaration du propriétaire du site intervenant dans le projet de destruction d'halocarbures	38
9. Références	41
10. Annexes.....	42
Annexe 1 – Identification des personnes en possession des appareils, des mousses et des halocarbures.	
Annexe 2 – Chaîne de traçabilité.....	
Annexe 3 – Analyse de l'impact environnemental	
Annexe 4 – Aide financière.....	
Annexe 5 – Autorisations nécessaires à la réalisation du projet.....	
Annexe 6 – Extraction et destruction des halocarbures contenus dans des mousses	
Annexe 7 – Plan de surveillance	
Annexe 8 – Certificat d'étalonnage	

Annexe 9 – Information concernant chaque appareil récupéré contenant des mousses
Aucune SACO extraite de mousse n'est incluse dans le projet et la limite de projets respective.
Cette annexe n'est donc pas remplie.

Annexe 10 – Contenants d'entreposage et de transport des halocarbures.....

Annexe 11 – Procédure d'analyse des mélanges d'halocarbures.....

Annexe 12 – Certificats d'analyse des agents de gonflement.....

Annexe 13 – Certificats d'échantillonnage des réfrigérants.....
Le certificat d'analyse est illustré plus bas.

Annexe 14 – Certificat de destruction

Liste des tableaux

Tableau 1. Renseignements sur le promoteur du projet	6
Tableau 2. Autres personnes participant au projet	7
Tableau 3. Emplacement des sites pertinents du projet	14
Tableau 4. Confirmation des conditions d'admissibilité	18
Tableau 5. SPR du projet	19
Tableau 6. Résumé des équations	21
Tableau 7. PRP pour les halocarbures	23
Tableau 8. Facteur d'émission pour les halocarbures	24
Tableau 9. Facteur d'émission pour les halocarbures substitués	24
Tableau 10. Résumé des données importantes	25
Tableau 11. Résumé des réductions d'émissions de GES	26
Table 12. Nombre d'appareils desquels les halocarbures sont extraits	28

Liste des figures

Figure 1. Diagramme montrant l'échantillonnage du contenu des bouteilles et le processus décisionnel en matière d'inclusion dans le programme de destruction des SACO de RMC13	
Figure 2. Photo de conteneur ISO	14
Figure 3. Illustration de la limite du projet	21
Figure 4. Illustration du procédé d'extraction des réfrigérants	29
Figure 5. Déroulement des opérations du four incinérateur	31

Liste des abréviations

CCS	Chambre de combustion secondaire
CEAEQ	Centre d'expertise en analyse environnementale du Québec
CFC	Chlorofluorocarbones
CPG	Chromatographe en phase gazeuse
CTSH	Centre de traitement de Swan Hills
ESRD	Environment and Sustainable Resource Development
FBD	Ford & Bacon Davis
Fielding	Fielding Environmental Technologies Inc.
FSC	Fournisseur de service de collecte
GES	Gaz à effet de serre
HCFC	Hydrochlorofluorocarbones
PRP	Potentiel de réchauffement planétaire
RÉ	Résidu d'ébullition
RMC	Refrigerant Management Canada
RSI	Refrigerant Services Incorporated
SACO	Substances appauvrissant la couche d'ozone
SCD	Système de commande distribué
SENA	SENA Waste Services
SP	Scénario de projet
SPR	Sources, puits et réservoirs
SR	Scénario de référence
t éq. CO ₂	Tonnes d'équivalent en dioxyde de carbone

1. Identification des personnes participant au projet

Les substances appauvrissant la couche d'ozone (SACO) désignent un groupe de composés chimiques (tels que chlorofluorocarbones, hydrochlorofluorocarbones et halons) qui sont reconnus comme pouvant endommager la couche d'ozone stratosphérique. Les SACO sont couramment utilisées comme réfrigérants, agents gonflants, solvants, agents extincteurs, propulseurs pour aérosol et réactifs chimiques. Depuis la ratification du Protocole de Montréal en 1987, un traité international dont le Canada est signataire, la production et la consommation de SACO ont diminué progressivement et considérablement à l'échelle mondiale.

Outre des effets nocifs sur la couche d'ozone, de nombreuses SACO possèdent un fort potentiel de réchauffement planétaire (PRP). Bien que la production de SACO en tant que réfrigérants soit en cours d'élimination, ces substances sont régulièrement récupérées et réutilisées dans de plus vieux équipements et tout un nombre d'entre elles aboutissent dans l'atmosphère en raison des fuites et de la manipulation.

Refrigerant Management Canada (« le promoteur ») a été établi en réponse au Protocole de Montréal entre septembre et novembre 2000. Le promoteur exploite un organisme sans but lucratif et administre un programme de destruction volontaire de SACO. Étant donné qu'il n'existe actuellement aucun règlement ou incitatif commercial en matière de collecte et de destruction des SACO à la fin de la vie utile d'un produit, ces substances peuvent être réutilisées ou accumulées indéfiniment, ce qui entraîne leur rejet graduel dans l'atmosphère. Par l'entremise du programme volontaire du promoteur, les SACO excédentaires des industries canadiennes de la réfrigération et de la climatisation sont transférées à Veolia Environmental Services, où elles sont détruites par incinération. Le promoteur gère un processus officiel de collecte, de transport, d'entreposage et d'élimination des SACO excédentaires recueillies auprès de l'industrie. Depuis le lancement du programme, le promoteur a recueilli et détruit plus de 3,1 millions de kilogrammes de SACO, empêchant ainsi le rejet de quantités considérables de GES dans l'atmosphère.

Le présent rapport de projet de crédits compensatoires pour les gaz à effet de serre a été réalisé conformément à la méthodologie décrite dans le Règlement relatif aux projets de destruction d'halocarbures admissibles à la délivrance de crédits compensatoires du gouvernement du Québec.

Anew Canada ULC (« Anew ») est mandatée par le promoteur pour élaborer le projet. Les tâches d'Anew comprennent notamment la quantification des réductions d'émissions de GES, la préparation des rapports de projet, la gestion du processus de vérification, ainsi que la commercialisation et la vente des crédits compensatoires.

Tableau 1. Renseignements sur le promoteur du projet

Renseignements sur le promoteur du projet	
Promoteur	
Nom du promoteur	Refrigerant Management Canada
Adresse	204, rue du Saint-Sacrement, bureau 300 Montréal (Québec) H2Y 1W8
Numéro de téléphone	1-800-267-2231
Adresse courriel	fdiecidue@hrai.ca

Représentant du promoteur	
Nom et prénom	Frank Diecidue
Adresse	2680 Matheson Blvd. East, Suite 100 Mississauga (Ontario) L4W 0A5
Numéro de téléphone	1-800-267-2231
Adresse courriel	fdiecidue@hrai.ca

Renseignements sur les personnes ou les professionnels participant à la préparation ou à la mise en œuvre du projet	
Nom	Anew Canada ULC
Adresse	840 - 7th Avenue SW Calgary (Alberta) T2P 3G2
Numéro de téléphone	1-403-262-3026
Adresse courriel	tmoulai@anewclimate.com
Résumé des tâches	Anew est responsable de l'élaboration du projet de destruction des SACO de RMC. Les tâches comprennent notamment la quantification des réductions d'émissions de GES, la préparation des rapports de projet, la gestion du processus de vérification et la commercialisation et la vente des crédits compensatoires.
Représentant	
Nom du représentant	Tooraj Moulai
Coordonnées au travail	Vice-président
Numéro de téléphone	1-403-262-3026, poste 259
Adresse courriel	tmoulai@anewclimate.com

...

[Renseignements sur le promoteur du projet et les personnes ou les professionnels participant à la préparation ou à la mise en œuvre du projet](#)

Le tableau 2 présente des renseignements sur les parties prenantes participant au projet. L'annexe 1 comprend des documents identifiant les personnes en possession des halocarbares, tandis que l'annexe 2 présente des renseignements sur la chaîne de possession.

Tableau 2. Autres personnes participant au projet

Renseignements sur le propriétaire du site d'entreposage où sont transférés les appareils récupérés ou une quantité d'halocarbares supérieure à 225 kilogrammes, le cas échéant	
Nom du propriétaire	Refrigerant Services Incorporated
Adresse	15 Williams Ave Dartmouth (N.-É.) B3B 2E4
Numéro de téléphone	1-902-468-4997
Adresse courriel	dthomas@rscool.com
Rôle	Directeur général
Représentant	
Nom du représentant	Devin Thomas
Adresse	15 Williams Ave Dartmouth (N.-É.) B3B 2E4
Numéro de téléphone	1-902-468-4997
Adresse courriel	dthomas@rscool.com

Renseignements sur le propriétaire du site d'entreposage où sont transférés les appareils récupérés ou une quantité d'halocarbures supérieure à 225 kilogrammes, le cas échéant	
Nom du propriétaire	Fielding Environmental Technologies Inc.
Adresse	3575 Mavis Rd Mississauga (Ontario) L5C 1T7
Numéro de téléphone	1-905-281-4085
Adresse courriel	mike.bourguignon@fieldingenv.com
Rôle	Directeur, contrôle de la qualité à Fielding Environmental
Représentant	
Nom du représentant	Mike Bourguignon
Adresse	3575 Mavis Rd Mississauga (Ontario) L5C 1T7
Numéro de téléphone	1-905-281-4085
Adresse courriel	mike.bourguignon@fieldingenv.com

Renseignements sur les personnes en possession des appareils, des mousses et des halocarbures à chaque étape du projet	
Nom et prénom	Harold Marcus Ltd.
Adresse	15124 Longwoods Road Bothwell (Ontario) N0P 1C0
Numéro de téléphone	800-265-9426
Adresse courriel	
Rôle	Transporteur
Représentant	
Nom du représentant	
Coordonnées au travail	
Numéro de téléphone	800-265-9426
Adresse courriel	

Renseignements sur les propriétaires de l'installation où les halocarbures sont extraits	
Nom du propriétaire	Scott Lenover
Adresse	10101 Southport Rd SW, Calgary (Alberta) T2W 3N2
Numéro de téléphone	403-265-6750
Adresse courriel	scott.lenover@ainsworth.com
Rôle	Responsable de l'extraction
Représentant	
Nom du représentant	Scott Lenover
Adresse	10101 Southport Rd SW, Calgary (Alberta) T2W 3N2
Numéro de téléphone	403-265-6750
Adresse courriel	scott.lenover@ainsworth.com

Renseignements sur les propriétaires de l'installation où les halocarbures sont extraits	
Nom du propriétaire	Félix-Antoine Lefebvre

Adresse	555, rue Chabanel O., Montréal (Québec) H2N 1G6
Numéro de téléphone	514-337-3321, poste 280

Adresse courriel	falefebvre@trane.com
Rôle	Responsable de l'extraction
Représentant	
Nom du représentant	Félix-Antoine Lefebvre
Adresse	555, rue Chabanel O., Montréal (Québec) H2N 1G6
Numéro de téléphone	514-337-3321, poste 280
Adresse courriel	falefebvre@trane.com

Renseignements sur les propriétaires de l'installation où les halocarbures sont extraits	
Nom du propriétaire	Danny Kasunic
Adresse	1812 Sir Isaac Brock Way, St. Catharines (Ontario) L2S 3A1
Numéro de téléphone	905-688-5550, poste 5219
Adresse courriel	dkasunic@brocku.ca
Rôle	Responsable de l'extraction
Représentant	
Nom du représentant	Danny Kasunic
Adresse	1812 Sir Isaac Brock Way, St. Catharines (Ontario) L2S 3A1
Numéro de téléphone	905-688-5550, poste 5219
Adresse courriel	dkasunic@brocku.ca

Renseignements sur les propriétaires de l'installation où les halocarbures sont extraits	
Nom du propriétaire	Alicia Cameron
Adresse	866 Randolph Rd, Waterville (N.-É.) B0P 1V0
Numéro de téléphone	902-468-7577
Adresse courriel	alicia.cameron@trane.com
Rôle	Responsable de l'extraction
Représentant	
Nom du représentant	Alicia Cameron
Adresse	866 Randolph Rd, Waterville (N.-É.) B0P 1V0
Numéro de téléphone	902-468-7577
Adresse courriel	alicia.cameron@trane.com

Renseignements sur les propriétaires de l'installation où les halocarbures sont extraits	
Nom du propriétaire	Devin Crosina
Adresse	9660 104 Ave NW, Edmonton (Alberta) T5H 4B5
Numéro de téléphone	780-217-6584
Adresse courriel	devin.crosina@bgis.com
Rôle	Responsable de l'extraction

Représentant	
Nom du représentant	Devin Crosina
Adresse	9660 104 Ave NW, Edmonton (Alberta) T5H 4B5
Numéro de téléphone	780-217-6584
Adresse courriel	devin.crosina@bgis.com

Renseignements sur les propriétaires de l'installation où les halocarbures sont extraits	
Nom du propriétaire	Lana Thatcher
Adresse	906 12 Ave SW, Calgary (Alberta) T2R 1K7
Numéro de téléphone	403-880-7919
Adresse courriel	lana.thatcher@ainsworth.com
Rôle	Responsable de l'extraction
Représentant	
Nom du représentant	Lana Thatcher
Adresse	906 12 Ave SW, Calgary (Alberta) T2R 1K7
Numéro de téléphone	403-880-7919
Adresse courriel	lana.thatcher@ainsworth.com

Renseignements sur les propriétaires de l'installation où les halocarbures sont extraits	
Nom du propriétaire	Barry Claus
Adresse	866 St. Pauls St, St. Catherines (Ontario) L2R 7L2
Numéro de téléphone	905-356-2574
Adresse courriel	barry@progressivemechanical.ca
Rôle	Responsable de l'extraction
Représentant	
Nom du représentant	Barry Claus
Adresse	866 St. Pauls St, St. Catherines (Ontario) L2R 7L2
Numéro de téléphone	905-356-2574
Adresse courriel	barry@progressivemechanical.ca

Renseignements sur les propriétaires de l'installation où les halocarbures sont extraits	
Nom du propriétaire	Neil Styre
Adresse	11111 Jasper Avenue, Edmonton (Alberta) T5K 0L4
Numéro de téléphone	780-405-5197
Adresse courriel	neil.styre@covenanthealth.ca
Rôle	Responsable de l'extraction
Représentant	
Nom du représentant	Neil Styre
Adresse	11111 Jasper Avenue, Edmonton (Alberta) T5K 0L4
Numéro de téléphone	780-405-5197
Adresse courriel	neil.styre@covenanthealth.ca

Renseignements sur les propriétaires de l'installation où les halocarbures sont extraits	
Nom du propriétaire	David Stark
Adresse	525 Seymour St, Vancouver (C.-B.) V6B 3H7
Numéro de téléphone	604-250-3387
Adresse courriel	david.stark@aqualini.com
Rôle	Personne-ressource du site

Représentant	
Nom du représentant	David Stark
Adresse	525 Seymour St, Vancouver (C.-B.) V6B 3H7
Numéro de téléphone	604-250-3387
Adresse courriel	david.stark@aqualini.com

Renseignements sur le propriétaire de l'installation de destruction des halocarbures	
Nom du propriétaire	Veolia Environmental Services
Adresse	7665 TX-73, Beaumont, TX, USA 77705
Numéro de téléphone	1-409-736-4157
Adresse courriel	scott.hilton@veoli.com
Rôle	Spécialiste des produits thermiques
Représentant	
Nom du représentant	Scott Hilton
Adresse	7665 TX-73, Beaumont, TX, USA 77705
Numéro de téléphone	1-409-736-4157
Adresse courriel	Spécialiste des produits thermiques

2. Description détaillée du projet

Les chlorofluorocarbones (CFC) et les hydrochlorofluorocarbones (HCFC) étaient largement utilisés dans les systèmes de réfrigération résidentiels et commerciaux jusque dans les années 80, lorsque leurs effets délétères sur la couche d'ozone atmosphérique ont été découverts. Depuis lors, la production et la consommation de CFC sont de plus en plus réglementées afin de limiter leur utilisation et, par conséquent, leurs effets néfastes sur la couche d'ozone. Les réfrigérants susceptibles d'appauvrir la couche d'ozone atmosphérique, tels que les CFC et les HCFC, sont aujourd'hui communément appelés « substances appauvrissant la couche d'ozone » (SACO). Bien que le volume de ces gaz soit relativement faible par rapport à d'autres sources de GES, leurs effets peuvent être considérables en raison de leur PRP élevé. Les SACO excédentaires peuvent être entreposés indéfiniment, ce qui entraîne leur rejet progressif dans l'atmosphère. Par conséquent, les projets qui détruisent les SACO réduisent leurs émissions dans l'atmosphère et leurs effets néfastes sur la couche d'ozone.

Le promoteur gère un programme volontaire visant à financer et à faciliter la collecte et la destruction des SACO excédentaires provenant de sources fixes de réfrigération et de climatisation au Canada, et transfère les SACO agrégées à Veolia Environmental Services (« Veolia ») au Texas, aux États-Unis, en vue de leur destruction. Le promoteur est une entité sans but lucratif qui reçoit des redevances des fournisseurs et des producteurs de réfrigérants sur les réfrigérants de type HCFC vendus sur le marché canadien.

Le projet est conforme au *Règlement relatif aux projets de destruction d'halocarbures admissibles à la délivrance de crédits compensatoires* (juin 2021) (le « Règlement ») publié par le ministère de l'Environnement et de la Lutte contre les changements climatiques du gouvernement du Québec. La possibilité de générer des crédits compensatoires provient des émissions évitées de CFC et de HCFC admissibles grâce à leur destruction permanente par incinération dans une installation agréée. En l'absence du programme volontaire du promoteur, l'autre scénario aurait été de continuer à récupérer et à réutiliser ces substances, ce qui aurait entraîné leur rejet

progressif dans l'atmosphère en raison des fuites et de l'entretien de l'équipement.

Le promoteur a lancé son programme en 2001 et la première cargaison de SACO a été détruite en 2002. Le programme a retenu les services de deux fournisseurs qui servent de points de collecte des SACO excédentaires (c'est-à-dire les fournisseurs de service de collecte). En règle générale, les fournisseurs de service de collecte (FSC) reçoivent de petites quantités de SACO dans des bouteilles. Les bouteilles sont ensuite vidées dans de plus grandes bouteilles (~454 kg) à des fins d'entreposage temporaire. Une fois qu'ils ont rempli un nombre suffisant de grandes bouteilles, les FSC les combinent dans un plus grand conteneur ISO et les expédient en vue de la destruction des SACO. Les FSC pour cette période de déclaration sont Refrigerant Services Inc. (« RSI ») et Fielding Chemical Technologies Inc. (« Fielding »).

Bien que le programme recueille de nombreux types de SACO, seule la destruction des CFC et des HCFC reconnus par le Règlement se traduit par la délivrance de crédits compensatoires. La destruction ayant eu lieu en décembre 2023 comportait la destruction d'un conteneur ISO non mixte contenant une concentration de plus de 92 % de R-11 et des concentrations infimes de R-113 et de R-134a.

Processus de collecte de réfrigérants

Refrigerant Management Canada collabore avec deux fournisseurs de service de collecte : Fielding et RSI. Toutes les SACO quantifiées dans le présent rapport proviennent de ces deux FSC. Une description du processus de collecte est fournie à l'appui de la méthode de quantification décrite dans le présent rapport.

Les FSC reçoivent les SACO dans des bouteilles ou des fûts de grossistes autorisés ou directement d'entrepreneurs et d'utilisateurs finaux qui ont recueilli des réfrigérants excédentaires qui sont des SACO qui respectent les critères du programme de RMC. Ce programme vise la collecte et l'élimination responsable (c'est-à-dire la destruction) des SACO excédentaires. Les réfrigérants à basse pression peuvent être expédiés en fûts ou en bouteilles. Les réfrigérants à haute pression sont reçus uniquement en bouteilles. Pour simplifier les choses, le terme « bouteille » dans le présent rapport désigne les bouteilles et les fûts. L'installation de RSI se trouve à Dartmouth, en Nouvelle-Écosse, et celle de Fielding à Mississauga, en Ontario. Les bouteilles proviennent de tout le pays et sont livrées par camions de service. De plus amples détails sur les bouteilles et les fûts sont fournis dans la section des renseignements sur les bouteilles à l'annexe 10.

Suivant la réception, les FSC effectuent un test de composition de chaque bouteille à l'aide d'un chromatographe en phase gazeuse (CPG). Cet essai sert à déterminer les types de réfrigérants dans la bouteille afin de décider si le réfrigérant en question sera expédié aux fins de destruction dans le cadre du programme de destruction des SACO de RMC ou récupéré et réutilisé dans un nouvel équipement de réfrigération. Cette analyse de composition détermine les types de réfrigérants qui sont dans la bouteille, ainsi que les substances non condensables (air).

Si la bouteille doit faire partie du programme de destruction des SACO de RMC, on la vide dans une plus grande bouteille avec le contenu des autres bouteilles admissibles. On remplit jusqu'à environ 454 kg les plus grandes bouteilles qui servent à l'entreposage temporaire. Les FSC prélèvent un échantillon de chaque grande bouteille et l'analysent afin de détecter tout contaminant conformément aux exigences du programme de RMC. On vide ensuite dans un conteneur ISO le contenu de plusieurs grandes bouteilles, ce qui représente des centaines de bouteilles.

RMC travaille avec des entrepreneurs qui s'emploient à collecter exclusivement les SACO servant de réfrigérants, c'est-à-dire qu'aucune SACO extraite de mousse n'est incluse dans le projet et la limite de projets respective. Une attestation à cet effet se trouve à l'annexe 6.

La figure 1 illustre les étapes de la collecte et du regroupement des réfrigérants à l'installation du FSC.

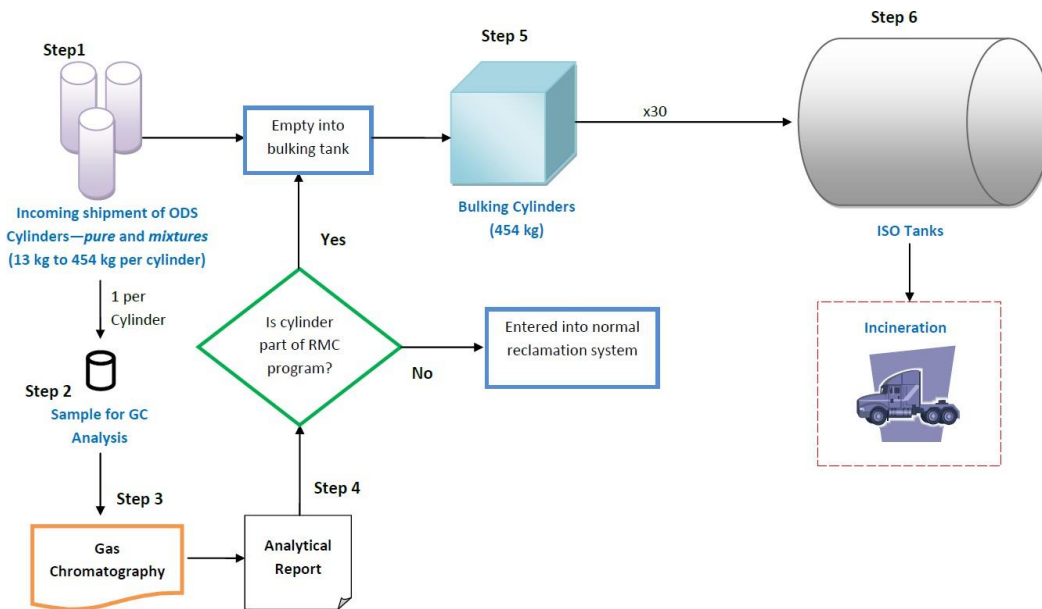


Figure 1. Diagramme montrant l'échantillonnage du contenu des bouteilles et le processus décisionnel en matière d'inclusion dans le programme de destruction des SACO de RMC

Regroupement dans le conteneur ISO

Le dernier conteneur dans lequel le réfrigérant est vidé avant d'être expédié vers l'installation de destruction est un conteneur ISO. Ce conteneur est rempli chez le fournisseur de service de collecte (c'est-à-dire RSI ou Fielding).

La figure 2 plus bas est un exemple de conteneur ISO chargé sur un camion à des fins de transport.

Dans le cadre de ce projet, on visait à regrouper et à détruire le contenu pur et non mélangé d'un conteneur ISO composé à plus de 90 % d'un seul type de SACO. RSI a reçu la majeure partie du R-11 dans le cadre de contrats. Fielding avait également l'intention de remplir de grands conteneurs de vrac, mais n'a pas reçu suffisamment de R-11 pour justifier l'emploi d'un conteneur ISO. Par conséquent, Fielding a envoyé des bouteilles de R-11 pur à RSI pour que ce dernier regroupe tout le R-11 dans un seul conteneur ISO.

De plus amples renseignements sur le conteneur ISO du projet sont fournis à l'annexe 10.



Figure 2. Photo de conteneur ISO

Transport et destruction

Les documents d'expédition et de transport sont obtenus avant l'expédition du conteneur ISO à Veolia. Le numéro d'identification du conteneur ISO visé est EURU 524804-7, comme indiqué sur les documents de destruction figurant à l'annexe 2, faisant partie de la documentation sur la chaîne de possession. Étant donné que ce conteneur est considéré comme étant non mixte, on le désigne comme un conteneur de R-11 pur dans le présent rapport. Par ailleurs, aucune circulation d'halocarbures n'est exigée.

Analyse de l'impact environnemental

Une étude d'impact sur l'environnement n'a pas été nécessaire pour réaliser le projet.

Aide financière d'un autre programme de réduction des émissions de GES

Le promoteur a toujours généré des crédits de carbone en vertu du registre de réduction des GES du Groupe CSA et du American Carbon Registry pour d'autres événements de destruction. Toutefois, l'activité de destruction incluse dans le projet n'a pas demandé et ne demandera pas d'attributs environnementaux dans le cadre d'un autre programme de GES que le système de plafonnement et d'échange de droits d'émission de gaz à effet de serre du Québec. Une lettre d'attestation à cet effet se trouve à l'annexe 4.

Emplacement et description des sites du projet

Tableau 3. Emplacement des sites pertinents du projet

Sites des installations où les halocarbures sont extraits	
Nom du site d'extraction	Southland Park
Coordonnées municipales du site du projet	Calgary
Longitude et latitude de chaque site	-114.07546001534, 50.9643115913543

Sites des installations où les halocarbures sont extraits	
Nom du site d'extraction	Midtown Building
Coordonnées municipales du site du projet	Montral
Longitude et latitude de chaque site	-73.655801842329, 45.5384121686143

Sites des installations où les halocarbures sont extraits	
Nom du site d'extraction	Université Brock
Coordonnées municipales du site du projet	St. Catharines
Longitude et latitude de chaque site	-79.247814931804, 43.1186958878428

Sites des installations où les halocarbures sont extraits	
Nom du site d'extraction	Michelin Tire Waterville Plant
Coordonnées municipales du site du projet	Waterville
Longitude et latitude de chaque site	-64.653881457671, 45.0468932959617

Sites des installations où les halocarbures sont extraits	
Nom du site d'extraction	Alberta Infrastructure
Coordonnées municipales du site du projet	Edmonton
Longitude et latitude de chaque site	-113.48695015767, 53.5481237267172

Sites des installations où les halocarbures sont extraits	
Nom du site d'extraction	EQ Bank Tower

Coordonnées municipales du site du projet	Calgary
Longitude et latitude de chaque site	-114.0827217, 51.0424062785486

Sites des installations où les halocarbures sont extraits	
Nom du site d'extraction	Develop Smart
Coordonnées municipales du site du projet	St. Catherines
Longitude et latitude de chaque site	-79.245908913494, 43.1558560730123

Sites des installations où les halocarbures sont extraits	
Nom du site d'extraction	Edmonton General Hospital
Coordonnées municipales du site du projet	Edmonton
Longitude et latitude de chaque site	-113.51353001534, 53.5402687747746

Sites des installations où les halocarbures sont extraits	
Nom du site d'extraction	Seymour Building
Coordonnées municipales du site du projet	Vancouver
Longitude et latitude de chaque site	-123.11482825767, 49.2839395687632

Sites des installations de destruction des halocarbures	
Nom du site de destruction	Veolia Environmental Solutions
Coordonnées municipales du site du projet	Beaumont
Longitude et latitude de chaque site	29.857030220204773, -94.0987203237849

Type d'halocarbure	CFC-11 CFC-12 CFC-13 CFC-113 CFC-114 CFC-115 HCFC-22 HCFC-141b HFC-134a HFC-245fa
Site d'entreposage des appareils récupérés ou des halocarbures récupérés d'une quantité supérieure à 225 kilogrammes, le cas échéant	
Nom du site d'entreposage	Refrigerant Services Incorporated
Coordonnées municipales du site du projet	Dartmouth
Longitude et latitude de chaque site	44.71466171341554, -63.585115201724925

Site d'entreposage des appareils récupérés ou des halocarbures récupérés d'une quantité supérieure à 225 kilogrammes, le cas échéant	
Nom du site d'entreposage	Fielding Environmental Technologies Inc.
Coordonnées municipales du site du projet	Mississauga
Longitude et latitude de chaque site	43.577879599263795, -79.6487739305868

Pour cette période de déclaration, deux fournisseurs de service de collecte ont été utilisés : Refrigerant Services Incorporated et Fielding Chemical Technologies Inc. Les SACO recueillies et regroupées dans un conteneur ISO ont été envoyées à Veolia Environmental Services à des fins de destruction. Le recyclage des appareils ne fait pas partie de la limite de projet et aucun site n'est donc indiqué.

3. Modifications apportées au projet depuis le rapport de projet précédent

Ceci est le premier rapport de projet pour cette période d'admissibilité. Par conséquent, aucune modification n'a été apportée au projet depuis le rapport de projet précédent.

4. Admissibilité

Aucune autorisation particulière n'est exigée pour le projet.

Veolia Environmental Services est réglementée par la Texas Commission on Environmental Quality et elle appartient à diverses parties prenantes. Veolia est réglementée par la Environmental Protection Agency des États-Unis et ses règlements. L'installation détient un

permis de titre V valide, un permis d'exploitation fédéral qui lui permet d'exercer ses activités. Le permis est délivré conformément à la Texas Clean Air Act (TCAA), au chapitre 382 du Texas Health and Safety Code et au titre 30 du Texas Administrative Code, chapitre 122, qui définit les limites d'émissions de l'installation.

Veolia est titulaire d'un permis de gestion des déchets dangereux conformément au chapitre 261 du Texas Health and Safety Code, qui lui permet de gérer des déchets industriels et municipaux solides dangereux et non dangereux de classe 1, de classe 2 et de classe 3. L'installation est soumise aux limites d'injection définies dans le permis actif d'injection souterraine de classe I, conformément aux dispositions du chapitre 27 du Texas Water Code et du chapitre 361 du Texas Health and Safety Code, pour l'élimination de matières dangereuses et non dangereuses par le biais des puits d'élimination.

Tout cas de non-conformité ou d'écart par rapport aux dispositions des permis susmentionnés est rendu public dans la base de données ECHO de la Environmental Protection Agency des États-Unis. Aucun cas de non-conformité associé à la destruction du conteneur ISO n'a été relevé entre le 19 et le 21 décembre 2023.

Lieu de
réalisation du
projet

Tableau 4. Confirmation des conditions d'admissibilité

Confirmer que le retrait des mousses et du réfrigérant des appareils est effectué au Canada.	RMC et les fournisseurs de service de collecte ne travaillent qu'avec des entrepreneurs qui servent exclusivement des clients canadiens.
Confirmer que l'extraction des halocarbures des mousses est effectuée au Canada.	L'extraction des halocarbures des mousses ne fait pas partie du projet.
Confirmer que la destruction des halocarbures est effectuée au Canada ou aux États-Unis.	Veolia Environmental Services se trouve au Texas, aux États-Unis.

Type et provenance des halocarbures

Les factures émises par RMC servent à documenter le transfert entre l'entrepreneur qui a obtenu le réfrigérant et le FSC. Le Règlement exige que les SACO soient retracées jusqu'à leur point d'origine, soit l'endroit où des quantités de SACO de moins de 225 kg sont d'abord regroupées avec d'autres SACO pour former un envoi de plus de 225 kg (500 lb), afin de prouver que les SACO proviennent du Canada. Les FSC reçoivent des livraisons de bouteilles de diverses tailles, certaines étant de moins de 225 kg. Le contenu de toutes ces bouteilles est réuni dans une bouteille de 454 kg, et celui de toutes les bouteilles de 454 kg est regroupé dans un conteneur ISO à l'installation du FSC. Pour la période de déclaration de ce projet, le point d'origine est le FSC, bien que l'on puisse parfois recevoir des livraisons dépassant le seuil de 225 kg.

En ce qui a trait aux postes dont l'origine est inconnue à l'annexe 2, la documentation confirmant que les entrepreneurs et le programme de RMC s'appliquent uniquement au Canada sert à confirmer que les réfrigérants doivent avoir été obtenus au Canada. La politique internationale sur les réfrigérants confirme que « RMC acceptera uniquement des CFC et des HCFC réfrigérants **provenant du Canada** ». De surcroît, la mission de RMC publiée sur le site Web fait expressément référence à l'élimination d'halocarbures canadiens : « Gère l'élimination responsable sur le plan de l'environnement des stocks d'halocarbures réfrigérants **du Canada** pour les industries canadiennes de la réfrigération et de la climatisation ».

Compte tenu de cette politique et des permis nécessaires pour importer du R-11 au Canada, le risque d'obtenir des quantités de réfrigérants à l'extérieur du pays est atténué. Ces politiques sont incluses à l'annexe 2.

5. Quantification des réductions d'émissions de GES attribuables au projet

Sources, puits et réservoirs de GES (SPR) du projet

Le tableau 5 obtenu du Règlement définit toutes les sources et tous les puits et réservoirs de GES (SPR) du projet, ainsi que les SPR inclus dans la quantification des crédits compensatoires.

Tableau 5. SPR du projet

N° SPR	Description	GES	Scénario de référence (SR) et/ou scénario de projet (SP)
1	Émissions de GES de combustibles fossiles attribuables à la collecte et au transport d'appareils en fin de vie utile	CO ₂	SR, SP
		CH ₄	SR, SP
		N ₂ O	SR, SP
2	Émissions d'halocarbures attribuables à l'extraction et à la collecte de réfrigérants d'appareils ou de systèmes en fin de vie utile ou faisant l'objet d'entretien	Halocarbures	SR, SP
	Émissions de GES de combustibles fossiles attribuables à l'extraction et à la collecte de réfrigérants d'appareils ou de systèmes en fin de vie utile ou faisant l'objet d'entretien	CO ₂	SR, SP
		CH ₄	SR, SP
3	Émissions d'halocarbures attribuables à une fuite pendant l'utilisation et l'entretien d'appareils ou de systèmes avant la réalisation du projet	Halocarbures	SR, SP
	Émissions de GES de combustibles fossiles attribuables à l'exploitation d'appareils ou de systèmes de réfrigération et de climatisation	CO ₂	SR, SP
		CH ₄	SR, SP
4	Émissions de réfrigérants substitués durant leur production	CO ₂ e	SP
5	Émissions de GES de combustibles fossiles attribuables au transport d'halocarbures vers l'installation de destruction	CO ₂	SP
		CH ₄	SP
		N ₂ O	SP
6	Émissions d'halocarbures attribuables à une fuite et à l'entretien d'appareils et de systèmes en exploitation continue après la réalisation du projet	Halocarbures	SR

--	--	--	--

	Émissions de réfrigérants substitués attribuables à une fuite et à l'entretien d'appareils et de systèmes en exploitation continue après la réalisation du projet	CO ₂ e	SP	
	Émissions de GES indirectes attribuables à l'utilisation d'électricité pendant l'exploitation continue d'appareils et de systèmes	CO ₂	SR, SP	
		CH ₄	SR, SP	
		N ₂ O	SR, SP	
7	Émissions d'halocarbures attribuables à la destruction incomplète à l'installation de destruction	Halocarbures	SP	
	Émissions attribuables à l'oxydation du carbone contenu dans les halocarbures détruits	CO ₂	SP	
	Émissions de GES de combustibles fossiles attribuables à la destruction d'halocarbures dans une installation de destruction	CO ₂	SP	
		CH ₄	SP	
		N ₂ O	SP	
	Émissions de GES indirectes attribuables à l'utilisation d'électricité pendant la destruction d'halocarbures	CO ₂	SP	
		CH ₄	SP	
		N ₂ O	SP	
	8	Émissions de GES attribuables à la consommation de combustibles fossiles pendant la circulation de mélanges d'halocarbures	CO ₂	SP
			CH ₄	SP
N ₂ O			SP	

La figure 3 obtenue du Règlement définit la limite de projet en matière de destruction d'halocarbures utilisés comme réfrigérants.

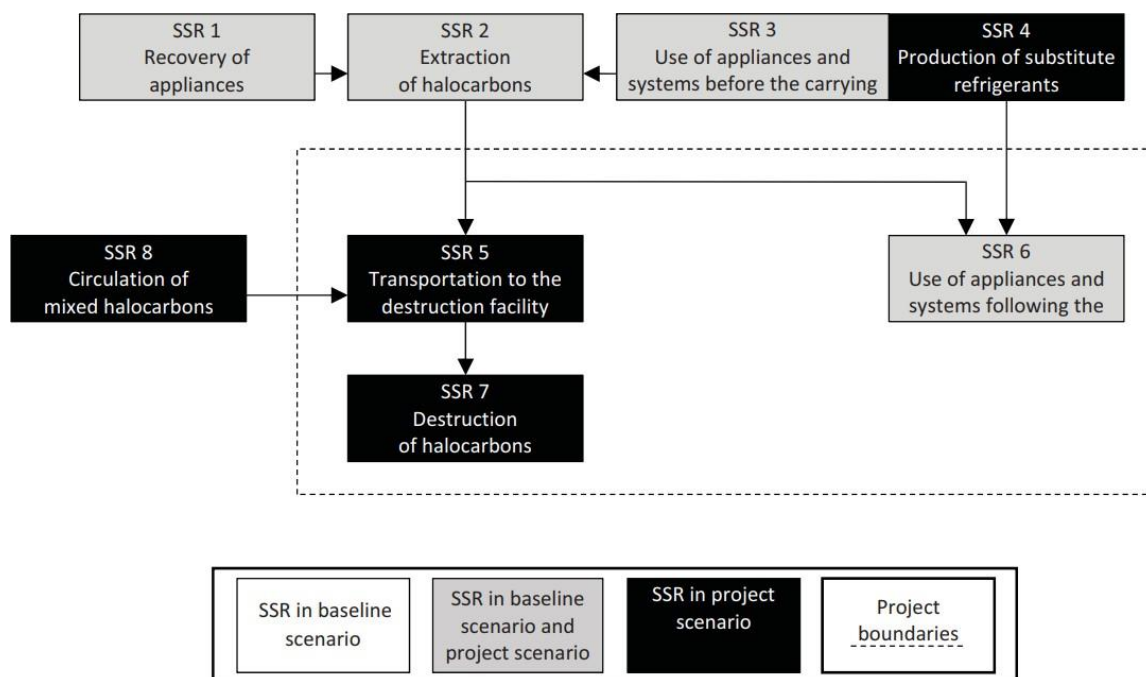


Figure 3. Illustration de la limite du projet

Méthodes de calcul applicables à la quantification

Tableau 6. Résumé des équations

Équation 1 : $RE_T = RE_M + RE_R$	
Paramètres	Valeur
RE_T = Réductions d'émissions de GES totales attribuables au projet, en tonnes métriques en équivalent CO ₂	37 279
RE_M = Réductions d'émissions de GES attribuables à la destruction des halocarbures contenus dans les mousses, calculées selon l'équation 2 de l'article 23, en tonnes métriques en équivalent CO ₂	0
RE_R = Réductions d'émissions de GES attribuables à la destruction des halocarbures utilisés ou destinés à être utilisés en tant que réfrigérant, calculées selon l'équation 8 de l'article 27, en tonnes métriques en équivalent CO ₂	37 279
Équation 2 : $RE_M = ER_M - EP_M$	
Paramètre	Valeur

$RÉ_M$ = Réductions d'émissions de GES attribuables à la destruction des halocarbures contenus dans les mousses, en tonnes métriques en équivalent CO ₂	0
$ÉR_M$ = Émissions de GES du scénario de référence attribuables à la destruction des halocarbures contenus dans les mousses, calculées selon l'équation 3, en tonnes métriques en équivalent CO ₂	0
$ÉP_M$ = Émissions de GES du scénario de projet attribuables à la destruction des halocarbures contenus dans les mousses, calculées selon l'équation 5, en tonnes métriques en équivalent CO ₂	0
Équation 8 : $RÉ_R = ÉR_R - ÉP_R$	
Paramètre	Valeur
$RÉ_R$ = Réductions d'émissions de GES attribuables à la destruction des halocarbures utilisés ou destinés à être utilisés en tant que réfrigérant, en tonnes métriques en équivalent CO ₂	37 279
$ÉR_R$ = Émissions de GES du scénario de référence attribuables à la destruction des halocarbures utilisés ou destinés à être utilisés en tant que réfrigérant, calculées selon l'équation 9 en tonnes métriques en équivalent CO ₂	39 428
$ÉP_R$ = Émissions de GES du scénario de projet attribuables à la destruction des halocarbures utilisés ou destinés à être utilisés en tant que réfrigérant, calculées selon l'équation 10, en tonnes métriques en équivalent CO ₂	2 149
Équation 16 : $EE = \frac{Q_M \text{ final}}{Q_M \text{ init}}$	
Paramètre	Valeur
EE = Efficacité d'extraction	0
$Q_M \text{ final}$ = Quantité finale d'halocarbures contenus dans les mousses extraits et expédiés en vue d'être détruits, calculée selon l'équation 17, en tonnes métriques	0
$Q_M \text{ init}$ = Quantité initiale d'halocarbure de type i contenu dans les mousses avant leur retrait des appareils, calculée selon l'équation 14 ou 15, selon le cas, en tonnes métriques	0

Les réductions des émissions de GES sont calculées en suivant la méthode décrite dans le Règlement. Toutes les variables concernant les halocarbures extraits de mousses sont omises puisqu'elles ne s'appliquent pas au projet. Les formules utilisées pour quantifier les crédits compensatoires demandés par le projet sont les suivantes :

$$RÉ_T = RÉ_M + RÉ_R$$

Où :

$RÉ_T$ = Réductions d'émissions de GES totales attribuables au projet, en tonnes métriques en équivalent CO₂ (t éq. CO₂);

$RÉ_M$ = Réductions d'émissions de GES attribuables à la destruction des halocarbures

$R\acute{E}_R$ contenus dans les mousses; établies à zéro pour ce projet;
 = Réductions d'émissions de GES attribuables à la destruction des halocarbures utilisés ou destinés à être utilisés en tant que réfrigérant (t éq. CO₂).

Étant donné que $R\acute{E}_M = \text{zéro}$, l'équation ci-dessus peut être simplifiée, où :

$$R\acute{E}_T = R\acute{E}_R$$

Les réductions d'émissions de GES attribuables à la destruction des halocarbures utilisés en tant que réfrigérant sont calculées comme suit :

$$R\acute{E}_R = \acute{E}R_R - \acute{E}P_R$$

Où :

$R\acute{E}_R$ = Réductions d'émissions de GES attribuables à la destruction des halocarbures utilisés ou destinés à être utilisés en tant que réfrigérant (t éq. CO₂);
 $\acute{E}R_R$ = Émissions de GES du scénario de référence attribuables à la destruction des halocarbures utilisés ou destinés à être utilisés en tant que réfrigérant (t éq. CO₂);
 $\acute{E}P_R$ = Émissions de GES du scénario de projet attribuables à la destruction des halocarbures utilisés ou destinés à être utilisés en tant que réfrigérant (t éq. CO₂).

Scénario de référence

La formule suivante est utilisée pour quantifier $\acute{E}R_R$:

$$\acute{E}R_R = \sum_{i=1}^n (Q_{R,i} \times EF_{R,i} \times PRP_i)$$

Où :

$\acute{E}R_R$ = Émissions de GES du scénario de référence attribuables à la destruction des halocarbures utilisés ou destinés à être utilisés en tant que réfrigérant (t éq. CO₂);
 i = Type d'halocarbure;
 n = Nombre de types d'halocarbures;
 $Q_{R,i}$ = Quantité d'halocarbures de type i récupérés et expédiés en vue d'être détruits (en tonnes métriques);
 $EF_{R,i}$ = Facteur d'émissions de GES pour les halocarbures;
 PRP_i = Potentiel de réchauffement planétaire pour les halocarbures (en tonnes métriques en équivalent CO₂ par tonne métrique d'halocarbures).

Le facteur d'émission pour les halocarbures et le potentiel de réchauffement planétaire sont tirés du Règlement et sont inclus dans les tableaux qui suivent.

Tableau 7. PRP pour les halocarbures

Type d'halocarbure	PRP (en tonnes métriques en équivalent CO ₂ e par tonne métrique d'halocarbures)
CFC-11	4 750
CFC-12	10 900
CFC-13	14 400
CFC-113	6 130
CFC-114	10 000
CFC-115	7 370
HCFC-22	1 810
HCFC-141b	725
HFC-134a	1430
HFC-245fa	1030

Tableau 8. Facteur d'émission pour les halocarbures

Type d'halocarbure	FE _R
CFC-11	0,89
CFC-12	0,95
CFC-13	0,61
CFC-113	0,89
CFC-114	0,78
CFC-115	0,61
HCFC-22	0,72
HCFC-141b	s.o.
HFC-134a	s.o.
HFC-245fa	s.o.

Scénario de projet

La formule suivante est utilisée pour quantifier $\dot{E}P_R$:

$$\dot{E}P_R = ESUB_R + ETD_R$$

Où :

- $\dot{E}P_R$ = Émissions de GES du scénario de projet attribuables à la destruction des halocarbures utilisés ou destinés à être utilisés en tant que réfrigérant (t éq. CO₂);
- $ESUB_R$ = Émissions totales attribuables aux réfrigérants substitués (t éq. CO₂);
- ETD_R = Émissions totales attribuables au transport et à la destruction (t éq. CO₂).

Lorsque les SACO qui sont des réfrigérants seront détruites, la demande continue de réfrigération entraînera la production et la consommation d'autres réfrigérants chimiques, dont la production est déjà autorisée par la loi. Ces émissions sont calculées comme suit :

$$ESUB_R = \sum_{i=1}^n (Q_{R,i} \times FES_{R,i})$$

Où :

- $ESUB_R$ = Émissions totales attribuables aux réfrigérants substitués (t éq. CO₂);
 i = Type d'halocarbure;
 n = Nombre de types d'halocarbures;
 $Q_{R,i}$ = Quantité d'halocarbures de type i récupérés et expédiés en vue d'être détruits (en tonnes métriques);
 $FES_{R,i}$ = Facteur d'émissions pour les halocarbures substitués de type i (en tonnes métriques en équivalent CO₂ par tonne métrique d'halocarbures).

Le facteur d'émission pour les halocarbures substitués est inclus dans le tableau suivant.

Tableau 9. Facteur d'émission pour les halocarbures substitués

Type d'halocarbure	FES _R (en tonnes métriques en équivalent CO ₂ par tonne métrique d'halocarbures)
CFC-11	223
CFC-12	686
CFC-13	7 144
CFC-113	220
CFC-114	659
CFC-115	1 139
HCFC-22	389

Les projets doivent tenir compte des émissions provenant du transport et de la destruction de SACO. Le Règlement prescrit un facteur d'émission par défaut de 7,5 tonnes en équivalent CO₂ par tonne de réfrigérants qui sont des SACO. Ce facteur doit être utilisé pour établir les émissions attribuables au transport et à la destruction de SACO. Par conséquent, les ETD_R sont calculées comme suit :

$$ETD_R = Q_{R,i} \times 7,5$$

- Où :
- ETD_R = Émissions totales attribuables au transport et à la destruction de SACO (t éq. CO₂);
 $Q_{R,i}$ = Quantité d'halocarbures de type i récupérés et expédiés en vue d'être détruits (en tonnes métriques);
 7,5 = Facteur d'émission par défaut associé au transport et à la destruction d'halocarbures (tonnes métriques en équivalent CO₂ par tonne métrique d'halocarbure).

Les équations ci-dessus exigent de quantifier les halocarbures récupérés et expédiés à des fins de destruction. On utilise pour ce calcul le poids net et la concentration de chaque type d'halocarbure figurant dans les résultats de laboratoire. L'annexe D du Règlement précise la méthode applicable à ce paramètre.

- $$Q_{R,i} = X_{R,i} \times M_{nette}$$
- $Q_{R,i}$ = Quantité d'halocarbures de type i récupérés et expédiés en vue d'être détruits (en tonnes métriques);

$X_{R,i}$ = Concentration d'halocarbures de type i détruits;
 M_{nette} = Masse nette d'halocarbures détruits, calculée en soustrayant la tare du conteneur (M_{tare}) de la masse brute du conteneur (M_{brute}) et en appliquant toute déduction de la teneur en humidité et/ou de résidu d'ébullition, comme indiqué à l'annexe D (en tonnes métriques).

Les données de mesure brute utilisées aux fins de quantification sont incluses à l'annexe 7. Les données sont résumées ci-dessous.

Tableau 10. Résumé des données importantes

Paramètre	Valeur	Source
M_{brute} (kg)	22 258,50	Billet de pesage délivré par Veolia
M_{tare} (kg)	11 972,79	Billet de pesage délivré par Veolia
M_{nette} (kg)	10 285,71	Billet de pesage délivré par Veolia
X_{R11} (%)	92,1	Résultats de laboratoires de National Refrigerants Inc.
X_{R113} (%)	0,19	Résultats de laboratoires de National Refrigerants Inc.
RE (%)	1,81	Résultats de laboratoires de National Refrigerants Inc.
H ₂ O (ppm)	18	Résultats de laboratoires de National Refrigerants Inc.

Étant donné que le contenu du conteneur ISO détruit est considéré comme étant « non mélangé », on utilise le point de saturation du R-11 comme point de référence pour déterminer si la teneur en humidité doit être déduite. L'hydrosolubilité au point de saturation du R-11 à la température d'échantillonnage de 50 °F est de 55 ppm (ASHRAE, 2006). La teneur en humidité du conteneur est de 18 ppm, ce qui ne dépasse pas 75 % dudit point de saturation. Par conséquent, la teneur en humidité ne doit pas être déduite du poids net.

Problèmes survenus

Aucun problème connu pouvant avoir des répercussions sur les réductions d'émissions de GES attribuables au projet n'est survenu durant la période de déclaration.

Réductions d'émissions de GES attribuables au projet

Tableau 11. Résumé des réductions d'émissions de GES

Numéro de la période de déclaration	Dates de la période de déclaration		Millésime ^{e1}	Quantité totale de réductions d'émissions de GES déclarée (tm éq. CO ₂)
	Date de début (jj-mm-aaaa)	Date de fin (jj-mm-aaaa)		
1	19-12-2023	21-12-2023	2023	37 279
				Total : 37 279

6. Surveillance du projet

Plan de surveillance

Le plan de surveillance précise les méthodes utilisées pour recueillir et consigner les données servant à la surveillance des paramètres de l'annexe C du Règlement. Tous les paramètres applicables à des mousses sont exclus du plan de surveillance, conformément à l'annexe 6. Les méthodes, la fréquence de collecte de données et le rôle de la personne responsable de chaque activité de surveillance sont indiqués à l'annexe 7.

Les sources de données et les documents pertinents du projet sont énumérés ci-après :

- Masse de réfrigérants dans le conteneur ISO expédiés en vue d'être détruits
- Composition des réfrigérants dans le conteneur ISO
- Résidu d'ébullition et teneur en humidité pour chaque conteneur ISO
- Document de mouvement/manifeste pour le conteneur ISO
- Certificat de destruction pour le conteneur ISO

¹ Le millésime est l'année civile au cours de laquelle les réductions d'émissions de GES ont eu lieu et sont quantifiées. Si une période de déclaration chevauche deux années civiles, les réductions d'émissions de GES doivent être quantifiées de manière distincte pour chaque millésime.

Autres paramètres surveillés

Le Règlement exige la consignation des paramètres pendant la destruction, y compris, mais sans s'y limiter, le débit d'alimentation des SACO, la température et la pression. Veolia a publié un document des niveaux surveillés confirmant la moyenne des paramètres pendant la destruction. Bien que la surveillance de ces paramètres ne contribue pas directement à l'affirmation de la réduction d'émissions, la capacité de les surveiller implique que l'installation de destruction est bien équipée pour détruire des SACO en respectant les pratiques et les lignes directrices exemplaires. Cette documentation est donc incluse à l'annexe 7.

Procédures d'assurance de la qualité et de contrôle de la qualité

La masse nette et la concentration de chaque type d'halocarbures est envoyée sous forme de fichiers PDF contenant des résultats bruts et non modifiés fournis directement par la partie responsable à Anew.

Anew se conforme aux normes professionnelles et d'éthique les plus strictes. L'ensemble du personnel a déjà travaillé à des projets liés aux GES ou reçu une formation sur l'utilisation de la norme ISO14064-2. Les employés subalternes sont encadrés de près jusqu'à ce que leur niveau de compétence soit jugé suffisant pour qu'ils travaillent de manière plus autonome. Cette expérience et cette formation contribuent à assurer que les erreurs et omissions sont réduites au minimum, et que la documentation des projets est compilée conformément aux principes de pertinence, d'exhaustivité, de cohérence, d'exactitude, de transparence et de précaution.

Anew a recours à un processus interne rigoureux d'assurance de la qualité et de contrôle de la qualité qui s'articule autour du principe de la révision de haut niveau (c'est-à-dire que les calculs et rapports sont vérifiés par des membres du personnel chevronnés avant d'être soumis). Les calculs de quantification, par exemple, feront l'objet des vérifications suivantes :

- Erreurs de transcription/omissions
- Fonctionnement des liens/formules dans les feuilles de calcul
- Citations correctes et transparentes des sources de données
- Justification des hypothèses
- Utilisation des versions les plus récentes des protocoles, directives techniques, etc. et conformité à ceux-ci.

De plus, le rapport de projet de crédits compensatoires fera également l'objet d'une révision de haut niveau pour cerner les erreurs, omissions, la clarté, etc.

Les problèmes sont indiqués dans la version révisée des documents ou des calculs et sont corrigés avant l'envoi au vérificateur tiers.

Entretien et étalonnage des appareils de mesure

Le poids total a été déterminé à l'aide de balances avant l'expédition du conteneur ISO par le FSC. Le poids indiqué sur le manifeste d'envoi (p. ex. de Harold Marcus) peut être différent du poids déterminé par la balance au centre de traitement Veolia. En définitive, la masse consignée à l'installation de destruction sert à calculer les SACO détruites aux fins de ce projet conformément au règlement. La balance utilisée par Veolia a été étalonnée le 23 octobre 2023. Ce certificat d'étalonnage est inclus à l'annexe 8. Le conteneur ISO a été pesé, plein et vide, dans

un délai de deux jours au plus avant la destruction des SACO.

Extraction des halocarbures

Les halocarbures sont extraits d'appareils dont l'origine, non résidentielle, est précisée à l'annexe 2. Ces origines ne proviennent pas de sources résidentielles. Aucune SACO extraite de mousse ne fait partie de la limite de projet. Le tableau exigé est donc rempli comme suit :

Tableau 12. Nombre d'appareils desquels les halocarbures sont extraits

Nombre d'appareils desquels les halocarbures sont extraits	
Nombre d'appareils contenant des mousses desquels les halocarbures ont été extraits	S.O.
Nombre d'appareils de sources résidentielles contenant des réfrigérants desquels les halocarbures ont été extraits	S.O.

Retrait de mousse ou du réfrigérant des appareils

RMC travaille avec des entrepreneurs qualifiés de l'industrie qui mettent en œuvre diverses méthodes pour extraire des réfrigérants d'équipements.

L'entrepreneur doit être mécanicien en réfrigération et climatisation qualifié et posséder une carte Ozone-Alerte pour mettre hors service le réfrigérant R-11 d'un refroidisseur ou d'un autre appareil de capacité commerciale.

L'entrepreneur utilise la machine de récupération convenant au type de réfrigérant retiré et suit l'une des méthodes recommandées pour récupérer le réfrigérant selon les directives du fabricant. Un exemple du processus de mise hors service est présenté plus bas (l'équipement au centre est l'appareil de récupération de réfrigérant et le R-11 est un gaz liquéfié).

Le réfrigérant R-11 est transféré dans les bouteilles ou les fûts adéquats. Ces contenants sont ensuite expédiés à l'un des grossistes de RMC participant au programme, ou directement à l'un des deux fournisseurs de service de collecte en vue d'en détruire le contenu.

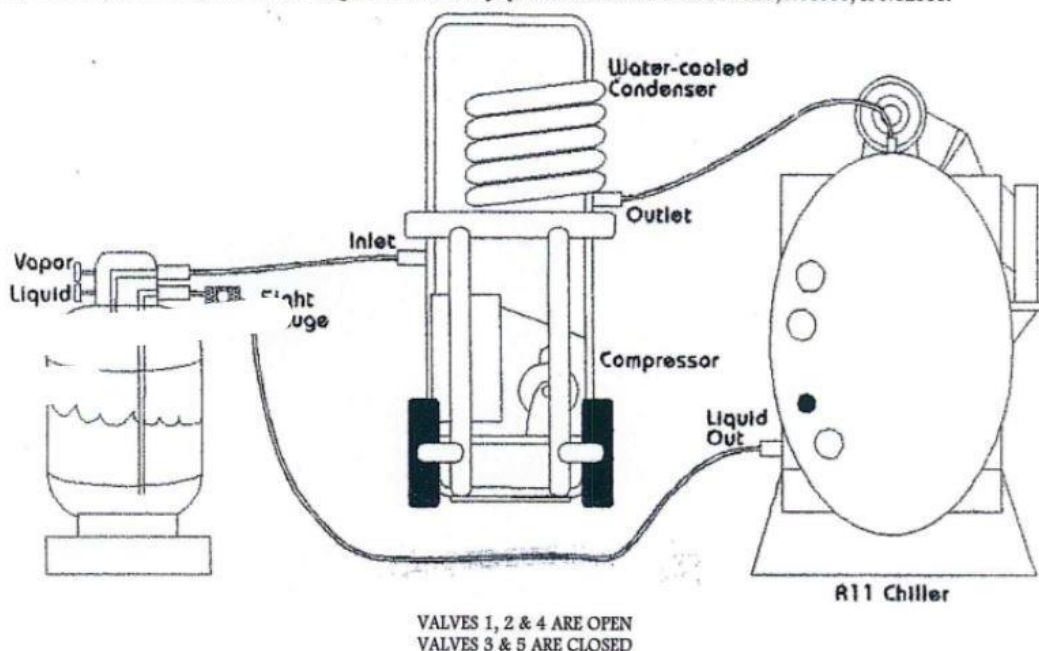
The VR11 Can Be Used In Four Different Ways:

1. Liquid Recovery
2. Vapor Recovery
3. Self-Pump Out of the VR11
4. Vacuum Pump to Evacuate the Chiller

- **Note:** IF NITROGEN HAS BEEN USED TO PUSH LIQUID OUT OF THE CHILLER, OR THERE IS AIR MIXED WITH THE R11 VAPOR, PLEASE USE THE ALTERNATE VAPOR RECOVERY METHOD SHOWN ON PAGE 5.

Liquid Recovery

R11, R113, or R123 liquid recovery can be done using a 2-valve recovery cylinder such as NRP models NC240, NC1000, or NC2000.



- A. The recovery cylinder is placed under vacuum by the VR11, and the chiller is pressurized, transferring the liquid refrigerant. This “push-pull” recovery method transfers the liquid refrigerant by using a pressure difference.
- B. Refrigerant pressure inside the chiller must be increased to 5 to 10 PSIG by raising the refrigerant temperature. This can be done by circulating warm water through the heat exchanger coils, or using an external heating blanket.

Figure 4. Illustration du procédé d'extraction des réfrigérants

Analyse des halocarbures

On suit la méthode d'échantillonnage figurant à l'annexe D du Règlement afin d'obtenir des résultats pertinents à la quantification de la réduction des émissions. Étant donné que le conteneur ISO ne contient aucun mélange, la procédure d'échantillonnage est celle des conteneurs non mixtes.

Deux échantillons sont prélevés à l'installation de destruction.

Les exigences qui suivent sont respectées :

- un tiers, qui est un entrepreneur qualifié, effectue l'échantillonnage;
- un échantillon est recueilli à l'aide d'une bouteille de prélèvement propre et sous vide;
- le poids net de l'échantillon prélevé est supérieur à 1 lb;
- l'information pertinente consignée comprend notamment la date et l'heure du

prélèvement, la température ambiante et le nom du laboratoire qui analysera l'échantillon.

Le certificat d'échantillonnage délivré par Recyclage ÉcoSolutions Inc. confirme que l'échantillonnage a été effectué par un tiers à l'installation de destruction avant la destruction, comme indiqué à l'annexe 13. L'échantillon a été envoyé au Centre d'expertise en analyse environnementale du Québec (CEAEQ) comme le stipule le Règlement.

Destruction des halocarbures

Les SACO sont détruites au moyen d'incinération dans un four rotatif dont l'efficacité de destruction est supérieure à 99,99 %. L'incinérateur à four rotatif est composé d'un four rotatif principal et d'une chambre de combustion secondaire de postcombustion. Les déchets sont insérés directement dans le four qui fonctionne à des températures supérieures à 1 500 °F et offre un environnement riche en oxygène. Cela permet d'obtenir une haute efficacité de destruction et de rendre toutes les matières dangereuses inertes. La cendre mâchefer produite par le four et les scories produites par la chambre de combustion secondaire sont recueillies et envoyées vers un site d'enfouissement.

Après le passage par la chambre de combustion secondaire, on utilise un processus de trempe pour refroidir efficacement les gaz de combustion chauds. Ce processus est suivi par une réaction de neutralisation par des acides/bases qui a lieu au moment de l'entrée dans l'absorbeur et vise à éliminer les substances acides du gaz. Après l'absorption, le gaz de combustion entre dans le dépoussiéreur par voie humide où il passe à travers un liquide de lavage pulvérisé. Le liquide est pulvérisé de sorte à créer une brume qui peut passer à travers le gaz. Les éléments les plus lourds du gaz de combustion sont attirés vers le liquide, ainsi, le gaz ressort libéré de ces éléments (Université de Calgary). La dernière étape du nettoyage du gaz de combustion implique l'utilisation d'un électrofiltre humide qui charge les particules puis les élimine à l'aide d'un champ électrostatique (Jan Mertens, 2014).

Ce processus est illustré par le schéma de procédé à la figure 5 ci-dessous.

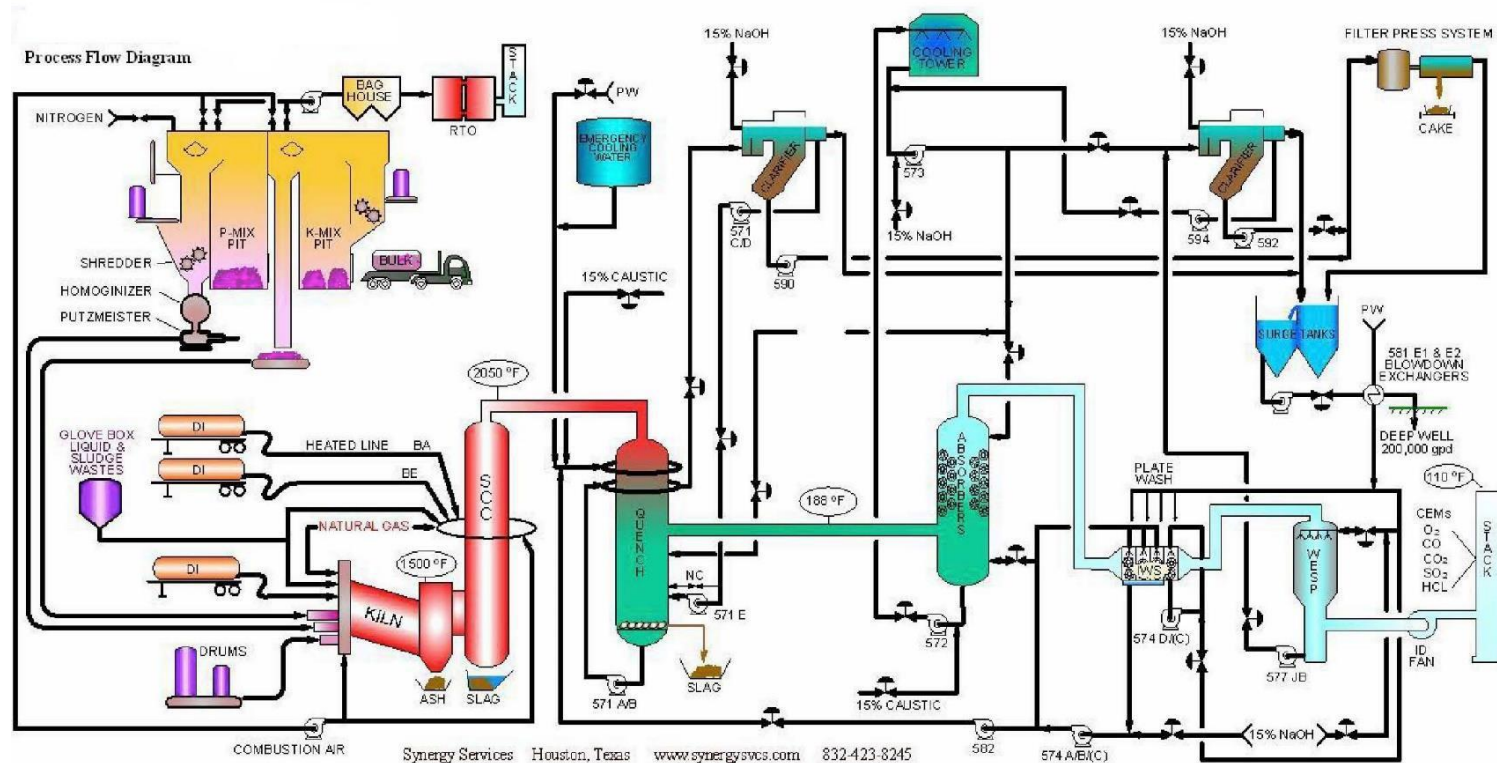


Figure 5. Déroulement des opérations du four incinérateur

Le certificat de destruction se trouve à l'annexe 14. Il fournit les renseignements suivants requis qui sont exigés par le Règlement :

- Nom du promoteur;
- Information nécessaire pour identifier et localiser les sites de destruction;
- Nom et signature de la personne responsable des activités de destruction;
- Numéro d'identification sur le certificat de destruction;
- Numéro de série, de repérage ou d'identification de tous les contenants visés par la destruction des halocarbures;
- Poids et types d'halocarbure détruit pour chaque contenant, y compris les billets de pesage;
- Date et heure de début de la destruction;
- Date et heure de fin de la destruction.

7. Organisme de vérification

Organisme de vérification	
Nom de l'organisme de vérification	Enviro-Accès
Nom de l'organisme d'accréditation	Accrédité selon la norme ISO 14065 par le Conseil canadien des normes (numéro d'accréditation 1009-7/2)
Date de la visite sur le site, le cas échéant	8 février 2024

8. Déclarations

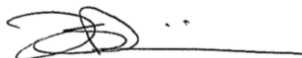
Déclaration du promoteur du projet

En tant que promoteur du projet de crédits compensatoires susmentionné, ou que représentant dudit promoteur exerçant mes activités au sein de l'entité nommée ci-dessus, je déclare que :

- les réductions d'émissions de GES visées par le rapport de projet n'ont pas déjà fait l'objet de la délivrance de crédits compensatoires en vertu du Règlement concernant le système de plafonnement et d'échange de droits d'émission de gaz à effet de serre, ou de crédits en vertu d'un autre programme de compensation d'émissions de GES, et que ces réductions d'émissions ne feront pas l'objet de la délivrance de crédits en vertu d'un tel programme;
- le projet est réalisé conformément à toutes les exigences qui lui sont applicables selon le type de projet et le lieu où il est réalisé;
- le projet est réalisé conformément au Règlement et que les documents et renseignements fournis dans le présent rapport de projet sont complets et exacts.

Refrigerant Management Canada

Nom du promoteur (dénomination sociale dans le cas d'une personne morale ou **nom et prénom** dans le cas d'une personne physique)



16-02-2024

Signature du promoteur (dans le cas d'une personne physique) ou du **représentant du promoteur** (dans le cas d'une personne morale)

Date de la signature (jj-mm-aaaa)

Le cas échéant,

Frank Diecidue

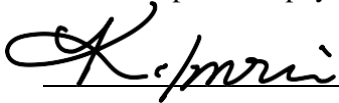
**Nom et prénom du représentant
du promoteur**

Déclaration du propriétaire du site intervenant dans le projet de destruction d'halocarbures


En tant que propriétaire du site du présent projet de crédits compensatoire, soit le projet de destruction de substances appauvrissant la couche d'ozone (CODE :) du promoteur Refrigerant Management Canada, je déclare que j'ai autorisé la réalisation du projet par le promoteur et que je m'engage à ne pas faire, à l'égard des réductions d'émissions de GES visées par le rapport de projet, de demande de délivrance de crédits compensatoires en vertu du Règlement concernant le système de plafonnement et d'échange de droits d'émission de gaz à effet de serre ou de demande de délivrance de crédits en vertu d'un autre programme de compensation d'émissions de GES.

Fielding Chemical Technologies Inc.

Nom du propriétaire (dénomination sociale dans le cas d'une personne morale ou **nom et prénom** dans le cas d'une personne physique)



Signature du propriétaire (dans le cas d'une personne physique) ou du **représentant du propriétaire** (dans le cas d'une personne morale)




Date de signature (jj-mm-aaaa)

En tant que propriétaire du site du présent projet de crédits compensatoire, soit le projet de destruction de substances appauvrissant la couche d'ozone (CODE : _____ du promoteur Refrigerant Management Canada, je déclare que j'ai autorisé la réalisation du projet par le promoteur et que je m'engage à ne pas faire, à l'égard des réductions d'émissions de GES visées par le rapport de projet, de demande de délivrance de crédits compensatoires en vertu du Règlement concernant le système de plafonnement et d'échange de droits d'émission de gaz à effet de serre ou de demande de délivrance de crédits en vertu d'un autre programme de compensation d'émissions de GES.

Veolia ES Technical Solutions, LLC

Nom du propriétaire (nom de l'entreprise s'il s'agit d'une personne morale ou **nom et prénom** s'il s'agit d'une personne physique)

 _____ **SKYLER KELLEY**

Signature of the p

Signature du promoteur (s'il s'agit d'une personne physique) **ou du représentant du promoteur** (s'il s'agit d'une personne morale)

_____ **2-29-2024**

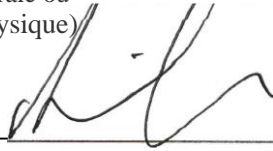
Date de la signature (jj-mm-aa)

En tant que propriétaire du site du présent projet de crédits compensatoire, soit le projet de destruction de substances appauvrissant la couche d'ozone (CODE :) du promoteur Refrigerant Management Canada, je déclare que j'ai autorisé la réalisation du projet par le promoteur et que je m'engage à ne pas faire, à l'égard des réductions d'émissions de GES visées par le rapport de projet, de demande de délivrance de crédits compensatoires en vertu du Règlement concernant le système de plafonnement et d'échange de droits d'émission de gaz à effet de serre ou de demande de délivrance de crédits en vertu d'un autre programme de compensation d'émissions de GES.

Refrigerant Services Inc.

Nom du propriétaire
personne morale ou
personne physique)

s'il s'agit d'une
ou nom s'il s'agit d'une



Signature du promoteur (s'il s'agit
d'une personne physique) **ou du**
représentant du promoteur (s'il
s'agit d'une personne morale)

2024 - 02 - 21

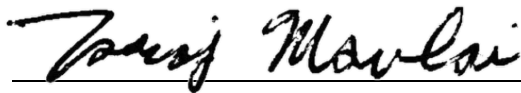
Date de la signature (jj-mm-aa)

Déclaration du professionnel participant à la préparation ou à la réalisation du projet de destruction d'halocarbures

En tant que professionnel participant à la préparation ou à la réalisation du présent projet de crédits compensatoire HALO003 : Destruction des substances appauvrissant la couche d'ozone de Refrigerant Management Canada – 2023 du promoteur Anew Canada ULC, je déclare que les renseignements et les documents fournis sont complets et exacts.

Anew Canada ULC

Nom de la personne participant à la préparation ou à la réalisation du projet (dénomination sociale dans le cas d'une personne morale **ou nom et prénom** dans le cas d'une personne physique)



June 14, 2024

Signature du professionnel (dans le cas d'une personne physique) **ou du représentant** (dans le cas d'une personne morale)

Date de signature (aaaa-mm-jj)

Le cas échéant,

Tooraj Moulai, VP

Nom et prénom du représentant

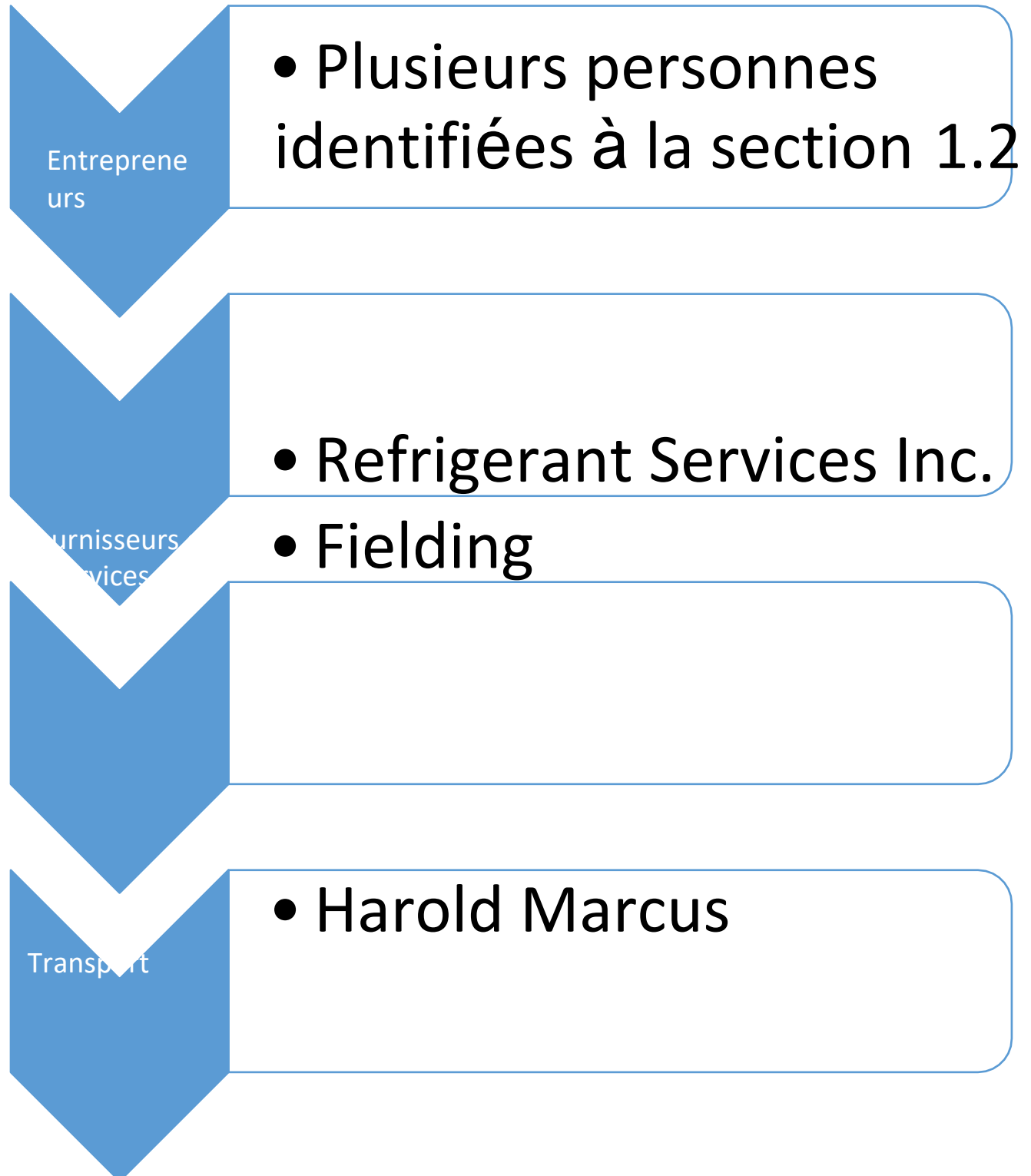
9. Références

- Jan Mertens, C. A. (8 novembre 2014). Extrait de Science Direct :
<https://www.sciencedirect.com/science/article/abs/pii/S1750583614003132#:~:text=Inside%20a%20WESP%2C%20particles%20are,produced%20in%20a%20corona%20discharge.>
- Université de Calgary. (n.d.). *Wet Scrubber*. Extrait d'Energy Education :
https://energyeducation.ca/encyclopedia/Wet_scrubber#:~:text=Wet%20scrubbers%20are%20a%20special,liquid%20to%20remove%20the%20pollutants.

10. Annexes

Annexe 1 – Identification des personnes en possession des appareils, des mousses et des halocarbures

Le diagramme suivant identifie les participants au projet.



- Veolia Environmental Solutions

La documentation suivante confirme le transport entre RSI et l'installation de destruction.



U.S. Invoice

Livingston International, Inc.

FMC LIC# 021216NF

Bill To:	Questions on your invoice?	Invoice Information:
VEOLIA ES TECHNICAL SOLUTIONS LLC 4119 INFRIMARY RD WEST CARROLLTON, OH 45342	clientserviceus@livingstonintl.com 855-225-5548 Team : B	Invoice No.: 905-986707 Date : 12/21/2023 Due Date : On Receipt Client No.: 546033
Attn: ACCOUNTS PAYABLE		

Reference / PO No.	Arrival Date	Release Date	Entry No.	Entered Value (USD)	Shipment Value
00167729VES	12/16/2023	12/16/2023	300-68163072	10509.00	10509.00 USD
Shipper/Exporter	Port of Entry	Port of Lading	Manifest Qty & UOM	Gross Weight & UOM	
REFRIGERANT SERVICES INC	PORT HURON, MI		1 PCS	10509 KG	
MOT	Carrier	Master BOL No.	House BOL No.	Container No.	Date of Export
TRUCK NON-	MARCUS, HAROLD LTD	MRHL0748889			12/16/2023

Description of Goods: LIQUEFIED GAS

Code	Service	Amount
700	US CUSTOMS ENTRY SERVICE	98.60
145	EPA ODS ELEC PROC	1.45
500	US CUSTOMS DUTY	425.23
701	DISBURSEMENT FEES	17.01

Message/Information:

PLEASE BE ADVISED THAT RATE CHANGES ARE TAKING EFFECT JANUARY 2, 2024.
NOTWITHSTANDING ANY PAYMENT MADE TO BROKER PER STANDARD TERMS AND CONDITIONS, CLIENT REMAINS LIABLE FOR ALL DUTIES, TAXES, OR OTHER DEBTS OWED CBP.

Remit	Total Due / Funds
P.O. BOX 7410166 CHICAGO, IL 60674-0166	542.29 USD

If you are the importer of record, payment to the broker will not relieve you of liability for customs charges (duties, taxes or other debts owed CBP) in the event the charges are not paid by the broker. Therefore, if you pay by check, customs charges may be paid with a separate check payable to the "U.S. Customs and Border Protection" which will be delivered to CBP by the broker. The importer must furnish missing documents within the period of time as required by customs regulations to avoid customs penalties. Upon request, we shall provide a detailed breakout of the components of all charges assessed and a true copy of each pertinent document relating to these charges (46CFR15.32d). This invoice is governed by Livingstons standard terms and conditions as may be amended from time to time by Livingston through general notice posted on its web site at www.livingstonintl.com.

L-401 USA (05/03)/KJC



Paperless

DEPARTMENT OF HOMELAND SECURITY
U.S. Customs and Border Protection

OMB APPROVAL NO. 1651-0022
EXPIRATION DATE 01/31/2021

ENTRY SUMMARY

CST: ABC ACE Version 00100

1. Filer Code / Entry Number 300 6816307-2	2. Entry Type 01 ABI/P	3. Summary Date 12/29/2023	4. Surety Number 254	5. Bond Type 8	6. Port Code 3802	7. Entry Date 12/16/2023
8. Importing Carrier		9. Mode of Transport 30		10. Country of Origin XN		11. Import Date 12/16/2023
12. B / L or AWB Number MRHL0748889		13. Manufacturer ID XNREFSER15DAR		14. Exporting Country CA		15. Export Date 12/16/2023
16. I.T. Number	17. I.T. Date	18. Missing Docs	19. Foreign Port of Lading		20. U.S. Port of Unlading 3802	
21. Location of Goods / G.O. Number		22. Consignee Number 36-428799800		23. Importer Number 36-428799800		24. Reference Number 52-149114700
25. Ultimate Consignee Name (Last, First, M.I.) and Address Street City State Zip Dest: TX				26. Importer of Record Name (Last, First, M.I.) and Address 546032 VEOLIA ES TECHNICAL SOLUTIONS LLC Street 700 E BUTTERFIELD RD City LOMBARD State IL Zip 60148		
27. Line No.	28. Description of Merchandise			32. A. Entered Value	33. A. HTSUS Rate	34. Duty and I.R. Tax Dollars Cents
	29. A. HTSUS No. B. ADA/CVD No.	30. A. Gross Weight B. Manifest Qty.	31. Net Quantity in HTSUS Units	B. CHGS C. Relationship	B. ADA/CVD Rate C. IRC Rate D. Visa Number	
001	M MRHL0748889 LIQUEFIED GAS Invoice Number - 001677729 001677729VES MIX CNT PERHLGN DRVS,ACYCLIC 3827.11.0000 10509 10509 KG Merchandise Processing Fee I.V. 10509.00 USD @ 1.000000 E.V. 10509.00 AS 10509			1 LBK NOT-RELATED 10509 C 100	3.70% .3464%	388.83 36.40
Other Fee Summary (for Block 39) 499 M.P.F. 36.40		35. Total Entered Value \$ 10509 Total Other Fees \$ 36.40		CBP USE ONLY		TOTALS
36. DECLARATION OF IMPORTER OF RECORD (OWNER OR PURCHASER) OR AUTHORIZED AGENT I declare that I am the <input type="checkbox"/> Importer of record and that the actual owner, purchaser, or consignee for CBP purposes is as shown above, OR <input checked="" type="checkbox"/> owner or purchaser or agent thereof. I further declare that the merchandise <input checked="" type="checkbox"/> was obtained pursuant to a purchase or agreement to purchase and that the prices set forth in the invoices are true, OR <input type="checkbox"/> was not obtained pursuant to a purchase or agreement to purchase and the statements in the invoices as to value or price are true to the best of my knowledge and belief. I also declare that the statements in the documents herein filed fully disclose to the best of my knowledge and belief the true prices, values, quantities, rebates, drawbacks, fees, commissions, and royalties and are true and correct, and that all goods or services provided to the seller of the merchandise either free or at reduced cost are fully disclosed. I will immediately furnish to the appropriate CBP officer any information showing a different statement of facts.				A. LIQ Code	B. Ascertained Duty	37. Duty 388.83
				REASON CODE	C. Ascertained Tax	38. Tax 0.00
					D. Ascertained Other	39. Other 36.40
					E. Ascertained Total	40. Total 425.23
				41. Declarant Name (Last, First, M.I.) Title Livingston International, Inc. Attorney-In-Fact		Signature Leonard S. Robbins
42. Broker/Filer Information Name (Last, First, M.I.) and Phone Number Livingston International, Inc. 670 YOUNG ST TONAWANDA NY 14150 716-696-6221			43. Broker / Importer File Number 0905 905986707 B Customer Team: B			

Proforma Invoice

U.S. Manifest Number: 001677729 VES	Date: Nov. 29, 2023
-------------------------------------	---------------------

For Customs Clearance by: Livingston International

Exporter, Shipper
 Refrigerant Services Inc.
 15 Williams Ave.
 Dartmouth, N.S., B3B 1X3
 Canada

Producer of Goods (if different than Exporter):

Shipped To:
 Veolia ES Technical Services
 Hwy 73, 3 1/2 Miles west of Taylors Bayou
 Port Arthur, TX 77640
 USA
 I.R.S. # 36-4287998

Buyer (if different than consignee):
 Veolia ES Technical Solutions LLC
 700 E. Butterfield Road, Suite 201
 Lombard, IL 60148
 USA

Parties to this transaction are: Not Related

Date of Sale: N/A

U.S. Duty/Brokerage for the account of: Buyer

Currency of Sale: U.S. Funds

Marks and Number: As Addressed

Number and Kind of Packages: 1 T/T

Shipping Weight:

Origin	Description of Goods	H.S. No.	Unit Qty.	UOM	Unit Price	Total
Canada	Liquefied Gas N.O.S. (Trichlorofluoromethane) UN 3163 Class 2.2	3827.11.00	10,509	KG	1.00/kg	\$10509.00

For Disposal Only
 Container No. EURU 524804 7

"I certify that all chemical substances in this shipment comply with all applicable rules or orders under TSCA and that I am not offering a chemical substance for entry in violation of TSCA or any applicable rule or order thereunder.

Signature: _____

HAROLD MARCUS LTD.
 MRHL074888 9

FILER CODE



*crossing Pt. Huron MI
 Oct 15/23 @ 3pm*

To the best of the knowledge and belief of the preparer this invoice is true and complete and discloses true prices, values, quantities, rebates, drawbacks, fees, commissions, royalties and any goods and services provided to the seller either free or at a reduced cost.

Name of Responsible Employee of Exporter: Devin Thomas



TECHNICAL SOLUTIONS
NORTH AMERICA

Toxic Substances Control Act-Certification

RE: Mixed Refrigerants

Shipment Reference No. 001677730VES

I certify that all chemical substance in this shipment comply with all applicable rules or orders under TSCA and that I am not offering a chemical substance for entry in violation of TSCA or any applicable rule or order thereunder.

Importer: Veolia ES Technical Solutions LLC

Per:

A handwritten signature in black ink, appearing to read "R. Luzanski", written over a horizontal line.

Name:

Robert J. Luzanski

Title:

Sales Manager

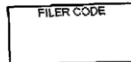
Date:

Nov 29, 23

HAROLD MARCUS LTD.
MRHL074888 9



FILER CODE



**CERS EXPORT DECLARATION
DÉCLARATION D'EXPORTATION SCDE**

Original - Original Amended - Modifié Void - Nul

Proof of Report - Preuve de déclaration
RC5281202312133124225

Exporter Information - Renseignements sur l'exportateur	
Business number - Numéro d'entreprise 105246003RM0001	Authorization ID - Id d'autorisation RC5281
Exporter Name - Nom de l'exportateur Refrigerant Services Inc.	Are parties related? - Les parties sont-elles liées? <input type="radio"/> Yes - Oui <input checked="" type="radio"/> No - Non
Street Address - Adresse 15 Williams Avenue	City - Ville DARTMOUTH
Province/State, Country - Province/État, Pays Nova Scotia Canada	Postal/Zip code - Code postal/ZIP B3B1X3
Telephone Number - Numéro de téléphone Telephone Extension - Numéro de Poste (902)468-4997	Fax Number - Numéro de télécopieur (902)468-5102
Exporter Reference Number(s) - Numéro de référence de l'exportateur 00167729VES,EURO 524804 7	
Consignee Information - Renseignements sur le destinataire	
Consignee Name - Nom du destinataire Veolia ES Technical Solutions	
Street Address - Adresse Highway 73, 3.5 miles W of Taylors Bayou	City - Ville Port Arthur
Country - Pays United States of America	Province/State - Province/État Texas
Service Provider Information - Renseignements sur le fournisseur de services	
Service Provider Name - Nom du fournisseur de services	Authorization ID - Id d'autorisation
Street Address - Adresse	City - Ville
Province/State, Country - Province/État, Pays	Postal/Zip code - Code postal/ZIP
Telephone Number - Numéro de téléphone Telephone Extension - Numéro de Poste	
Certifier Information - Renseignements sur le certificateur	
Certifier Name - Nom du certificateur Devin Thomas	
Company Name - Nom de l'entreprise Refrigerant Services Inc.	E-mail Address - Courriel dthomas@rscool.com
Street Address - Adresse 15 Williams Ave.	City - Ville Dartmouth
Province/State, Country - Province/État, Pays Nova Scotia Canada	Postal/Zip code - Code postal/ZIP B3B1X3
Telephone Number - Numéro de téléphone Telephone Extension - Numéro de Poste (902)468-4997	Fax Number - Numéro de télécopieur (902)468-5102

CERS EXPORT DECLARATION
DÉCLARATION D'EXPORTATION SCDE

Other Export Details - Autres détails d'exportation	
Mode of Transport - Moyen de Transport Highway	Customs Office - Bureau de douane Ontario Sarnia
Carrier Name - Nom du Transporteur Harold Marcus Ltd.	Carrier Code/Code du Transporteur - Unique Carrier Assigned Code/Code unique attribué par le transporteur 8031 627904
Vessel Name - Nom du navire	Are the goods containerized? - Est-ce que les marchandises sont conteneurisées? <input type="radio"/> Yes - Oui <input checked="" type="radio"/> No - Non
Container Type - Type de conteneur	
Container Number(s) - Numéro(s) de conteneur	
Customs Details - Détails des douanes	
Are the goods controlled? - Est-ce que les marchandises sont contrôlées? <input checked="" type="radio"/> Yes - Oui <input type="radio"/> No - Non	
Export Permit Number(s) - Numéro(s) du permis d'exportation TBD	
Are the goods sold? - Est-ce que les marchandises sont vendues? <input type="radio"/> Yes - Oui <input checked="" type="radio"/> No - Non	Reason For Export - Motif de l'exportation Other
Number of Packages - Nombre de colis 1	Kind of Packages - Genre de colis ISO-TANK
Country of Final Destination - Pays de destination finale United States Minor Outlying Islands	Date of Exportation - Date d'exportation 2022-12-19
Commodity - Marchandise	
Gross Weight, Unit of Measure - Poids brut, Unité de mesure 10509 Kilogram	Total Value - Valeur totale 10509
	Freight Charge - Frais de transport 1000.00 USD

**CERS EXPORT DECLARATION
DÉCLARATION D'EXPORTATION SCDE**

Commodity #1 - Marchandise #1						
HS Commodity Code - Code SH de marchandise	Quantity/Unit of Measure - Quantité/Unité de mesure	Your Description - Votre description	Conveyance ID Number - Numéro de l'id du moyen de transport	Country of Origin - Pays d'origine	Province of Origin - Province d'origine	Value F.O.B. Place of Exit - Valeur f.a.b. point de sortie
3827.11.00	10509 Kilogram	Liquefied Gas N.O.S. (Trichlorofluoromethane)	EURU 524804 7	Canada	Nova Scotia	10509 USD

MOVEMENT DOCUMENT / MANIFEST
DOCUMENT DE MOUVEMENT / MANIFESTE

ON01187-7

Movement Document / Manifest Reference No.

N° de référence du document de mouvement / manifeste

Reception Note / Note de réception des marchandises (voir l'annexe 1)
N° de référence des notes de réception des marchandises

Les renseignements du responsable/désigné sont les mêmes qu'à la partie A

Yes / Oui No, complete the box below (No, remplir la case ci-dessous)

Reception facility name / Nom de l'installation de réception

City / Ville / Prov. / Country / Postal code / Pays / Code postal

Receiving facility address / Adresse de l'installation de réception

City / Ville / Prov. / Country / Postal code / Pays / Code postal

Carrier name / Nom de transporteur

City / Ville / Prov. / Country / Postal code / Pays / Code postal

Carrier vehicle / Véhicule du transporteur

City / Ville / Prov. / Country / Postal code / Pays / Code postal

Carrier registration No. / N° d'immatriculation du transporteur

City / Ville / Prov. / Country / Postal code / Pays / Code postal

Carrier license No. / N° de permis du transporteur

City / Ville / Prov. / Country / Postal code / Pays / Code postal

Carrier license No. / N° de permis du transporteur

City / Ville / Prov. / Country / Postal code / Pays / Code postal

Carrier license No. / N° de permis du transporteur

City / Ville / Prov. / Country / Postal code / Pays / Code postal

Carrier license No. / N° de permis du transporteur

City / Ville / Prov. / Country / Postal code / Pays / Code postal

Carrier license No. / N° de permis du transporteur

City / Ville / Prov. / Country / Postal code / Pays / Code postal

Carrier license No. / N° de permis du transporteur

City / Ville / Prov. / Country / Postal code / Pays / Code postal

Carrier license No. / N° de permis du transporteur

City / Ville / Prov. / Country / Postal code / Pays / Code postal

Carrier license No. / N° de permis du transporteur

City / Ville / Prov. / Country / Postal code / Pays / Code postal

Carrier license No. / N° de permis du transporteur

City / Ville / Prov. / Country / Postal code / Pays / Code postal

Carrier license No. / N° de permis du transporteur

City / Ville / Prov. / Country / Postal code / Pays / Code postal

Carrier license No. / N° de permis du transporteur

City / Ville / Prov. / Country / Postal code / Pays / Code postal

Carrier license No. / N° de permis du transporteur

City / Ville / Prov. / Country / Postal code / Pays / Code postal

Carrier license No. / N° de permis du transporteur

City / Ville / Prov. / Country / Postal code / Pays / Code postal

Carrier license No. / N° de permis du transporteur

City / Ville / Prov. / Country / Postal code / Pays / Code postal

Carrier license No. / N° de permis du transporteur

City / Ville / Prov. / Country / Postal code / Pays / Code postal

Carrier license No. / N° de permis du transporteur

City / Ville / Prov. / Country / Postal code / Pays / Code postal

Carrier license No. / N° de permis du transporteur

City / Ville / Prov. / Country / Postal code / Pays / Code postal

Carrier license No. / N° de permis du transporteur

City / Ville / Prov. / Country / Postal code / Pays / Code postal

Carrier license No. / N° de permis du transporteur

City / Ville / Prov. / Country / Postal code / Pays / Code postal

Carrier license No. / N° de permis du transporteur

City / Ville / Prov. / Country / Postal code / Pays / Code postal

Carrier license No. / N° de permis du transporteur

City / Ville / Prov. / Country / Postal code / Pays / Code postal

Carrier license No. / N° de permis du transporteur

City / Ville / Prov. / Country / Postal code / Pays / Code postal

Carrier license No. / N° de permis du transporteur

City / Ville / Prov. / Country / Postal code / Pays / Code postal

A Generator / Destinataire Name / Nom de producteur / Expéditeur
 15 Williams Avenue
 Montreal, Quebec H3R 1X3
 Canada
 Tel. No. / N° de tél. 514-883-9977

B Carrier Name / Nom de transporteur
 Hocht Aegion Ltd.
 Montreal, Quebec H3R 1X3
 Canada
 Tel. No. / N° de tél. 514-883-9977

C Recipient Name / Nom de récipiendaire / Destinataire
 15 Williams Avenue
 Montreal, Quebec H3R 1X3
 Canada
 Tel. No. / N° de tél. 514-883-9977

1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
Part No. / N° de partie	UN No. / N° UN	Quantity / Quantité	Weight / Poids	Volume / Volume	Material / Matière	Origin / Origine	Destination / Destination	Country of Origin / Pays d'origine	Country of Destination / Pays de destination	UN No. / N° UN	Quantity / Quantité	Weight / Poids	Volume / Volume	Material / Matière	Origin / Origine	Destination / Destination	Country of Origin / Pays d'origine	Country of Destination / Pays de destination	UN No. / N° UN
1	UN 1280	1	10	10	Plastic / Plastique	Canada	USA	Canada	USA	UN 1280	1	10	10	Plastic / Plastique	Canada	USA	Canada	USA	UN 1280
2	UN 1280	1	10	10	Plastic / Plastique	Canada	USA	Canada	USA	UN 1280	1	10	10	Plastic / Plastique	Canada	USA	Canada	USA	UN 1280

Additional Carriers and Waste Lines on Reverse / Transporteurs et lignes de déchets additionnels au verso

Signature: _____

Date: _____

City: _____

Country: _____

Postal Code: _____



Please print or type.

Form Approved OMB No. 2050-0039

UNIFORM HAZARDOUS WASTE MANIFEST		1. Generator ID Number TXD000038896	2. Page 1 of 1	3. Emergency Response Phone (577)818-2087	4. Manifest Tracking Number 001677729 VES				
5. Generator's Name and Mailing Address REFRIGERANT SERVICES INC 15 WILLIAMS AVENUE DARTMOUTH, NH 03814-73			Generator's Site Address (if different than mailing address) REFRIGERANT SERVICES INC 15 WILLIAMS AVE DARTMOUTH, NH 03814-3		Generator's Phone: (603)468-4997				
6. Transporter 1 Company Name HAROLD MARCUS LTD.			U.S. EPA ID Number MI7270012321						
7. Transporter 2 Company Name			U.S. EPA ID Number						
8. Designated Facility Name and Site Address VEOLIA ES TECHNICAL SOLUTIONS HIGHWAY 73 3.5 MILES W. OF TAYLOR'S BAYOU PORT ARTHUR, TX 77640			U.S. EPA ID Number TXD000030096		Facility's Phone:				
GENERATOR	9a. HM	9c. U.S. DOT Description (including Proper Shipping Name, Hazard Class, ID Number, and Packing Group (if any))		10. Containers No.	Type	11. Total Quantity	12. Unit Vol./No.	13. Waste Codes	
	1	1. LIQUID, WASTE LIQUEFIED GAS, n.o.s., (Trichloroethylene) (2.2) (P002)		1	TT	10509	K	F002	U05219H
	2								
	3								
	4								
14. Special Handling Instructions and Additional Information LP services contracted by VESFS. COP Required									
15. GENERATOR'S/OFFEROR'S CERTIFICATION: I hereby declare that the contents of this consignment are fully and accurately described above by the proper shipping name, and are classified, packaged, marked and labeled/placarded, and are in all respects in proper condition for transport according to applicable international and national governmental regulations. If export shipment and I am the Primary Exporter, I certify that the contents of this consignment conform to the terms of the attached EPA Acknowledgment of Consent. I certify that the waste minimization statement identified in 40 CFR 262.27(a) (if I am a large quantity generator) or (b) (if I am a small quantity generator) is true.									
Generator's/Officer's Printed/Typed Name <i>Shirley Thomas</i>				Signature <i>[Signature]</i>		Month Day Year 12 13 23			
16. International Shipments <input checked="" type="checkbox"/> Import to U.S. <input type="checkbox"/> Export from U.S. Port of entry/exit: <i>Port Harwin</i> Transporter signature (for exports only): Date leaving U.S.: <i>Dec 18, 23</i>									
17. Transporter Acknowledgment of Receipt of Materials									
Transporter 1 Printed/Typed Name ZACH BROWN				Signature <i>[Signature]</i>		Month Day Year 12 13 23			
Transporter 2 Printed/Typed Name				Signature		Month Day Year			
18. Discrepancy									
18a. Discrepancy Indication Space <input type="checkbox"/> Quantity <input type="checkbox"/> Type <input type="checkbox"/> Residue <input type="checkbox"/> Partial Rejection <input type="checkbox"/> Full Rejection									
18b. Alternate Facility (or Generator) Manifest Reference Number: U.S. EPA ID Number									
18c. Signature of Alternate Facility (or Generator) Month Day Year									
19. Hazardous Waste Report Management Method Codes (i.e., codes for hazardous waste treatment, disposal, and recycling systems)									
20. Designated Facility Owner or Operator: Certification of receipt of hazardous materials covered by the manifest except as noted in Item 15a									
Printed/Typed Name				Signature		Month Day Year			

DANGEROUS GOODS SHIPPING DOCUMENT

Name of Carrier: Harold Marcus Ltd.

Date: Dec. 13, 23

To From

To From

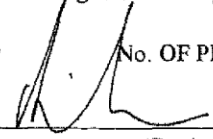
Refrigerant Services Inc.
15 Williams Avenue
Dartmouth, NS, B3B 1X3
 Ph: 902-468-4997 Fax: 902-468-5102

Veolia Technical Solutions
Hwy 73, 3-1/2 miles west of Taylor's Bayou
Port Arthur, TX, USA, 77640
 Ph: 409-736-2921

UN No.	SHIPPING NAME	CLASS	QTY (Net KG)	24 HOUR NUMBER (CANUTEC)	MEANS OF CONTAINMENT
3163	LIQUEFIED GAS, N.O.S. (trichlorofluoromethane)	2.2	10,509	1-613-996-6666	ISO tank EURU 524804 7

I hereby declare that the contents of this consignment are fully and accurately described above by proper shipping name, are properly classified and packaged, have dangerous goods safety marks properly affixed or displayed on them and are in all respects in proper condition for transport according to the Transportation of Dangerous Goods Regulations.

PLACARDS REQUIRED: YES NO No. OF PLACARDS SUPPLIED: 4

DATE: 12/13/23 SHIPPER: 
 (Devin Thomas)



TECHNICAL SOLUTIONS
NORTH AMERICA

ADDENDUM TO WASTE PROFILE

WASTE NAME: Waste Mixed refrigerants

VEOLIA PROFILE: 104600

Constituent Values – The following values are based on: (check all that apply)
 Process knowledge Testing Product Information MSDS Information

CONSTITUENT	TOTAL CONCENTRATION & UNITS		
	Typical MDL ¹		Units
ARSENIC	<input checked="" type="checkbox"/> < 4 ppm	or	Units _____
BARIUM	<input checked="" type="checkbox"/> < 5 ppm	or	Units _____
CADMIUM	<input checked="" type="checkbox"/> < 5 ppm	or	Units _____
LEAD	<input checked="" type="checkbox"/> < 5 ppm	or	Units _____
MERCURY	<input checked="" type="checkbox"/> < 0.05 ppm	or	Units _____
SELENIUM	<input checked="" type="checkbox"/> < 5 ppm	or	Units _____
SILVER	<input checked="" type="checkbox"/> < 5 ppm	or	Units _____
BERYLLIUM	<input checked="" type="checkbox"/> < 5 ppm	or	Units _____
THALLIUM	<input checked="" type="checkbox"/> < 20 ppm	or	Units _____
NICKEL	<input checked="" type="checkbox"/> < 5 ppm	or	Units _____
ZINC	<input checked="" type="checkbox"/> < 5 ppm	or	Units _____
ANTIMONY	<input checked="" type="checkbox"/> < 5 ppm	or	Units _____
TOTAL CHROMIUM	<input checked="" type="checkbox"/> < 5 ppm	or	Units _____
SODIUM	<input checked="" type="checkbox"/> < 10 ppm	or	Units _____
POTASSIUM	<input checked="" type="checkbox"/> < 25 ppm	or	Units _____
CHLORINE (as chloride)	<input checked="" type="checkbox"/> < 1000 ppm	or	Units _____
ASH	<u>0</u> %		

¹ MDL = Method Detection Level

GENERATOR: Refrigerant Services Inc
 NAME/TITLE: Devia Thomas / General Manager DATE: Nov 29, 23
 SIGNATURE: _____

ISO CONTENT % BY WEIGHT

SHIPMENT No 158
ISO SERIAL No EURU 524804 7
DATE 29-Nov-23
NET WGT 10509
OIL CONTENT 5.25%
NET WEIGHT MINUS OIL 9957

CFC

REFRIG	FLDG RESULT	% BY WGT KG	ODP - KG
R-11	92.40	9200.3	9200.3
R-113	0.10	10.0	8.0
R-12	0.00	0.0	0.0
R-115	0.00	0.0	0.0
R-114	0.00	0.0	0.0

HCFC

REFRIG	FLDG RESULT	% BY WGT KG	ODP
R-123	6.20	617.3	12.3
R-133A	1.20	119.5	7.2
R-124	0.00	0.0	0.0
R-142B	0.00	0.0	0.0
R-21	0.00	0.0	0.0

HFC

REFRIG	FLDG RESULT	% BY WGT KG	GWP - CO2T
R-125	0.00	0.0	0.0
R-134A	0.00	0.0	0.0
R-143a	0.00	0.0	0.0
R-152A	0.10	10.0	1.23
R-32	0.00	0.0	0.0

OTHERS

REFRIG	FLDG RESULT	% BY WGT KG
R-600 (Butane)	0.00	0.0
R-600A (Isobut)	0.00	0.0
R-1234YF	0.00	0.0
	100.00	9957.0



FIELDING
ENVIRONMENTAL



28-Nov-23


Refrigerant Services Inc.
15 Williams Avenue
Dartmouth, N.S.

RMC Bulk Sampling, High and Low Pressure Refrigerant

ISO#: EURU 624804 7

Date of Sample: November 24, 2023
Date of Receive: November 28, 2023

Lab #	Sample Cylinder ID	HBR % (wt)	H2O (ppm)	PCB's (ppm)	R-11	R-12	R-113	R-114	R-118	R-22	R-123	R-124a	R-124b	R-125	R-133a	R-134a	R-143a	R-152a	R-600	R-600a	R-32	R-290	Others
2652-23	200558	6.26	31.8	<1	92.4		0.1			6.2					1.2				0.1				

Analyzed by: 
Jia Yu, Lab Supervisor

ISO TANK TRACKING & REPORT

SERIAL No. EURU 524804 7

CHASIS No. PENZ 280581 PLATE No. U088105 (TENNESSEE)

ARRIVAL DATE: 11.21.23

INSP. DATE: 11.23

LEAK CHECK: PASS FAIL

REPAIRS (If fail): see attached service record

DATE	BULK SER.	TOT. KG	TARE KG	NET KG	H/L	NOTES / COMMENTS
11.22.23	057016G	608	152	456	L	R-11
11.22.23	036437G	461	153	308	L	R-11
11.22.23	23757G	594	158	436	L	R-11
11.22.23	18459G	642	180	462	L	R-11
11.22.23	6008G	540	158	382	L	R-11
11.22.23	V919090	601	157	444	L	R-11
11.22.23	G10485	633	174	459	L	R-11
11.22.23	036179G	602	152	450	L	R-11
11.22.23	042214G	415	151	264	L	R-11
11.22.23	24929G	610	155	455	L	R-11
11.22.23	10497G	633	182	451	L	R-11
11.22.23	24469G	607	155	452	L	R-11
11.22.23	037463G	601	152	449	L	R-11
11.22.23	6030G	533	155	378	L	R-11
11.22.23	10527G	660	183	477	L	R-11
11.22.23	058083G	612	152	460	L	R-11
11.22.23	24473G	610	155	455	L	R-11
11.22.23	034646G	581	151	430	L	R-11
11.22.23	15100G	645	196	449	L	R-11
11.23.23	063811G	600	152	448	L	R-11
11.23.23	0042401G	608	151	457	L	R-11
11.23.23	9144L	315	162	153	L	R-11
11.23.23	9537G	597	155	442	L	R-11
11.23.23	6045G	587	155	432	L	R-11
11.23.23	20394G	615	155	460	L	R-11
				0		
				0		
				0		
				0		
				0		
TOTAL KG:				10509		

Looping & Sampling

Loop Date: 11.24.23

Sample Date: 11.24.23

Start Time: 8:00 AM

30lb Serial No: TV 002351

Stop Time: 4:00 PM

Sample Serial No: 200569

Sample Serial No: 18530

Land Disposal Restriction Notification Form

Generator name REFRIGERANT SERVICES INC

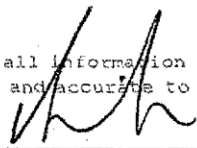
EPA ID number EXD000838896

Manifest: 001677230 VES

This notice is being provided in accordance with 40 CFR 269.7 to inform you that this shipment contains waste restricted from land disposal by the USEPA under the land disposal restriction program. Identified below for each container is the designation of the waste as a wastewater or non-wastewater, the Clean Water Act (CWA) permit status associated with the treatment/disposal facility, applicable waste codes and any corresponding subcategories, list of any F001-F005 solvent constituents that are present in the waste, and any underlying hazardous constituents (UHC) that are present.

Container Number: (1/ 1)
WIP/Approval Code:
Form designation/CWA Status: Non-wastewater / Non -CWA
Waste codes (subcategories) F002
Constituents (F001-F005): Disposal site monitors for all constituents
UHCs Present: None
Treatment requirements: Restricted waste requires treatment to applicable standards.
Additional Notices: None

I hereby certify that all information in this and associated land disposal restriction documents is complete and accurate to the best of my knowledge and information.

Signature 

Title _____

Date Nov 29, 23

On behalf of Veolia
Technical Solutions

Veolia ES Technical Solutions L.L.C.

WASTESTREAM INFORMATION PROFILE

Recertification _____ Disposal Code _____

Veolia ES Location NORTH JACKSON OFFICE NORTH JACKSON OH 902 010

Invoice Address OFFICE CITY ST

Veolia ES TSDF requested _____ Technology requested _____ Generator No. 519388 Generator EPA ID No. TXD000838896

1. Generator Name REFRIGERANT SERVICES INC Generator State No. _____

Address 15 WILLIAMS AVE State Wastestream No. _____

City DARTMOUTH State NS Country CA ZIP B3B1X 3

NAICS(SIC) Code 3999 Source G09 Origin 1 Form W219 System Type _____

2. Waste Name MIXED REFRIGERANTS R-11/R-123 Lab or Waste Area _____

3. Process Generating Waste collecting and bulking of waste refrigerants

4. Shipping Name HAZARDOUS WASTE, LIQUID, n.o.s.

Hazard Class 9 UN/NA No. NA3062 PG III RQ amt 100 lb Waste: N PIS: N IH: N DW: N P: N

RQ Des: 1.F002 2. _____

DOT Des: 1.TRICHLOROFLUOROMETHANE 2. _____

5. Waste Codes F002

Wastewater _____ Non Wastewater X Sub Category _____ Mix: N Sol: N

6. Physical and chemical properties:

pH		Specific Gravity	Flash Point(F)	Solids	
a < 2	a < .8	a < 60	0 - 0% suspended	0 - 0% ash	
b 2 - 5	b X .8 - 1.0	b 80 - 100	0 - 0% settleable	0 - 0% water solubility	
c X 5 - 9	c 1.0	c 100 - 140	0 - 0% dissolved	0 - 0 BTU/lb	
d 9 - 12.5	d 1.0 - 1.2	d 140 - 200			
e > 12.5	e > 1.2	e X > 200	Free Liquid <u>100</u> - <u>100</u> %		
exact	exact	f no flash	VOC <u>0</u> - <u>0</u> %		

Physical State		Hazardous Characteristics		Odor	
a aerosol	a air reactive	r radioactive or NRC regulated	a none		
c cylinder	w water reactive	s shock sensitive	b mild		
d debris per 40 CFR 258.45c	c cyanide reactive	t temp sensitive	c strong		
e debris per O.Reg.347	f sulfide reactive	m polymerization/monomer	describe		
b filter	e explosive	n OSHA carcinogen			
f flowable powder	o oxidizing acid	i infectious			
g gas	p peroxide former	h inhalation hazard			
l limited quantity		Zone: _____			
l X liquid					
r pressurized liquid					
q pumpable liquid					
g pumpable semi-solid					
m semi-solid					
h sharps					
n small inner containers					
a solid					

Halogens

Br 0 - 0 % Bromine

Cl 0 - 0 % Chlorine

F 0 - 0 % Fluorine

I 0 - 0 % Iodine

Veolia ES Technical Solutions L.L.C.

WASTESTREAM INFORMATION PROFILE

Layers: | a ___ multilayered: | b ___ bi-layered: | c X single phase |

	Top Layer	Second Layer	Bottom Layer	Color
Viscosity	___ high(syrup)	___ high(syrup)	___ high(syrup)	<u>VAR</u>
by	___ medium(oil)	___ medium(oil)	___ medium(oil)	___
Layer:	<u>X</u> low(water)	___ low(water)	___ low(water)	___
	___ solid	___ solid	___ solid	___
	___ gas	___ gas	___ gas	___

Used oil y/n N HOC < 1000 ppm ___ HOC > 1000 ppm ___

7. Chemical Composition [M=Marine Pollutant, S=Severe Marine Pollutant, O=Ozone Depleting Substance, U=Underlying Hazardous Constituent, B=Benzene NESHAP, T=TRI Chemical, C=OSHA Carcinogen]

Constituents	Ranges	Units
T, HCFC-123	.00	5.00 %
T,U, CFC-11	95.00	100.00 %

Other:

8. Is the wastestream being imported into the USA? Yes X No ___
9. Does the wastestream contain PCBs regulated by 40CFR? Yes ___ No X
 PCB Concentration .00 ppm
10. Is the wastestream subject to the Marine Pollutant Regulations? Yes ___ No X
11. Is the wastestream from an industry regulated under Benzene NESHAP? Yes ___ No X
 If yes:
 Is the wastestream subject to Notification/Control Requirements? Yes ___ No X
 Benzene Concentration .00 ppm
 Does it contain >= 10% water? Yes ___ No X
 What is the TAB at your facility? .00 Mg/Yr
12. Is the wastestream subject to RCRA subpart CC controls? Yes ___ No X
 Volatile Organic Concentration .00 ppmw
 CC Approved Analytical Method? Yes ___ No X
 Generator Knowledge? Yes ___ No X
13. Is the wastestream from a CERCLA or state mandated cleanup? Yes ___ No X
14. Does the waste contain any HFC compounds listed in 40 CFR Part 94 Appendix A? Yes X No ___

15. Container Information :

Packaging: TANKER Type/Size: TT TANKER TRUCK
 Type/Size: ___

Shipping Frequency: Units 30000.00 Per Day ___ Per Week ___ Per Month ___ Per Qtr ___ Per Year ___ One Time X
 UOM OTHER DESCRIPTION: ibu

15. Additional Information :

Veolia ES Technical Solutions L.L.C.

WASTESTREAM INFORMATION PROFILE

GENERATOR CERTIFICATION

I hereby certify that all information submitted in this and all attached documents contains true and accurate descriptions of this waste. Any sample submitted is representative as defined in 40 CFR 261 - Appendix I or by using an equivalent method. All relevant information regarding known or suspected hazards in the possession of the generator has been disclosed. I authorize sampling of any waste shipment for purposes of recertification.

Dave Thomas
Name (Print or Type)
[Signature]
Signature

902 468 4997 Nov 15, 23
Phone Date
General Manager
Title

If approved for management, Veolia ES has all the necessary permits and licenses for the waste that has been characterized and identified by this profile.

Date of Issue / Date d'émission : 2023-06-02 (YYYY-MM-DD / aaaa-mm-jj)

Notification Reference Number: 713953

Numéro de référence de la notification : 713953

EXPORT PERMIT

PERMIS D'EXPORTATION

Issued Under Subparagraph 185(1)(b)(i) of the
Canadian Environmental Protection Act, 1999
(CEPA)

Délivré en vertu du sous-alinéa 185(1)b)(i) de la
Loi canadienne sur la protection de
l'environnement (1999) (LCPE)

Permit Holder / Titulaire du permis :

Refrigerant Services inc.
15 Williams Avenue
Dartmouth, Nova Scotia B3B 1X3
Canada

**Unique Identification Number /
Numéro d'identification unique:**
Canada Revenue Agency Business Number /
Numéro d'entreprise de l'Agence du revenu du
Canada: 105246003

Mailing Address / Adresse postale
15 Williams Avenue
Dartmouth, Nova Scotia B3B 1X3
Canada

Jim Thomas
Telephone / Téléphone : 1902468497
Email / Courriel : jthomas@rscool.com

Foreign Importer / Importateur étranger

Veolia ES Technical Solutions L.L.C.
7665 Highway 73
Beaumont, Texas 77705
United States

Dan Duncan
Telephone / Téléphone : 409-736-4146
Email / Courriel : dan.duncan@veolia.com

Shipping Facility / Installation d'envoi :

Refrigerant Services inc.
15 Williams Avenue
Dartmouth, Nova Scotia B3B 1X3
Canada

Receiving Facility / Installation de réception :

Veolia ES Technical Solutions L.L.C.
7665 Highway 73
Beaumont, Texas 77705
United States

**Unique Identification Number /
Numéro d'identification unique:**
Canada Revenue Agency Business Number /
Numéro d'entreprise de l'Agence du revenu du
Canada: 105246003

**Unique identification Number /
Numéro d'identification unique:**
United States Environmental Protection Agency
Number / Numéro de l'Agence de protection
environnementale des États-Unis: TXD000838896

Hazardous Waste Streams:	1
Treatment Type:	Disposal
Country of Origin:	Canada
Countries of Transit:	0:
Country of Destination:	United States
Other Authorized Facilities:	0
Authorized Carriers:	1
Customs Offices of Entry or Exit:	3
Attached Condition Letters:	No

Flux de déchets dangereux:	1
Type de traitement:	Élimination
Pays d'origine:	Canada
Pays de transit:	0:
Pays de destination:	États-Unis
Autres installations agréées:	0
Transporteurs agréés:	1
Bureaux de douane d'entrée ou de sortie:	3
Lettres de conditions jointes:	Non

Permit Start Date / Date d'entrée en vigueur du permis :

2023-06-02 (YYYY-MM-DD / aaaa-mm-jj)

Environment and Climate Change Canada has received confirmation from the authorities of the country of destination and the transit countries, if applicable, that they have authorized the movements of the hazardous waste streams described below. It has also received confirmation that the authorities of the country of destination have authorized the disposal or recycling of these hazardous waste or hazardous recyclable material streams.

CONDITIONS

Please note that it is your responsibility as the permit holder to comply with all requirements set out in CEPA and the *Cross-border Movement of Hazardous Waste and Hazardous Recyclable Material Regulations* (the Regulations) for the duration of the movement of the hazardous waste streams, from the shipping facility to the receiving facility and any other authorized facility, and until the export is completed. This includes, but is not limited to, ensuring that you, as the permit holder, and the authorized carriers of the hazardous waste streams are insured in accordance with sections 75-77 of the Regulations.

You must also comply with all other applicable Canadian laws.

The export of hazardous waste or hazardous recyclable material, in violation of CEPA or the Regulations, may be prosecuted as offences under subsection 272(1) or 272.1(1) of CEPA.

In addition to the requirements of CEPA and the Regulations, these movements are also subject to any attached conditions, if applicable.

Permit Expiry Date / Date d'expiration du permis :

2024-05-31 (YYYY-MM-DD / aaaa-mm-jj)

Environnement et Changement climatique Canada a reçu la confirmation des autorités du pays de destination et des pays de transit, si applicable, qu'elles autorisent les mouvements des flux de déchets dangereux décrits ci-dessous. Les autorités du pays de destination lui ont également confirmé l'autorisation de procéder à l'élimination ou au recyclage de ces flux de déchets dangereux ou de matières recyclables dangereuses.

CONDITIONS

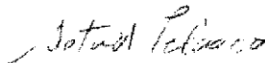
Veillez noter qu'en tant que titulaire du permis, il vous incombe de respecter toutes les exigences établies dans la LCPE et dans le *Règlement sur les mouvements transfrontaliers de déchets dangereux et de matières recyclables dangereuses* (le Règlement) pour la durée complète du mouvement des flux de déchets dangereux, de l'installation d'envoi à l'installation de réception et à toute autre installation agréée, jusqu'à ce que l'exportation soit terminée. Ces exigences comprennent notamment l'obligation de vous assurer que vous, comme titulaire de permis, et les transporteurs agréés des flux de déchets dangereux, déteniez une police d'assurance conformément aux articles 75-77 du Règlement.

Vous devez aussi respecter toutes les autres lois canadiennes applicables.

L'exportation de déchets dangereux ou de matières recyclables dangereuses qui contrevient à la LCPE ou au Règlement peut entraîner une poursuite pénale en vertu du paragraphe 272(1) ou 272.1(1) de la LCPE.

En plus des exigences de la LCPE et du Règlement, ces mouvements sont aussi assujettis aux conditions ci-jointes, s'il y a lieu.

Signed for and on behalf of the Minister of the Environment /
Signé au nom du ministre de l'Environnement



Astrid Telasco
Director / Directrice

Waste Reduction and Management Division / Division de la réduction et de la gestion des déchets
Plastics and Waste Management Directorate / Direction de la gestion des plastiques et des déchets
Environment and Climate Change Canada / Environnement et Changement climatique Canada

Authorized Carriers / Transporteurs agréés Total = 1

Modes of Transport / Moyens de transport

T = Train / Rail R = Road / Route A = Air M = Marine / Maritime N = Inland Waterways / Voies navigables intérieures

R Harold Marcus Ltd.
Provincial Registration Number / Numéro d'enregistrement provincial : A803

Customs Offices of Entry or Exit / Bureaux de douane d'entrée ou de sortie Total = 3

Fort Erie / Buffalo
Sarnia / Port Huron
Queenston / Lewiston

Hazardous Waste Streams / Flux de déchets dangereux Total = 1

Legend	Légende
Qty = Quantity	Qté = Quantité
N/A = Not Applicable	S/O = Sans objet
XBR ID No. = Number(s) from Schedules 2, 6, 7, 8 and 12 of the Regulations	N° d'ID du RMT = Numéro(s) des annexes 2, 6, 7, 8 et 12 du Règlement
TDGR = <i>Transportation of Dangerous Goods Regulations</i>	RTMD = <i>Règlement sur le transport des marchandises dangereuses</i>
CA = Category A	CA = Catégorie A
CB = Category B	CB = Catégorie B
I = Very dangerous	I = Très dangereux
II = Dangerous	II = Dangereux
III = Moderately dangerous	III = Modérément dangereux
POP = Persistent Organic Pollutants	POP = Polluants organiques persistants
OAF = Other Authorized Facility	AIA = Autre installation agréée

1) Q13+7//D10//G41//C43//H0//A935//Y45		Qty / Qté : 204000 kg
Basel Code / A3150 Code de Bâle :	Number of Shipments / 15 Nombre d'envois :	
OECD Code / N/A Code de l'OCDE :	TDGR UN Number / UN3163 Numéro UN RTMD :	
Customs Tariff / 3824.71.00.00 Tarif des douanes :	TDGR Classes / 2.2 Classes du RTMD :	
XBR ID No. / N/A - S/O N° d'ID du RMT :	TDGR Packing Groups or N/A - S/O Risk Groups / Groupes d'emballage ou groupes de risque du RTMD :	
POP / POP : N/A - S/O		

Export – Service Agreement

Exporter: Refrigerant Services Inc.	Foreign Importer: EPA ID # TXD000838896 Veolia ES Technical Solutions LLC
Civic Mailing Address: 15 Williams Avenue Dartmouth, NS B3B 1X3 Canada	Civic Mailing Address: P.O. Box 2563 Port Arthur, TX 77643 U.S.A.
Shipping Site Address: 15 Williams Avenue Dartmouth, NS B3B 1X3 Canada	Receiving Site Address: Hwy 73, 3.5 miles west of Taylor's Bayou Bridge Port Arthur, TX 77640 U.S.A.

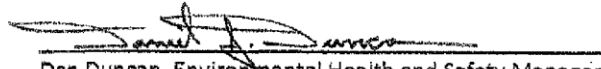
Refrigerant Services Inc. (Exporter) intends to ship up to 204,000 kg of waste Organic Chemicals (including CFCs, HCFCs, HFCs) to Veolia ES Technical Solutions LLC (Importer) for the purpose of incineration or thermal treatment on land; D10 as set out in Schedule 1 of the *Export and Import of Hazardous Waste and Hazardous Recyclable Material Regulations*, in accordance with export permit(s) issued to Refrigerant Services Inc. (Exporter), for the period of one-year of the pre-notification.

1. The Importer agrees that all hazardous waste materials received from the Exporter will be incinerated or thermal treated on land in accordance with the export permit.
2. The Exporter will complete Part A of the Canadian Movement Document (manifest), provide a copy of the manifest to the first authorized carrier to the shipment, and ensure that the carrier that transports the hazardous waste or recyclable materials completes Part B of the manifest.
3. The Importer will complete Part C of the Canadian Movement Document (manifest); will provide a copy of the manifest, along with a copy of the permit, to the Exporter within three days after delivery of the hazardous waste or hazardous recyclable material.
4. The Importer will dispose of the hazardous waste materials using the disposal operation set out in the export permits, within the time set out in the *Export and Import of Hazardous Waste and Hazardous Recyclable Material Regulations*.
5. The Importer will provide written confirmation to the Exporter of the disposal of the hazardous waste materials within 30 days after the day on which the operation is completed.
6. In the event the Importer cannot or is unable to accept a shipment, the Importer will take all practicable measures to assist the Exporter to fulfill the exporter's obligation under clause (p)(iii)(A) or (B) or (q)(iii) (A) or (B) of the Regulations; according to *Canadian Environmental Protection Act, 1999; Export and Import of Hazardous Waste and Hazardous Recyclable Material Regulations* including amended regulations *SOR/2016-273*.
7. The Exporter agrees that only carriers that are authorized by the permit will be used and that the exporter and all carriers will remain insured during the duration of the Import permit.
8. The Exporter agrees that all shipments will have applicable safety marks displayed on each shipment of hazardous recyclable material and will be shipped in accordance with Part 4 of the *Transportation of Dangerous Goods Regulations*.

Export – Service Agreement

9. The Exporter and Importer agree to fulfill all obligations required under the *Canadian Environmental Protection Act, 1999; Export and Import of Hazardous Waste and Hazardous Recyclable Material Regulations* including amended regulations *SOR/2016/273*.

Agreed to by


_____ on behalf of Veolia ES Technical Solutions LLC
Dan Duncan, Environmental Health and Safety Manager

This 12th day of January, 2023


_____ on behalf of Refrigerant Services Inc
Jim Thomas, President

This 12th day of JANUARY, 2023

Zack

DANGEROUS GOODS SHIPPING DOCUMENT

Name of Carrier: Harold Marcus Ltd.

Date: Dec. 13, 23

To From

To From

Refrigerant Services Inc.
15 Williams Avenue
Dartmouth, NS, B3B 1X3
Ph: 902-468-4997 Fax: 902-468-5102

Veolia Technical Solutions
Hwy 73, 3-1/2 miles west of Taylor's Bayou
Port Arthur, TX, USA, 77640
Ph: 409-736-2921

UN No.	SHIPPING NAME	CLASS	QTY (Net KG)	24 HOUR NUMBER (CANUTEC)	MEANS OF CONTAINMENT
3163	LIQUEFIED GAS, N.O.S. (trichlorofuoromethane)	2.2	10,509	1-613-996-6666	ISO tank EURU 524804 7

I hereby declare that the contents of this consignment are fully and accurately described above by proper shipping name, are properly classified and packaged, have dangerous goods safety marks properly affixed or displayed on them and are in all respects in proper condition for transport according to the Transportation of Dangerous Goods Regulations.

PLACARDS REQUIRED: YES NO No. OF PLACARDS SUPPLIED: 4

DATE: 11/13/23 SHIPPER: 
(Devin Thomas)



November 29, 2023

Shipment Reference Number: 001677730VES

Environmental Protection Agency, Stratospheric Protection Division
Robert Burchard
1310 L Street NW 10th Floor
Mail Stop 6205J
Washington, DC 20460
Tel: (202)-343-9126
Fax: (202)-343-2338

SUBJECT: Notification of expected arrival of ODS (mixed refrigerant waste) being sent to Veolia ES Technical Solutions, LLC Port Arthur, TX for destruction.

- * TRANSPORTATION – Harold Marcus LTD. US EPA ID # MIT 270012321
- * Vessel Name: RMC – ISO Serial number: EURU 524804-7
- * GPS Tracking - www.gpsnext.com (available if needed)
- * Hazardous Waste Manifest Number: 001677730VES
- * Attached: Generator’s application to Environment Canada – (attached) 26 pages
- * Environment Canada’s PETITION TO EXPORT (pending)
Date of Permit Petition - October 16, 2023
Supplier Name – Refrigerant Services Inc.

ODS PERMIT QUANTITY:	9,947.1 kg
Other non-ozone depleting substances such as HFCs	<u>10 kg</u>
Total Agent weight of shipment:	9,957.1 kg

Breakdown:

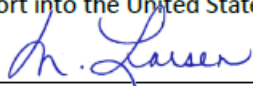
CFC-11 – 9,200.3 kg	HCFC-123 – 617.3 kg	HFC-152A – 10 kg
CFC-113 – 10 kg	HCFC-133A – 119.5 kg	

Oil and Other Compounds **551.9 kg**

TOTAL 10,509 kg

Port of Entry: Port Huron, Michigan
Estimated Date of Import into the United States:

Dec. 13, 2023

Signed: 
Nancy Larsen, RMC Program Coordinator

November 29, 2023
Date



958365

Please print or type.

Form Approved. OMB No. 2050-0039

UNIFORM HAZARDOUS WASTE MANIFEST		1. Generator ID Number TXD000838896	2. Page 1 of 1	3. Emergency Response Phone (877)818-0087	4. Manifest Tracking Number 001677729 VES						
5. Generator's Name and Mailing Address DEVIN THOMAS REFRIGERANT SERVICES INC 15 WILLIAMS AVENUE DARTMOUTH, NS B3B 1-X3 Generator's Phone: (902)468-4997				Generator's Site Address (if different than mailing address) REFRIGERANT SERVICES INC 15 WILLIAMS AVE DARTMOUTH, NS B3B1X-3							
6. Transporter 1 Company Name HAROLD MARCUS LTD.					U.S. EPA ID Number HIT270012321						
7. Transporter 2 Company Name VEOLIA ES TECHNICAL SOLUTIONS					U.S. EPA ID Number NTD080631369						
8. Designated Facility Name and Site Address (409)736-2821 VEOLIA ES TECHNICAL SOLUTIONS HIGHWAY 73 3.5 MILES W. OF TAYLOR'S BAYOU PORT ARTHUR, TX 77640 Facility's Phone:					U.S. EPA ID Number TXD000838896						
GENERATOR	9a. HM	9b. U.S. DOT Description (including Proper Shipping Name, Hazard Class, ID Number, and Packing Group (if any))		10. Containers No.	Type	11. Total Quantity	12. Unit Wt./Vol.	13. Waste Codes			
	X	1. UN3163, WASTE LIQUEFIED GAS, n.o.s. (CHLORODIFLUOROMETHANE), 2.2, RG (F002) (Trichloroethane)		1	TT	10509	K	F002	OUTS219H		
		2.									
		3.									
		4.									
14. Special Handling Instructions and Additional Information ER services contracted by VESTS. EPA Consent Number: 035499/091/2342 034142/031/23 tm COP Required											
15. GENERATOR'S/OFFEROR'S CERTIFICATION: I hereby declare that the contents of this consignment are fully and accurately described above by the proper shipping name, and are classified, packaged, marked and labeled/placarded, and are in all respects in proper condition for transport according to applicable international and national governmental regulations. If export shipment and I am the Primary Exporter, I certify that the contents of this consignment conform to the terms of the attached EPA Acknowledgment of Consent. I certify that the waste minimization statement identified in 40 CFR 262.27(a) (if I am a large quantity generator) or (b) (if I am a small quantity generator) is true. DEC 18 '23 8:55											
Generator's/Offoror's Printed/Typed Name Devin Thomas					Signature			Month	Day	Year	
								12	13	23	
INT'L	16. International Shipments <input checked="" type="checkbox"/> Import to U.S. <input type="checkbox"/> Export from U.S. Port of entry/exit: Port Haron Transporter signature (for exports only): Date leaving U.S.: Dec 18, 23										
	17. Transporter Acknowledgment of Receipt of Materials										
TRANSPORTER	Transporter 1 Printed/Typed Name ZACH BROWN					Signature			Month	Day	Year
									12	13	23
Transporter 2 Printed/Typed Name BENJAMIN KURT					Signature			Month	Day	Year	
								12	18	23	
18. Discrepancy											
18a. Discrepancy Indication Space <input type="checkbox"/> Quantity <input type="checkbox"/> Type <input type="checkbox"/> Residue <input type="checkbox"/> Partial Rejection <input type="checkbox"/> Full Rejection											
18b. Alternate Facility (or Generator) Manifest Reference Number: U.S. EPA ID Number:											
18c. Signature of Alternate Facility (or Generator) Month Day Year											
19. Hazardous Waste Report Management Method Codes (i.e., codes for hazardous waste treatment, disposal, and recycling systems)											
1. H040			2.			3.			4.		
20. Designated Facility Owner or Operator: Certification of receipt of hazardous materials covered by the manifest except as noted in Item 18a											
Printed/Typed Name ALEXIS COPELAND					Signature			Month	Day	Year	
								12	19	23	



REFRIGERANT SERVICES INC.

Ozone Layer Protection and Export Controls
Chemical Production Division
Environment Canada
Place Vincent Massey
351 St. Joseph Boulevard, 11th Floor
Gatineau, QC, K1A 0H3

November 29, 2023

Please find attached our application to ship ODS (mixed refrigerant waste) to Veolia ES Technical Solutions in Port Arthur, TX.

This notice is for the contents of an ISO Tank bulked up from the RMC Program. The tank contains 10,509 Kgs of waste. The breakdown of all materials is as follows:

CFC	KG	HCFC	KG	HFC & OIL	KG
CFC-113	10	HCFC-123	617.3	HFC-152A	10
CFC-11	9200.3	HCFC-133A	119.5		
				Oil & others	551.9

We understand that this material requires notice to the Transboundary Movement Branch of Environment Canada. The notice number is 713953.

This is the third shipment against this notice which means that the total shipped will be 65,092 Kgs of the 204,000 kgs that was notified.

Other details:

ISO Tank No. EURU 524804 7
Canadian Manifest No. TBD at time of shipment
US Manifest No 001677730 VES
Point of Exit from Canada: Sarnia, Ontario
Point of Entry to USA: Port Huron, MI

Please give me a call should you have any questions or require further information.

Sincerely,

Devin Thomas
General Manager



15 Williams Avenue Dartmouth, Nova Scotia Canada B3B 1X3
T. 902-468-4997 F. 902-468-5102 TF. 866-999-2653
www.rscool.com E-mail: info@rscool.com





Form 5.1: Application for a Permit to Export a Substance on Schedule 1

The application is for the year*: 2023

This form can be used for submitting the information required by paragraph 68(a) of the *Ozone-depleting Substances and Halocarbon Alternatives Regulations* of the *Canadian Environmental Protection Act, 1999*.

The Application must be submitted to:

Ozone Layer Protection and Export Controls
Chemical Production Division
Environment Canada
Place Vincent Massey
351 Blvd St-Joseph, 11th Floor
Gatineau, Quebec K1A 0H3
Fax: 819-938-4218
Email: ec.gestionhalocarbures-halocarbonsmanagement.ec@canada.ca

For EC Use

Please refer to pages 5 to 7 for instructions on how to fill out this form.

Section 1 – Applicant Information

1.1 Applicant

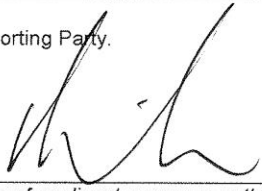
Name*: Refrigerant Services Inc.	Business number*: 105246003RM	
Civic address*: 15 Williams Avenue		
Postal address*:		
City*: Dartmouth	Province*: NS	Postal code*: B3B 1X3
Telephone no*: (902) 468-4997	Fax no*: (902) 468-5102	
Email*: dthomas@rscool.com		

1.2 Person Authorized to Act on Behalf of Applicant

Name*: Devin Thomas	Title*: General Manager	
Civic address*: Same as above		
Postal address*:		
City*:	Province*:	Postal code*:
Telephone no*:	Fax no*:	
Email*:		

Section 2 – Information Respecting the Substance(s) (attach supplementary sheets if necessary)					
Substance*	CAS Registry Number*	Formulation	Quantity To Be Exported*	GWP or ODP	Calculated Level
CFC-11	75-69-4	92.4 %	9200.3 kg	1 ODP	9200.3 ODP-kg
CFC-113	76-13-1	.1 %	10 kg	0.8 ODP	8 ODP-kg
HCFC-123	306-83-2	6.2 %	617.3 kg	.02 ODP	12.346 ODP-kg
HCFC-133A	75-88-7	1.2 %	119.5 kg	.06 ODP	7.17 ODP-kg
					0
HFC-152A	75-37-6	.1 %	10 kg	0.124 GWP	1.24 CO2T
					0
					0
					0
					0
					0
					0
					0
					0
					0
					0
					0
2.2 Condition of Substance(s)* (check only one)					
<input type="radio"/> New <input checked="" type="radio"/> Recovered <input type="radio"/> Recycled <input type="radio"/> Reclaimed					

2.3 Source(s) of Substance(s)		
Name*: SEE SUPPORTING DOCUMENTS		
Civic address:		
Postal address:		
City*:	Province*:	Postal code*:
Telephone no*:	Fax no*:	
Email*:		
Section 3 – Information Respecting the Export		
Estimated date of export (YYYY/MM/DD): 2023-12-14		
3.1 Information Respecting the Destination <i>(attach supplementary sheets for additional importers)</i>		
Name of importer*: Veolia Technical Solutions		
Civic address*: Hwy 73, 3.5 miles W of Taylor's Bayou, Port Arthur, TX USA, 77640		
Postal address*:		
Telephone no*: (409) 736-2921	Fax no*:	
Email*: tyler.wieneke@veolia.com.		
3.2 Purpose of the Export* <i>(check only one box and provide evidence of compliance with the laws of the importing country)</i>		
<input checked="" type="radio"/> Destruction <i>(specify technology used at facility):</i> Inceneration		
<input type="radio"/> Reclamation <i>(specify technology used at facility):</i>		
<input type="radio"/> Disposal <i>(provide evidence that it was imported by mistake)</i>		
Schedule 1 use <i>(provide information on the user in section 3.3, if known):</i>		
<input type="radio"/> Critical use	<input type="radio"/> Emergency use	<input type="radio"/> Quarantine application
<input type="radio"/> Laboratory or analytical use	<input type="radio"/> Essential use	<input type="radio"/> Pre-shipment application
<input type="radio"/> Other <i>(for each substance, indicate intended use(s)* - see instructions at the end of this Form)</i>		

3.3 Information on User(s) (if applicable and known)	
Name*:	
Civic address*:	
Postal address*:	
Telephone no*:	Fax no*:
Email*:	
Substance: Quantity:	Substance: Quantity:
Substance: Quantity:	Substance: Quantity:
Substance: Quantity:	Substance: Quantity:
Substance: Quantity:	Substance: Quantity:
Section 4 – Declaration and Signature*	
I authorize the release of information included in this application to the importing Party.	
<p>2023-11-29 Dartmouth NS</p> <hr/> <p><i>Date & place</i></p>	 <hr/> <p><i>Signature of applicant or person authorized to act on behalf of applicant</i></p>

CONTROLLED SUBSTANCE REPORT

DATE: 11/29/2023
SHIPMENT No: 158
ISO SERIAL No: EURU 524804 7

CONTROLLED SUBSTANCE 3 CFC

SECTION 5 - SOURCE
NAME CAS #
See attached list of Contractors & Wholesalers

CFC-113 76-13-1
CFC-11 75-69-4

SECTION 6 - DESTRUCTION FACILITY DESTRUCTION METHOD

CFC-113 76-13-1 Veolia ES Technical Solutions Ph: 409-736-2921 Incineration
CFC-11 75-69-4 Hwy 73, 3 - 1/2 miles west of Taylor's Bayou
Port Arthur, Texas, USA, 77640

SECTION 7 - QUANTITY & RECIPIENT QTY KG ODP Calculated KG

CFC-113 76-13-1 Veolia ES Technical Solutions Ph: 409-736-2921 10 0.8 8.0
CFC-11 75-69-4 Hwy 73, 3 - 1/2 miles west of Taylor's Bayou 9200.3 1.0 9200.3
Port Arthur, Texas, USA, 77640

CONTROLLED SUBSTANCE REPORT

DATE: 11/29/2023
SHIPMENT No: 158
ISO SERIAL No: EURU 524804 7

CONTROLLED SUBSTANCE 9 HCFC

**SECTION 5 - SOURCE
NAME CAS #**

HCFC - 123 306-83-2
HCFC - 133A 75-88-7 See attached list of Contractors & Wholesalers

**SECTION 6 - DESTRUCTION FACILITY
NAME CAS #**

HCFC - 123 306-83-2 Veolia ES Technical Solutions Ph: 409-736-2921
HCFC - 133A 75-88-7 Hwy 73, 3 - 1/2 miles west of Taylor's Bayou
Port Arthur, Texas, USA, 77640

DESTRUCTION METHOD

**SECTION 7 - QUANTITY & RECIPIENT
NAME CAS #**

NAME	CAS #	QTY KG	ODP	Calculated KG
HCFC - 123	306-83-2	617.3	0.020	12.3
HCFC - 133A	75-88-7	119.5	0.060	7.2

Veolia ES Technical Solutions Ph: 409-736-2921
Hwy 73, 3 - 1/2 miles west of Taylor's Bayou
Port Arthur, Texas, USA, 77640

CONTROLLED SUBSTANCE REPORT

DATE: 11/29/2023
SHIPMENT No: 158
ISO SERIAL No: EURU 524804 7

CONTROLLED SUBSTANCE 9 HCFC

**SECTION 5 - SOURCE
NAME CAS #**

HCFC - 123 306-83-2
HCFC - 133A 75-88-7 See attached list of Contractors & Wholesalers

**SECTION 6 - DESTRUCTION FACILITY
NAME CAS #**

HCFC - 123 306-83-2 Veolia ES Technical Solutions Ph: 409-736-2921
HCFC - 133A 75-88-7 Hwy 73, 3 - 1/2 miles west of Taylor's Bayou
Port Arthur, Texas, USA, 77640

DESTRUCTION METHOD

**SECTION 7 - QUANTITY & RECIPIENT
NAME CAS #**

NAME	CAS #	QTY KG	ODP	Calculated KG
HCFC - 123	306-83-2	617.3	0.020	12.3
HCFC - 133A	75-88-7	119.5	0.060	7.2

Veolia ES Technical Solutions Ph: 409-736-2921
Hwy 73, 3 - 1/2 miles west of Taylor's Bayou
Port Arthur, Texas, USA, 77640

Contractor Addresses

NOVEMBER 29, 2023

SHIPMENT #158

EURU 524804 7

Ainsworth Inc.
131 Bermondsey Rd
Toronto, ON M4A 1X4
Ph: (416) 751-4420
Fax: (416) 751-9031

Armour Transport
350 English Drive
Moncton, NB E1E 3Y9
Ph: (506) 857-0205
Fax: (506) 853-4444

Black & McDonald Ltd.
60 Cutler Avenue
Dartmouth, NS B3B 0J6
Ph: (902) 468-3101
Fax: (902) 468-3102

Sekisue Diagnostics
70 Watts Ave.
Charlottown, PEI C1E 2B9
Ph: (902) 566-1396

Trane Quebec
850 Boul Pierre Bertrand Suite 310
Quebec City G1M 3K8
Ph: (418) 622-5300
Fax: (418) 622-0987

Wholesaler Addresses

November 29, 2023 Shipment #158 EURU 524804 7

B & B (Johnstone)
Trade Distribution Centre
675 York St.
London, ON N5W 2S6
Ph: (519) 679-1770
Fax: (519) 679-6010

Carrier Enterprises
195 Statesman Dr.
Mississauga, ON L5S1Y8
Ph: (905) 672-0860
Fax: (905) 405-4013

Fielding Environmental
3575 Mavis Rd.
Mississauga, ON L5C 1T7
Ph: (905) 279-5122
Fax: (905) 279-9277

Kerr Controls Limited
PO BOX 1500
Truro, Nova Scotia, B2N 5V2
Ph:(902) 895-9281
Fax:(902) 893-4942

Le Group Master Ltee
1675 Boul. De Montarville
Boucherville Quebec J4B 7W4
Ph: (514) 527-2301 Fax: (514) 527-8439

Refrigerant Services Inc.
15 Williams Ave.
Dartmouth NS B3B 1X3
Ph: (902) 468-4997
Fax: (902) 468-5102

Refrigerative Supply Ltd.
3958 Myrtle St.
Burnaby, BC, V5C 4G2
Ph: (604) 435-7151
Fax: (604) 435-3743

ISO CONTENT % BY WEIGHT

SHIPMENT No 158
ISO SERIAL No EURU 524804 7
DATE 29-Nov-23
NET WGT 10509
OIL CONTENT 5.25%
NET WEIGHT MINUS OIL 9957

CFC

REFRIG	FLDG RESULT	% BY WGT KG	ODP - KG
R-11	92.40	9200.3	9200.3
R-113	0.10	10.0	8.0
R-12	0.00	0.0	0.0
R-115	0.00	0.0	0.0
R-114	0.00	0.0	0.0

HCFC

REFRIG	FLDG RESULT	% BY WGT KG	ODP
R-123	6.20	617.3	12.3
R-133A	1.20	119.5	7.2
R-124	0.00	0.0	0.0
R-142B	0.00	0.0	0.0
R-21	0.00	0.0	0.0

HFC

REFRIG	FLDG RESULT	% BY WGT KG	GWP - CO2T
R-125	0.00	0.0	0.0
R-134A	0.00	0.0	0.0
R-143a	0.00	0.0	0.0
R-152A	0.10	10.0	1.23
R-32	0.00	0.0	0.0

OTHERS

REFRIG	FLDG RESULT	% BY WGT KG
R-600 (Butane)	0.00	0.0
R-600A (Isobut)	0.00	0.0
R-1234YF	0.00	0.0
	100.00	9957.0



FIELDING
ENVIRONMENTAL

THE
RIGHT
WAY.

28-Nov-23

Refrigerant Services Inc.
15 Williams Avenue
Dartmouth, N.S.

RMC Bulk Sampling, High and Low Pressure Refrigerant

ISO#: EURU 624804 7

Date of Sample: November 24, 2023
Date of Receive: November 28, 2023

Lab #	Sample Cylinder ID	HBR % (wt)	H2O (ppm)	PCB's (ppm)	R-11	R-12	R-113	R-114	R-115	R-22	R-123	R-1234yf	R-124	R-142b	R-125	R-133a	R-134a	R-143a	R-152a	R-600	R-600a	R-32	R-21	Others
2552-23	200569	5.25	31.8	<1	92.4		0.1				6.2					1.2			0.1					

Analyzed by:

Jie Yu, Lab Supervisor

ISO TANK TRACKING & REPORT

SERIAL No. EURU 524804 7

CHASIS No. PENZ 280581 PLATE No. U088105 (TENNESSEE)

ARRIVAL DATE: 11.21.23

INSP. DATE: 11.23

LEAK CHECK: PASS FAIL

REPAIRS (If fail): see attached service record

DATE	BULK SER.	TOT. KG	TARE KG	NET KG	H/L	NOTES / COMMENTS
11.22.23	057016G	608	152	456	L	R-11
11.22.23	036437G	461	153	308	L	R-11
11.22.23	23757G	594	158	436	L	R-11
11.22.23	18459G	642	180	462	L	R-11
11.22.23	6008G	540	158	382	L	R-11
11.22.23	V919090	601	157	444	L	R-11
11.22.23	G10485	633	174	459	L	R-11
11.22.23	036179G	602	152	450	L	R-11
11.22.23	042214G	415	151	264	L	R-11
11.22.23	24929G	610	155	455	L	R-11
11.22.23	10497G	633	182	451	L	R-11
11.22.23	24469G	607	155	452	L	R-11
11.22.23	037463G	601	152	449	L	R-11
11.22.23	6030G	533	155	378	L	R-11
11.22.23	10527G	660	183	477	L	R-11
11.22.23	058083G	612	152	460	L	R-11
11.22.23	24473G	610	155	455	L	R-11
11.22.23	034646G	581	151	430	L	R-11
11.22.23	15100G	645	196	449	L	R-11
11.23.23	063811G	600	152	448	L	R-11
11.23.23	0042401G	608	151	457	L	R-11
11.23.23	9144L	315	162	153	L	R-11
11.23.23	9537G	597	155	442	L	R-11
11.23.23	6045G	587	155	432	L	R-11
11.23.23	20394G	615	155	460	L	R-11
				0		
				0		
				0		
				0		
				0		
TOTAL KG:				10509		

Looping & Sampling

Loop Date: 11.24.23

Sample Date: 11.24.23

Start Time: 8:00 AM

30lb Serial No: TV 002351

Stop Time: 4:00 PM

Sample Serial No: 200569

Sample Serial No: 18530

Proforma Invoice

U.S. Manifest Number: 001677730 VES	Date: Nov. 29, 2023
-------------------------------------	---------------------

For Customs Clearance by: Livingston International

Exporter, Shipper

Refrigerant Services Inc.
15 Williams Ave.
Dartmouth, N.S., B3B 1X3
Canada

Producer of Goods (if different than Exporter):

Shipped To:

Veolia ES Technical Services
Hwy 73, 3 1/2 Miles west of Taylors Bayou
Port Arthur, TX 77640
USA
I.R.S. # 36-4287998

Buyer (if different than consignee):

Veolia ES Technical Solutions LLC
700 E. Butterfield Road, Suite 201
Lombard, IL 60148
USA

Parties to this transaction are: Not Related

Date of Sale: N/A

U.S. Duty/Brokerage for the account of: Buyer

Currency of Sale: U.S. Funds

Marks and Number: As Addressed

Number and Kind of Packages: 1 T/T

Shipping Weight:

Origin	Description of Goods	H.S. No.	Unit Qty.	UOM	Unit Price	Total
Canada	Environmentally Hazardous Substance, Liquid N.O.S. UN 3082	3827.11.00	10,509	KG	1.00/kg	\$10509.00

For Disposal Only

Container No. EURU 524804 7

"I certify that all chemical substances in this shipment comply with all applicable rules or orders under TSCA and that I am not offering a chemical substance for entry in violation of TSCA or any applicable rule or order thereunder.

Signature: 

To the best of the knowledge and belief of the preparer this invoice is true and complete and discloses true prices, values, quantities, rebates, drawbacks, fees, commissions, royalties and any goods and services provided to the seller either free or at a reduced cost.

Name of Responsible Employee of Exporter: Devin Thomas



TECHNICAL SOLUTIONS
NORTH AMERICA

Toxic Substances Control Act-Certification

RE: Mixed Refrigerants

Shipment Reference No. 001677730VES

I certify that all chemical substance in this shipment comply with all applicable rules or orders under TSCA and that I am not offering a chemical substance for entry in violation of TSCA or any applicable rule or order thereunder.

Importer: Veolia ES Technical Solutions LLC

Per: 

Name: Robert J. Luzanski

Title: Sales Manager

Date: Nov 29, 23



TECHNICAL SOLUTIONS
NORTH AMERICA

ADDENDUM TO WASTE PROFILE

WASTE NAME: Waste Mixed refrigerants

VEOLIA PROFILE: 104600

Constituent Values – The following values are based on: (check all that apply)

Process knowledge Testing Product Information MSDS Information

CONSTITUENT

TOTAL CONCENTRATION & UNITS

	Typical MDL ¹			Units
ARSENIC	<input checked="" type="checkbox"/> < 4 ppm	or	_____	Units _____
BARIUM	<input checked="" type="checkbox"/> < 5 ppm	or	_____	Units _____
CADMIUM	<input checked="" type="checkbox"/> < 5 ppm	or	_____	Units _____
LEAD	<input checked="" type="checkbox"/> < 5 ppm	or	_____	Units _____
MERCURY	<input checked="" type="checkbox"/> < 0.05 ppm	or	_____	Units _____
SELENIUM	<input checked="" type="checkbox"/> < 5 ppm	or	_____	Units _____
SILVER	<input checked="" type="checkbox"/> < 5 ppm	or	_____	Units _____
BERYLLIUM	<input checked="" type="checkbox"/> < 5 ppm	or	_____	Units _____
THALLIUM	<input checked="" type="checkbox"/> < 20 ppm	or	_____	Units _____
NICKEL	<input checked="" type="checkbox"/> < 5 ppm	or	_____	Units _____
ZINC	<input checked="" type="checkbox"/> < 5 ppm	or	_____	Units _____
ANTIMONY	<input checked="" type="checkbox"/> < 5 ppm	or	_____	Units _____
TOTAL CHROMIUM	<input checked="" type="checkbox"/> < 5 ppm	or	_____	Units _____
SODIUM	<input checked="" type="checkbox"/> < 10 ppm	or	_____	Units _____
POTASSIUM	<input checked="" type="checkbox"/> < 25 ppm	or	_____	Units _____
CHLORINE (as chloride)	<input checked="" type="checkbox"/> < 1000 ppm	or	_____	Units _____
ASH	<u>0</u> %			

¹ MDL = Method Detection Level

GENERATOR: Refrigerant Services Inc

NAME/TITLE: Devia Thomas / General Manager

DATE: Nov 29, 23

SIGNATURE: _____

Land Disposal Restriction Notification Form

Generator name REFRIGERANT SERVICES INC

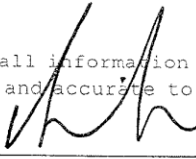
EPA ID number TMD000838896

Manifest: 001677230 VES

This notice is being provided in accordance with 40 CFR 268.7 to inform you that this shipment contains waste restricted from land disposal by the USEPA under the land disposal restriction program. Identified below for each container is the designation of the waste as a wastewater or non-wastewater, the Clean Water Act (CWA) permit status associated with the treatment/disposal facility, applicable waste codes and any corresponding subcategories, list of any F001-F005 solvent constituents that are present in the waste, and any underlying hazardous constituents (UHC) that are present.

Container Number: (1/ 1)
WIP/Approval Code:
Form designation/CWA Status: Non-wastewater / Non -CWA
waste codes (subcategories) F002
Constituents (F001-F005): Disposal site monitors for all constituents
UHCs Present: None
Treatment requirements: Restricted waste requires treatment to applicable standards.
Additional Notices: None

I hereby certify that all information in this and associated land disposal restriction documents is complete and accurate to the best of my knowledge and information.

Signature 

Title _____ Date Nov 29, 23

On behalf of Veolia
Technical Solutions

Date of Issue / Date d'émission : 2023-06-02 (YYYY-MM-DD / aaaa-mm-jj)

Notification Reference Number: 713953

Numéro de référence de la notification : 713953

EXPORT PERMIT

PERMIS D'EXPORTATION

Issued Under Subparagraph 185(1)(b)(i) of the Canadian Environmental Protection Act, 1999 (CEPA)

Délibéré en vertu du sous-alinéa 185(1)(b)(i) de la Loi canadienne sur la protection de l'environnement (1999) (LCPE)

Permit Holder / Titulaire du permis :

Refrigerant Services inc.
15 Williams Avenue
Dartmouth, Nova Scotia B3B 1X3
Canada

Unique Identification Number / Numéro d'identification unique:
Canada Revenue Agency Business Number / Numéro d'entreprise de l'Agence du revenu du Canada: 105246003

Jim Thomas
Telephone / Téléphone : 19024684997
Email / Courriel : jthomas@rscool.com

Mailing Address / Adresse postale

15 Williams Avenue
Dartmouth, Nova Scotia B3B 1X3
Canada

Foreign Importer / Importateur étranger

Veolia ES Technical Solutions L.L.C.
7665 Highway 73
Beaumont, Texas 77705
United States

Dan Duncan
Telephone / Téléphone : 409-736-4146
Email / Courriel : dan.duncan@veolia.com

Shipping Facility / Installation d'envoi :

Refrigerant Services inc.
15 Williams Avenue
Dartmouth, Nova Scotia B3B 1X3
Canada

Receiving Facility / Installation de réception :

Veolia ES Technical Solutions L.L.C.
7665 Highway 73
Beaumont, Texas 77705
United States

Unique Identification Number / Numéro d'identification unique:
Canada Revenue Agency Business Number / Numéro d'entreprise de l'Agence du revenu du Canada: 105246003

Unique Identification Number / Numéro d'identification unique:
United States Environmental Protection Agency Number / Numéro de l'Agence de protection environnementale des États-Unis: TXD000838896

Table with 2 columns: Field Name and Value. Fields include Hazardous Waste Streams (1), Treatment Type (Disposal), Country of Origin (Canada), Countries of Transit (0), Country of Destination (United States), Other Authorized Facilities (0), Authorized Carriers (1), Customs Offices of Entry or Exit (3), Attached Condition Letters (No).

Table with 2 columns: Field Name and Value. Fields include Flux de déchets dangereux (1), Type de traitement (Élimination), Pays d'origine (Canada), Pays de transit (0), Pays de destination (États-Unis), Autres installations agréées (0), Transporteurs agréés (1), Bureaux de douane d'entrée ou de sortie (3), Lettres de conditions jointes (Non).

Permit Start Date / Date d'entrée en vigueur du permis :

2023-06-02 (YYYY-MM-DD / aaaa-mm-jj)

Environment and Climate Change Canada has received confirmation from the authorities of the country of destination and the transit countries, if applicable, that they have authorized the movements of the hazardous waste streams described below. It has also received confirmation that the authorities of the country of destination have authorized the disposal or recycling of these hazardous waste or hazardous recyclable material streams.

CONDITIONS

Please note that it is your responsibility as the permit holder to comply with all requirements set out in CEPA and the *Cross-border Movement of Hazardous Waste and Hazardous Recyclable Material Regulations* (the Regulations) for the duration of the movement of the hazardous waste streams, from the shipping facility to the receiving facility and any other authorized facility, and until the export is completed. This includes, but is not limited to, ensuring that you, as the permit holder, and the authorized carriers of the hazardous waste streams are insured in accordance with sections 75-77 of the Regulations.

You must also comply with all other applicable Canadian laws.

The export of hazardous waste or hazardous recyclable material, in violation of CEPA or the Regulations, may be prosecuted as offences under subsection 272(1) or 272.1(1) of CEPA.

In addition to the requirements of CEPA and the Regulations, these movements are also subject to any attached conditions, if applicable.

Permit Expiry Date / Date d'expiration du permis :

2024-05-31 (YYYY-MM-DD / aaaa-mm-jj)

Environnement et Changement climatique Canada a reçu la confirmation des autorités du pays de destination et des pays de transit, si applicable, qu'elles autorisent les mouvements des flux de déchets dangereux décrits ci-dessous. Les autorités du pays de destination lui ont également confirmé l'autorisation de procéder à l'élimination ou au recyclage de ces flux de déchets dangereux ou de matières recyclables dangereuses.

CONDITIONS

Veuillez noter qu'en tant que titulaire du permis, il vous incombe de respecter toutes les exigences établies dans la LCPE et dans le *Règlement sur les mouvements transfrontaliers de déchets dangereux et de matières recyclables dangereuses* (le Règlement) pour la durée complète du mouvement des flux de déchets dangereux, de l'installation d'envoi à l'installation de réception et à toute autre installation agréée, jusqu'à ce que l'exportation soit terminée. Ces exigences comprennent notamment l'obligation de vous assurer que vous, comme titulaire de permis, et les transporteurs agréés des flux de déchets dangereux, déteniez une police d'assurance conformément aux articles 75-77 du Règlement.

Vous devez aussi respecter toutes les autres lois canadiennes applicables.

L'exportation de déchets dangereux ou de matières recyclables dangereuses qui contrevient à la LCPE ou au Règlement peut entraîner une poursuite pénale en vertu du paragraphe 272(1) ou 272.1(1) de la LCPE.

En plus des exigences de la LCPE et du Règlement, ces mouvements sont aussi assujettis aux conditions ci-jointes, s'il y a lieu.

Signed for and on behalf of the Minister of the Environment /
Signé au nom du ministre de l'Environnement



Astrid Telasco
Director / Directrice

Waste Reduction and Management Division / Division de la réduction et de la gestion des déchets
Plastics and Waste Management Directorate / Direction de la gestion des plastiques et des déchets
Environment and Climate Change Canada / Environnement et Changement climatique Canada

Authorized Carriers / Transporteurs agréés	Total = 1
Modes of Transport / Moyens de transport	
T = Train / Rail R = Road / Route A = Air M = Marine / Maritime N = Inland Waterways / Voies navigables intérieures	
R Harold Marcus Ltd. Provincial Registration Number / Numéro d'enregistrement provincial : A803	

Customs Offices of Entry or Exit / Bureaux de douane d'entrée ou de sortie	Total = 3
Fort Erie / Buffalo	Queenston / Lewiston
Sarnia / Port Huron	

Hazardous Waste Streams / Flux de déchets dangereux		Total = 1
Legend	Légende	
Qty = Quantity	Qté = Quantité	
N/A = Not Applicable	S/O = Sans objet	
XBR ID No. = Number(s) from Schedules 2, 6, 7, 8 and 12 of the Regulations	N° d'ID du RMT = Numéro(s) des annexes 2, 6, 7, 8 et 12 du Règlement	
TDGR = <i>Transportation of Dangerous Goods Regulations</i>	RTMD = <i>Règlement sur le transport des marchandises dangereuses</i>	
CA = Category A	CA = Catégorie A	
CB = Category B	CB = Catégorie B	
I = Very dangerous	I = Très dangereux	
II = Dangerous	II = Dangereux	
III = Moderately dangerous	III = Modérément dangereux	
POP = Persistent Organic Pollutants	POP = Polluants organiques persistants	
OAF = Other Authorized Facility	AIA = Autre installation agréée	

1) Q13+7//D10//G41//C43//H0//A935//Y45		Qty / Qté : 204000 kg
Basel Code / A3150 Code de Bâle :	Number of Shipments / 15 Nombre d'envois :	
OECD Code / N/A Code de l'OCDE :	TDGR UN Number / UN3163 Numéro UN RTMD :	
Customs Tariff / 3824.71.00.00 Tarif des douanes :	TDGR Classes / 2.2 Classes du RTMD :	
XBR ID No. / N/A - S/O N° d'ID du RMT :	TDGR Packing Groups or N/A - S/O Risk Groups / Groupes d'emballage ou groupes de risque du RTMD :	
POP / POP : N/A - S/O		

Veolia ES Technical Solutions L. L. C.

WASTESTREAM INFORMATION PROFILE

Recertification _____ Disposal Code _____
 Veolia ES Location NORTH JACKSON OFFICE NORTH JACKSON OH 001 010
 Invoice Address OFFICE CITY ST

Veolia ES TSDF requested _____ Technology requested _____ Generator No. 519388 Generator EPA ID No. TXD000838896
 1. Generator Name REFRIGERANT SERVICES INC Generator State No. _____
 Address 15 WILLIAMS AVE State Wastestream No. _____
 City DARTMOUTH State NS Country CA ZIP B3B1X 3
 NAICS(SIC) Code 3999 Source G09 Origin 1 Form M219 System Type _____

2. Waste Name MIXED REFRIGERANTS R-11/R-123 Lab or Waste Area _____

3. Process Generating Waste
 collecting and bulking of waste refrigerants

4. Shipping Name HAZARDOUS WASTE, LIQUID, n.o.s.
 Hazard Class 9 UN/NA No. NA3082 PG III RQ amt 100 lb Waste: N PIH: N IH: N DWV: N P: N

RQ Des: 1.F002 2. _____
 DOT Des: 1.TRICHLOROFLUOROMETHANE 2. _____

5. Waste Codes F002
 Wastewater _____ Non Wastewater X Sub Category _____ Mix: N Sol: N

6. Physical and chemical properties:

pH	Specific Gravity	Flash Point (F)	Solids
a < 2	a < .8	a < 80	0 - 0% suspended 0 - 0% ash
b 2 - 5	b X .8 - 1.0	b 80 - 100	0 - 0% settleable 0 - 0% water solubility
c X 5 - 9	c 1.0	c 100 - 140	0 - 0% dissolved 0 - 0 BTU/lb
d 9 - 12.5	d 1.0 - 1.2	d 140 - 200	
e > 12.5	e > 1.2	e X > 200	Free Liquid 100 -100 %
- exact	- exact	f no flash - exact	VOC 0 - 0 %

Physical State	Hazardous Characteristics	Odor
a aerosol	a air reactive	r radioactive or NRC regulated
c cylinder	w water reactive	s shock sensitive
d debris per 40 CFR 268.45c	c cyanide reactive	t temp sensitive
e debris per O.Reg.347	f sulfide reactive	m polymerization/monomer
b filter	e explosive	n OSHA carcinogen
f flowable powder	o oxidizing acid	i infectious
g gas	p peroxide former	h inhalation hazard
l limited quantity		Zone: _
l X liquid		
r pressurized liquid		
q pumpable liquid		
p pumpable semi-solid		
m semi-solid		
h sharps		
n small inner containers		
s solid		

Halogens
 Br .0 - .0 % Bromine
 Cl .0 - .0 % Chlorine
 F .0 - .0 % Fluorine
 I .0 - .0 % Iodine

WASTESTREAM INFORMATION PROFILE

Layers: | a ___ multilayered: | b ___ bi-layered: | c X single phase |

	Top Layer	Second Layer	Bottom Layer	Color
Viscosity	___ high(syrup)	___ high(syrup)	___ high(syrup)	VAR
by	___ medium(oil)	___ medium(oil)	___ medium(oil)	___
Layer:	<u>X</u> low(water)	___ low(water)	___ low(water)	___
	___ solid	___ solid	___ solid	___
	___ gas	___ gas	___ gas	___

Used oil y/n N HOC < 1000 ppm ___ HOC > 1000 ppm ___

7. Chemical Composition [M=Marine Pollutant, S=Severe Marine Pollutant, O=Ozone Depleting Substance, U=Underlying Hazardous Constituent, E=Benzene NESHAP, T=TRI Chemical, C=OSHA Carcinogen]

Constituents	Ranges	Units
T, HCFC-123	.00	5.00 %
T,U, CFC-11	95.00	100.00 %

Other:

- 8. Is the wastestream being imported into the USA? Yes X No ___
- 9. Does the wastestream contain PCBs regulated by 40CFR? Yes ___ No X
PCB Concentration _____ .00 ppm
- 10. Is the wastestream subject to the Marine Pollutant Regulations? Yes ___ No X
- 11. Is the wastestream from an industry regulated under Benzene NESHAP? Yes ___ No X
If yes:
Is the wastestream subject to Notification/Control Requirements? Yes ___ No X
Benzene Concentration _____ .00 ppm
Does it contain >= 10% water? Yes ___ No X
What is the TAB at your facility? _____ .00 Mg/Yr
- 12. Is the wastestream subject to RCRA subpart CC controls? Yes ___ No X
Volatile Organic Concentration _____ .00 ppmw
CC Approved Analytical Method? Yes ___ No X
Generator Knowledge? Yes ___ No X
- 13. Is the wastestream from a CERCLA or state mandated cleanup? Yes ___ No X
- 14. Does the waste contain any HFC compounds listed in 40 CFR Part 84 Appendix A? Yes X No ___

15. Container Information :

Packaging: TANKER Type/Size: TT TANKER TRUCK
_____ Type/Size: ___ _____

Shipping Frequency: Units 30000.00 Per Day ___ Per Week ___ Per Month ___ Per Qtr ___ Per Year ___ One Time X
UOM OTHER DESCRIPTION: lbs

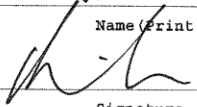
16. Additional Information :

Veolia ES Technical Solutions L. L. C.

WASTESTREAM INFORMATION PROFILE

GENERATOR CERTIFICATION

I hereby certify that all information submitted in this and all attached documents contains true and accurate descriptions of this waste. Any sample submitted is representative as defined in 40 CFR 261 - Appendix I or by using an equivalent method. All relevant information regarding known or suspected hazards in the possession of the generator has been disclosed. I authorize sampling of any waste shipment for purposes of recertification.

Devia Thomas
Name (Print or Type)

Signature

902 468 4997 Nov 15, 23
Phone Date
General Manager
Title

If approved for management, Veolia ES has all the necessary permits and licenses for the waste that has been characterized and identified by this profile.

HAROLD MARCUS LIMITED

15124 LONGWOODS ROAD
BOTHWELL, ON N0P 1C0

Tel. (519) 695-3734
Fax. (519) 695-2249

INVOICE

INVOICE NO : SA342901

Bill To:

REFRIGERANT MANAGEMENT CANADA
2680 MATHESON BLVD. EAST
SUITE 100
MISSISSAUGA, ON L4W 0A5

Shipper:

REFRIGERANT SERVICES INC.
15 WILLIAMS AVE.
DARTMOUTH, NS B3B 1R7

Billed Date: 12/21/2023

Consignee:

VEOLIA ES TECHNICAL SOLUTIONS LLC
7665 HIGHWAY 73
BEAUMONT, TX 77705

Date:	B/L No:	Bill To Code	Trailer No:	P.O. #	Customer #'s
12/18/2023	627904 627905	WR1150	PENZ280581		

Description	Measurements	Rate	Charges
WASTE LIQUIFIED GAS N.O.S. (CHLORODIFLOUROMETHANE)		\$12,886.0000	\$12,886.00
DEMURRAGE	1.25	\$98.25000	\$122.81
CDN FUEL SURCHARGE	12,886.00	0.46330	\$5,970.08
Total Charges:			\$18,978.89
Total Amount Owing (CAD):			\$18,978.89

Notes:

Pick up ISO EURU 524804-7 on PENZ 280581 in Dartmouth for delivery to Port Arthur Texas on Dec. 18th - Bring EURU534211-4 PENZ280854 back to Bothwell from Port Arthur.

627904	TRUCK 7509	TLR 1 PENZ 280581	TLR 2	627904	TRUCK 7509	TLR 1 PENZ 280581	TLR 2 PENZ 280581
LAST NAME BROWN	DATE 12-12-23	DATE 12-13-23	DATE 12-14-23	LAST NAME BROWN	DATE 12-16-23	DATE 12-17-23	DATE 12-18-23
FIRST NAME Zack	437261	436321	437672	FIRST NAME Zack	438614	439682	440500
DRIVER # 9493	434184	435261	436321	DRIVER # 9493	437572	438614	439682
TOTAL KM 8118	1077	1060	1251	TOTAL KM 7	1047	1060	818
CON KM	19:00	20:00	19:30	CON KM	20:15	7:40	19:50
REPAIRS/DELAYS (DATE & TIMES)	TIME START 5:45 PM	TIME START 5:05 AM	TIME START 4:55 PM	REPAIRS/DELAYS (DATE & TIMES)	TIME START 7:40 PM	TIME START 7:15 AM	TIME START 6:30 AM
MS 100.75	TOTAL HRS 13.25	TOTAL HRS 15	TOTAL HRS 14.5		TOTAL HRS 11.5	TOTAL HRS 12.5	TOTAL HRS 13.25
TOTAL BILLABLE	TOTAL BILLABLE	TOTAL BILLABLE		TOTAL BILLABLE	TOTAL BILLABLE	TOTAL BILLABLE	TOTAL BILLABLE
PRE <input checked="" type="checkbox"/> POST <input checked="" type="checkbox"/>	PRE <input checked="" type="checkbox"/> POST <input checked="" type="checkbox"/>	PRE <input checked="" type="checkbox"/> POST <input checked="" type="checkbox"/>		PRE <input checked="" type="checkbox"/> POST <input checked="" type="checkbox"/>	PRE <input checked="" type="checkbox"/> POST <input checked="" type="checkbox"/>	PRE <input checked="" type="checkbox"/> POST <input checked="" type="checkbox"/>	PRE <input checked="" type="checkbox"/> POST <input checked="" type="checkbox"/>
HOOK <input type="checkbox"/> DROP <input type="checkbox"/>	HOOK <input type="checkbox"/> DROP <input type="checkbox"/>	HOOK <input type="checkbox"/> DROP <input type="checkbox"/>		HOOK <input type="checkbox"/> DROP <input type="checkbox"/>	HOOK <input type="checkbox"/> DROP <input type="checkbox"/>	HOOK <input type="checkbox"/> DROP <input type="checkbox"/>	HOOK <input type="checkbox"/> DROP <input type="checkbox"/>
MEALS B S	MEALS B S	MEALS B S		MEALS B S	MEALS B S	MEALS B S	MEALS B S
OVERNIGHT Y N	OVERNIGHT Y N	OVERNIGHT Y N		OVERNIGHT Y N	OVERNIGHT Y N	OVERNIGHT Y N	OVERNIGHT Y N
LAYOVER	LAYOVER	LAYOVER		LAYOVER	LAYOVER	LAYOVER	LAYOVER
FUEL TRK 7509 GAL./LITRES 655L STA./PROV. AC PAID BY ESSO	FUEL TRK 7509 GAL./LITRES 667L STA./PROV. NB PAID BY IRVING	FUEL TRK 7509 GAL./LITRES 728L STA./PROV. CN PAID BY HML		FUEL TRK 7509 GAL./LITRES 1536 STA./PROV. AL PAID BY LOVES			
ROUTE TAKEN/COMMENTS HAWKESBURY ON, TO DARTMOUTH N.S., TO BOTHWELL ON. RESET.				ROUTE TAKEN/COMMENTS BOTHWELL TO PORT ARTHUR TX.			

TANK TRUCK SERVICE ICC MC 158412 & MOE#A8031 24 HOUR EMERGENCY PHONE 1-800-265-9426
HAROLD MARCUS LIMITED 15124 LONGWOODS RD., BOTHWELL, ONTARIO N0P 1C0 TEL: (519) 695-3734 FAX: (519) 695-2249
 DISPATCH FAX: (519) 695-2658 DISPATCH EMAIL: dispatch@haroldmarcus.com

CUSTOMER **REFRIGERANT SERVICES** RECEIVER **VEOLIA** BILL OF LADING **627904**
 SHIPPER NAME **REFRIGERANT SERVICES INC** STREET ADDRESS **PORT ARTHUR TX** CITY **PORT ARTHUR TX** POSTAL CODE **77662** RELATED BILLING **SA342901**
 SHIPPER ADDRESS **DARTMOUTH NS** MANIFEST **SA342901** P.O. # **SA342901**

DANG. GOODS	UN #	PROPER SHIPPING NAME	CLASS	PKG. GRP.	CONTAINERS	QUANTITY / UNIT
<input checked="" type="checkbox"/> N	3163	WASTE LIQUEFIED GAS N.O.S	2.2		1 TT	10509
<input checked="" type="checkbox"/> Y	3163	TRICHLOROMETHANE				KG

LOADING (Scheduled Load Time)	AM/PM	UNLOADING (Scheduled Unload Time)	AM/PM	BORDER CROSSINGS	AM/PM
PICK UP DATE 12-13-23		PICK UP DATE 12-18-23		PAPS/PARS #	
ARRIVE TO SCALE/LD 8:30 AM	AM/PM	ARRIVE TO SCALE/UNLD 9:40 AM	AM/PM	LOCATION	LEAVE CON
START TO LOAD	AM/PM	START TO UNLOAD	AM/PM	ARRIVE AT	
FINISH LD/SCALE 9:45 AM	AM/PM	FINISH LD/SCALE 13:45 AM	AM/PM	LEAVE AT	
TOTAL TIME 1hr 15		TOTAL TIME 4hr 5		TOTAL TIME	

Hook TO ISO TRAILER, DESCRIPTION FOR DELAY **PAPERWORK.**
 PAPERWORK ISSUES.
 WAIT IN LINE. DROP, HOOK DESCRIPTION FOR DELAY **1.25 + 4 = 5.25 - 4 = 1.25 dem**

I hereby declare that the contents of this consignment are fully and accurately described above by the proper shipping name, are properly classified and packaged, have dangerous goods safety marks properly affixed or displayed on them, and are in all respects in proper condition for transport according to the Transportation of Dangerous Goods Regulations. Kylie Campbell	FREIGHT CHARGES		CUST #	
	QUANTITY	UNIT	RATE	TOTAL
	1.25	dem	98.25	12886-
	12886	FSC @	46.33%	

* ANY MISREPRESENTATION OF PRODUCT CAUSING DAMAGE TO A TRAILER INTERIOR WILL BE CUSTOMER'S LIABILITY

SHIPPER AGENT _____ RECEIVER AGENT _____ DRIVER AGENT _____

OFFICE COPY (DO NOT REMOVE)

1119623347647

TICKET NUMBER



CERTIFIED
AUTOMATED
TRUCK
SCALE

CAT SCALE COMPANY
P.O. BOX 630
WALCOTT, IA 52773
(877) 228-7225
www.catscale.com



PUBLIC WEIGHMASTER'S
CERTIFICATE OF
WEIGHT & MEASURE

WEIGH NUMBER
7647

CUSTOMER COPY

THE CAT SCALE GUARANTEE
The CAT Scale Company guarantees that our scales will give an accurate weight. What makes us different from other scale companies is that we back up our guarantee with cash.®

WEIGH WHAT WE SAY OR WE PAY®
If you get an overweight fine from the state **AFTER** one of our CAT Scales showed a legal weight, we will immediately check our scale and we will:
(1) Refund you for the cost of the overweight fine if our scale is wrong. **OR**
(2) A representative of CAT Scale Company will appear in court **WITH** the driver as an expert witness if we believe our scale was correct.

IF YOU SHOULD GET AN OVERWEIGHT FINE, YOU SHOULD DO THE FOLLOWING TO GET THE PROBLEM RESOLVED:
1) Post bond and request a court date.
2) Call CAT Scale Company direct 24 hours a day at 1-877-CAT-SCALE, ext. 7 (Toll Free) or visit www.catscaleguarantee.co for instructions.
3) **IMMEDIATELY** send a copy of the citation, CAT Scale Ticket, your name, company, address, and phone number to CAT Scale Company Attn: Guarantee Department.

* The four weights shown below are separate weights. The **GROSS WEIGHT** is the **CERTIFIED WEIGHT** and was weighed on a full length platform scale. All weights are guaranteed by CAT Scale.

DATE: 12-13-23

SCALE: 1156

LOCATION: IRVING BIG STOP
HWY 2 EXIT 513
AULAC NB

STEER AXLE

11640 LB

DRIVE AXLE

9840 LB

TRAILER AXLE

00 LB

* GROSS WEIGHT

21480 LB

This is to certify that the following described merchandise was weighed, counted, or measured by a public or deputy weighmaster, and when properly signed and sealed shall be prima facie evidence of the accuracy of the weight shown as prescribed by law.

THE APPLICABLE GST/HST/QST IS INCLUDED IN THE FEE.

LIVESTOCK, PRODUCE, PROPERTY, COMMODITY, OR ARTICLE WEIGHED
COMPANY HAROLD MARCUS

FREIGHT ALL KINDS

FEE \$23.00

WEIGHMASTER OR
WEIGHER SIGNATURE

Harold Marcus

TRACTOR # 7509

TRAILER # 01

TICKET # OF
FULL \$ WEIGH
(IF REWEIGH)

GST 136093770

© CAT Scale® Reg 3084 05/23

1.25 + 4

FA
WITH OUR
FIND OUT MORE
WEIGHMYTRUCK.COM

1115623347648
TICKET NUMBER



**CERTIFIED
AUTOMATED
TRUCK
SCALE**

CAT SCALE COMPANY
P.O. BOX 630
WALCOTT, IA 52773
(877) 228-7225
www.catscale.com



**PUBLIC WEIGHMASTER'S
CERTIFICATE OF
WEIGHT & MEASURE**

THE CAT SCALE GUARANTEE
The CAT Scale Company guarantees that our scales will give an accurate weight. What makes us different from other scale companies is that we back up our guarantee with cash.

WEIGH WHAT WE SAY OR WE PAY
If you get an overweight fine from the state **AFTER** one of our CAT Scales showed a legal weight, we will immediately check our scale and we will:
(1) Refund you for the cost of the overweight fine if our scale is wrong, **OR**
(2) A representative of CAT Scale Company will appear in court **WITH** the driver as an expert witness if we believe our scale was correct.

IF YOU SHOULD GET AN OVERWEIGHT FINE, YOU SHOULD DO THE FOLLOWING TO GET THE PROBLEM RESOLVED:

- 1) Post bond and request a court date
- 2) Call CAT Scale Company direct 24 hours a day at 1-877-CAT-SCALE, ext. 7 (Toll Free) or visit www.catscaleguarantee.com for instructions.
- 3) **IMMEDIATELY** send a copy of the citation, CAT Scale Ticket, your name, company, address, and phone number to CAT Scale Company Attn: Guarantee Department.

The four weights shown below are separate weights. The **GROSS WEIGHT** is the **CERTIFIED WEIGHT** and was weighed on a full length platform scale. All weights are guaranteed by CAT Scale.

DATE: 12-13-23

SCALE: 1156

LOCATION: IRVING BIG STOP
HWY 2 EXIT 513
AULAC NB

STEER AXLE	11880	lb
DRIVE AXLE	31760	lb
TRAILER AXLE	27020	lb
GROSS WEIGHT	70660	lb

This is to certify that the following described merchandise was weighed, counted, or measured by a public or deputy weighmaster, and when properly signed and sealed shall be prima facie evidence of the accuracy of the weight shown as prescribed by law.

THE APPLICABLE GST/HST/QST IS INCLUDED IN THE FEE.

LIVESTOCK, PRODUCE, PROPERTY, COMMODITY, OR ARTICLE WEIGHED FREIGHT ALL KINDS

COMPANY HAROLD MARCUS

TRACTOR # 7509 TRAILER # 01

WEIGHMASTER OR WEIGHER SIGNATURE [Signature]

TICKET # OF FULL \$ WEIGH (IF REWEIGH) 1115623347647

GST 136093770

© CAT Scale® Reg 3084 05/23

FA
WITH OUR
WEIGHMY TRUCK CO

WEIGH NUMBER
7647

CUSTOMER COPY

Annexe 2 – Chaîne de traçabilité

Date de réception du paiement	Nombre de contenants	Quantité de réfrigérant (kg)	RMC N° d'autorisation	Origine
19 juin 2017	7	2832,92	RMC 2017-0440	Inconnue
23 mai 2017	23	961,62	RMC 2017-0441	Inconnue
28 février 2017	10	400	RMC 2017-0431	Inconnue
10 janvier 2017	6	235,8675	RMC 2016-0425	Southland Park Chiller #3 Decommission 10101 Southport Rd SW, Calgary, (Alberta) T2W 3N2
26 avril 2018	11	2156,8	RMC 2018-0483	555, rue Chabanel O., Montréal (Québec)
21 février 2018	11	963,3	RMC 2018-0471	Inconnue
2 janvier 2018	22	930,32	RMC 2018-0472	Inconnue
2 octobre 2017	1	454	RMC 2017-0466	1812 Sir Isaac Brock Way. St. Catharines, (Ont.) L2S 3A1
	16	347,3	RMC 2017-0465	Inconnue
11 octobre 2017	1	338	RMC 2017-0458	Inconnue
24 août 2017	5	240,4	RMC 2017-0460	Inconnue
13 septembre 2019	11	376,1	RMC 2019-0525	Inconnue
6 juin 2019	12	364,8	RMC 2019-0531	Michelin Waterville – 866 Randolph Rd, Waterville, NS B0P 1V0
8 juillet 2019	7	235,4	RMC 2019-0535	Inconnue
19 septembre 2019	15	725,75	RMC 2019-0547	Alberta Infrastructure 9660 104 Ave. NW Edmonton, (Alberta) T5H 4B5
20 septembre 2019	11	441,4	RMC 2019-0545B	Inconnue
28 avril 2021	5	395,99	RMC 2021-0607	EQ Bank Tower 906 12 Ave SW Calgary (Alberta) T2R 1K7
20 mai 2021	8	236,32	RMC 2021-0609	Develop Smart - 1 St. Paul St. St. Catherines (Ont.) L2R 7L2
29 août 2022	14	570	RMC 2022-0641	11111 Jasper Avenue, Edmonton (Alberta) T5K0L4
8 novembre 2021	9	357,88	RMC 2021-0625A	525 Seymour St, Vancouver, (C.-B.) V6B 3H7

Les politiques suivantes de RMC confirment que les réfrigérants faisant partie de son programme sont exclusivement de source canadienne.



RMC Board – Collection Service Provider Role

The role of an approved RMC Collection Service Provider on the RMC Board will be that of an observer. This position will be non-voting and will not be divisionally affiliated.

International Refrigerants Policy

RMC will only accept CFC and HCFC refrigerants that originate in Canada. However, RMC will provide assistance to countries interested in setting up a program of their own, or will provide the names of suitable disposal sites.

HCFC Blends Policy

Because HCFC Blends are patented, RMC will ensure that all HCFC Blends that come into the program are destroyed.

Statements from our Website:

Main Page: (<https://www.hrai.ca/refrigerant-management-canada>)

The Refrigerant Management Canada (RMC) program is the Canadian industry solution for refrigerant waste disposal. It is an environmental care program championed by industry leaders that brings together contractors, wholesalers and collection service providers committed to the responsible disposal of surplus Halocarbon refrigerants from the stationary refrigeration and air conditioning industry.

About Refrigerant Management Canada: (<https://www.hrai.ca/rmc-about>)

RMC is a not-for-profit corporation established in 2000 by the [Heating, Refrigeration and Air Conditioning Institute of Canada \(HRAI\)](#) and the Canadian refrigeration and air conditioning industry. The program is an industry-led environmental care program committed to the responsible disposal of surplus Halocarbon refrigerants from the stationary refrigeration and air conditioning industry. The program does not receive government funding and is governed by a Board of Directors comprised of industry representatives from the refrigeration and air conditioning industry, equipment owners and environment/community groups.

RMC Mission:

Our mission is to provide an environmentally responsible program that:

- **Manages the environmentally responsible disposal of Canada's stocks of surplus Halocarbon refrigerants for the Canadian refrigeration and air conditioning industries;**
- Meets the objective of the Canadian Council of Ministers of the Environment (CCME) to minimize and avoid the ultimate release of these substances to the environment; and
- Ensures that all surplus Halocarbon refrigerants will be managed in the most environmentally responsible manner to minimize the depletion of the ozone layer and reduce greenhouse gas emissions.

Annexe 3 – Analyse de l'impact environnemental

Aucun impact négatif n'a été relevé concernant ce projet.

Annexe 4 – Aide financière

Vickie-Lisa Angers
Conseillère et vérificatrice GES
Enviro-accès
268 Aberdeen Street
Sherbrooke (Québec)

PAR COURRIEL [vlangers@enviroaccess.ca]

14 février 2024

Madame,

Objet : Projet de destruction de substances appauvrissant la couche d'ozone 2023 de Réfrigérant Management Canada – participation aux programmes de gaz à effet de serre

Anew Canada ULC (« Anew »), pour le compte de notre client Réfrigérant Management Canada, a reçu la demande d'Enviro-Accès ayant pour objet la confirmation que les attributs environnementaux associés à l'événement de destruction du conteneur ISO (numéro de série EURU 52804-7) en décembre 2023 n'ont pas été réclamés dans le cadre d'un programme de gaz à effet de serre (GES) autre que le système de plafonnement et d'échange des droits d'émission de gaz à effet de serre du Québec. La présente lettre a pour but de confirmer qu'au mieux de notre connaissance, le projet déclare des réductions d'émissions en rapport avec ledit événement de destruction exclusivement au titre du système du Québec.

Aucun autre risque n'a été déterminé en rapport avec cette question.

N'hésitez pas à communiquer avec moi si vous souhaitez obtenir de plus amples renseignements.

Cordialement,



Tooraj (TJ) Moulai,
vice-président
tmoulai@anewclimate.com
403-830-1673

Bureau de Houston

3200 Southwest Freeway
Suite 1310
Houston, TX 77027

Bureau de Salt Lake City

2825 E. Cottonwood Parkway
Suite 400
Cottonwood Heights, UT 84121

Autres bureaux

Carlsbad, CA
San Francisco, CA
Los Angeles, CA

Calgary, AB
Budapest, Hongrie

Annexe 5 – Autorisations nécessaires à la réalisation du projet

Aucune autorisation particulière n'était nécessaire pour réaliser le projet.

Annexe 6 – Extraction et destruction des halocarbures contenus dans des mousses

Aucune SACO extraite de mousse n'est incluse dans le projet et la limite de projets respective. Une lettre d'attestation à cet effet est fournie.

Vickie-Lisa Angers
Conseillère et vérificatrice GES
Enviro-access
268 Aberdeen Street
Sherbrooke (Québec)

PAR COURRIEL [vlangers@enviroaccess.ca]

15 février 2024

Madame,

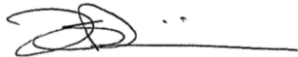
Objet : Projet de destruction de substances appauvrissant la couche d'ozone 2023 de Réfrigérant Management Canada –Destruction de mousses

Réfrigérant Management Canada (« RMC ») a administré le programme qui a dirigé la collecte et la destruction du conteneur ISO de R-11 pur (numéro de série EURU 524804-7) en décembre 2023. Dans le cadre du programme RMC collabore avec divers promoteurs chargés de la collecte de réfrigérant contenu dans des appareils ayant atteint la fin de leur cycle de vie. La présente lettre confirme que, au meilleur de notre connaissance, les halocarbures n'ont pas été extraits d'appareils/d'équipement contenant des mousses.

Aucun autre risque n'a été déterminé en rapport avec cette question.

N'hésitez pas à communiquer avec moi si vous souhaitez obtenir de plus amples renseignements.

Cordialement,



Frank Diecidue
vice-président,
opérations
fdiecidue@hrai.ca
1-800-267-2231

Annexe 7 – Plan de surveillance

Paramètre	Description	Unité	Méthode	Fréquence	Personne responsable
M_{brute}	Masse de chaque contenant rempli d'halocarbures utilisés en tant que réfrigérant	Tonnes métriques	Mesuré à Veolia	Une fois, avant la destruction	Veolia
M_{tare}	Masse de chaque contenant vide utilisé avant de détruire les halocarbures utilisés en tant que réfrigérant	Tonnes métriques	Mesuré à Veolia	Une fois, après la destruction	Veolia
M_{nette}	Quantité d'halocarbures utilisés en tant que réfrigérant	Tonnes métriques	Calculé	Une fois, durant chaque période de déclaration	Anew
$X_{R,i}$	Concentration de chaque type d'halocarbure utilisé en tant que réfrigérant	%	Analysé au laboratoire certifié AHRI, National Refrigerants Inc.	Échantillon analysé après la destruction	Échantillonneur tiers – Refrigerants Handling Inc., laboratoire certifié AHRI – National Refrigerants Inc.
S.O.	Quantité de chaque type d'halocarbure utilisé en tant que réfrigérant	Tonnes métriques d'halocarbures de type i	Calculé	Durant chaque période de déclaration	Anew
$Q_{R,j}$	Quantité d'halocarbures de type i utilisés ou destinés à être utilisés en tant que réfrigérant et extraits et expédiés en vue d'être détruits	Tonnes métriques d'halocarbures de type i	Mesuré et calculé comme indiqué à la section 5.2	Durant chaque période de déclaration	Anew

Procédures de conservation de documents de RMC

11.4 Offset Document Retention

The RMC Offset Document Retention Policy for offset carbon credit projects and protocols is as follows:

1. All documents relevant to RMC Offset Projects will be retained by RMC and by RMC CSP's, in electronic format for:
 - a. At least 10 years beyond the last year in which credits are created (e.g. a project that creates credits between 2000-2008 will have all records kept until at least 2018), or
 - b. As required by the Offset Project Program.

Les documents suivants indiquent le certificat de pesage et le document utilisé pour obtenir les valeurs Mbrute, Mtare, Mnette.

WEIGH TICKET

VEOLIA ES TECHNICAL SOLUTIONS, L.L.C.
Port Arthur Facility
409/736-2821

CUSTOMER Refrigerant Service **4903**
RT# 958365 KMIX# KDF-4901
WEIGH TRUCK# _____
BOX# Euro524804-7

06:32AM 12/21/2023
~~26650 lb~~
GROSS 49080 lb Full
04:12PM 12/19/2023

RSI ISO 158 - R-11 Tank
Full 49,080 lbs - empty 26,400 lbs = 22,680 lbs processed or 10,287.49 kg

WEIGH TICKET

VEOLIA ES TECHNICAL SOLUTIONS, L.L.C.
Port Arthur Facility
409/736-2821

CUSTOMER Refrigerant Service
RT# 958365 KMIX# KDF-4901
WEIGH TRUCK# _____
BOX# Euro524804-7

03:30AM 12/21/2023
GROSS 26400 lb Empty



Eligible Destruction Facility
Veolia ES Technical Solutions, L.L.C.
7665 Texas Highway 73
Beaumont, TX 77705

Customer (OPC) VEOLIA PTA
APD (if applicable) _____
Quebec Offset Project Name R11 OFFSET PROJECT
Quebec Offset Project Number _____
OPR Offset Project Number _____
ODS Container ID EURV 5248047
Veolia Receiving ID _____
MANIFEST# 001677729VES

Offset ODS Weighing Form

All fields in this form must be completed.

Part 1 - Pre-Destruction Weight

Date of most recent kiln direct feed bay scale calibration A24590 10-23-2023 Operator Initials _____
Attach a copy of the most recent kiln direct feed bay scale calibration record Attached JR
Date of pre-destruction weight performance 12-19-23
Weight date is within 90 days of last calibration Confirmed JR

ODS container trailer is detached from transportation vehicle Confirmed JR
All trailer accessories (e.g. spare tires, tire chains, etc.) have not been removed Confirmed _____

Start time of container stabilization 14:21 12-19-23
Allow container to stabilize for five minutes Confirmed JR
End time of container stabilization 14:33

ODS container trailer pre-destruction weight (in pounds) 49080
Time of pre-destruction weight performance 14:33 12-19-23
Attach a copy of the pre-destruction weight ticket to this form Attached JR

OFFSET ODS DESTRUCTION MUST BEGIN WITHIN 48 HOURS OF PRE-DESTRUCTION WEIGHT PERFORMANCE

Pre-Destruction Weight Operator Name Jacoby Wolf
Pre-Destruction Weight Operator Signature J. Wolf
Date of Completion 12-19-23

Part 2 - Post-Destruction Weight

Date of most recent kiln direct feed bay scale calibration A24590 10-23-2023
Date of post-destruction weight performance 12-21-23
Weight date is within 90 days of last calibration Confirmed JR

Scale is the same as the used for pre-destruction weight Confirmed JR
ODS container trailer is detached from kiln direct feed system Confirmed _____
All trailer accessories (e.g. spare tires, tire chains, etc.) have not been removed Confirmed JR

Start time of container stabilization 0637 12-21-23
Allow container to stabilize for five minutes Confirmed JR
End time of container stabilization 0648 12-21-23

ODS container trailer post-destruction weight (in pounds) 26400 lbs
Time of post-destruction weight performance 0648 12-21-23

Attach a copy of the post-destruction weight ticket to this form

Attached

TR

POST-DESTRUCTION WEIGHT PERFORMANCE MUST OCCUR WITHIN 48 HOURS OF OFFSET ODS DESTRUCTION END

Post-Destruction Weight Operator Name

Jacoby Wolf

Post-Destruction Weight Operator Signature

J. Wolf

Date of Completion

12-21-23

Le débit d'alimentation direct du four, la température et la pression du four ainsi que les émissions de CO moyennes par heure de la cheminée sont contrôlés par SCE. Ces données concernant la destruction ont été communiquées au vérificateur.

Le registre suivant démontre qu'il n'y a eu aucune interruption pendant la destruction.



Eligible Destruction Facility
 Veolia ES Technical Solutions, L.L.C.
 7665 Texas Highway 73
 Beaumont, TX 77705

Customer (OPO) Veolia PTA
 APD (if applicable) _____
 ARB Offset Project Name R11 Off Set Project - RMC
 ARB Offset Project Number _____
 OPR Offset Project Number _____
 ODS Container ID EURO 524804 7
 Veolia Receiving ID RT #

MANIFEST # 001677729VES

Offset ODS Interruption Check

All fields in this form must be completed.

Part 1 - To be completed by ODS OPC

If a significant waste feed cutoff occurs during the feed of the above container (eg...power outage, unit incident where a significant release (TRV) or opacity occurs etc...where the unit could be down more than 2 hours), the following individual must be contacted to confirm the container feed should be re-started after return to normal operating conditions. Note - this does not include normal AWFCO events lasting up to 1-2 hours in duration due to hot drums, blowing lines in etc...eg..low O2, hi CO, low temp etc...

Customer Contact name Scott Hilton
 Customer Contact email scott.hilton@veolia.com
 Customer Contact phone 409 791-3507

Part 2 - To be completed by Incinerator Operator

Incident 1 **NOTE:** *NO INTERRUPTIONS TO REPORT*
Joseph Reed of [Signature]

Waste Feed Cutoff Date _____
 Waste Feed Cutoff Time _____
 Reason for Waste Feed Cutoff _____
 Did a regulatory permit operating limit exceedance occur? (yes/no) _____
 Customer was contacted, advised of cutoff and reason, and approved re-starting feed of the above ODS container
 Yes
 No
 Confirmed- operator initials

Incident 2
 Waste Feed Cutoff Date _____
 Waste Feed Cutoff Time _____
 Reason for Waste Feed Cutoff _____
 Did a regulatory permit operating limit exceedance occur? (yes/no) _____
 Customer was contacted, advised of cutoff and reason, and approved re-starting feed of the above ODS container
 Yes
 No
 Confirmed- operator initials

Incident 3
 Waste Feed Cutoff Date _____
 Waste Feed Cutoff Time _____
 Reason for Waste Feed Cutoff _____
 Did a regulatory permit operating limit exceedance occur? (yes/no) _____
 Customer was contacted, advised of cutoff and reason, and approved re-starting feed of the above ODS container
 Yes
 No
 Confirmed- operator initials

Incident 4

Waste Feed Cutoff Date

Waste Feed Cutoff Time

Reason for Waste Feed Cutoff

Did a regulatory permit operating limit exceedance occur? (yes/no)

Customer was contacted, advised of cutoff and reason, and approved re-starting feed of the above ODS container

Yes

No

Confirmed- operator initials

Incident 5

Waste Feed Cutoff Date

Waste Feed Cutoff Time

Reason for Waste Feed Cutoff

Did a regulatory permit operating limit exceedance occur? (yes/no)

Customer was contacted, advised of cutoff and reason, and approved re-starting feed of the above ODS container

Yes

No

Confirmed- operator initials

Annexe 8 – Certificat d'étalonnage



WEIGHING TECHNOLOGIES, INC.

TRUCK/RAIL SCALE CALIBRATION REPORT

Customer Name B - Veolia Port Arthur Scale Capacity/Division 120000 / 20 Page: 2 of 6
Scale ID/Location Tank farm / Platform Mfg. Mid America Service Report #: 5112
ISO Number None Platform Size/Sections 37'X11' 3 sections Condition of Scale Poor
Test Date 10/23/2023 Platform Type Steel above ground
Prior Test Date 7/202/2023 Condition of Pit/Slab Fair PRINTER Yes
Next Inspection Due Date 1/2024 Condition of Platform Poor If there is a printer interfaced, check yes and complete this section. If there is no printer, leave section blank.
Indicator Model IQ810 Condition of Approach/Rail Fair Serial # J9KF233203
Indicator Serial # A24590 Full Lever System Mech./Load Cell Make # Epson
Indicator Mfg. Full Load Cell Digital Model # TM-U295 Serviced Yes

Zero Balance As Found 0 As Left 0 Error 0 Uncertainty = 26 lb. Temp. 84 Humidity 75%

TRUCK SCALE CALIBRATION CHECK [checked] RAIL SCALE CALIBRATION CHECK [] COMBINATION SCALE CALIBRATION CHECK []

Table with columns: Sec., Applied Weight, Increasing Weight, Error, Decreasing Weight, Error. Includes sections for LOAD TEST AS FOUND and SECTION TEST AS FOUND.

Table with columns: Applied Weight, Increasing Weight, Error, Decreasing Weight, Error. Includes sections for LOAD TEST AS LEFT NOT REQ'D and SECTION TEST AS LEFT NOT REQ'D.

STRAIN TEST 1 Applied Load 7700 Applied Test Weight 25080 Combined Weight 33680 Indicated Error -20
STRAIN TEST 2 Applied Load Applied Test Weight Combined Weight Indicated Error
Hysteresis Test (not needed) Applied Weight: Test 1 Test 2 Test 3

Scale as Found Does Meet Customer Tolerance, Scale as Left Does Meet Customers Tolerance
The error/application of this scale as indicated DOES DOES NOT meet the requirements prescribed by NIST Handbook 44 related to scale calibration.
This Calibration IS IS NOT within our our scope of accreditation; as verified by ANSI National Accreditation Board \ ANAB, Reference Cert # AC-1112.

WEIGHT TRACEABILITY
Date of Test Weight Certification 1/2023
Serial Numbers of Test Weights Used on Calibration/Service WT1000 Y802 through Y825 & 669845
The calibrations within the certificate/report are traceable through NIST or another National Metrology Institute to the International System of Units (SI).

Comments Measurement Uncertainty is expressed at a coverage factor of k=2, with a 95% confidence level.

Scale in HB44 tolerance and reading correct weight

The statement of compliance in this certificate was issued without taking the uncertainty of measurement into consideration. The customer shall assess the results and uncertainty when determining if the results meet their needs. This is a "shared responsibility." The results relate only to the item calibrate as received; results apply to sample as received.

Technician State Number: 911097 Date: 10/23/2023
Technician Signature: Customer Signature:

Annexe 9 – Information concernant chaque appareil récupéré contenant des mousses
Aucune SACO extraite de mousse n'est incluse dans le projet et la limite de projets
respective. Cette annexe n'est donc pas remplie.

Annexe 10 – Conteneurs d’entreposage et de transport des halocarbures

Les FSC reçoivent les SACO dans des bouteilles ou des fûts de grossistes autorisés ou directement d’entrepreneurs et d’utilisateurs finaux qui ont recueilli des réfrigérants excédentaires qui sont des SACO qui respecte les critères du programme. Les réfrigérants à basse pression peuvent être livrés en fûts (non pressurisés) de diverses capacités : 20 L, 40 L et 205 L. Ces fûts peuvent être scellés à l’aide d’un bondon; 90 % des réfrigérants à basse pression reçus par les FSC sont en fûts. Le reste est livré en bouteilles.

Les réfrigérants à haute pression sont toujours reçus uniquement en bouteilles de 13,6 kg, 22,7 kg, 42 kg, 90 kg ou 454 kg. La norme exige que les bouteilles soient utilisées dans les cinq ans suivant leur date de fabrication ou de requalification (recertification). Chaque conteneur ISO peut accueillir entre 700 et 1 000 bouteilles et/ou fûts.

La figure 6 ci-dessous montre les différentes tailles de bouteilles utilisées pour entreposer les réfrigérants à haute pression.



Figure 6 6. Taille des bouteilles utilisées pour entreposer les réfrigérants à haute pression

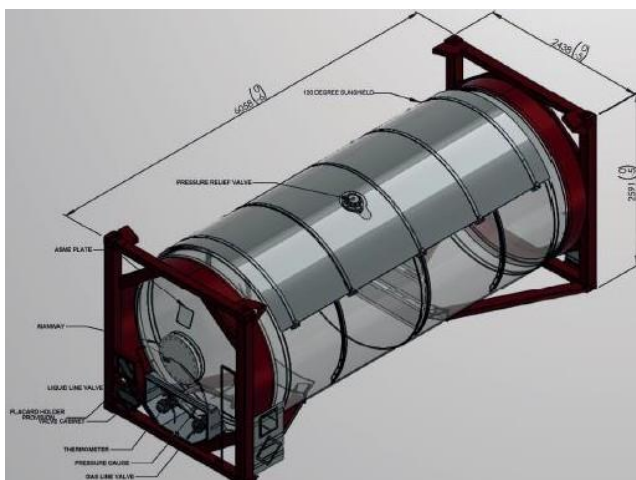
Les bouteilles de 1 000 lb sont vidées dans le conteneur ISO quand on est prêt à détruire leur contenu. Les spécifications du fabricant et le rapport d’inspection du conteneur ISO figurent aux pages suivantes.



LE TYPE EUROTAINER T50

CONTENEURS DE GAZ DE 14 300 ET 24 600 LITRES

Pour le transport et le stockage de gaz liquéfié



..., modèles à pression de service de 27,5 BAR/ 399 PSI et 34,4 BAR/

499 PSI

Conçus selon la norme ASME « U »,

Conception à **division de 2,5 po**

Idéal pour le transport et le stockage de gaz réfrigérant

Grande capacité

/ Longue liste de produits

/ Conception à cadre complet et retroussé

Disponibilité mondiale

Plusieurs options de spécifications

CONTENEURS EUROTAINER DE TYPE TSO

LES CONTENEURS EUROTAINER DE TYPE TSO SE DÉCLINENT EN DEUX MODÈLES À HAUTE PRESSION :

..., pression de service de 27,5 bars/399 psi avec capacité de 24 600 litres/6 499 gallons

..., pression de service de 34,4 bars/499 psi avec capacité de 24 300 litres/6 419 gallons

SPÉCIFICATIONS STANDARD*

Code T	TSO	Soupape pour liquide	Acier inoxydable, 50 mm/2 po de diamètre, soupape à bille avec couplage ACME de 3/4 po et fermeture à capuchon
Longueur	20 pieds (6 058 mètres)	Soupape pour gaz	Acier inoxydable, 50 mm/2 po de diamètre, soupape à bille avec couplage ACME de 1/4 po et fermeture à capuchon
Largeur	8 pieds (2 438 mètres)	Passage pour homme	Type bouveté. 500 m/20 pouces de diamètre, fermetures à boulons (20)
Hauteur	8 pieds 6 pouces (2 591 mètres)	Armoire de soupape Sunshield	Construction en aluminium, fermeture à bandes. Armoire en acier inoxydable avec porte en aluminium
Poids maximum brut	36 000 kg (79 366 lb)	Manomètre	Valeur de -1 à 40 bar
Masse à vide	27,5 bars : 7 670 kg (16 909 lb) 34,4 bars : 8 900 kg (19 621 lb)	Thermomètre	Muni de filetage NPT. Valeur de -60 à 100 °C
Pression externe	Vide total	Cloisons	Trois (3) cloisons en acier inoxydable démontables équipées pour la protection contre la surtension
Pression de service	27,5 bars/ 399 psi 34,4bars/ 499 psi	Appareils de sécurité	Appareil de 80 mm/ 3 po de diamètre à pression de service. Disque de sécurité et manomètre
Pression d'essai	35,75 bar/ 518 psi 44,72 bar/ 648 psi	Joints d'étanchéité	De type PTFE. Peuvent être modifiés pour satisfaire aux critères du client
Température de conception	27,5 bar : 55 C/131 F 34,4 bar : 50 C/122 F	Porte-documents	Un (1) tube de documents en PVC résistant à l'eau
Code de conception	ASME sect. VIII div.2- Stamp U2, Avec calcul de la pression double	Mise à la terre	Une (1) fixation en acier à l'arrière du réservoir
Matériel de tonneau	Acier ordinaire (P460NL) avec revêtement de zinc		

* Toutes les spécifications sont fondées sur le type TSO moyen, 27,5 et 34,4 bars de pression de service dans le parc Eurotainer. Les spécifications peuvent varier en fonction du conteneur sélectionné. Pour de plus amples détails, communiquez avec votre bureau Eurotainer local. Vous trouverez la liste complète de nos bureaux sur notre site au www.eurotainer.com

APPROBATIONS

Toutes les approbations mondiales pour le transport international de conteneurs portables, y compris CSC, ACEP, SELO, IMDG, RID/ADR, US DOT/CFR 49, UIC, Transports Canada et d'autres.

LISTE D'EXEMPLES DE PRODUITS : R22, R32, R124, R12, R152a, méthoxyméthane, propylène, R114, mélanges propane/butane, propane, R134a, R142b, R125, R227, R404, R407, R410A, R1234YF, R1233ZD, etc.

OPTIONS DE SPÉCIFICATIONS

Indicateurs de niveau, systèmes GPS et de télémétrie, divers raccords de soupapes, soupape de purge latérale, jauges par le creux, baril sans doublure en zinc, porte-placard, purge supérieurs, isolation, revêtement en acier inoxydable, longueur de réservoir de 30 pieds, composants GPL, etc. Également offert dans d'autres capacités et pressions.

**CONSULTEZ WWW.EUROTAINER.COM
POUR RÉGARDER DES VIDÉOS 3D/CAD
SUR NOS CONTENEURS**

THE FIRST CHOICE IN TANK CONTAINER LEASING

EUROTAINER S.A. / SIÈGE SOCIAL

Espace Seine – 26, Quai Michelet - 92309 LEVALLOIS-PERRET Cédex France

t +33 (0)1 49 01 26 00 | f +33 (0)1 49 01 24 31

e head-paris@eurotainer.com | w www.eurotainer.com



American Bureau of Shipping

Tank Container Periodic Inspection Report

5.0 Year Inspection

Place of Inspection:	Larson, Houston	
Owner:	Eurotainer	Owner No.: EURU 534211-4
Operator:	n/a	Operating No.: n/a
Manufacturer:	VanHool	Serial No.: 104882

APPLICABLE REGULATIONS

US DoT: UN At the time of inspection this unit conformed to Portable Tank instruction: T50
 IMO: N/A
 CSC Approval Reference: B BV 63051 US DoT SP: 14039
 IMDG Approval Reference: n/a TC Impact: Yes
 Ch. 6.7 RID/ADR Approval Reference: B 63051 UIC: n/a
 Ch. 6.8 N/A Approval Reference: n/a; Ch. 6.8 Code: n/a

TANK INFORMATION

ISO Size/Type Code: 22KX
 Allowable Stacking Load: 170000 kg
 Maximum Gross Mass: 34000 kg
 Tare: 7580 kg
 Liquid Capacity: 24,000 litres
 MAWP: 27.5 bar
 Test Pressure: 35.8 bar
 External Design Pressure: 1.0 bar
 Design Temperature: Min.: 40 °C; Max.: 50 °C
 Min. Head Thickness/ Mat'l Spec.: 15.1 mm / MOD P460
 Min. Shell Thickness/ Mat'l Spec.: 13.7 mm / MOD P460
 Equiv. Reference Steel Thickness: 14.1 mm
 Corrosion Allowance: n/a mm
 Lining: Yes Type: Zinc
 Insulation: Yes Type: Sunshield
 Baffles: N/A Quantity: n/a
 Discharge: Bottom
 Bottom Discharge No. of Closures in Series: 3

INSPECTION DATES

Initial Hydro Test: 01-2006 Witness: BV
 Last Hydro Test: 11-2015 Witness: GL
 This Inspection Date: 08-2021
 Next Inspection Date: 02-2024

INSPECTIONS	Satisfactory:	Yes	N/A
External Inspection of Tank	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Internal Inspection of Tank	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Examination of Fittings	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Examination of Frame	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
Examination of Markings and Data Plate(s)	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

PRESSURE TESTS

Pressure Test of Heating Coil: n/a bar
 Pressure Test of Relief Valves: 27.5 bar
 Hydrostatic Test of Tank: 35.8 bar, dated: 08-2021
 Leak Proof Test of Tank: 6.9 bar, dated: 08-2021
 Vacuum Check: N/A

PRESSURE RELIEF DEVICES

	1 st	2 nd	n/a
Manufacturer	<u>Fort Vale</u>	<u>n/a</u>	<u>n/a</u>
Serial Number	<u>0560373</u>	<u>n/a</u>	<u>n/a</u>
Set Pressure	<u>27.5</u> bar	<u>n/a</u> bar	<u>n/a</u> bar
Vacuum	<u>n/a</u> bar	<u>n/a</u> bar	<u>n/a</u> bar
Rupture	<u>30.25</u> bar	<u>n/a</u> bar	<u>n/a</u> bar

COMMENTS

n/a



Marking: 08-21 P B
 Stamping tank-plate

CSC plate stamping dated: n/a or ACEP No.: FR-BV-071Issued on: 06-Aug-2021 at Larson, Houston by Matthew Showalter (68803)Field Office: GTIS Request Reviewed and NQ Conflict of Interest Identified.

NOTE: This report evidences compliance with one or more of the Rules, guides, standards or other criteria of American Bureau of Shipping and is issued solely for the use of the Bureau, its committees, its clients or other authorized entities. This report is a representation only that the Container specified herein has been found to comply with one or more of the Rules, guides, standards or other criteria of American Bureau of Shipping. The validity, applicability and interpretation of this report is governed by the Rules and standards of American Bureau of Shipping who shall remain the sole judge thereof. Nothing contained in this report or in any Report issued in contemplation of this report shall be deemed to relieve any designer, builder, owner, manufacturer, seller, supplier, repairer, operator or other entity of any warranty express or implied.

ISO TANK TRACKING & REPORT

SERIAL No. EURU 524804 7

CHASIS No. PENZ 280581 PLATE No. U088105 (TENNESSEE)

ARRIVAL DATE: 11.21.23

INSP. DATE: 11.23

LEAK CHECK: PASS FAIL

REPAIRS (If fail): see attached service record

DATE	BULK SER.	TOT. KG	TARE KG	NET KG	H/L	NOTES / COMMENTS
11.22.23	057016G	608	152	456	L	R-11
11.22.23	036437G	461	153	308	L	R-11
11.22.23	23757G	594	158	436	L	R-11
11.22.23	18459G	642	180	462	L	R-11
11.22.23	6008G	540	158	382	L	R-11
11.22.23	V919090	601	157	444	L	R-11
11.22.23	G10485	633	174	459	L	R-11
11.22.23	036179G	602	152	450	L	R-11
11.22.23	042214G	415	151	264	L	R-11
11.22.23	24929G	610	155	455	L	R-11
11.22.23	10497G	633	182	451	L	R-11
11.22.23	24469G	607	155	452	L	R-11
11.22.23	037463G	601	152	449	L	R-11
11.22.23	6030G	533	155	378	L	R-11
11.22.23	10527G	660	183	477	L	R-11
11.22.23	058083G	612	152	460	L	R-11
11.22.23	24473G	610	155	455	L	R-11
11.22.23	034646G	581	151	430	L	R-11
11.22.23	15100G	645	196	449	L	R-11
11.23.23	063811G	600	152	448	L	R-11
11.23.23	0042401G	608	151	457	L	R-11
11.23.23	9144L	315	162	153	L	R-11
11.23.23	9537G	597	155	442	L	R-11
11.23.23	6045G	587	155	432	L	R-11
11.23.23	20394G	615	155	460	L	R-11
				0		
				0		
				0		
				0		
				0		
TOTAL KG:				10509		

Looping & Sampling

Loop Date: 11.24.23

Sample Date: 11.24.23

Start Time: 8:00 AM

30lb Serial No: TV 002351

Stop Time: 4:00 PM

Sample Serial No: 200569

Sample Serial No: 18530

Annexe 11 – Procédure d'analyse des mélanges d'halocarbures

Aucun mélange d'halocarbures n'est inclus dans le projet. Cette annexe n'est donc pas remplie.

Annexe 12 – Certificats d'analyse des agents de gonflement

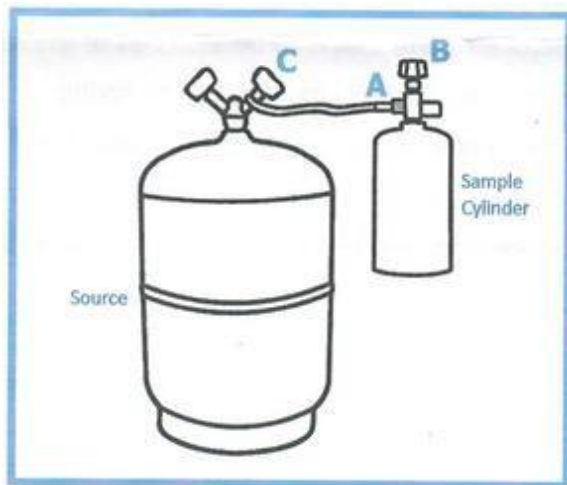
Aucune SACO extraite de mousse n'est incluse dans le projet et la limite de projets respective. Cette annexe n'est donc pas remplie.

Annexe 13 – Certificats d'échantillonnage des réfrigérants
Le certificat d'analyse est illustré plus bas.

Procédures d'échantillonnage des bouteilles

(Consulter la figure ci-dessous)

- Utiliser un pistolet à air chaud, ou sécher le raccord à la source de l'échantillon, point « **C** ». L'échantillon doit être extrait de la soupape étiquetée « liquide ».
- Raccorder un manomètre sous vide à la bouteille d'échantillon ou veiller à ce que la bouteille d'échantillon soit sous vide (<50 microns). Peser la masse à vide de la bouteille à l'once le plus proche.
- Raccorder un tuyau de transfert flexible, propre et sec à la source de réfrigérant au point « **C** ». Sécher la bouteille d'échantillon au point « **A** ».
- Ouvrir délicatement la soupape « **C** » et purger une petite quantité de liquide dans le tuyau. Raccorder ensuite immédiatement la ligne à la bouteille d'échantillon au point « **A** ».
- Ouvrir la soupape « **B** ». Ensuite, ouvrir doucement la soupape « **C** » de sorte à remplir la bouteille à environ 85-90 % de la capacité de volume (petite bouteille d'échantillonnage). Fermer les soupapes « **C** » et « **B** ».
- En cas d'échantillonnage de réfrigérant à basse pression, un gaz sec comme l'azote peut être utilisé pour pressuriser le conteneur source via la soupape « vapeur » pour remplir la bouteille d'échantillon.
- Débrancher le tuyau flexible au point « **A** » et peser à nouveau la bouteille pour s'assurer qu'un échantillon suffisant a été prélevé.
- Vérifier la soupape et le raccord de soupape de la bouteille de connexion à l'aide de bulles de savon pour détecter la présence de fuites.



esco institute

Program EPA Approved
December 28, 1993

CERTIFICATE NO. 0147078352800

NAME: **JUAN DEL REAL**

has been certified as a

UNIVERSAL

technician as required by 40CFR part 82 subpart F



EPA Certified

Refrigerant Handling Inc.

30080

Let us handle your refrigerant

5016 Calmview Av., Baldwin Park, CA 91706 • Phone: (626) 962-4045 • Fax: (626) 962-4135

SHIP TO: Intertek

SHIPPER: RHI/ANEW/VEOLIA ENV.

ADDRESS: 1717 Arlingate Ln

ADDRESS: 7665 TX-73

CITY: Columbus OH 43228

CITY: Beaumont TX 77705

PHONE CONTACT: (614) 279-8090

PHONE CONTACT: Scott Hilton

# UNITS	PACKAGE	HM	DESCRIPTION	PRICE	EXTENSION
			Performed		
(2)	R11 Sample Cyls.		Third Party sampling Remove 2 Samples From ISOTANK # EURU5248647 5500 Tank Capacity.		
			Sample #1 498921 by Juan Del Real / RHI Temp. 50° F Empty 2.8 Lb Full 5.0 Lb. 12/19/23 14:00 hr		
			Sample #2 570102 by Juan Del Real / RHI Temp. 50° F Empty 2.9 Lb Full 5.1 Lb 12/19/23 14:00 HR		

JOB # Veolia Environmental Svcs LOCATION: 7665 TX-73
 P.O. # _____ ADDRESS: Beaumont TX 77705

SPECIAL INSTRUCTIONS= <u>Sample #1 for this Project To be Sent To Intertek / Sample #2 To RHI</u>	TOTAL COST \$	
	REMIT C.O.D. TO: ADDRESS: CITY:	STATE, ZIP:

THE PROPERTY DESCRIBED ABOVE IN APPARENT GOOD ORDER, EXCEPT AS NOTED (CONTENTS AND CONDITION OF THE CONTENTS OF PACKAGES UNKNOWN), MARKED, CONSIGNED AND DESTINED AS INDICATED ABOVE WHICH SAID CARRIER (THE WORD CARRIER BEING UNDERSTOOD THROUGHOUT THIS CONTRACT AS MEANING ANY PERSON OR CORPORATION IN MUTUALLY AGREED AS TO EACH CARRIER OF ALL OR ANY OF TERMS AND CONDITIONS IN THE GOVERNING CLASSIFICATION ON THE DATE SHIPMENT.
 SHIPPER HEREBY CERTIFIES THAT HE IS FAMILIAR WITH ALL THE BILL OF LADING TERMS AND CONDITIONS IN THE GOVERNING CLASSIFICATION AND THE SAID TERMS AND CONDITIONS ARE HEREBY AGREED TO BY THE SHIPPER AND ACCEPTED FOR HIMSELF AND HIS ASSIGNS.

CARRIER <u>UPS Tracking</u>	SHIPPER PER <u>[Signature]</u> DATE <u>12/19/23</u>	PLACARDS SUPPLIED
<u>PK 12A877200336216124</u>	RECEIVED BY <u>[Signature]</u> DATE <u>12/19/23</u>	DRIVER'S SIGNATURE
DATE <u>12/19/23</u>	THIS IS TO CERTIFY THAT THE ABOVE-NAMED MATERIALS ARE PROPERLY CLASSIFIED, DESCRIBED, PACKAGED, MARKED, LABELED AND ARE IN PROPER CONDITION FOR TRANSPORTATION ACCORDING TO THE APPLICATION REGULATIONS OF THE DEPARTMENT OF TRANSPORTATION.	<input type="checkbox"/> NOT REQUIRED <input type="checkbox"/> PLACARD SUPPLIED <input type="checkbox"/> PERM. PLACARDS AFF.



661 Kenyon Avenue
 Bridgeton, NJ 08302
 Phone: (856)455-2776
 Fax: (856)455-4733

National Refrigerants, Inc. Analytical Laboratory

AHRI-700 Refrigerant Analysis Report

Customer: Refrigerant Handling, Inc.		Request Information	
Address:	5016 Calmview Ave	PO #:	ANEW ENV.
City/State/Zip:	Baldwin Park, CA 91706	Refrigerant Type:	R-11
Contact(s):	Finn Xu		Veolia
Phone:	626-962-4045	Job Location:	Environmental Services.
		Serial Number:	EURU 5248047
		Sample ID:	570102-1
		Lab Ref #:	240129-22
		Datecode:	
		Cylinder #:	Disposable
		Date Requested:	01-29-2024

Analysis	Sample Results	AHRI-700 Spec.	Results Pass / Fail
Identification (by Gas Chromatography)	R-11	IR/GC/MS	
Moisture (ppm by weight)	18	20 Max.	PASS
High Boiling Residue (% by volume)	1.81	0.01 Max. (1)	FAIL
Description	weight percent: hazy amber oil		
Acidity (ppm as HCl)	<0.2	1 Max. (2)	PASS
Chloride (Pass/Fail)	PASS	Pass	PASS
Purity (% by weight (Gas Chromatography))	92.10	99.5% Min.	FAIL
Particulates (Pass/Fail)	PASS	Pass	PASS

(1) <0.01 is below lower detection limit, (2) <0.2 is below lower detection limit, (3) <0.1 is below lower detection limit, (4) <1 is below lower detection limit

Other			
Organic Impurities: Trace organic impurities present are:	R-123: 6.75%	R-133a: 0.57%	
	TCE: 0.22%	R-113: 0.19%	
	R-123a: 0.03%	R-134a: 0.01%	
	Unknowns: 0.10%		

Results
Final Results: FAIL The sample does not meet all of the above AHRI-700 specifications for R-11.

Laboratory Supervisor: *Daniel Wright* Date: 01/31/24

Attention: This Report is provided to the Customer only and may not be utilized by any other person or entity without written confirmation of same by National Refrigerants, Inc. (NRI). Upon written request, and with the written permission of the Customer, NRI will confirm the substance of this Report to any person or entity requesting such confirmation. Any alteration of this document by any person may constitute a violation of State and/or Federal Civil Criminal Law in the United States and/or other countries. The technical data and comments provided on the sample you supplied is done as a service to you as a customer of NRI. Since conditions of its use are outside of NRI's control, NRI assumes no liability for the use of such information or any damages incurred through its use or application. Nothing contained in such information is to be construed as contractual or providing some form of warranty on the part of NRI.

Annexe 14 – Certificat de destruction



Veolia ES Technical Solutions, L.L.C.
 Federal EPA ID: TXD000838896
 State EPA ID: 50212-001
 7665 Hwy 73
 Beaumont, TX 77705
 (409) 736-2821

REFRIGERANT SERVICES INC
 15 WILLIAMS AVE
 DARTMOUTH, NS, B3B1X3
 Canada

CERTIFICATE OF DESTRUCTION
Cert#958365

Project Proponent: Refrigerant Management Canada (RMC)

Veolia ES Technical Solutions, L.L.C. has received waste material from REFRIGERANT SERVICES INC (Fed EPA ID - TXD000838896) on 12/19/2023 as described on [State Manifest or Uniform] Hazardous Waste Manifest number 001677729VES.

Profile Number: HFCPTA001186129

ISO Tanker Serial #: EURU524804-7

<u>Veolia ID</u>	<u>Treatment Start</u>	<u>Treatment End</u>	<u>Inter-Company #</u>	<u>Quantity (Kg)</u>
958365	12/19/2023 23:16	12/21/2023 06:48	354397953000001010	10,287

Destruction mass by constituent:

CFC-113	20	Kg
HCFC-123	694	Kg
HCFC-123a	3	Kg
CFC-11	9475	Kg
HFC-134a	1	Kg
HFC-133a	59	Kg
TCE	23	Kg
Other (undefined)	13	Kg
Total	10287	Kg

Cert#958365 page 2 of 2

Note – Destruction mass by constituent is based on third party supplied analysis for components destroyed and mass distribution.

I certify, on behalf of the above listed treatment facility, that to the best of my knowledge, the above described waste was managed in compliance with all applicable laws, regulations, permits, and licenses on the date(s) listed above. Management of wastes includes pretreatment blending and subsequent incineration per standardized handling code H040, "Incineration - thermal destruction other than use as fuel", reference 40 CFR Part 262, Appendix Item 19, (TCEQ 30 TAC § 335.10).



Paul V. Conrad
Material Services Manager

Cert#958365 page 2 of 2

Note – Destruction mass by constituent is based on third party supplied analysis for components destroyed and mass distribution.

I certify, on behalf of the above listed treatment facility, that to the best of my knowledge, the above described waste was managed in compliance with all applicable laws, regulations, permits, and licenses on the date(s) listed above. Management of wastes includes pretreatment blending and subsequent incineration per standardized handling code H040, "Incineration - thermal destruction other than use as fuel", reference 40 CFR Part 262, Appendix Item 19, (TCEQ 30 TAC § 335.10).



Paul V. Conrad
Material Services Manager